

Shaped Steel Processing Machine

形鋼加工機・アイアンワーカー

Iron Worker

IW-45Ⅲ



各種形鋼材の切断・穴あけ・切り欠き・・・ 優秀なアマダのアイアンワーカーが、 さらに実力アップ！

生産性・精度・作業性…、どの側面から見ても優れた能力を有した
アマダの形鋼加工機「アイアンワーカー」がさらなる進化をとげて登場しました。
その変革の“代表格”が最大123mmのロングストローク(33mmとの切り替え方式/従来機33mmのみ)。
これにより、□75mm角パイプの加工が可能になりました。
また、スライドガードやリアガードの設置およびフットスイッチの改革など、
さらに作業者に配慮した設計となっています。



Debut!!

形鋼加工機・アイアンワーカー

Iron Worker

IW-45Ⅲ

どこをとっても、「現場主義」。

デビュー

導入当日から目に見えた成果をあげるIW-45Ⅲです。

・IW-45Ⅲはこんなにも優れた機構・

- | | | |
|-------|-------------------|--|
| 生産性 | ●高ストローク | ・33min ⁻¹ {spm}(50Hz)
・39min ⁻¹ {spm}(60Hz) |
| | ●6ステーションタレットテーブル | (金型交換段取り削減) |
| 精度 | ●Y軸定寸はタレットテーブル移動式 | |
| | ●NC装置 | (簡単操作の液晶パネル・正確な位置決め) |
| 操作性 | ●操作しやすいテーブル高さ設定 | (930mm) |
| 加工能力 | ●ストローク長 | 123mm・33mmの切り替え方式
(従来機33mmのみ) |
| | ●加工板厚・最大 | 9mm |
| 危険の防止 | ●スライドガード/リアガード | |
| | ●3段式フットスイッチ | |



