



主要仕様項目	
機械型式	DIE-MAX 300
標準落下部重量	3825Kg
標準上金型重量	900 Kg
安全最小型厚	350 mm
最大ストローク	1200 mm
ガイド間隔	706 <del>710</del> mm
シリンダー直径	520 mm
ピストン棒直径	190 mm
ラム下面寸法	710 W x 700 L mm
ソープロック上面寸法	690 W x 900 L mm
打撃エネルギー	14585 kg-m
給気管径	125 A(5B)
排気管径	150 A(6B)
F.L.よりの高さ	5935 mm
ハンマの総高さ	7205 mm
F.L.よりピストン抜取高さ	8650 mm
所要空気圧縮機要領	220 Kw 以上
最高使用圧力	7 kg/cm <sup>2</sup>
注記	
(1) 打撃エネルギーの計算は最大ストロークとする。	
(2) 平均有効圧力は3.5 kg/cm <sup>2</sup> とする。	
(3) ピストン棒抜取高さは安全シリンダーを取外し抜き取るに必要な高さを示すが吊り上げ装置の取付寸法は含まない。	
(4) 本機には二重の安全装置付きです。	

ハンマ総重量約 110 ton

自動注油機

尺 寸	1:20	形 番	ODM-300
承認		製 番	
検 図	M.S 2004.11.23	取 番	
写 図		製 番	
製 図	2004.11.23	機 名	DIE-MAX-300 型
設 計		機 名	電気スタンプマシン
		図 番	DM-13000A

協業組合 菊水フォージング 株式会社 大谷機械製作所