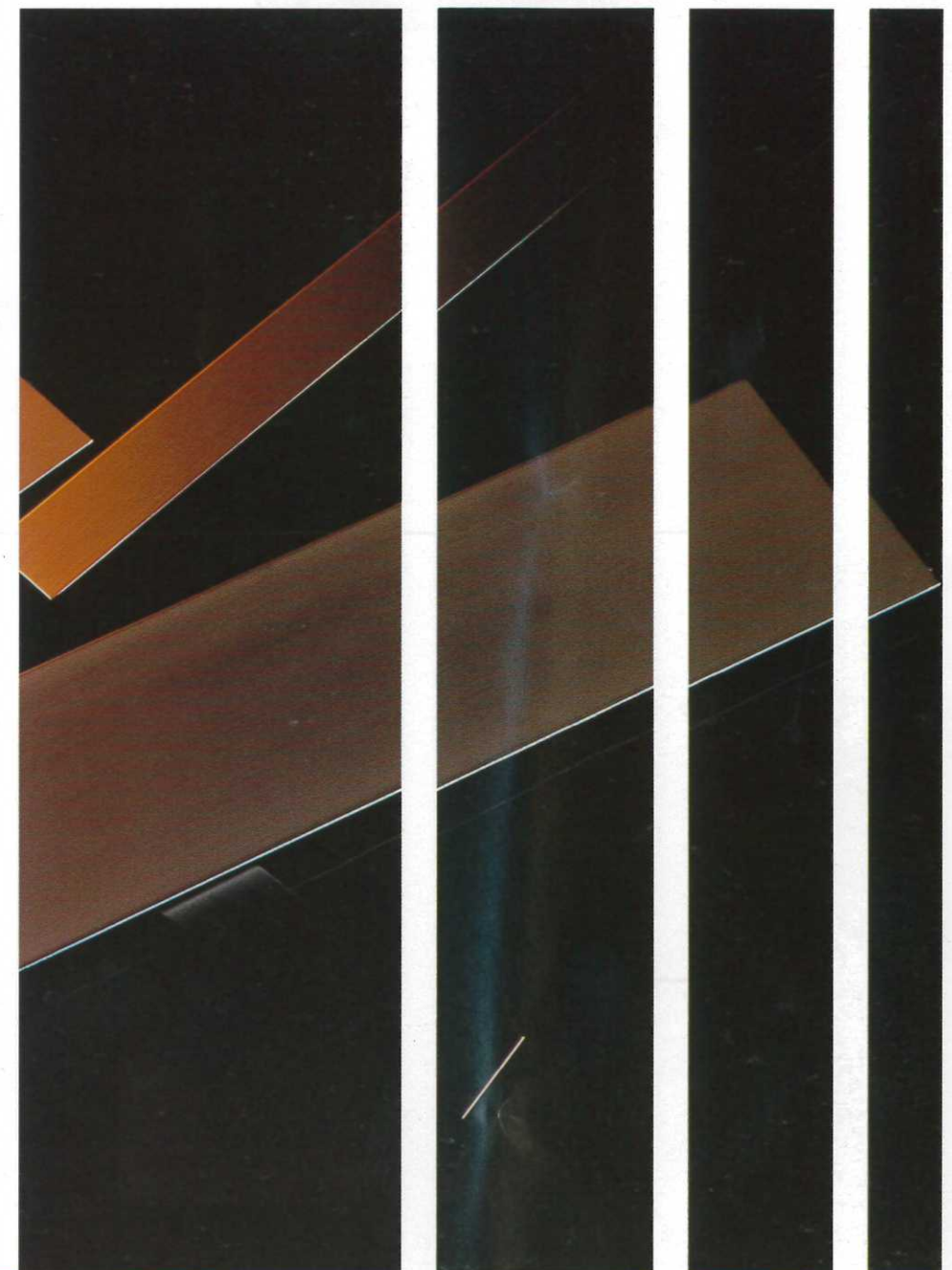


ローラーガイド方式/メカニカル・シャーリングマシン

DCT

4.5/6.5シリーズ

1245・2045・2545・3045/1265・2065・2565・3065



瞬間のテクノロジー、極まる。

至高の切断力。

DCT

4.5/6.5シリーズ

1245・2045・2545・3045 / 1265・2065・2565・3065



photo: DCT-2545

一枚の素材を決められたサイズに切断するシャーリング加工。その原理はハサミと同じで、いたってシンプルなもの。しかし、実際の加工は複雑な要素が絡みあった奥の深い世界です。材質、板厚、長さ、幅、さらに切断されたワークが、どのような製品になり、どのように使用されるのか…。シャーリングにおける精度や品質、スピードが後工程の加工に影響し、製品全体のクオリティや生産性を左右するといっても過言ではありません。そして、加工そのものは一瞬のうちに終わってしまう。だからこそ、マシンには優れた“性能”が求められるのです。DCTシリーズは、理想の切断を実現すべく、長年の経験や実績、ノウハウ、そして最先端のメカトロニクス技術を注ぎ・磨きあげた、アマダ・メカニカル・シャーの最高級機です。