

ST-12104-2

横 中 ぐ り 盤 取 扱 説 明 書

BFT-110/130

BFT-110  
BFT-130

昭和 48 年 6 月

東 芝 機 械 株 式 会 社

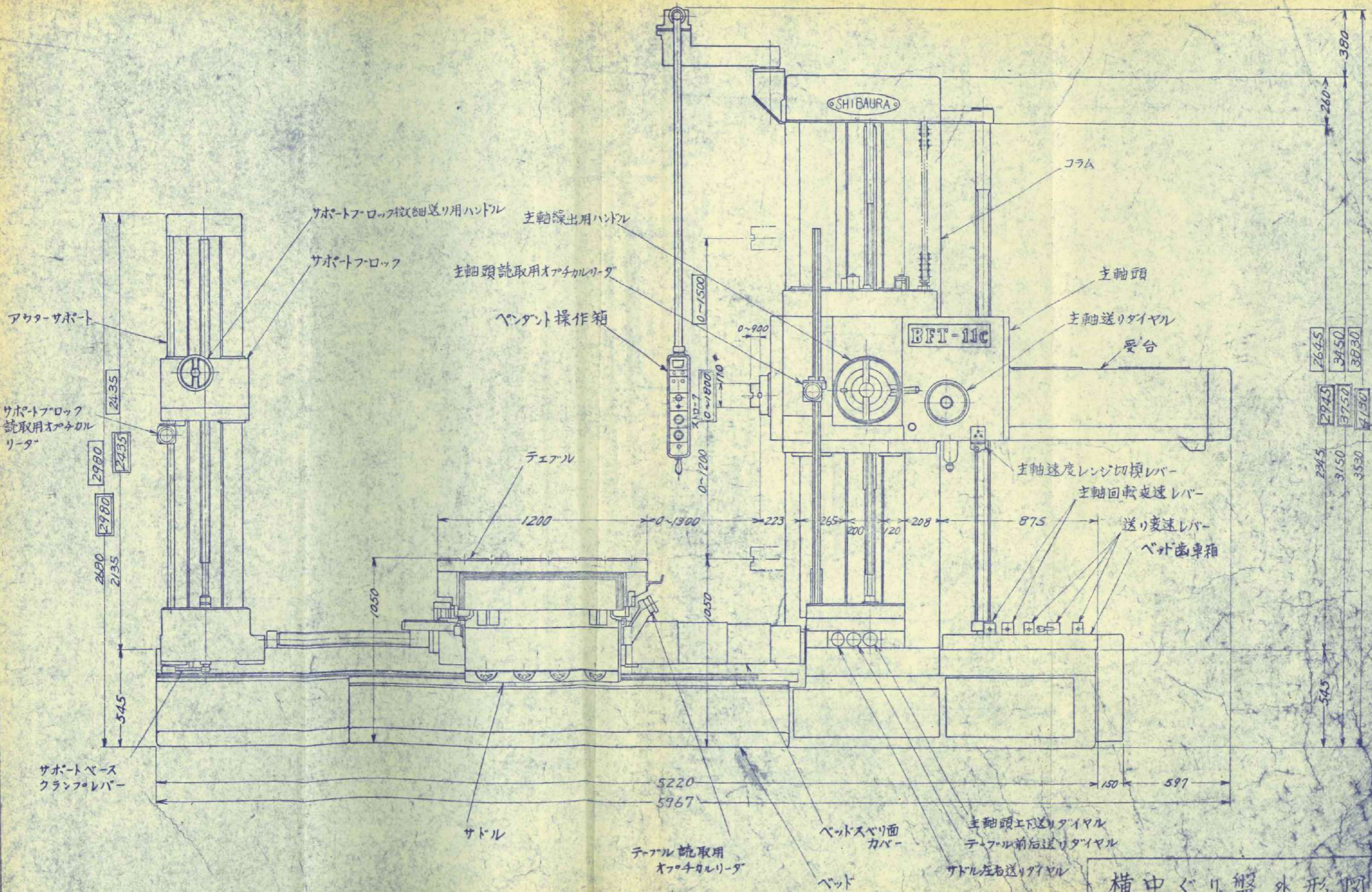
形 格 お よ び 名 称		BFT-110シリーズ			BFT-130シリーズ					
		BFT-110	BFT-110(S)	BFT-110(R <sub>2</sub> )	BFT-130(W <sub>1</sub> )	BFT-130 (W <sub>2</sub> )	BFT-130 (W <sub>1</sub> , S)	BFT-130 (W <sub>2</sub> , S)	BFT-130 (R <sub>3</sub> )	BFT-130 (R <sub>4</sub> )
主 要 数 値		プレーン テーブル形	プレーン ショート形	ロータリー 組込形	プレーン ワイドベッド形	プレーン ワイドベッド形	ワイド ベッド1形	ワイド ベッド2形	ロータリー 組込3形	ロータリー 組込4形
主 軸 の 直 径	mm	110			130					
主 軸 軸 端 の テ ー バ 穴		モールス16			モールス16					
フ ラ イ ス 軸 の 直 径	mm	225			225					
主 軸 回 転 速 度	段 数	27			27					
高 速 レ ン ジ		230 ~ 1,200			230 ~ 1,200					
中 速 レ ン ジ	rpm	50 ~ 250			50 ~ 250					
低 速 レ ン ジ		9 ~ 46			9 ~ 46					
各 軸 送 り 量	段 数	54			54					
主 軸 高 速 レ ン ジ の と き	mm/rve	0.003 ~ 17			0.003 ~ 17					
主 軸 中 速 レ ン ジ の と き		0.015 ~ 80			0.015 ~ 80					
主 軸 低 速 レ ン ジ の と き		0.09 ~ 44			0.09 ~ 44					
ク リ ー プ 送 り 速 度	mm/min	6			6					
早 送 り 速 度	mm/min	3,200			3,200					
ロ ー タ リ ー テ ー ブ ル 早 送 り 速 度	rpm				1					
ロ ー タ リ ー テ ー ブ ル タ リ ー プ 速 度	rpm				0.0015					
主 電 動 機 出 力	KW	15			18.5					
主 軸 の く り 出 し 長 さ	mm	900			900					
主 軸 頭 上 下 移 動 量	mm	1,200	1,200	1,050	1,500	1,500	1,500	1,500	1,320	2,000
テ ー ブ ル 前 後 移 動 量	mm	1,500			2,150	2,500	2,150	2,500	1,800	2,000
サ ド ル ( テ ー ブ ル ) 左 右 移 動 量	mm	1,300	900	1,300	1,300	900	900	900	1,100	900
テ ー ブ ル サ ポ ー ト 上 下 移 動 量	mm	1,200			1,050	1,500	1,500	1,500	1,320	1,320
フ ラ イ ス 軸 端 と ア ウ タ サ ポ ー ト 間 の 最 大 距 離	mm	2,600		2,600	2,600		2,600		2,600	2,600
テ ー ブ ル 作 業 面 の 大 き さ	mm x mm	1,200 x 1,850		1,200 x 1,400	1,200 x 2,150	1,200 x 2,500	1,200 x 2,150	1,200 x 2,500	1,400 x 1,600	1,600 x 1,600
テ ー ブ ル 上 の 最 大 積 載 量	Kg	10,000		8,000	10,000			10,000		
テ ー ブ ル 上 面 の ベ ッ ド 下 面 上 の 高 さ	mm	1,050		1,200	1,050			1,230		
機 械 の 高 さ	mm	3,900			4,200					
所 要 面 積	mm x mm	4,500 x 6,000	4,500 x 5,000	4,500 x 6,000	5,750 x 6,000	6,550 x 6,100	5,850 x 5,000	6,550 x 5,100	5,100 x 6,000	5,500 x 6,000
機 械 の 重 量	Kg	22,000	20,000	23,000	34,100	27,400	27,900	23,600	24,500	25,000

