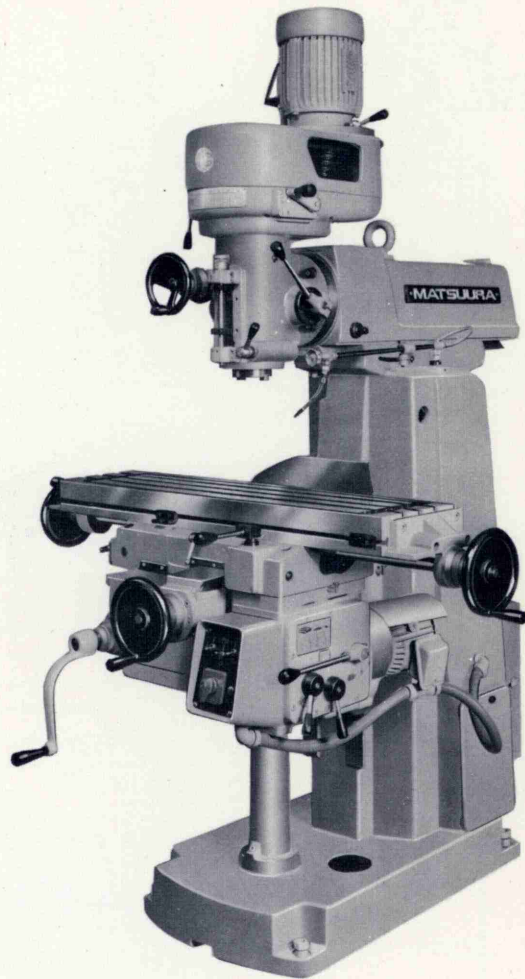


VC-1000

タレット型立フライス盤

本機は、精密部品、金型、治工具など広汎な用途に適合するよう設計製作された汎用立フライス盤です。そのすぐれた操作性と加工精度は、これまでの納入実績が示すとおり決して他に追隨を許しません。



操作性は拔群

■ニーの右側前面にペンダントボックスを取付けて、操作スイッチ類をすべて前面に集中しましたから操作性は一段と向上しました。■一度電源を入れておけば、主軸の発停はレバー1本で簡単におこなえます。また停電の場合は、ブレーキがかかり回転は瞬間的に停止します。

用途は広汎

■主軸頭は左右にそれぞれ45度ずつ垂直面内において旋回しますから角度つきフライス加工も容易です。またラムの前後移動量は300ミリとフトコロが深く、広汎な用途に適合します。■長手送りは6段の切削送りと早送りができます。送り運転中でも単一切換えレバーで容易に送り速度変換ができます。

高精度・長寿命

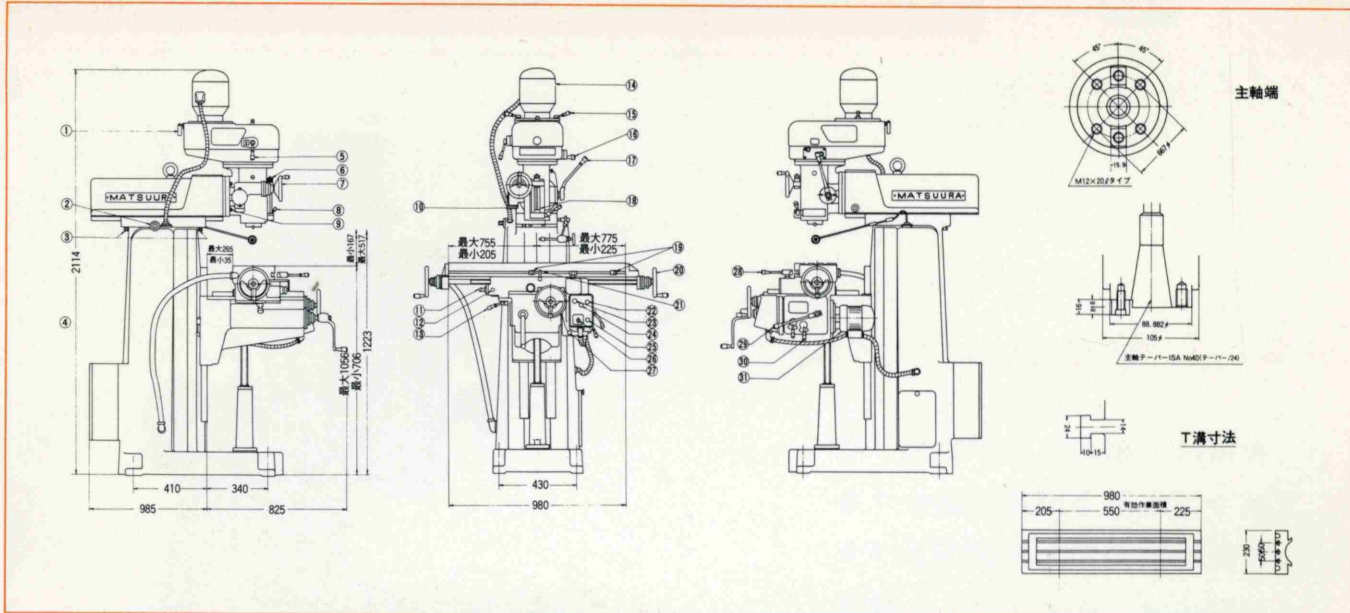
■主軸や歯車類はすべて特殊鋼に焼入れ精密研削がほどこされており、合理的な設計と相まって高精度を永く維持します。また機械各部はユニット構造ですから点検修理も容易です。■サドルのクランプを一層確実にできるよう改良されているほか、Y軸の給油部も改造、確実かつ円滑な前後送りができます。