強靱なボディが支えるパワフルな切断力。クラス最小のシャー角が実現する高精度・高品質加工。快適で、使いやすい操作性。構造・機能から装備に至るまで、すべてにおいて“瞬間の技術”を追求しました。工場のたのもししいパートナーとして、ぜひお役立てください。

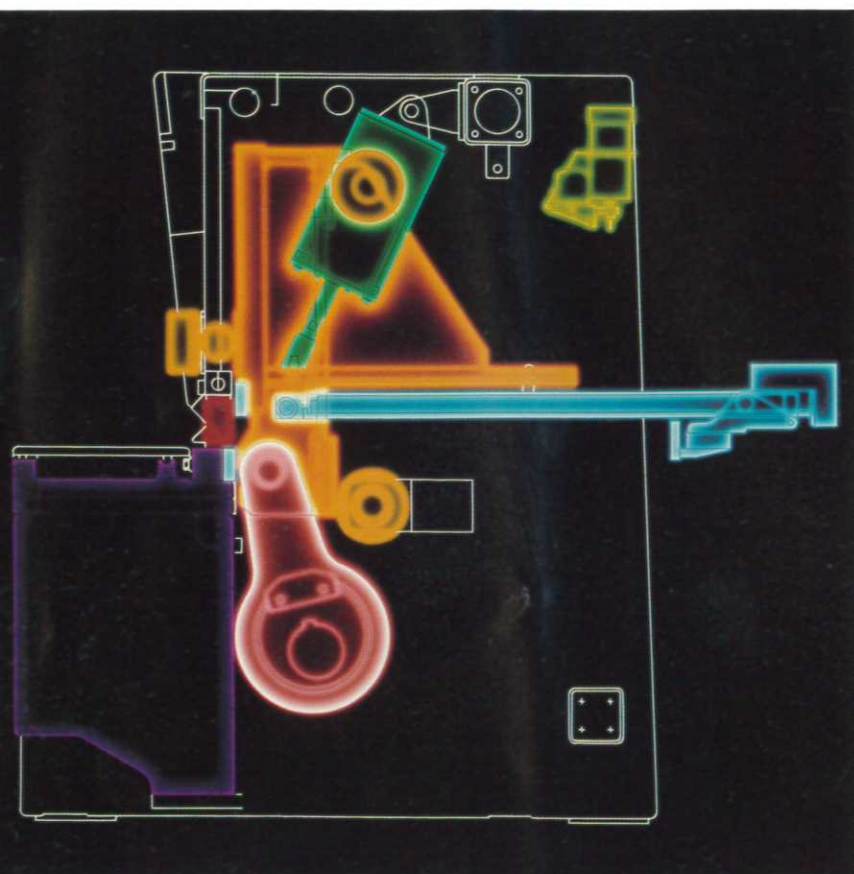
標準装備

じっくりと、お確かめください。

質・実ともに磨きぬかれた構造・機能。
使いやすい操作性能。

■鋼板溶接構造

本体フレームは、左右の側板が前板とテーブルにより溶接連結された一体構造で、高い剛性と耐久性を持っています。また、下刃を支持すると同時に作業台としての役割も持つテーブルや、上刃を支持するラムにも十分な剛性を与えた設計になっており、長期にわたり高精度加工を実現します。



▲イメージフォト

■ローラーガイド方式

ラムがいかにか高剛性であろうと、それをガイドする部分が弱かったり、ガタがあっては意味がありません。DCT シリーズでは、ラムの前部に1個、後部に2個のローラーガイドを設置。ラムを前後のローラーで挟み込んでガイドする、剛性の高い・ガタの無い方式を採用しています。