BFT-110 オープサイズ表

延長箇所	延長寸法
	mm
主 軸 頭 上 下 移 動 量	300
	600
サ ド ル ( テ ー ブ ル ) 左 右 移 動 量	300
	600
ア ウ タ サ ポ ー ト 上 下 移 動 量	300

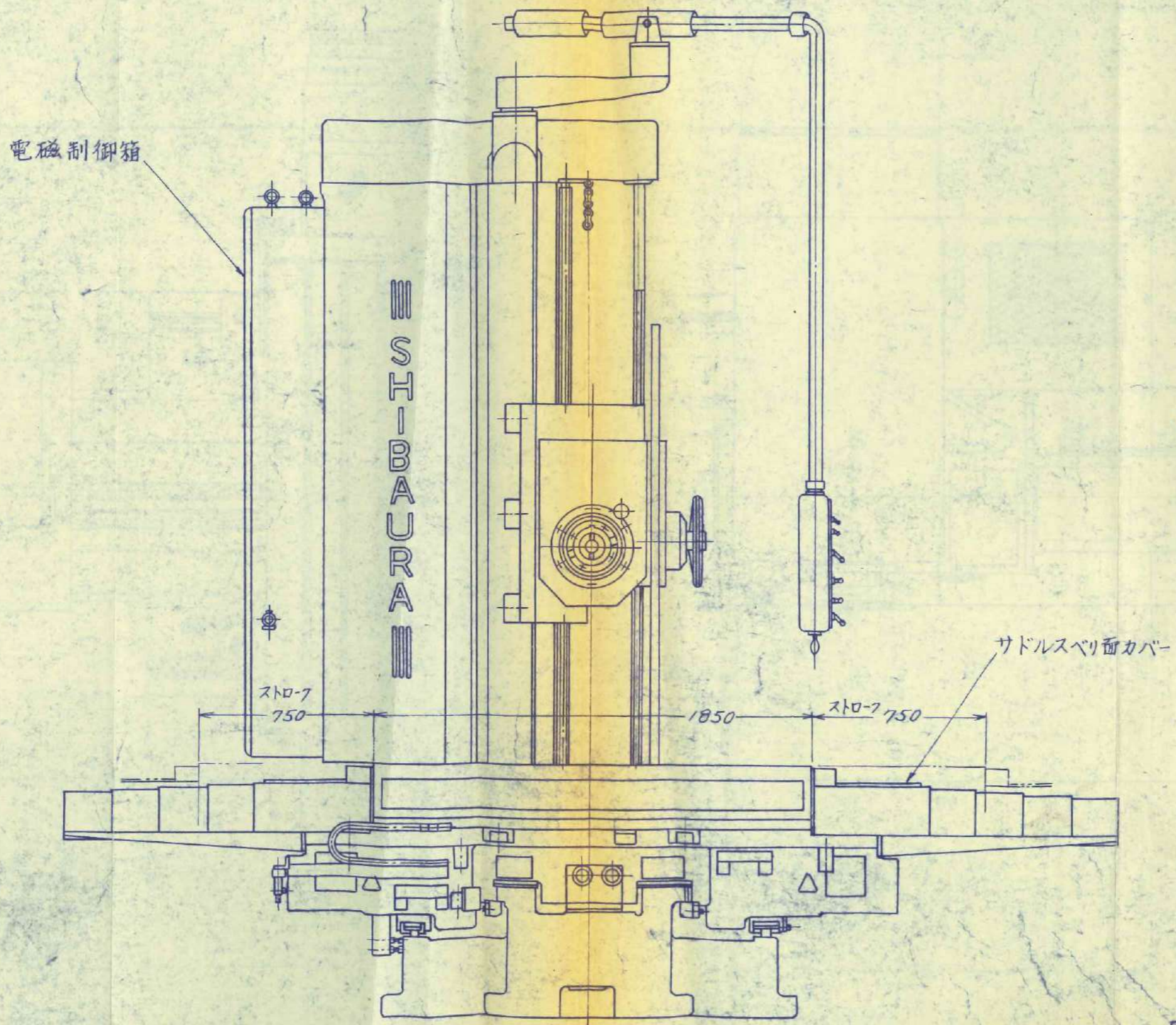
BFT-130 オープサイズ表

延長箇所	延長寸法
	mm
主 軸 頭 上 下 移 動 量	300
	600
サ ド ル ( テ ー ブ ル ) 左 右 移 動 量	300
	600

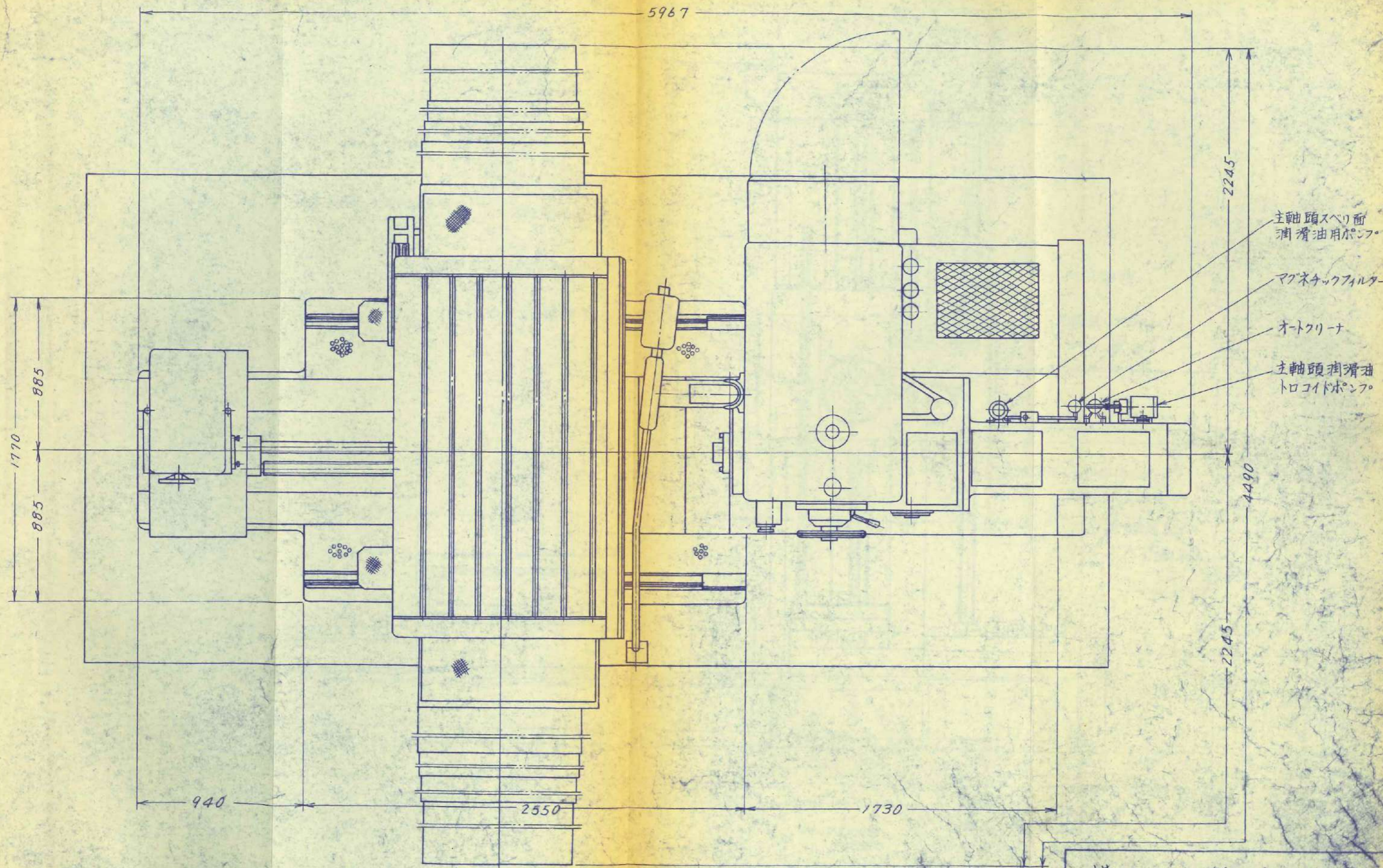


□内は主軸頭 ストローク 1500 mm  
 □内は主軸頭 ストローク 1800 mm を示す。

横中ぐり盤外形図  
 BFT-11C  
 東芝機械株式会社 S-6166(15)