Shaped Steel Processing Machine

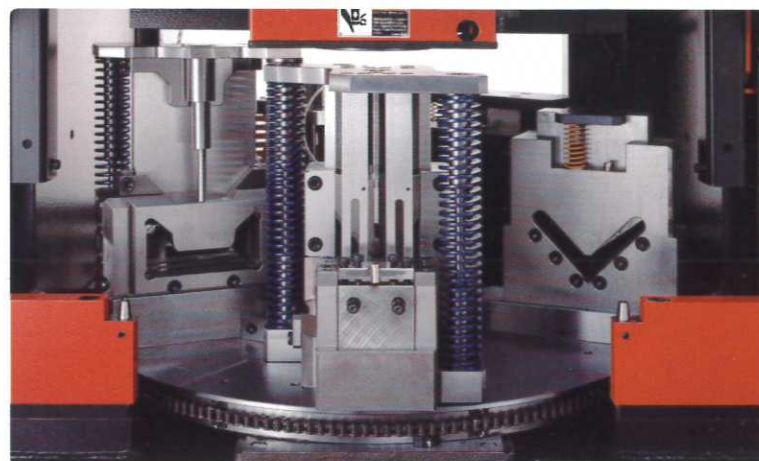
コンパクトなボディに多彩な機能。 生産現場を第一に考えた結果です。

最大123mmのロングストローク

最大123mmのロングストロークにより、金型バリエーションが増えました。



●スイッチ切り替えにより、高ハイト金型に対応できます（60トン金型は使用できません）。



金型交換時間の大幅削減

作業内容に合わせて、最大6種類までの金型が搭載できる大型タレットテーブル。ボタン操作で回転する電動式のため、操作も簡単です。



本体と定寸装置を独立固定方式に

本体と定寸装置・NC装置とは、自立型を採用。これにより、振動がエンコーダーや基板等に伝わることを防ぎます。



写真はスライドガード合成イメージです。

ノッチ用ゲージ

材料端部ノッチング加工の位置決めが、迅速・高精度に行える突き当てゲージ。左右両方向から使用できるため、作業能率がグッとアップします。



切りカスは、テーブル下へ処理

切りカスは、スクラップホールを通してテーブル下へ落下させる仕組み。面倒なテーブル上のスクラップ処理を解決しました。



定寸装置を延長し、より長い鋼材に対応

従来の2.5mから3.0mに延長。6.0m仕様も対応可能です。



作業者に配慮 スライドガード・リアガード

機械本体の正面にスライドガード、さらに背面にもリアガードを設置しました。



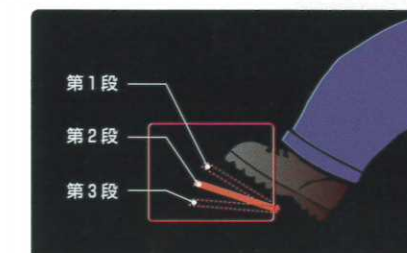
スライドガード



リアガード

操作性に優れた 3段式フットスイッチ

第1段で停止、第2段で作動、第3段で再停止するシステムになっています。



OPTION

●ローラースタンド

長尺材を加工する場合、送材台側の補助として材料を支え、ダレを防止するとともに搬入を容易にします。使用しないときには、簡単に移動ができます。

●IW-30金型対応部品

ダイスペーサー (B)・(C)・(E) を取り付けることにより、お手持ちのIW-30金型を搭載することが可能になります。また、IW-45Ⅲの金型高さと合わせるため、アッパーヘッドが必要となります。



高精度位置決め・段取り時間の大幅削減「操作パネル」。

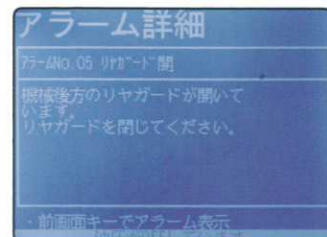
液晶化でより見やすく、
操作しやすくなりました！



プログラム



工程



アラーム



余裕の記憶容量 プログラム数999・入力工程数99

NCに記憶させたデータにより、繰り返し加工が簡単。図面変更によるデータ修正も容易にできます。

ランプ点滅による入力ガイダンス

初心者の方でも簡単に操作できます。

プルバック機構

ワークを切断し、ラムが加工端から上昇した直後に、ストッパーがプラス方向に移動。これにより、ストッパーに突き当たった方のワークが取りやすくなります。

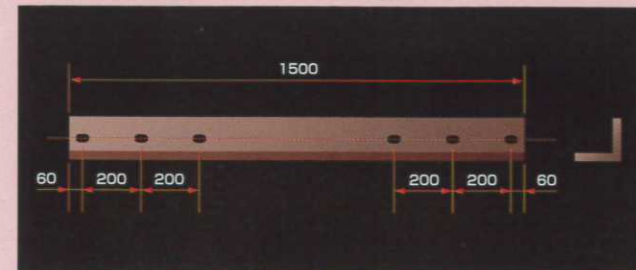
NCストッパーによる素早く正確な位置決め

30m/minの高速・高精度な位置決めを可能にしました。

ミラー機能

ミラー機能により、操作がいっそう簡単。初心者の方でも容易に「対称形」の加工ができます。

●ミラー機能によるアングル材への穴あけ加工



その他の機能

工程の表示機能、本数設定および本数表示機能、ピッチ入力、アラーム表示機能など、多彩な機能を有しています。

加工を広げる豊富な金型

加工内容	単位: mm	金型
●アングルカット	9×75×75 6×100×100	
●フラットバーカット	9×125	
●チャンネルカット	5×50×100	
●リップ鋼カット	1.6~3.2×20×50×100 1.6~2.3×10×30×60	
●ロッドカット	φ10、φ22 ◇16	
●角パイプカット	3.2×75×75	
●Tジョイントカット	φ14~φ50.8 板厚3.2mm	
●45°ノッチ	9×75×75	
●90°ノッチ	9×75×75	
●Vノッチ	9×75×75	
●アングルパンチ	9、最大φ38	
●チャンネルフランジパンチ	最大φ18 5×40×75 5×50×100	
●チャンネルウェブパンチ	9、最大φ38	
●角パイプパンチ	75×75	