■クラス最小のシャープ角

高剛性設計により、全機種1°10' というクラス最小のシャープ角を実現しています。ボウやツイストの発生を最小限に抑え、より高精度で美しい切断が可能です。

■アンダードライブ方式/電磁摩擦クラッチ&ブレーキ

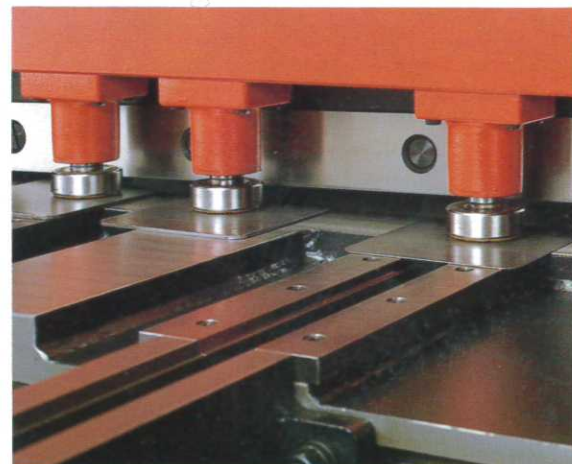
メカニカル駆動のDCT シリーズでは、駆動機構を機械下部に設置したアンダードライブ方式を採用しているほか、切断時の衝撃を解消し、作業音を低減する電磁摩擦式のクラッチ&ブレーキを採用。使いやすい設計になっています。



※撮影のためカバーを取り外しています。

■独立式油圧板押さえ

独立式の板押さえは1本ごとに材料を強力にクランプし、高精度加工を実現します。板押さえの先端にはウレタンパッドが取り付けられていますので材料に傷を付けることはありません。



※撮影のため板押さえプロテクターを取り外しています。

■各種安全装置

●板押さえプロテクター ●フィンガーガード ●保護カバー付フットスイッチ ●非常停止用ボタン ●ノンリピート装置 ●操作回路100V 以下 ●フレキシブルチューブ採用—といった数々の安全装置が完備しています。

■使いやすさに徹した前面集中操作盤



■電動式クリアランス調整装置

切断する材料の板厚ごとに最適なクリアランスの設定が、ワンタッチのボタン操作で簡単に行える装置です。作業時間が大幅に短縮できます。

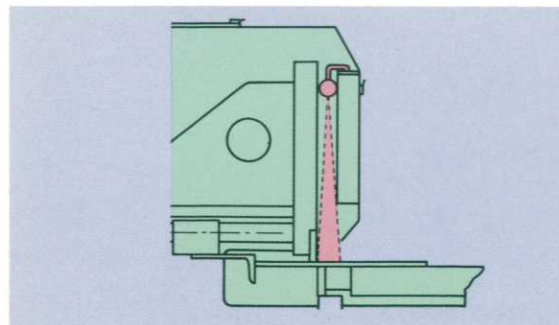


■NCオートバックゲージ

入力は全て、電卓感覚のテンキー方式。位置決め速度も4.3m/60Hz とスピーディー。また、刃物を研磨したときの位置補正機能も備えています。

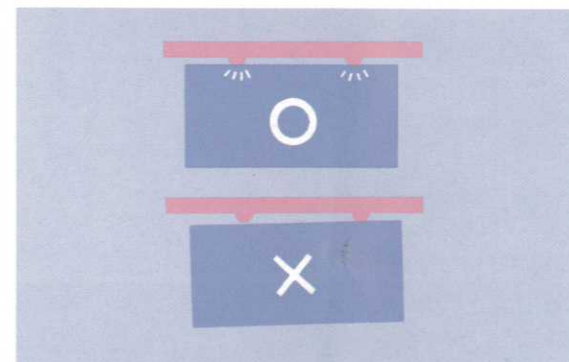
■ライトビーム

材料にケガキ線を入れて切断する場合も、本体に内蔵されたライトビームを使用することで、刃影に合わせるだけで簡単に正確な加工が行えます。



■自動切断機能

材料をゲージの2ヵ所の接点に接触させるだけで、ラムが自動的に下降します。フットスイッチを踏むことなく作業が行え、同一寸法の多量切断に威力を発揮します。



■上昇端ポーズ機能

フットスイッチを踏んでいる間、あらかじめ設定した時間だけ上死点で動作を一旦停止し、単動動作を繰り返します。材料のセット時間に合わせてタイマーを設定できますので、作業効率が向上します。