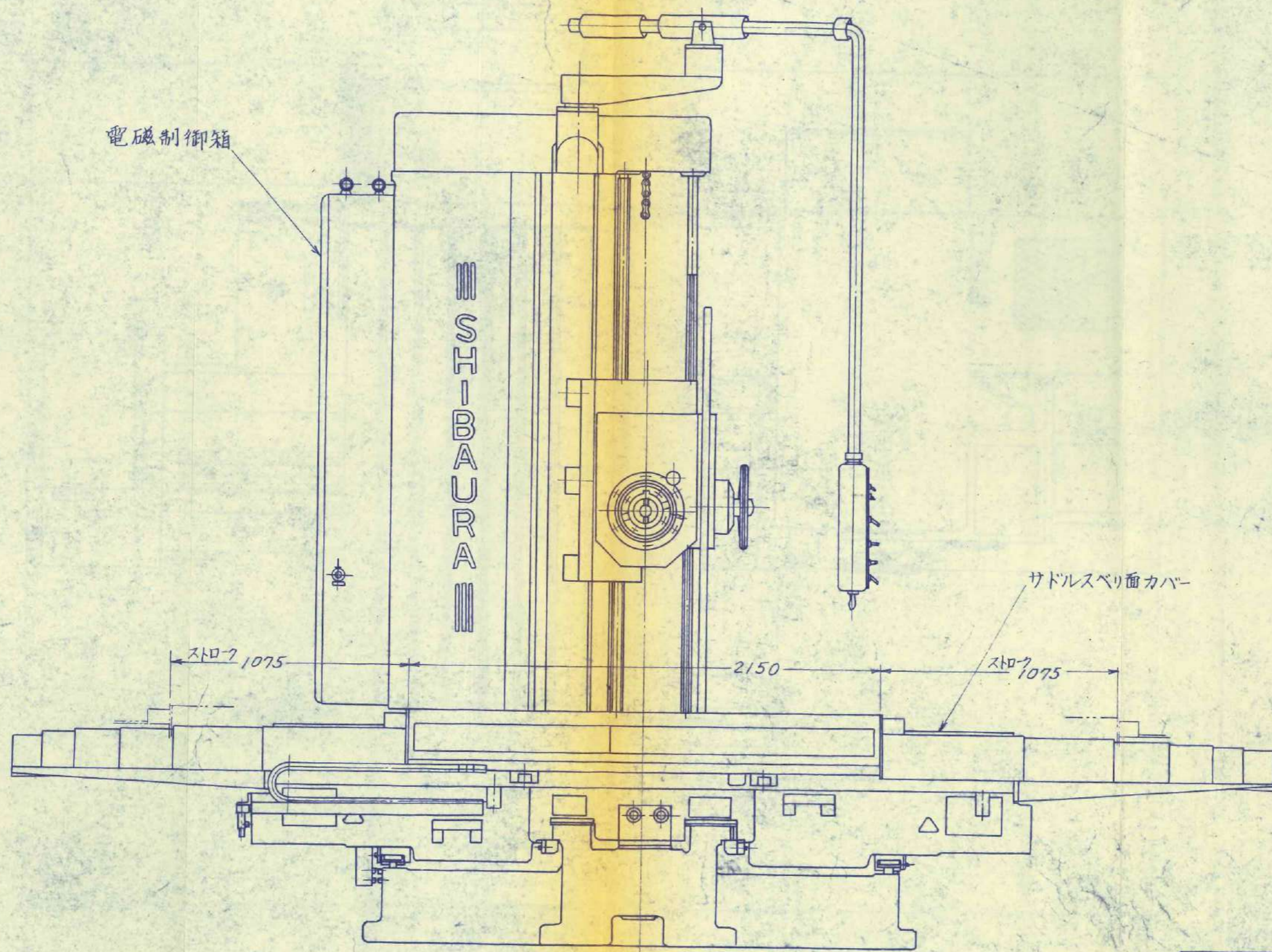


横中ぐり盤外形図  
 BFT-NC  
 東芝機械株式会社 S-61661(2/3)

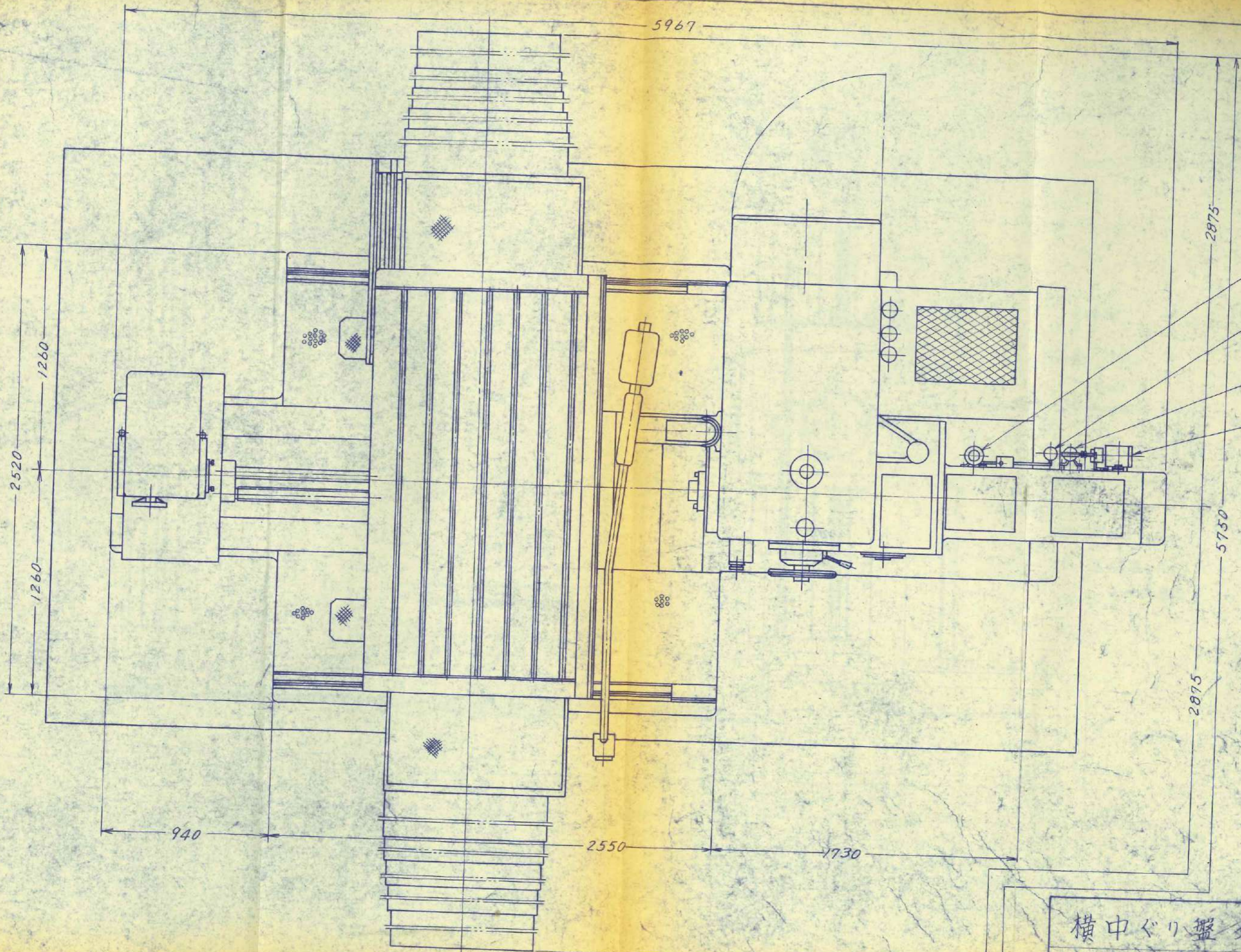


横中ぐり盤外形図  
 BFT-11C  
 東芝機械株式会社 S-61661(3/9)