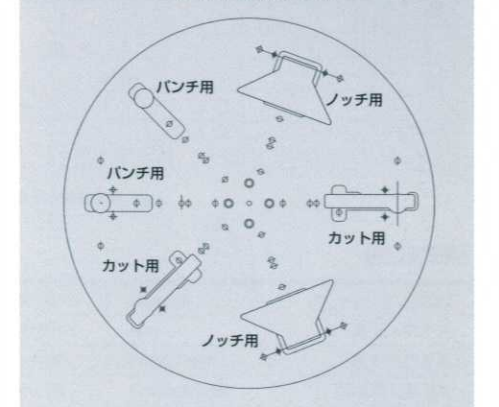
※曲げ加工はできません。

※上記は、軟鋼の場合の最大値です。

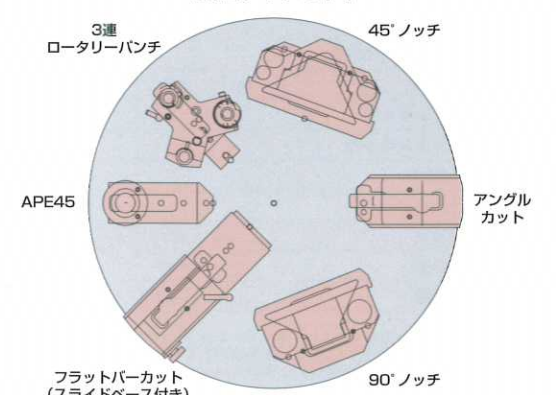
金型配列例



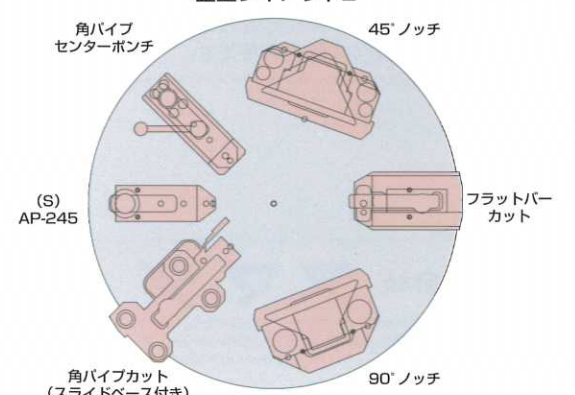
タレットレイアウト



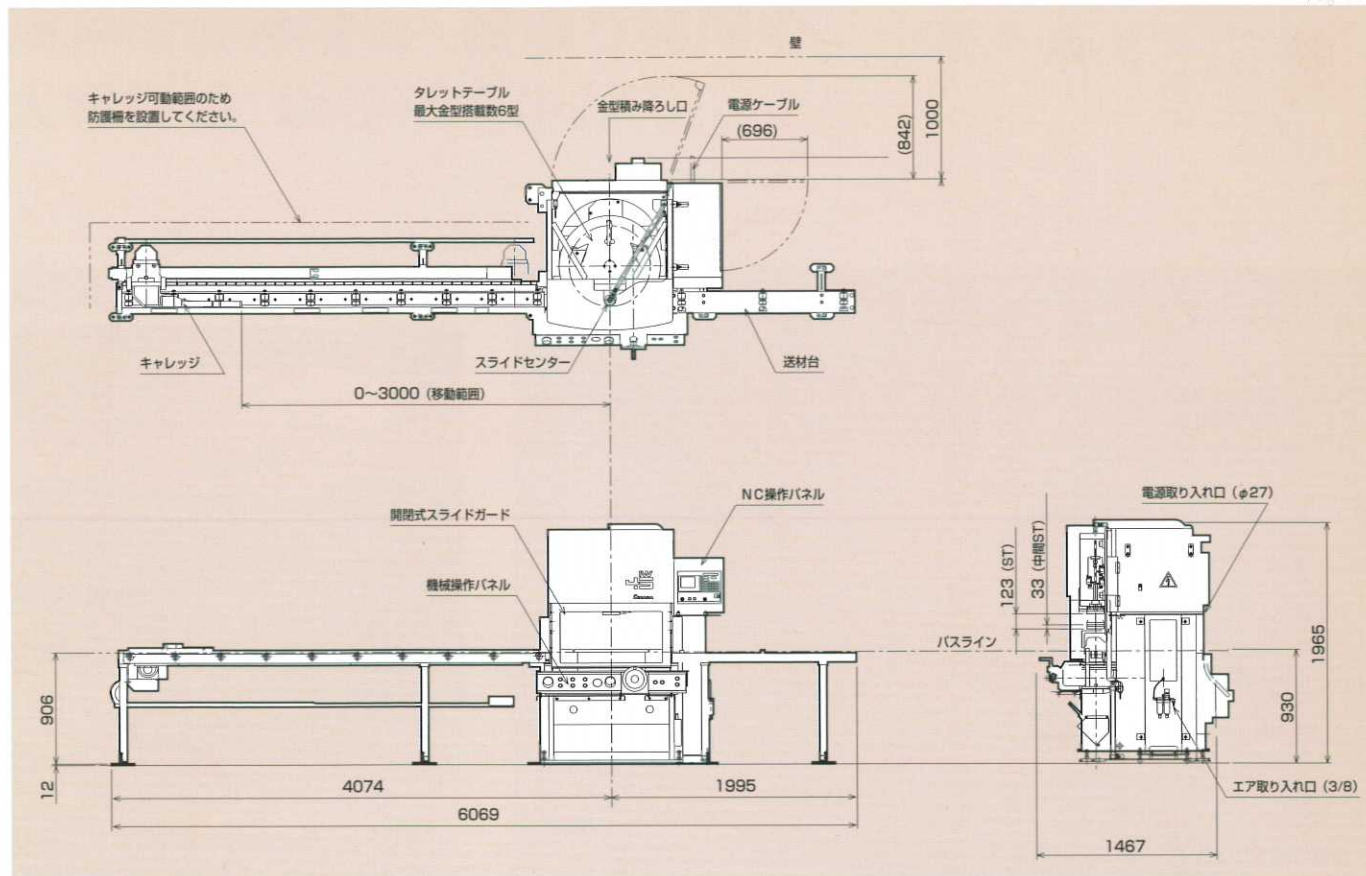
金型レイアウト1



金型レイアウト2



※この他、金型種類によりさまざまな金型配列が可能です。



注) 精度保持のため、機械の設置には、コンクリート床100mm以上の場所をお選びください。この条件を満たさない場合は、営業担当にご相談ください。

■機械仕様

{ }内は参考単位・数値です。

加工能力	kN (tonf)	450 [45]
ストローク長	mm	123/33
ストローク数	min ⁻¹ [spm]	33/39 50/60Hz
油圧最大設定値	MPa [kgf/cm ²]	20 [200]
油圧ポンプ吐出量	L/min	36.6/43.3 50/60Hz
油圧用モーター		200V 7.5kW×4P
タンク容量	L	90
タレット金型搭載数		6
加工寸法	X×Y mm	3000×100mm 標準
加工範囲	アングル材	9mm×75×75 (SS400)
	チャンネル材	5mm×50×100 (SS400)
	板材	9mm×125 (SS400)
	穴あけ	9mm×38φ (SS400)
受電容量	kVA	12
機械寸法	mm	1965×1467×6069
機械質量	kg	4500

注) 金型の組み合わせにより、全ステーションに取り付けられない場合があります。
 ※本仕様ならびに外観・装備は、改良等のため予告なく変更することがあります。
