

EMZ-358NT/EMK-358NT

最大プレス能力	300kN
X軸移動量	2000mm
Y軸移動量	1270mm
プレスストローク数 (空圧・油圧クランプ 仕様時)	780min ⁻¹ {780spm} 5mm ストローク 1mm ピッチ 500/330min ⁻¹ {500/330spm} 5mm ストローク 25.4mm ピッチ
プレスストローク数 (クランプポジショナー 仕様時)	780min ⁻¹ {780spm} 5mm ストローク 1mm ピッチ 420/320min ⁻¹ {420/320spm} 5mm ストローク 25.4mm ピッチ
プレス最大ストローク量	37mm
最大加工板厚	3.2mm (軟鋼板)
最大加工サイズ	4000mm×1270mm
加工精度	±0.1mm (弊社打ち抜きパターン) マイルドモード±0.07mm (弊社打ち抜きパターン)
最大材料質量	50kg (軸速度 F 1)、150kg (軸速度 F 4)
最大X軸送り速度	100m/min
最大Y軸送り速度	80m/min
最大タレット回転速度	30min ⁻¹ {30rpm}
電源電圧	200/220V
電源周波数	50/60Hz
受電容量	27KVA
供給エア圧	0.5MPa {5.0kgf/cm ² }
機械質量	22t

N C装置

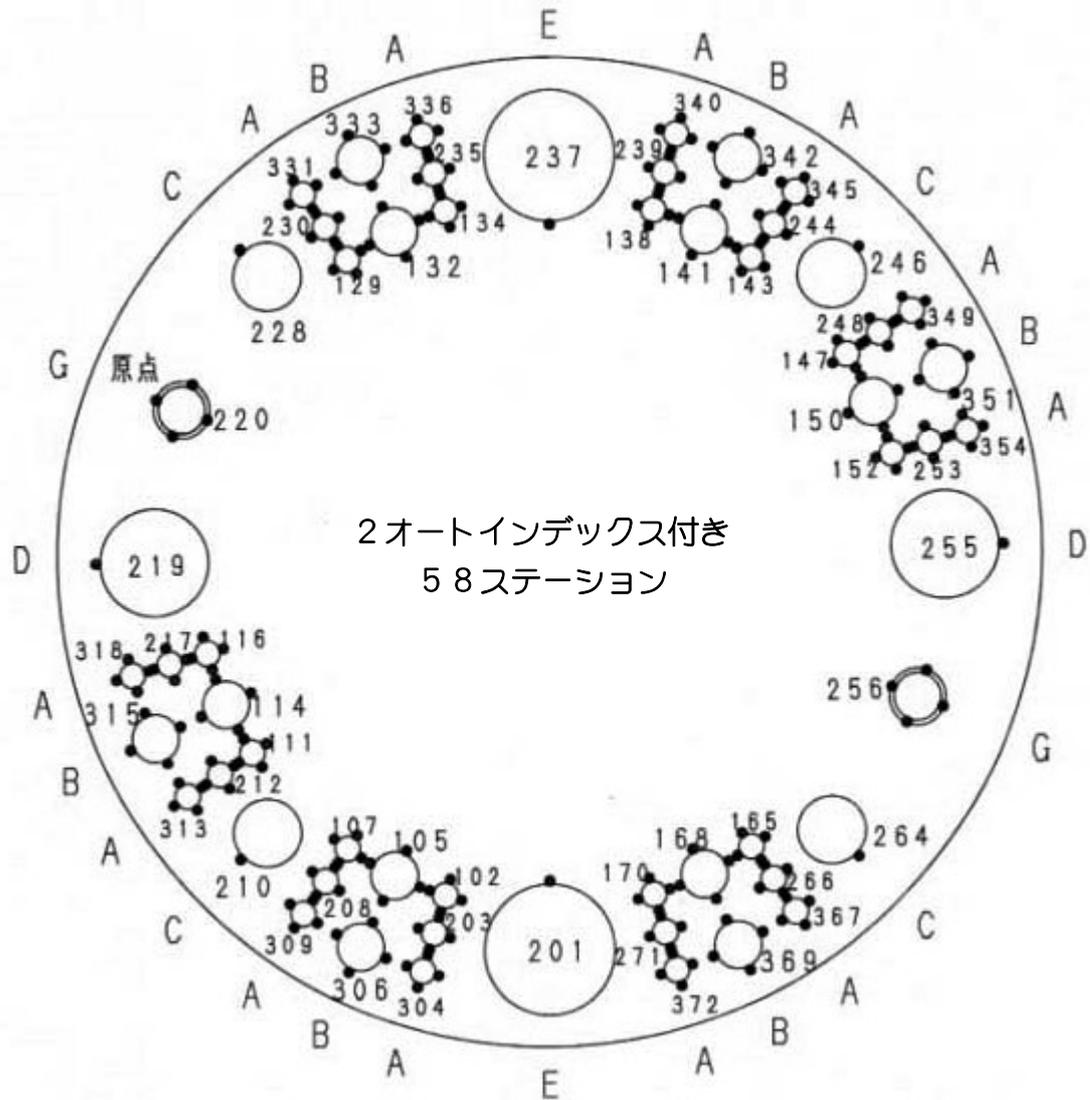
型式	AMNC-F (FANUC 180i-PB)	
制御軸数	4軸 (X、Y、T、C) + A軸 (プレス軸)	
入力コード	ISO/EIA	
指令方式	アブソリュート/インクリメンタル方式併用	
最小入力単位	0.01mm、0.01°	
メモリ記憶容量	125KB/1プログラム (紙テープ長さ換算最大 320m) 10MB/合計容量	
表示方式	15.0 インチカラー TFT 液晶ディスプレイ (タッチパネル方式)	
外部記憶装置	3.5 インチフロッピーディスク (MS-DOSフォーマット 2モード対応)	
	記憶容量/登録数	2DD (720KB/112) 2HD (1.44MB/224)
使用環境	温度	5℃~40℃
	相対湿度	75% (結露のないこと)
プレスパターン	パンチ 3個 ニブリング 1個 成形 250個 ノックアウト 10個 マーキング 10個 スロットティング 4個	
自己診断機能	あり	
内蔵時計	あり	
準備機能	(1) 打ち抜き速度時間帯切り替え機能 (2) プレス位置切り替え機能 (3) 上昇端補正機能	

備 考

- ミリで設定された値をインチに変換すると誤差が生じることがあります。

金型ステーション配列

58 ステーションタレット（Zタレット標準仕様）



金型タイプ	金型サイズ	パンチ寸法 (mm)	金型ステーション数
A	1/2"	φ 1.6~12.7	36 (36)
B	1-1/4"	φ 12.8~31.7	12 (12)
C	2"	φ 31.8~50.8	4 (4)
D	3-1/2"	φ 50.9~88.9	2 (2)
E	4-1/2"	φ 89.0~114.3	2 (2)
G	1-1/4"	φ 12.8~31.7	2 (2)
			合計 58 (58)

Gはオートインデックスステーションです。

()内の数字は、角型などのシェープ金型が取り付けられる金型ステーションの数です。