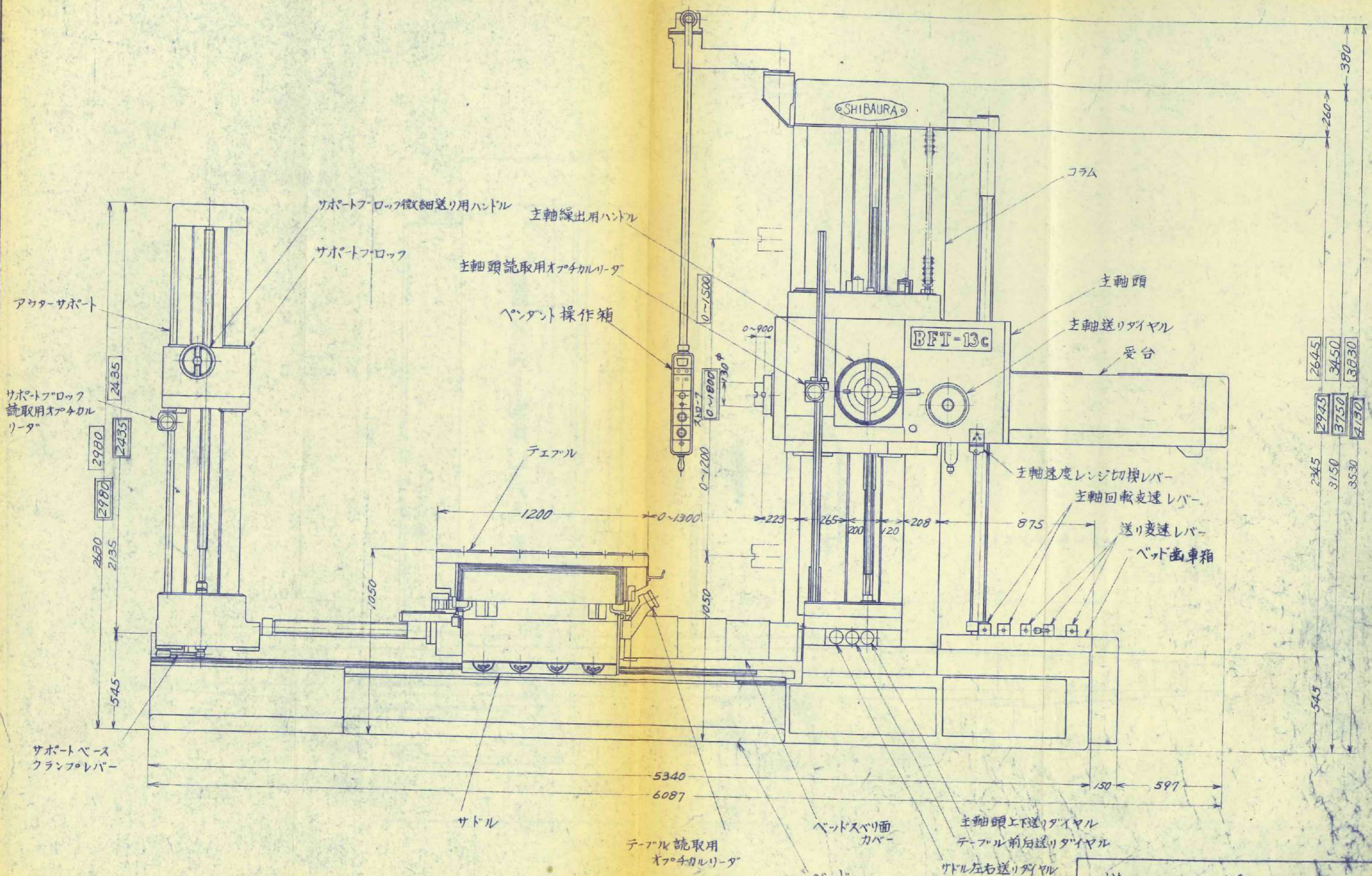
横中ぐり盤外形図  
 BFT-1X (3C(W1))  
 東芝機械株式会社 S-61662(2/3)