 ※オプションとしてX位置決め寸法6000mmの定寸装置も用意しております。

※この機械は、労働安全衛生法に基づくプレス機械に該当します。
 ※設置届などの対応が必要です。

■NC仕様

制御方式	ラム制御	補助継電器
	その他の制御	NC制御
プログラム入力方式	テンキー入力	
入力可能工程数	プログラム数: 999 工 程 数: 99 設 定 本 数: 999	
寸法設定範囲	mm	0~3000
最小設定入力単位	mm	0.1
ストッパー最高移動速度	m/min	30
位置決め駆動方式	ACサーボ・モーター ラック&ピニオン	
位置決め駆動方式	動作温度: 0~40℃	
	保管温度: -20~60℃	
	湿 度: 最大80% 結露なきこと	
停電補償	バッテリーバックアップ80日間	
使用電源	3相 200/220V ±10% 50/60Hz	

※1次電源は、ノイズの発生源となる溶接機などは別系統にしてください。
 また、溶接機・電気ドリル・サンダー・グラインダーなどの機器は、NC装置から3m以上離れた場所で使うようにしてください。
 ※電源配線用ケーブルは、断面積8mm²以上のものを使用してください。
 また、安全のためアース線を必ず接続してください。
 ※本機は構造規格に対応しております。



安全に正しくお使いいただくためにご使用前に必ず「取扱説明書」をよくお読みください。

株式会社 アマダ

〒259-1196 神奈川県伊勢原市石田200 TEL(0463)96-1111(代)
 商品のお問い合わせ先 TEL(0463)96-3315(直)
<http://www.amada.co.jp>

アマダ本社は、環境マネジメントシステム
 ISO14001:2004の認証取得事業所です。



環境にやさしい大豆インキを使用しています。

R2100

古紙配合率100%再生紙を使用しています。

F-005/IW-45Ⅲ/0791-N-01