

MECHANICAL GIB SLIDE SHEAR

# M-3045

メカニカル・ギブスライドシャー



**AMADA**  
人にやさしくシステムアップ



# M-3045

### 抜群の高鋼性と完璧な安全設計

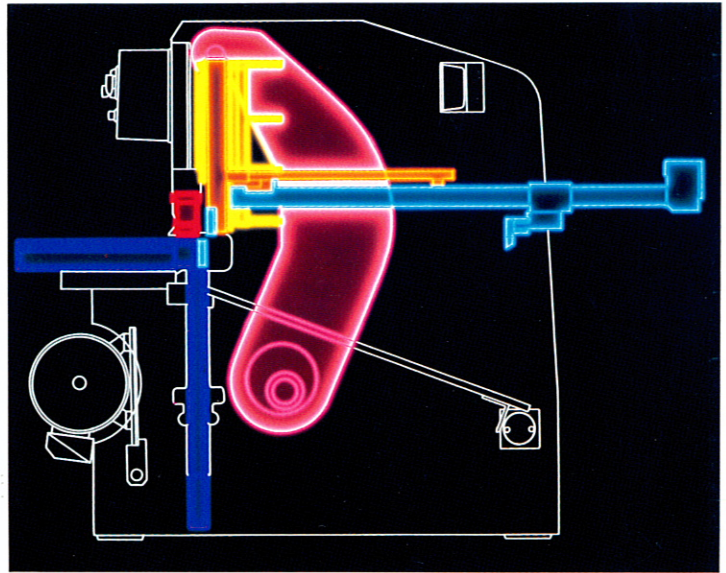
フレームは加工時の高い安定性を誇る鋼板組立構造です。駆動部は機械下部に設置した安全性の高いアンダードライブ方式を採用、安全作業のための各種安全装置も充実しています。

### 騒音・振動にも対応、電磁摩擦式クラッチブレーキ

クラッチブレーキは電磁摩擦式の採用により、切断時の衝撃を解消し、作動音も低レベル(無負荷時67ホン以下)。

### 高精度・高効率加工を容易にする標準装備

- 自動切断機能により同一寸法の多量切断に威力を発揮します。
  - ケガキ合わせが容易なライトビーム。
  - シム調整が不要なジャッキボルト式ブレードクリアランス。
  - 独立式の油圧板押さえ。
  - 段取り時間の大幅短縮。マイコン制御・テンキー式バックゲージ。9工程の切断寸法をテンキー入力でき、設定値は0.1mm単位で表示。
- などの充実した機能で作業効率をアップします。



## ●仕様

切断能力	板厚(抗張力45kg/mm <sup>2</sup> )	4.5mm	バックゲージ用電動機	0.4KW	
	板厚(抗張力60kg/mm <sup>2</sup> )	3.0mm		バックゲージ	方式
刃	長さ	3060mm	有効範囲		10~700mm
	型式	四方刃	クリアランス調整		テーブル可変式
ギヤップ深さ	長さ	3380mm	クラッチ・ブレーキ型式		電磁式
	シャープ深さ	300mm	ケガキ用ライトビーム		40W×4個
シャー角(度、分)		1°18'	潤滑方式		手動ポンプ方式
ストローク数		60 S.P.M.	運転種類		単動、連続、寸動、 自動(バックゲージ接点による)
板押さえ	方式	油圧式分割ユニット	機械総重量		7100kg
	ユニット数	13個			
主電動機		7.5KW			

※本仕様は改良等のため予告なく変更することがあります。

## ●商用図