- 主軸頭スベリ面  
潤滑油用ポンプ
- マグネチックフィルター
- オートクリーナ
- 主軸頭潤滑油  
トロコイトポンプ

横中ぐり盤外形図  
 BFT-11.13C(W1)  
 車芝機械株式会社



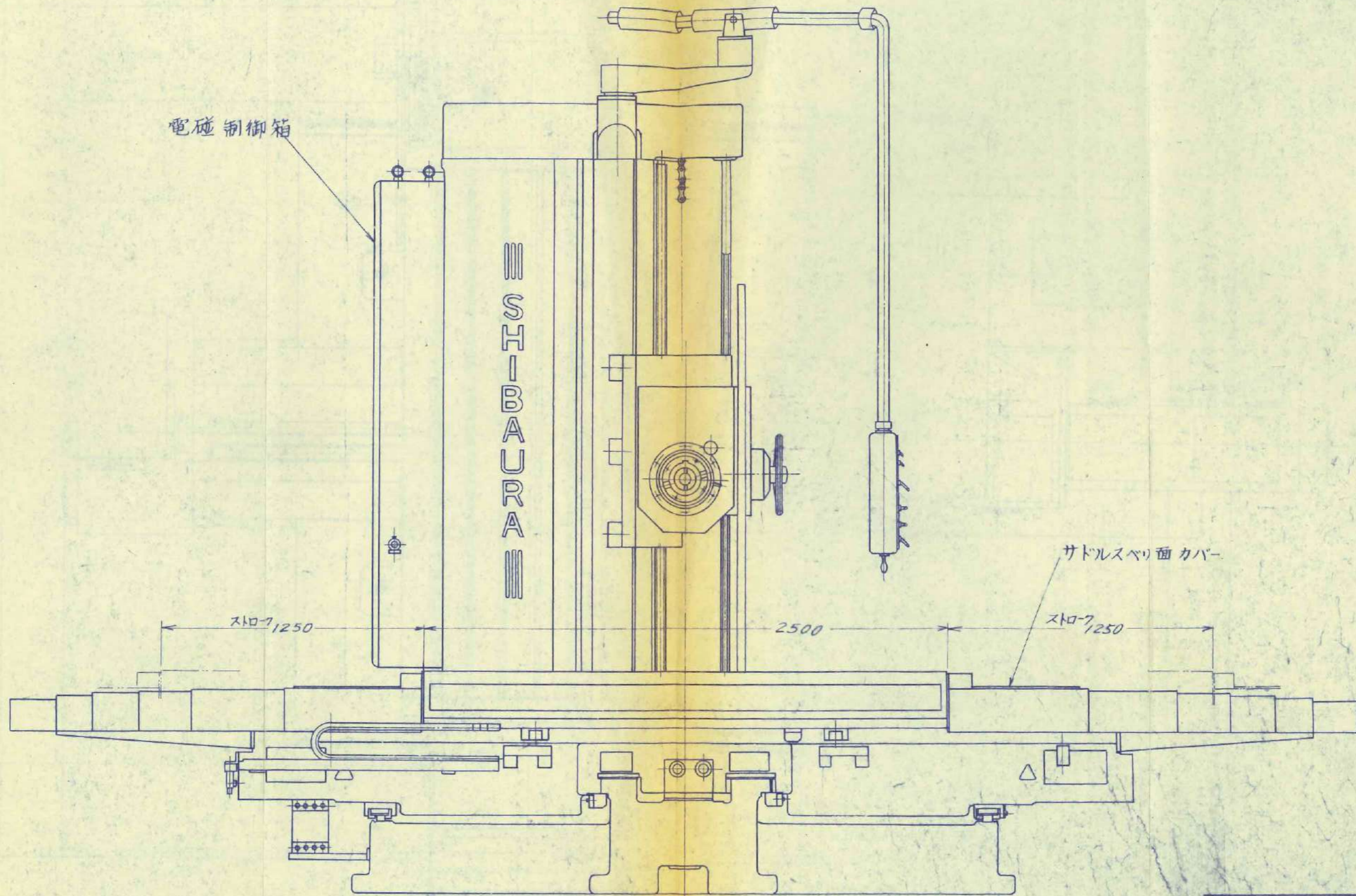


内は主軸頭 ストローク 1500 mm  
 内は主軸頭 ストローク 1800 mm を示す。

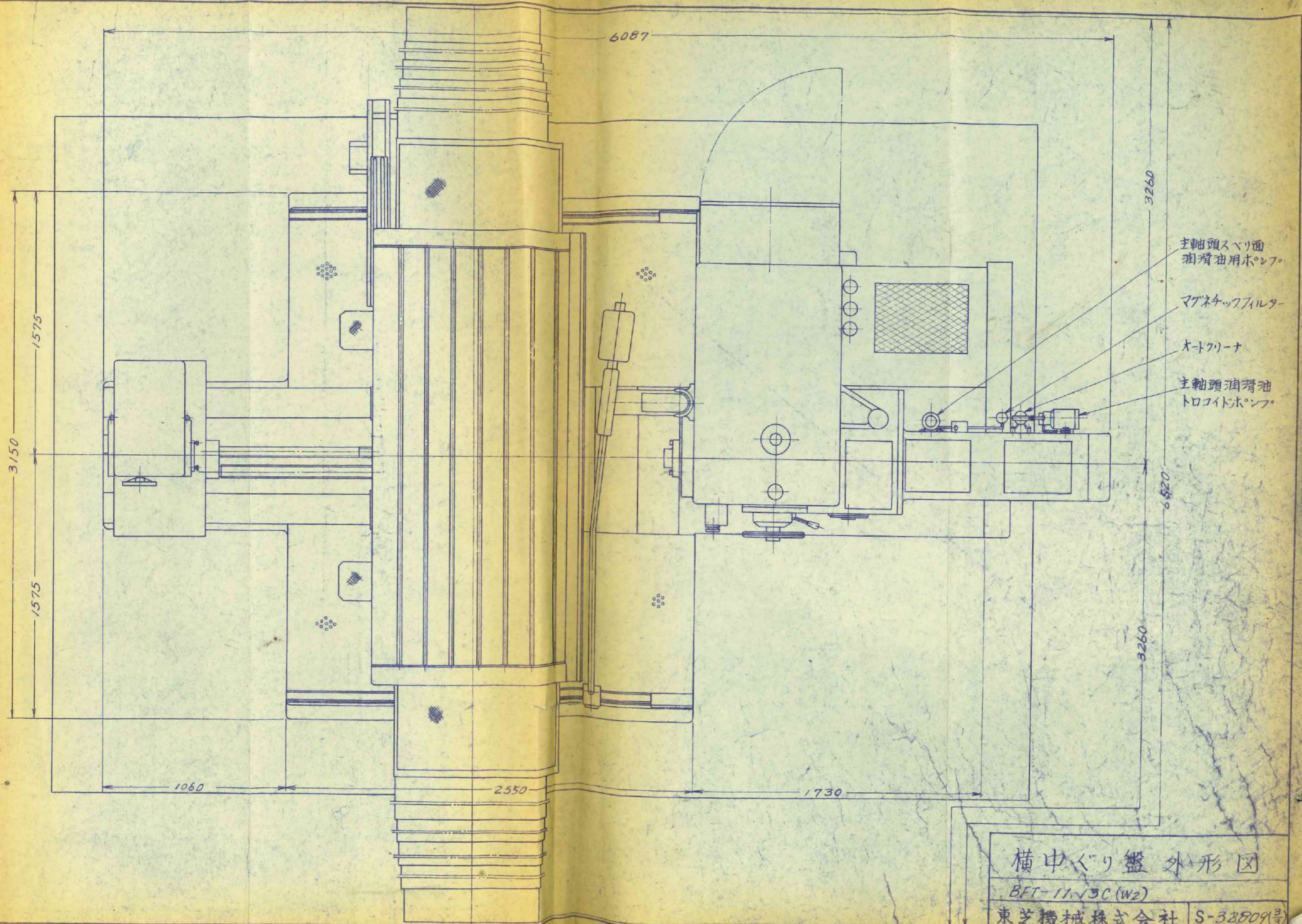
横中ぐり盤外形図

BFT-11-13C (W2)

