



概要

- 1) ドリル、タップ及びリーマ加工専用のフロア型NCポータブル構ボール盤です
- 2) 機械の動きは主軸頭左右(Z)、主軸頭上下(Y)及びコラム前後(X)の3軸(NC運転)と主軸頭旋回(垂直)及びコラム旋回(水平)の2軸(マニュアル運転)です
- 3) 主軸頭は繰り出し構造のラマ式です
- 4) A.T.C.装置を付属しています。コラム旋回状態での工具交換は可能ですが主軸頭旋回状態では自動交換できません
- 5) 据付けスクリーンロックを行います
- 6) NC装置は3軸制御でFANUC SYSTEM 0Mを採用します

仕様

加工寸法	最大	M24 タップ及びφ30 ドリル
主軸頭の直径		φ135 mm
主軸軸端のテーパ穴		7/24テーパ No.50
		(使用ツールシャンクは M.A.S. No.50、ドリスタッドは M.A.S. 1形)
主軸頭の繰り出し長さ(Z)		<u>650</u> mm
主軸頭上下行程 (Y)		1,500 mm
コラム前後行程 (X)		<u>1,500</u> mm
主軸頭旋回角度	最大	+15°
コラム旋回角度	最大	+15°
主軸の回転速度		10~1,200 rpm
X Y Z軸の送り速度		1~2,000 mm/min (無段階)
X Y軸の早送り速度		7,200 mm/min
Z軸の早送り速度		4,000 mm/min
主軸頭及びコラム旋回速度		30°/min
主軸用モータ		ACスピンドルモータ 7.5 Kw(連続) / 11 Kw(30%)
機械総重量	大略	13,000 kg

### 付属装置

① NC装置 (FANUC OM)

② ATC装置

工具收容本数	30本
工具最大直径	チャック部 φ100mm
工具最大長さ	400mm
工具最大重量	20Kg
交換時間	30秒以内

③ 油圧ユニット

④ 振付部品 (レベリングスクロユ)

⑤ 操作用T.D

但し、刃工具・NCプログラム・吊り用ワイヤロープは見積外とします

### NC装置

NC装置型式	<del>FANUC OM</del>
制御軸数	3軸 (同時2軸)
CRT	9インチ モノクロ
テープリーダー	なし
プログラム記憶容量	テープ長160m

### 附属機能

入出力インターフェース	RS232C
手動ハンドル送り	1軸
工具補正個数	99個
PMC	
ワーク座標系	G54~G59
主軸アナログ出力	S4/S5 桁綜合
主軸オーバライド	50~120%

穴明け用固定サイクル

プログラムの面割

オフセット量のプログラム入力

プログラマブルデータ入力

主軸オリエンテーション

## N/C装置の標準仕様

設定単位	0.001mm又は0.0001inch
最大指令値	±8桁
早送り速度	最大 100m/min又は4,000inch/min
早送りオーバーライド	100%, 50%, 25%, F0
送り速度指令範囲	1~100,000mm/min又は0.01~4,000inch/min
自動加減速	
送り速度オーバーライド	0~150%
オーバーライドキャンセル	
手動連続送り	最大同時3軸
位置決め	
直線補間	
円弧補間	
リファレンス点復帰	
リファレンス点復帰チェック	
第2リファレンス点復帰	
9" CRT/MDI (小形)	高精細モノクロ
ジョグ、ハンドル同一モード	
インクリメンタルフィールド	×1、×10、×100、×1000
ドウェル (毎秒)	
インターロック	
マシンロック	
ストアードストロークチェック	1
Z軸指令キャンセル	
スキップ機能	
バッテリーアラーム出力	
イグザクトストップモード	
イグザクトストップ	
サーボオフ	
マニュアルアブソリュート	オン/オフ
バックラッシュ補正	
MDI運転	
リセット	
ドライラン	
シングルブロック	
プログラムプロテクト信号	
自己診断機能	
非常停止	

状態表示

座標系設定

自動座標系設定

ワーク座標系シフト量測定値の直接入力

小数点入力

垂直形小数点入力

円弧半径R指定

F T A / T S O 自動判別

ミラーイメージ

補助機能 M 3 桁

補助機能ロック

主軸機能 S 2 桁

T 目機能 T 2 / T 4

T 目補正量メモリ + 6 桁、3 2 個

T 目長補正

登録プログラム個数 6 3 個

シーケンス番号サーチ

プログラム番号サーチ

オプションルブロックスキップ 1 個

外部ワーク番号サーチ

プログラムプロテクト

実速度表示

外部ワーク番号サーチ

以上

特ニ指定ノナイ機械加工部分ノ寸法ニ対スル寸法差 (単位 mm)

呼び寸法ノ区分	1以下	4以下	16以下	63以下	250以下	1000以下	2000以下
寸法差	±0.1	±0.2	±0.3	±0.5	±0.8	±1.0	±2.0

## NCポ-ワ-ル機 主仕様

加工寸法 (最大)	M24 27° 及び $\phi 30$ ドリル
主軸モ-タ	$\frac{3}{4}$ テ-パ- , No.50
主軸頭のカリ出し長さ (Z)	650 mm
主軸頭上下行程 (Y)	1,500 mm
コラム前後行程 (X)	1,500 mm
主軸頭旋回角度 (A)	± 15°
コラム旋回角度	± 30°
主軸の回転速度	10 ~ 1,200 rpm
X Y Z軸の送り速度	1 ~ 2,000 mm/min
X Y Z軸の早送り速度	4,000 mm/min
A軸の旋回速度	10 ~ 360°/min
コラムの旋回速度	360°/min
主軸用モ-タ	AC 5.5kW / 7.5 kW
機械重量	大略 10,000 kg

## 附属装置

NC装置	FANUC OM-C (4軸制御)
ATC装置	工具数 24本, 工具寸法 $\phi 100 \times 400$ ℓ
油圧ユニット	油圧 70 kg/cm <sup>2</sup> , 7-7 60 ℓ

XEII-容量 80mm or 160mm

手1° X Y 1°  
Z 1°

傾斜した状態でもATC可能

ATCマガジン (30本)

振動面突入無し  
ATCはハード付

コラムは 100mm φ

インテグレーション 30 ±持

(X) 1500

(Y) 1500 ST  
1250

カバー無し

カバー無し  
FLマウント

5400

電源の取込は Iネジ方式

送り数を少なくする