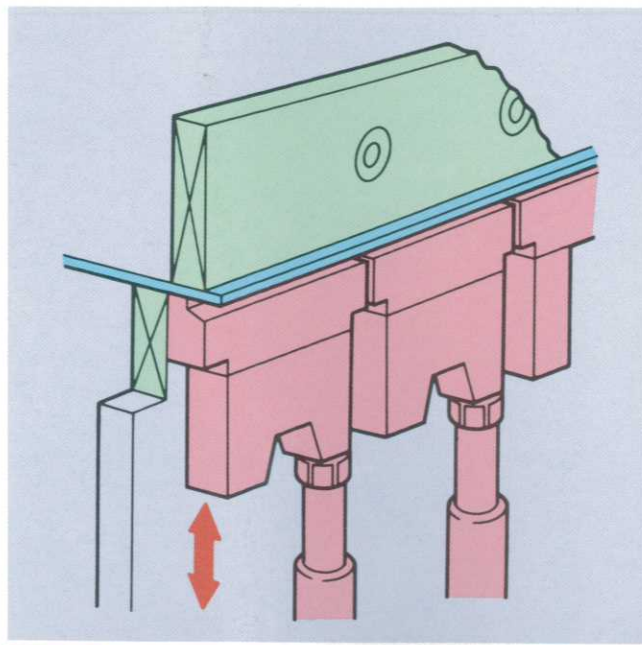
オプション

しっかりと検討ください。

加工内容に合わせて選べる
豊富なオプション。

■全面逆板押さえ装置

上刃の動きと連動して材料を下から支え、挟み込みながら切断することで、ボウ、ツイスト、キャンバーといったワークのゆがみを最小限に抑え、精度をより一層高めます。また、切断面のシャープな直角度を出す効果もあり、より高品質な切断が可能です。



左:全面逆板押さえ使用 右:通常の切断

■板厚自動検出装置

板厚を自動的に検出し、その板厚に応じた最適なクリアランスを設定、バックゲージの位置補正も自動的に行います。さらに、3種類(SS,Al,SUS)の材質選択機能で、それぞれの材質に適したダレやカエリの少ない高精度切断が可能です。



■材料支持装置(エア式/電磁式)