東京機械株式会社 S-333000



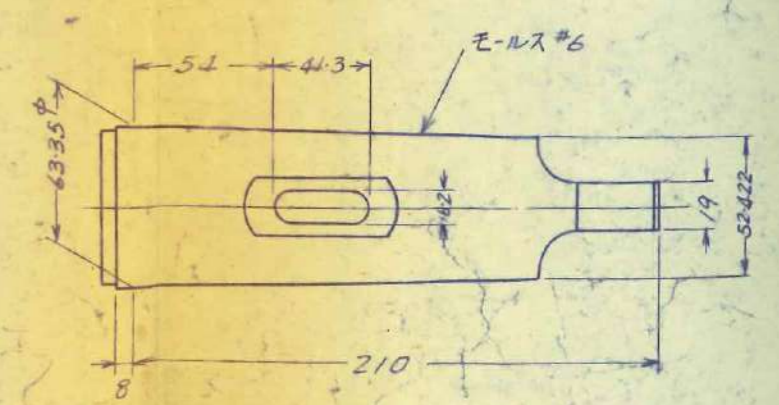
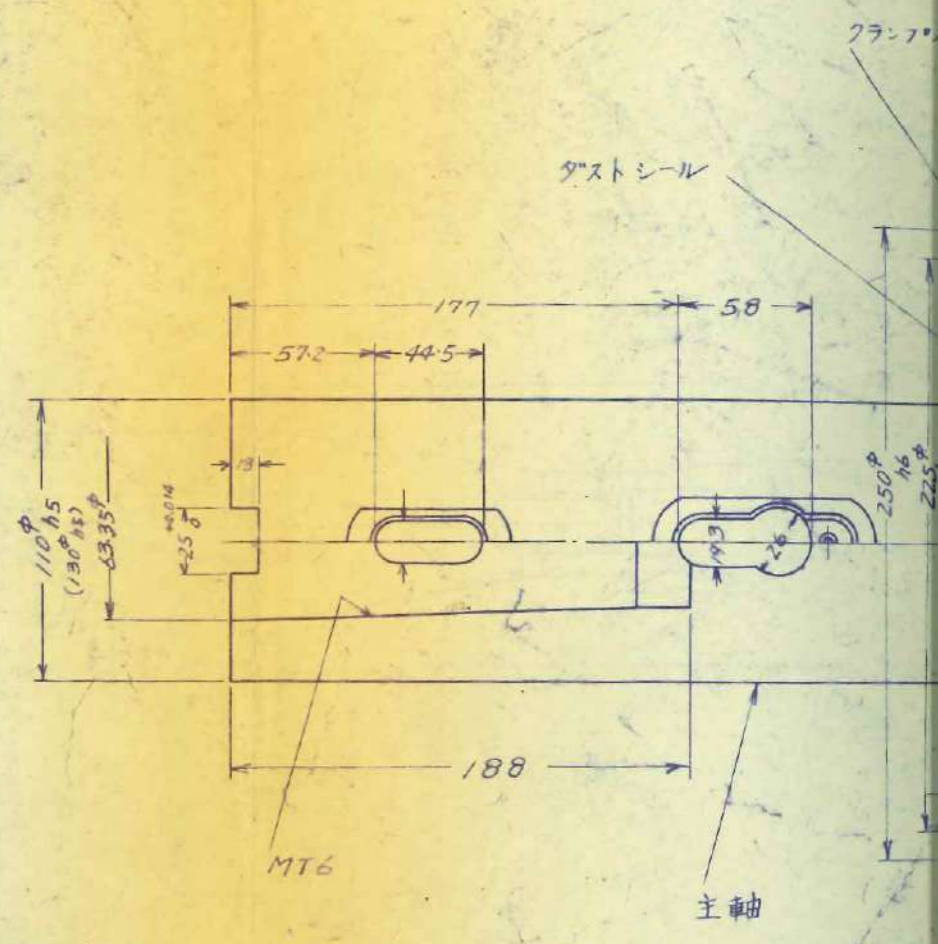
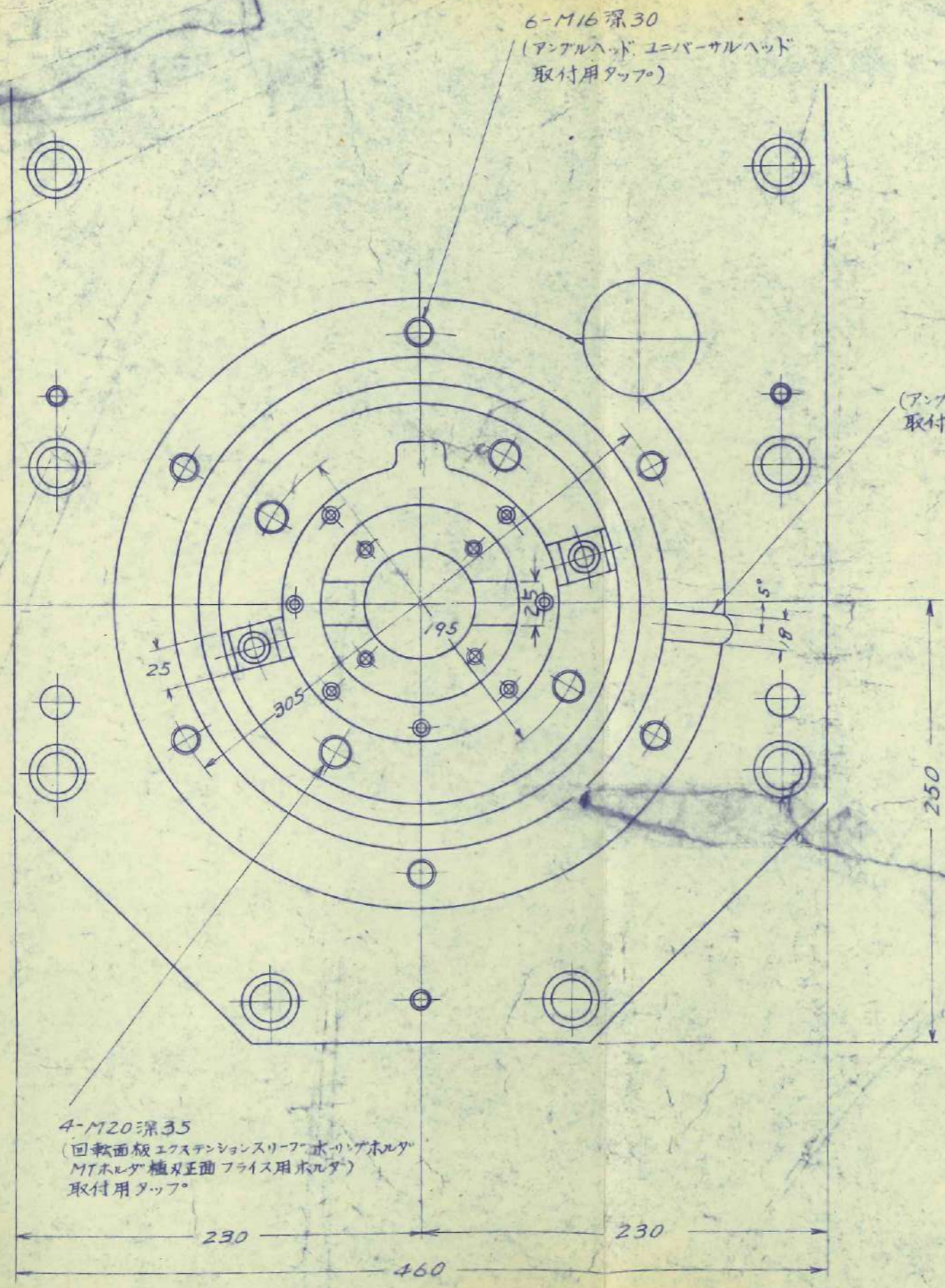
横中ぐり盤外形図	
BFT-11.43C(W2)	
東芝機械株式会社	S-32809(号)



横中ぐり盤外形図  
 BFT-11.3C(W2)  
 東芝機械株式会社 S-32809(3)

