

ECOタイプ

環境に配慮。



- SMARTCUT BANDの装着で切粉の排出量を削減、かつ切削抵抗が減少することで必要な電力量も削減。①
- 運転中カバーを開けると、運転が停止するカバー開閉感知センサー付き。②
- オプションで切断条件を簡易に設定できるCNC-Lightが搭載可能。

■切粉減容効果①

SMARTCUT BANDによって切り代が狭くなるとともにパルスカッティング効果で、切粉が細かく分断される。



SGLB 41 × 1.3mm SMARTCUT BAND 41 × 0.9mm
SUS304 φ 200 での切粉の容積比較



②カバー開閉感知センサー



PCSAW-330

スタンダードタイプ

シングルパルスカッティングバンドソーのスタンダードマシン。



- 高い剛性を持つダブルコラムガイドでブレード駆動系を支持、高速切断をサポート。①
- ねじれのあるブレードに対し適正にワイヤブラシが設定される3次元チップリムーバーシステムで的確に切粉を排除。
- 高速切断による、大量の切粉も超ワイドチップコンベヤーで排出力のパワーアップ。②
- バックゲージ機能の搭載で高価な材料でもムダなく切断。
- アマダマシンツール独自のハイブリッドCNC切り込み制御。油温の変化や切削抵抗の変動に影響を受けない高精度加工。



①ダブルコラムガイド



②超ワイドチップコンベヤー



PCSAW-430

AXタイプ

超硬ブレード AXCELAの能力を最大限に発揮。



- スタンダードタイプの特長そのままに、超硬ブレード AXCELAでの切断用にグレードアップ。①
- サーボ切り込み制御+高出力ブレード駆動モーター+ CNCデータにより AXCELAでの最適切断を実現。
- AXCELAを装着することで、チタンや超耐熱耐食合金といった超難削材などを高速、高精度切断。
- 切断終了後のブレード上昇時、素材が回避する歯先の保護機能付き。

■切断時間短縮効果

機種 HFA-400CNC
ブレード SGLB
切断時間
約 37分11秒



機種 PCSAW-430AX
ブレード AXCELA G
切断時間
約 3分30秒



①超硬ブレード AXCELA

SUS304 φ 300 での切断時間比較



PCSAW-530AX

タイプ		ECO	スタンダード		AX		最上位
機種		PCSAW-330	PCSAW-430	PCSAW-530	PCSAW-430AX	PCSAW-530AX	PCSAW-700
切断能力 (mm)	丸材 (径)	φ 330	φ 430	φ 530	φ 430	φ 530	φ 700
	角材 (幅 × 高さ)	330 × 330	430 × 430	530 × 530	430 × 430	530 × 530	800 × 700

仕様

		PCSAW-330
切断能力 (mm)	丸材(径) 角材(幅×高さ)	φ30~330 30×30~330×330
	ブレード寸法 (幅×厚さ×長さ)(mm)	41×0.9×4115
	ブレード速度(m/min)	15~120
モーター(kW)	ブレード	3.7
	油圧	1.5
	切削油	0.18
	ワイヤブラシ	-
	ソーヘッド	-
	パルス	0.2
	受電容量(kVA)	13
	送りストローク(mm)	500
タンク容量(L)	油圧	33
	切削油	64
	テーブル高さ(mm)	700
	許容積載質量(kg)	2000
	マシン寸法 (幅×奥行き×高さ)(mm)	2175×2526×1882
	マシン質量(kg)	1800