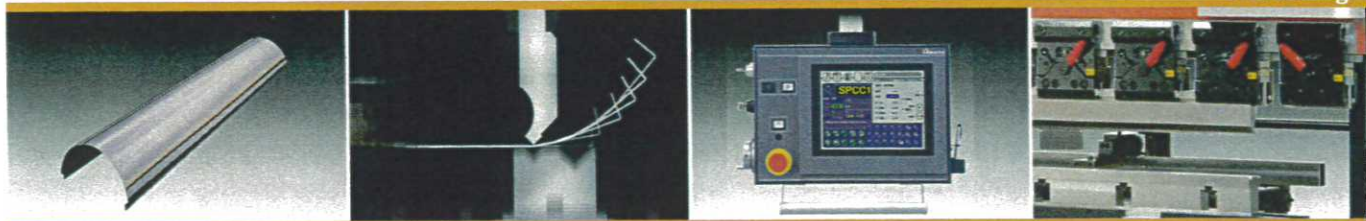


VPSS
Virtual Prototype Simulation System

RG M² SERIES

ベンディングマシン

Bending



The Engineering AMADA



AMADA

世界で**7万台**の納入実績を誇る RGシリーズがリニューアル!

1965年に誕生してから、世界での納入実績は7万台を突破したRGシリーズ。マシンスピードの大幅アップと、高性能NC装置を搭載して、RG-M2シリーズとしてグレードアップしました



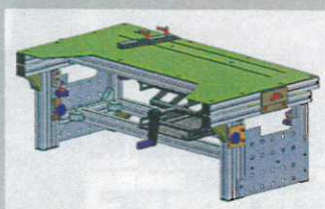
RG-M2 3512

RG-M2 1003

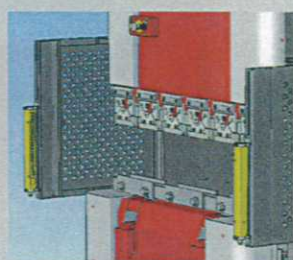
その他の機能紹介 (オプション)

フロントテーブル

本体前面に取り付けてより良い作業環境を実現。工具の収納、高さ調整、取り外しも自在。



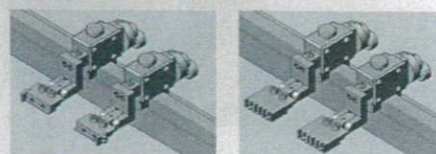
サイドガード付き光線式安全装置



突き当て 上・中・下

バックゲージの高さを工程ごとに3段階で可変可能。

特殊突き当て



段差付き当て
(サイドストッパー付き)

クシバ突き当て

無線デジプロ/無線デジノギ

補正値をタイプインせずに入力。離れたところからでも、速く、簡単に正確。



ベンディングマシン

RG M2

SERIES

RG-M2 シリーズ 新テクノロジー

VPSS
Virtual Prototype Simulation System

1 最小限の入力項目でプログラムが完成

① 角度入力モード

- ・板厚を入力すると金型条件が自動入力
- ・入力項目学習機能により、同じ板厚に対しては以前のデータを即座に呼び出し
- ・新規製品プログラムでも実績に基づいた設定が瞬時に可能
- ・圧力・伸びなども自動演算
- ・内R寸法を入力するだけで、FR曲げも自動演算

② ダイレクト入力

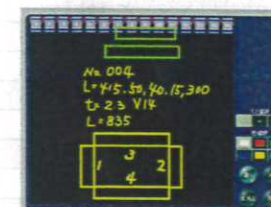
- ・曲げ条件を入力することなく、バックゲージ位置決め寸法「L」とテーブル位置決め寸法「D」を直接入力。実際にハンドル操作で加工品を曲げることで、データを設定



2 加工プログラム・加工ノウハウをデジタル保存

① プログラムだけでなく、メモ書きも保存可能

- ・作成したプログラムは個々の名前をつけて登録
- ・タッチパネルにメモ書きで金型配置・曲げ順序などの注意事項をデジタル保存
- ・内部メモリーに1000ワーク、さらにUSBメモリーへの外部保存も可能



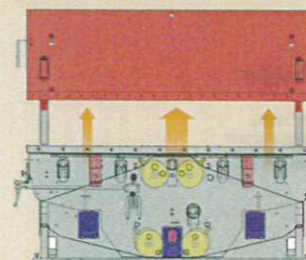
3 テンキー入力 (オートバックゲージ AUTO-99)

- ① テンキー入力による簡単な操作で高精度の位置決めが短時間で可能
- ② 99工程のデータを任意で入力でき、伸び補正入力も可能
- ③ 操作ボックスはハンディタイプのコンパクト設計



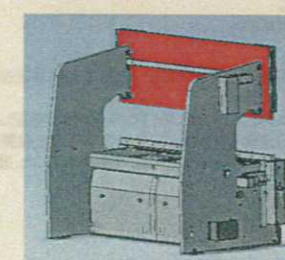
40年で7万台を生み出した独創的構造

センターローラーガイド・中央加圧方式



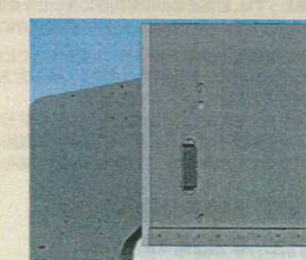
長いローラーガイドと中央加圧方式により、正確な平衡度の維持・製品中だれを防止し、精度のよい製品加工を実現