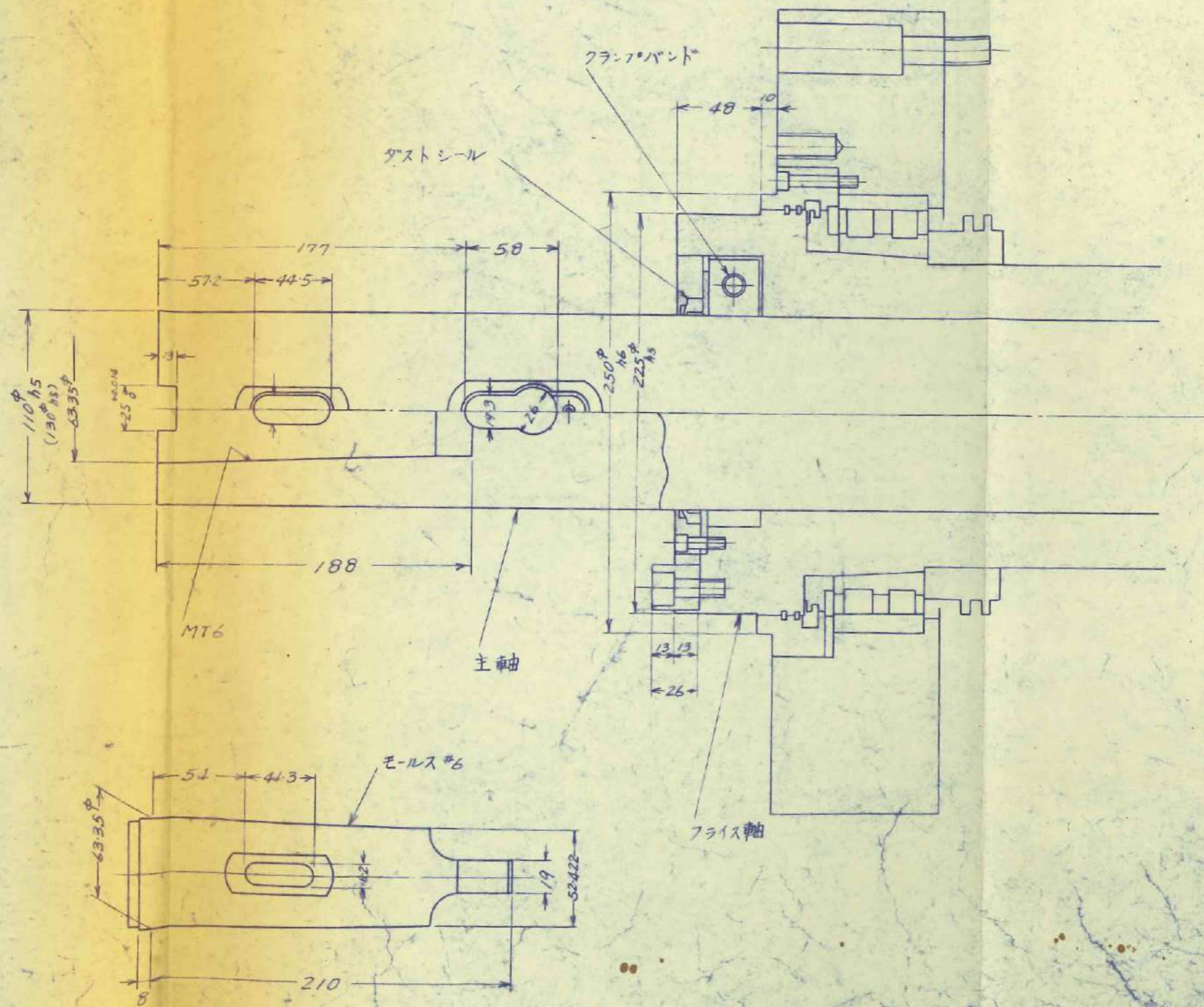






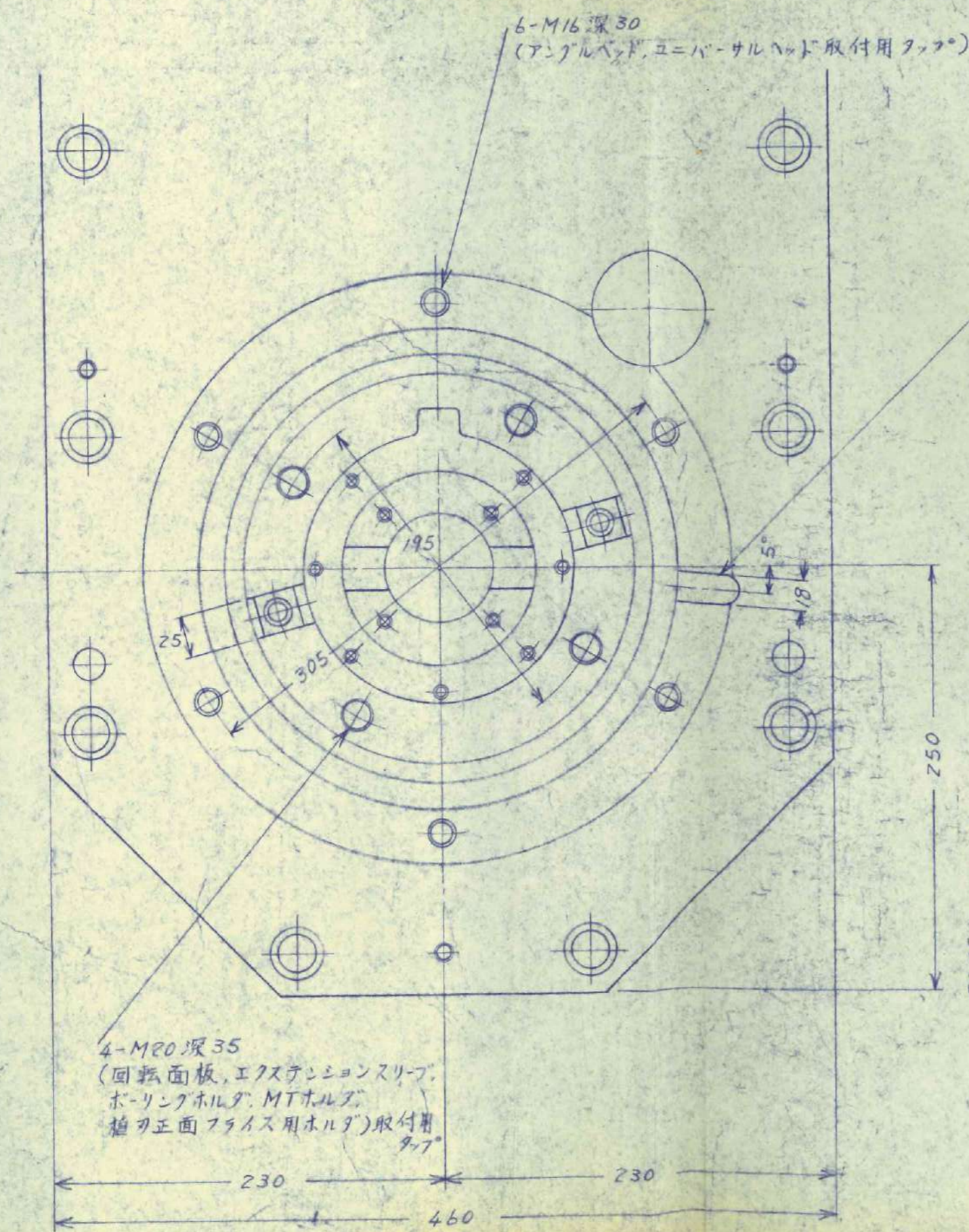
シャフト寸法

(アングラヘッド、ユニバーサルヘッド)  
取付用キーミツ

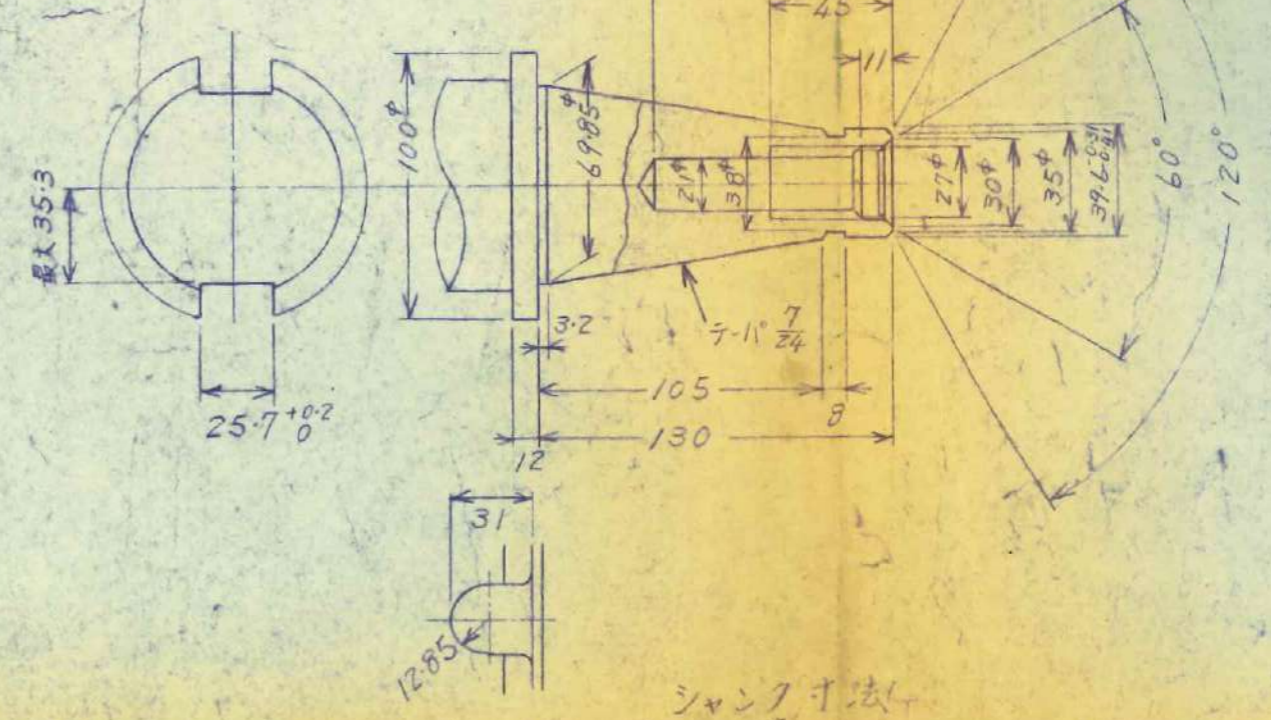
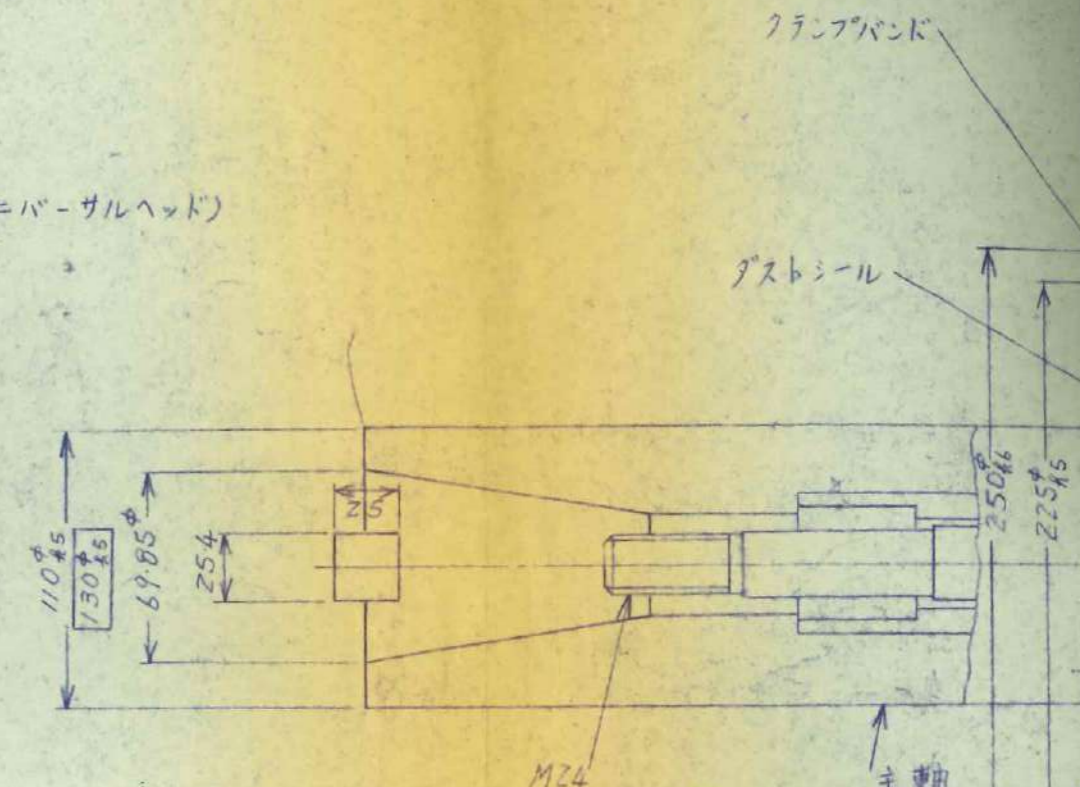


シャフト寸法

主軸軸端形状図	