主に薄板の幅広切断を行う際、材料が自重で垂れ下がるのを防ぎ、正しくバックゲージに突き当たるようにサポートする装置です。

【エア式】

非磁性材料用の支持装置。材料に傷を付けるのを防ぐプラスチックローラを装備。使用しないときはシュータの下に格納できます。



【電磁式】

軟鋼材、磁性材用のマグネット式支持装置。ダイヤル操作の磁力調整で支持力を板厚に合わせる事ができます。



■高速リターンコンベア

材料のサポート、送材、集積に加え、切断された材料をコンベアを逆転させテーブル上に戻す機能を備えているので、作業性を大幅に向上できます。



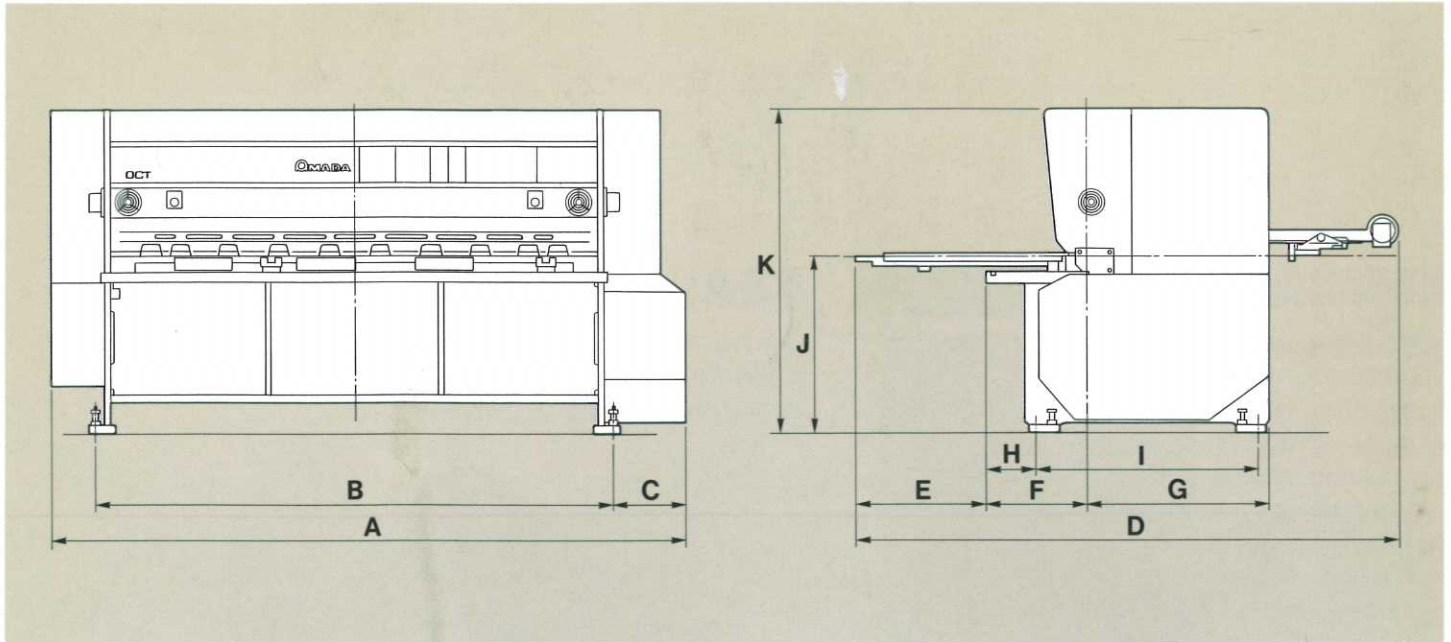
■NCフロントゲージ AMADAN-FG

フロント側での位置決めをNC制御する自動定寸装置。長尺材の材料サポートも兼ね、最大99工程のプログラムを設定できます。NCT加工後の多数個取り切断やトリミングにも威力を発揮し、累積誤差の無い加工が可能です。



■バックゲージ・プルバック

幅狭材のはさみ込みを防ぐため、切断時バックゲージがプルバックします。



	A	B	C	D	E	F	G	H	I	J	K
DCT-1245	2354	1784	355	2690	650	500	900	250	1090	860	1560
DCT-1265	2354	1784	355	2690	650	500	900	250	1090	860	1560
DCT-2045	3104	2534	355	2690	650	500	900	250	1090	860	1560
DCT-2065	3148	2548	385	2690	650	500	900	265	1070	860	1560
DCT-2545	3618	3048	355	2690	650	500	900	250	1090	860	1560
DCT-2565	3648	3048	385	2690	650	500	900	215	1120	860	1660
DCT-3045	4138	3568	355	2690	550	600	900	315	1120	860	1660
DCT-3065	4184	3584	385	2690	550	600	900	185	1250	860	1705

※単位は(mm)

■仕様

		1245	1265	2045	2065	2545	2565	3045	3065
切断能力(mm)	普通鋼 (引張り強さ45kg/mm ² 相当)	4.5	6.5	4.5	6.5	4.5	6.5	4.5	6.5
	ステンレス (引張り強さ60kg/mm ² 相当)	3.0	5.0	3.0	5.0	3.0	5.0	3.0	5.0
	アルミ (引張り強さ25kg/mm ² 相当)	6.0	9.0	6.0	9.0	6.0	9.0	6.0	9.0
	長さ(サイドゲージ基準)	1270	1270	2020	2020	2520	2520	3070	3070
	板厚								
ブレード型式	上刃：四方刃 下刃：四方刃								
シャープ角(度'分')	1° 10'								
ストローク数(s.p.m.)	65								
板押え(油圧式分割ユニット×本)	7								
クリアランス調整	電動式可変								
クラッチ・ブレーキ	電磁式クラッチブレーキ								
電動機(kW)	メインモーター	3.7	5.5	5.5	5.5	5.5	7.5	7.5	11
	バックゲージ	0.4	0.4	0.4	0.4	0.4	0.4	0.4	0.4
	クリアランス	0.1	0.1	0.1	0.1	0.1	0.1	0.1	0.1
オートバックゲージ	測長範囲(mm)	5~1000	5~1000	5~1000	5~1000	5~1000	5~1000	5~1000	5~1000
	移動速度(mm・60Hz)	4300	4300	4300	4300	4300	4300	4300	4300
ケガキ用ライトビーム(W×個)	50×2								
機械重量(kg)	4200								
オプション	●板厚自動検出装置 ●フルバック・単独板押え・独立油圧ユニット ●全面逆板押え ●材料支持装置(電磁式、エア式、全面逆板押え用エア式) ●焼入プレート ●前後装置(高速リターンコンベア、NC・フロントゲージ)								

※本仕様ならびに外観・装備は改良等のため予告なく変更する場合があります。

