KOMATSU

PAS Series

AC SERVO MOTOR DRIVE

500kN




SECC
0.6t


AL5052
2.0t


SECC
0.8t


SPCC
0.8t

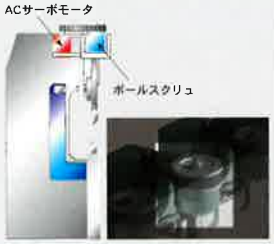

SPCC
0.8t

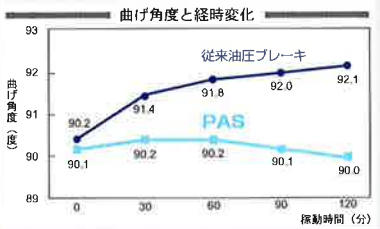
ACサーボモータとボールスクリューで駆動。
超精密加工に適したデプス繰返し精度を実現。

1 曲げ精度の向上

高トルク型サーボモータとボールスクリュー駆動

●油圧を一切使わない方式で、連続運転でも発熱の影響は極めて少なく、安定した繰返し精度を得られます。





2 高剛性ラムで通り精度向上

ラム重量が従来同等機の約3倍

●超高剛性ラムにより、曲げ長さが変わっても角度が安定。長尺曲げでの補正回数低減。

	機械重量
従来同等機	2.5ton
PAS5020	6.0ton

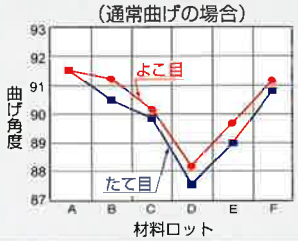


3 曲げ角度自動補正装置「ベンディングアイ」 オプション

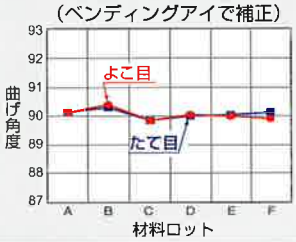
曲げ角度補正時間を大幅短縮



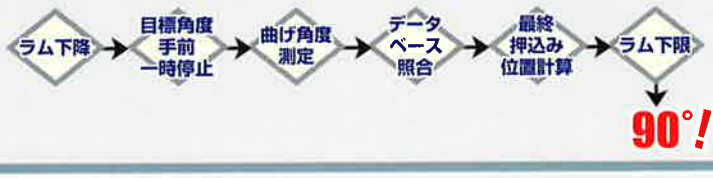
材料別の角度バラツキ
（通常曲げの場合）



材料別の角度バラツキ
（ベンディングアイで補正）



レーザ式非接触曲げ角度センサで曲げ角度を自動補正。
材料ばらつき影響排除により、角度補正段取時間が短縮します。



標準付属品

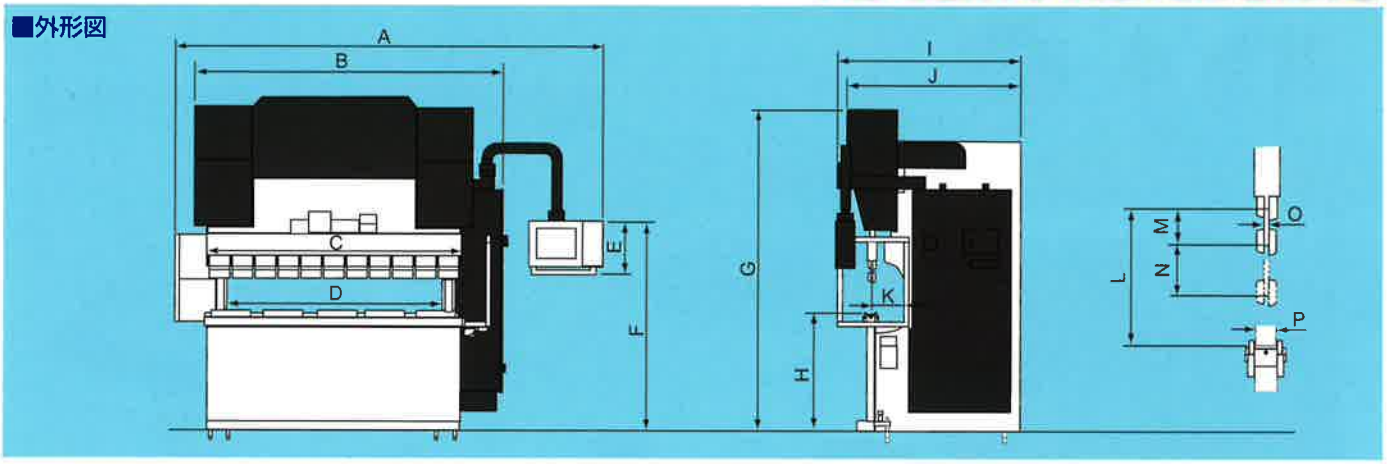
●NC装置NET-NC(6～7軸制御) ●中間板 ●ダイベース ●センタリングセット ●付属工具
●アンカボルト ●基礎用部品(レベルプレート、ジャッキボルト)