BF7-11,130	
東芝機械株式会社	S-61545



取付用キーミゾ  
(アングルヘッド, ユニバーサルヘッド)





7770)

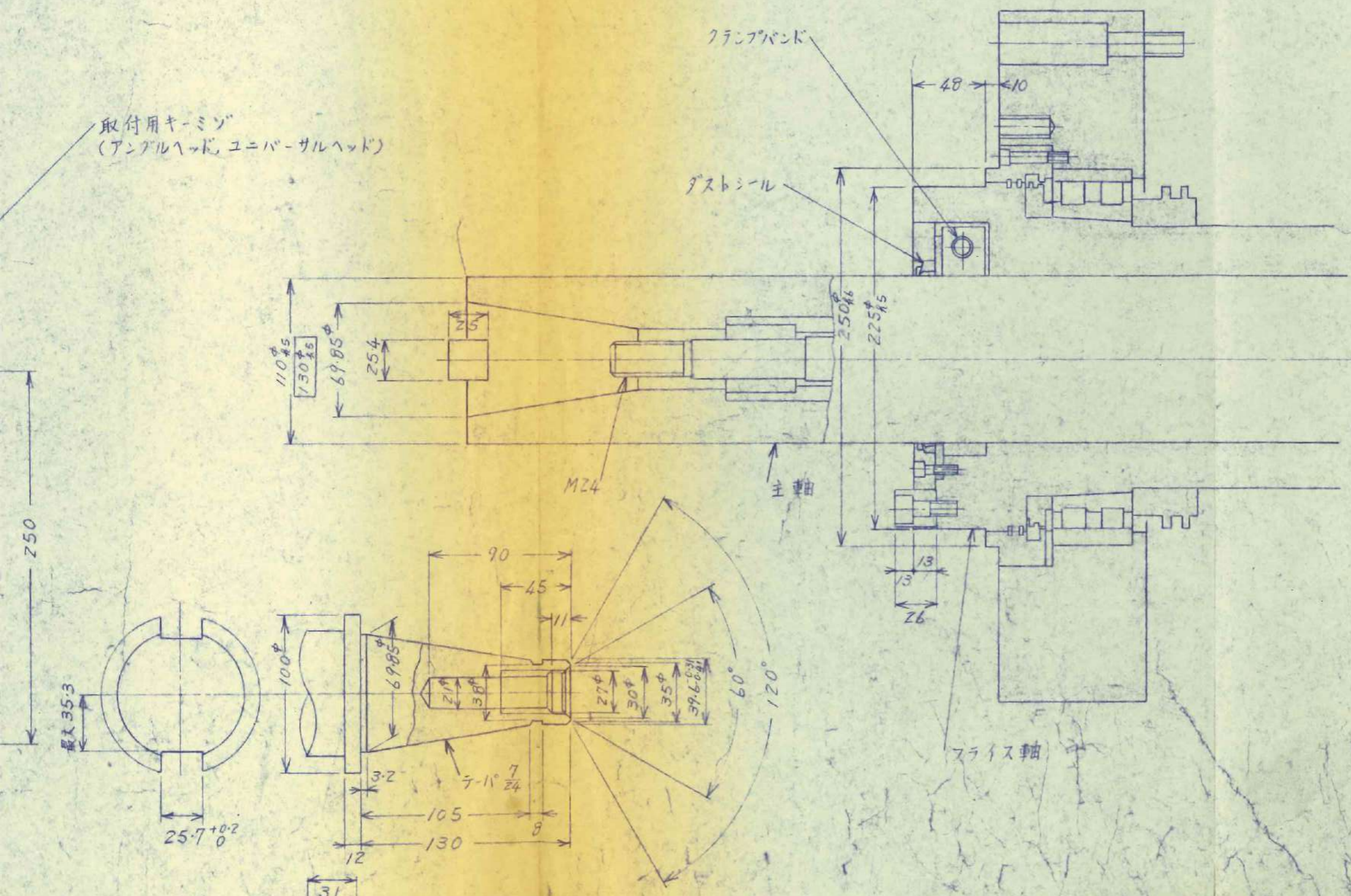
取付用キーミツ  
(アングルヘッド, ユニバーサルヘッド)

クランプバンド

ガスケット

主軸

スライス軸



シャフト寸法

主軸軸端形状図 (1/2050)	
DIT-11.10G	
東芝機械株式会社	S-70548