

2. 7 本体寸法

長さ×巾×高さ L 5 4 1 0×W 1 8 1 0×H 1 9 7 0

2. 8 本体重量 約 6 3 0 0 K g

2. 9 各装置寸法諸元

(1) 位置決め軸

- a. 送り ACサーボモータ 1 8 0 0 W
- b. 送り加圧 油圧シリンダ駆動サーボ制御
シリンダφ 8 0×5 0 0 S T
- c. 傾転 ACサーボモータ 4 5 0 W
- d. 曲げ ACサーボモータ 1 1 0 0 0 W

(2) クランプ装置 油圧駆動 CYL φ 5 0×1 7 5 S T

(3) プレッシュ装置 油圧駆動 CYL φ 8 0×2 1 0 S T

(4) チャック装置 油圧駆動 CYL φ 4 0×1 0 0 S T

(5) マンドレル装置 油圧駆動 CYL φ 8 0×1 0 0 S T

(6) チャック昇降装置 油圧駆動 CYL φ 4 0×1 0 0 S T
3 段型 CYL φ 4 0×1 0 0 S T×2

(7) マンドレル昇降装置 油圧駆動 CYL φ 4 0×1 0 0 S T
3 段型 CYL φ 4 0×1 0 0 S T×2

(8) チャック横移動装置 油圧駆動 油圧モータ ORB-M-18

(9) マンドレル横移動装置 油圧駆動 油圧モータ ORB-M-18

(10) ブースタ装置 油圧駆動 CYL φ 5 0×5 0 0 S T