干渉の少ない上部フレーム



油圧ユニット・タンクは下部テーブル側に配置。上部テーブルのオープンスペースは、加工範囲を大幅に拡大

インターロックフレーム構造

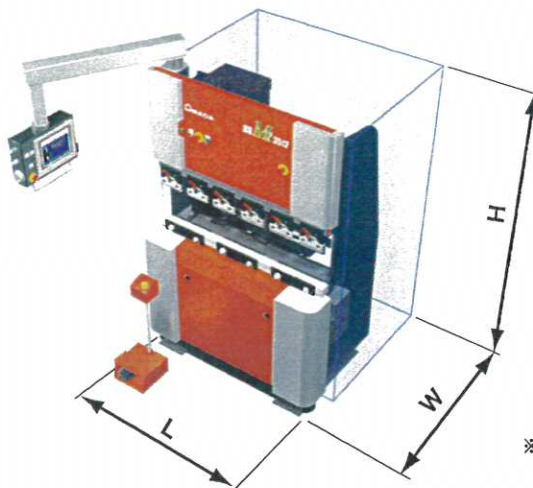


溶接構造に比べゆがみやたわみがなく、長時間の使用でも加工精度が変化しない

■マシン設置範囲比較表

単位:mm

- RG-M2 3512
(L: 1285 x W: 1405 x H: 1975)
- RG-35S
(L: 1355 x W: 1033 x H: 1955)



※このイメージ図は、旧マシンとの設置面積を比較したものです。

機種名	3512	5020	8024	1003	機種名	3512	5020	8024	1003
設置幅	1290	2085	2485	3090	下部テーブル高さ	955	960	960	1030
側板間距離	1020	1520	2050	2550	全幅(サイドガード含む)	1735	2505	3075	3575
フレームギャップ	200	400			全高	1975	1930	2080	2320
オープンハイト(中間板付き)		370(250)			奥行き	1405	1300	1335	1460

■マシン仕様

機種名		3512	5020	8024	1003
加圧能力	kN	350	500	800	1000
曲げ長さ	mm	1250	2085	2505	3100
ストローク長さ	mm	100			
急閉じ速度	オートバックゲージ仕様 mm/s	46/55	50/60	50/60	58/70
50/60Hz	AMNC仕様 mm/s	46/55	41/49	41/49	45/54
曲げ速度	オートバックゲージ仕様 mm/s	8.0/9.5	9/11	9/11	10.8/13
50/60Hz	AMNC仕様 mm/s	8.0/9.5	7.6/9.1	7.6/9.1	8.6/10
開き速度	mm/s	40	35	52	52
マシン質量	kg	1900	3200	5400	6700
モーター出力	kW	2.2	5.5	7.5	11
油量	L	30	70	70	95
1次側電線	mm ²	3.5	14	14	14

■板厚ごとの曲げ長さ参考値

機種名		3512	5020	8024	1003
板厚 2.3 V幅 14 mm		1250	2085	2505	3100
3.2 25 mm		1250	1850	2505	3100
4.5 40 mm		1020	1470	2350	2940
6.0 50 mm		720	1040	1660	2080

※引っ張り強さ450~500N/mm²の場合。詳細については、金型カタログの圧力表をご覧ください。

■危険防止措置

●2度踏み(オプション) ●リアガード(オプション) ●レーザーセーフ(オプション) ●光線式安全装置(オプション) ●サイドガード(オプション) ●2人用フットペダル(オプション)

安全に正しくお使いいただくために、ご使用前に必ず「取扱説明書」をよくお読みください。

●本商品のご使用にあたっては、お客様の作業内容に合わせた危険防止措置が必要です。詳しくはアマダホームページ(www.amada.co.jp)の商品紹介にある安全ガイドをご覧ください。

※本仕様ならびに外観・装備は、改良のため予告なく変更することがあります。

※本カタログに記載しているマシン・装置の正式名称は、RGM2 3512、RGM2 5020、RGM2 8024、RGM2 1003です。行政関連(設置届け、輸出、融資等)の申請は、この登録型式で申請をお願いいたします。

※本カタログでは読みやすさを考慮し、RG-M2 3512、RG-M2 5020、RG-M2 8024、RG-M2 1003とハイフン「-」を付けて表記している部分があります。

※ベンディングマシンは、労働安全衛生法に基づくプレス機に該当します。事業者は労働安全衛生規則第131条に基づき、安全装置取り付け等の措置を施すことが義務づけられております。防護装置として弊社が推奨するものをオプションとして用意しておりますので、加工製品に応じた、適切な危険防止措置を講じてください。

※本カタログに記載されている仕様は、日本国内向けです。

©AMADA CO., LTD. All Rights Reserved.

株式会社 アマダ

〒259-1196 神奈川県伊勢原市石田200 TEL(0463)96-1111(代)
商品のお問い合わせ先 TEL(0463)96-3305(直)
www.amada.co.jp

お問い合わせ



アマダ本社は、環境マネジメントシステム
ISO14001:2004の認証取得事業所です。

H-123/3I RG-M2 シリーズ /1291-C-00

Sep. 2012