

テクニカル・データ

本体 幅	3115 mm
本体 奥行き	2376 mm
本体 高さ	2425 mm
本体重量	1800 kg

研磨ブラシ機構部

コンベアベルト挿入高さ	921 mm
加工物最大高さ	20 mm※1
加工物最大幅	1000 mm
加工物最小幅	50×90mm※2
ブラシ回転スピード	400~1200 rpm
ブラシ旋回スピード	5~16 rpm
ベルトスピード	0.3~1.2m/min

MP ホイール機構部 ※ワークサイズの確認が必要

加工物最大幅	500mm
加工物最小幅	30×200mm
加工板厚	1.2mm~15mm
MP ホイール回転スピード	800~1300 rpm

ブラシ回転モータ	3.7 kw
ブラシ旋回モータ	0.75 kw
コンベアモータ (サーボ)	2.0kw (OUTPUT)
昇降モータ	0.4 kw
MP ホイール回転モータ (MPS)	2.2kw
MP ホイール昇降モータ	0.4kw
プロアーモータ	15kw
本体側集塵機モータ	3.7kw
MPS 側集塵機モータ	1.5 kw

供給電圧	3φx200 V 50/60Hz
接地 (アース)	D種 (第3種)
運転音 (騒音)	75~80dB
周囲温度 (動作時)	5~40℃※3

※1. ブラシ摩耗量 (毛の長さ) により 10mm以上の加工は出来ません。

※2. 形状、板厚等によりサイズは異なります。(加工方法、治具等により対応可能です。)

※3. 冬季期間の場合は、本稼働前に暖機運転 (10~15分) が必要です。(2.2頁参照)