(11) キック装置 空圧駆動 CYL φ 1 0 0×1 0 0 S T

(12) 油圧ユニット

a. 本体ケーシング内臓

b. ポンプユニット 1 8 0 L/M 8 0 kg/cm² 1 1 KW

ポンプユニット 2 2 7 L/M 1 2 0 kg/cm² 7. 5 KW

c. 油タンク容量 2 6 0 L

d. オイルクーラー 水冷式 所用水量 4 0 L/M

e. 油温管理 オムロン製温調器による

(13) 圧力設定機器

比例制御弁によるデータ設定方式

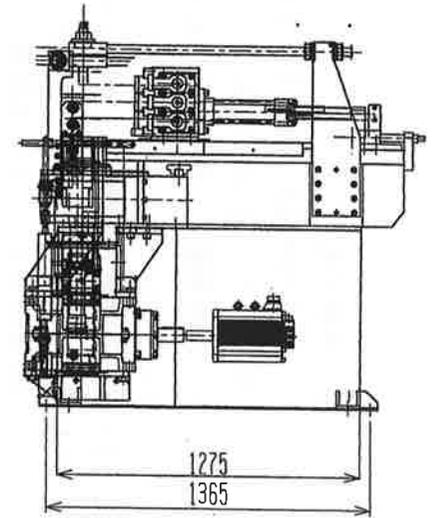
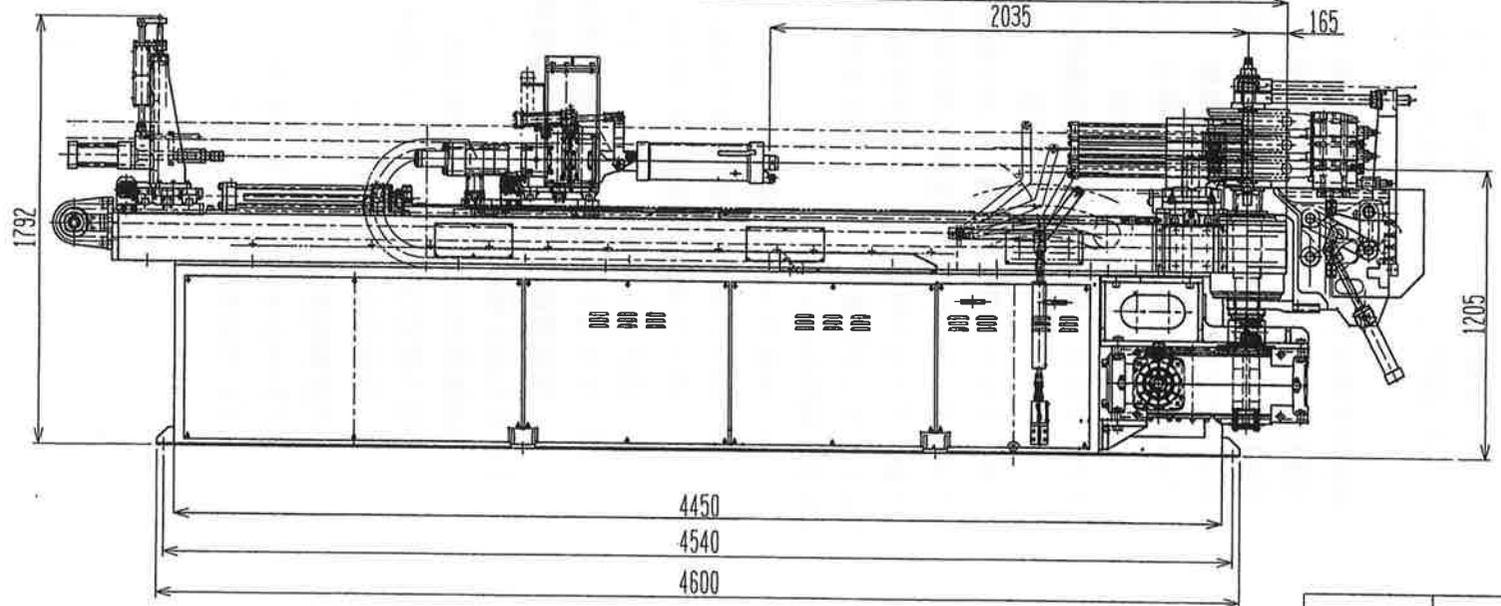
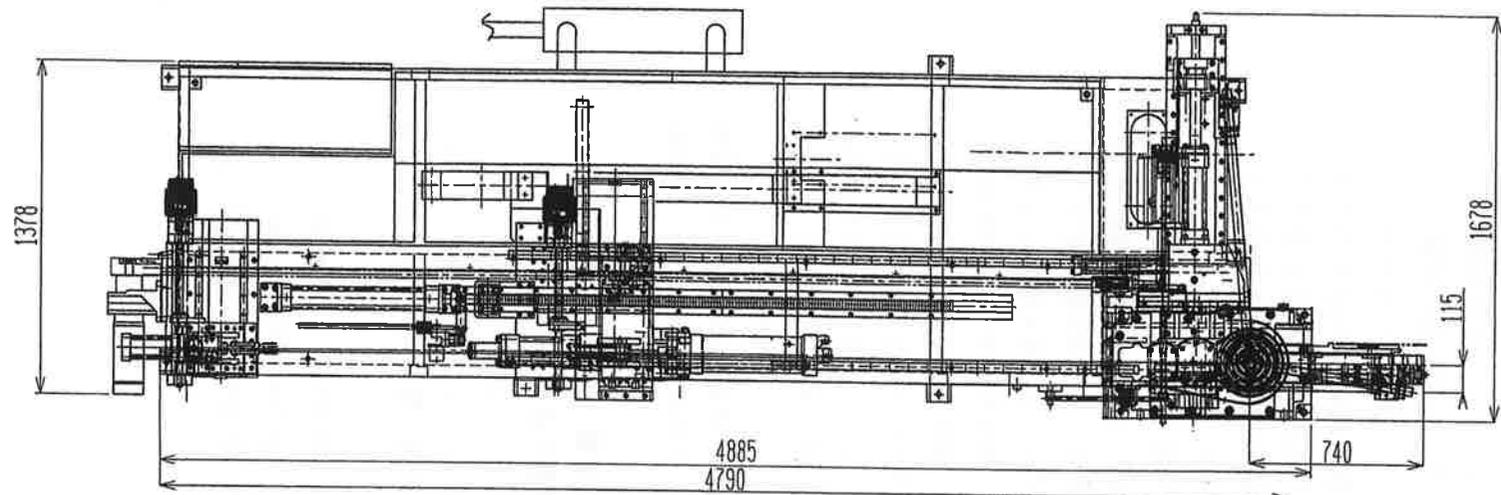
各圧力設定は品番毎にメモリー出来る為、段替え時の復元性に優れ、

又 誤設定の防止が出来る。

送り加圧圧力 3 0～1 2 0 kg/cm²

プレッシュブースタ加圧圧力 3 0～ 8 0 kg/cm²

プレッシュ圧力 3 0～ 8 0 kg/cm²



APPRV		TITLE	参考図
CHECK		HYP60ST	
DRAWN	小松	DWG. NO.	
DATE	2010/06/10	HYP-60ST/VIEW-TAK2	MARK PAGE
SCALE			△/✓

CHIYODA KOGYO