高速タイプも

■高速タイプ(VC-1000S)は毎分292~4,770回転(50サイクル)ととくに高速切削用に製作された能率的な高速精密加工用です。

VC-1000

■ 外 型 図



■ 仕 様

テーブル作業面積	980×230mm
テーブルT溝、幅、ピッチ、数	14×50×3系
テーブル左右移動量	550mm
サドル前後移動量	230mm
ニー上下移動量	350mm
オーバーアーム前後移動量	300mm
主軸端面よりテーブル上面まで	最小～最大30～380mm
主軸上下移動量(クイル)	100mm
主軸速度変換数	10段
主軸速度	VC-1000
	50サイクル……70.105.160.240.360.500.750 1125.1700.2525r.p.m
	60サイクル……85.125.190.290.430.600.700 1350.2000.3000r.p.m
	VC-1000S
50サイクル……292.458.583.916.1500.2050 3000.4170r.p.m	
60サイクル……350.550.700.1100.1800.2500 3600.5000r.p.m	
テーブル自動送り速度変換数	6段
テーブル自動送り速度	25. 42. 70. 120. 200. 335
テーブル早送り速度	1880mm/min
主軸ターバー	ISA. NO. 40
主軸用電動機	1.5KW
切削油用電動ポンプ	4.0W
重 量	1100kg
所要床面積	1975×1690mm

■ 各部の名称

番号	名 称
1	ベルト掛換え用レバー
2	ラム前後駆動軸
3	カムクランプボルト
4	ニークランプレバー
5	ブレーキレバー
6	主軸クイル送りストッパー微調整用ナット
7	主軸クイル微動送り用ハンドル車
8	主軸クイルクランプレバー
9	主軸頭固定用ボルトナット
10	主軸クイル微動送り手加減送り切換ノブ
11	潤滑油ポンプ
12	潤滑油ポンプオイルレベルゲージ
13	サドルクランプレバー
14	主軸駆動電動機
15	主軸ベルト緊縮用レバー
16	主軸回転速度高低切換レバー
17	主軸クイル手加減送りレバー
18	クイル送りストッパー
19	テーブル自動送りストップドック
20	テーブル手動送りハンドル
21	テーブルクランプレバー
22	自動送りスイッチ
23	切削油ポンプスイッチ
24	主軸発停スイッチ
25	電源表示ランプ
26	電源スイッチ
27	送り歯車箱オイルレベルゲージ
28	テーブル送り方向切換レバー
29	早送りレバー
30	送り速度変換レバー
31	送り駆動用電動機

■ 標準付属品

1. ドローイングボルト 1組 2. 切削油装置(電動ポンプ、ノズル付) 1式 3. 電動機及び電気制御装置(200～220V) 1式
4. 標準工具

- (14 片口スパナ 1個 17 片口スパナ 1個 19 片口スパナ 1個 21 片口スパナ 1個 3 六角レンチ 1個
4 六角レンチ 1個 5 六角レンチ 1個 6 六角レンチ 1個 8 六角レンチ 1個 十字ドライバー(№2)
1個 マイナスドライバー(4吋) 1個 補修用ペンキ 1缶 工具袋 1袋 VC-1000型フライス盤カバー 1袋)

■ 特別付属品

100mmプレーンバイス……各種 エンドミルソケット……各種 光学読取り装置(前後200mm, 左右400mm)



株式会社 松浦機械製作所

本社工場 ▼910-01 福井市漆原町1字沼1番地 ☎(0776)56-1300
東京営業所 ▼108 東京都港区三田3丁目1番21号 ☎(03)451-9050
大阪営業所 ▼541 大阪市東区瓦町3丁目33番地 ☎(06)203-7549
名古屋営業所 ▼460 名古屋市中区古渡町5丁目3番地 ☎(052)322-4765(代)
(天満屋ビル)