コマツ産機

PAS Series

AC SERVO MOTOR DRIVE

■外形図



■主要寸法

			PAS5012NET	PAS5020NET
A	機械最大幅 (操作盤含)	mm	2,580	3,360
B	機械本体幅	mm	1,645	2,440
C	曲げ長さ	mm	1,250	2,000
D	サイドフレーム間距離	mm	960	1,700
E	操作盤サイズ	mm	420	
F	操作盤床上高さ	mm	1,650	
G	機械全高	mm	2,535	2,615
H	テーブル高さ	mm	915	
I	機械奥行 (操作盤含)	mm	1,445	1,450
J	機械本体奥行	mm	1,320	1,375
K	フレームギャップ深さ	mm	255	
L	オープンハイト (中間板無)	mm	400	
M	中間板高さ	mm	100	
N	最大ストローク量	mm	150	
O	パンチ取付幅	mm	20	
P	ダイ取付幅	mm	60	

■本体仕様

		PAS5012NET	PAS5020NET
最大加圧能力	kN	500	500
テーブル長さ	mm	1,250	2,000
許容上型重量	kg	200	
サイドフレーム間距離		960	1,700
機械全高	mm	2,535	2,615
機械奥行 (操作盤含)	mm	1,445	1,450
フレームギャップ深さ	mm	255	
テーブル高さ	mm	915	
オープンハイト (中間板無)	mm	400	
オープンハイト (中間板有)	mm	300	
最大ストローク量	mm	150	
シリンダ数	—	2	
ラム下降速度	mm/sec	100	
ラム加圧速度	mm/sec	0.15 ~ 15	
ラム上昇速度	mm/sec	100	
運転操作方式	—	安全一工程、単動、寸動、切	
メインモータ (200V/50Hz) (200V/60Hz)	kW	4.0 x 2	
機械質量	tons	3.7	6.0
Kpaps機能	—	オプション	

■バックストップ仕様

			PAS5012NET	PAS5020NET
移動範囲	前後方向	mm	0 ~ 550	
	上下方向	mm	50 ~ 210	
	左右方向 (左)	mm	-350 ~ +250	-710 ~ +610
	左右方向 (右)	mm	-250 ~ +350	-610 ~ +710
	BS2軸	mm	—	
移動速度	前後方向	m/min	32	
	上下方向	m/min	3	
	左右方向	m/min	50	
	BS2軸	m/min	6	
設定単位	前後方向	mm	0.01	
	上下方向	mm	0.1	
	左右方向	mm	0.1	
	BS2軸	mm	—	

■NC仕様

	PAS5012NET	PAS5020NET
操作方法	画面タッチパネル	
表示方法	15インチ16万色TFT液晶（1024_768）	
制御軸数	DS：2軸，BS：1軸，Z：1軸，YL，YR：各軸（BS2 ：オプション）	
データ保存方法	CFカード	
記憶容量（工程数）	CF容量による（99工程／ワーク）	
記憶容量（バイト数）	2GB	
外部記憶インターフェイス	USB2.0ポート x 1	

■NC主要機能

	PAS-NET
曲げデータ検索	●
角度入力でのDS計算	●
脚長、曲長入力での突当位置計算	●
コイニング計算	●
R曲げ計算（ピッチ，回数指定）	●
全軸ティーチング機能（手動パルサ）	●
伸び量補正表（ユーザ用）	●
全体補正（DS，BS）	●
両端、中央角度での補正計算	●
加圧力表示	●
金型チェック（接触点記憶）	●
ラム上限切替（プログラム式，無段階）	●
曲げ速度可変（1~100%）	●
シフトバック機能（無段階）	●
3次元形状の表示	●

■エアーベンディング表

ダイ幅	曲げ半径	最小脚長	板厚 0.5	0.6	0.8	1.0	1.2	1.4	1.6	2.0	2.3	2.6	3.0	3.2	3.6	4.5
4	0.7	2.8	40	60												
6	1	4	30	40	70	110										
7	1.1	5		30	60	100	140									
8	1.3	5.5		30	50	80	120	150								
10	1.5	7			40	70	100	130	170							
12	2	8.5				60	80	110	140	220						
14	2.3	10					70	100	130	190	250					
16	2.5	11					60	90	110	170	220	280				
18	3	13.5						80	100	150	190	250	370			
20	3.3	14							90	130	170	220	300	370		
25	4	18								110	140	180	240	270	370	
32	5.5	23									110	140	190	210	270	440
40	6.5	28										110	150	170	210	340
50	8	35												140	170	270
63	10	45													140	210

鋼板（引張強さ 450N）の長さ1000mmを曲げる圧力(kN)

その他オプション
●バックストップ2軸制御 ●中間ストッパ追加
●T溝サポートアーム ●フラットサポートアーム

安全装置（オプション）
●側面防護ガード ●後方防護ガード
●レーザ式安全装置 DSP-AP-MCS

●本仕様は改良のため、予告なく変更することがありますのでご了承下さい。

KOMATSU

コマツ産機株式会社
営業本部
〒920-0225 石川県金沢市大野町新町1番地1
TEL.076-293-4209 FAX 076-293-4354
URL http://sanki.komatsu/

2017.123000