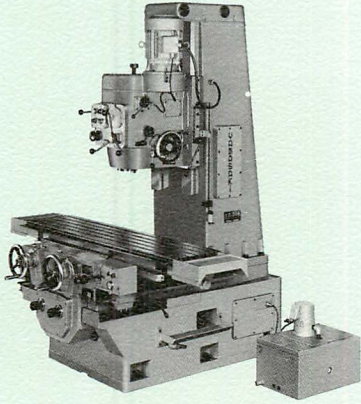


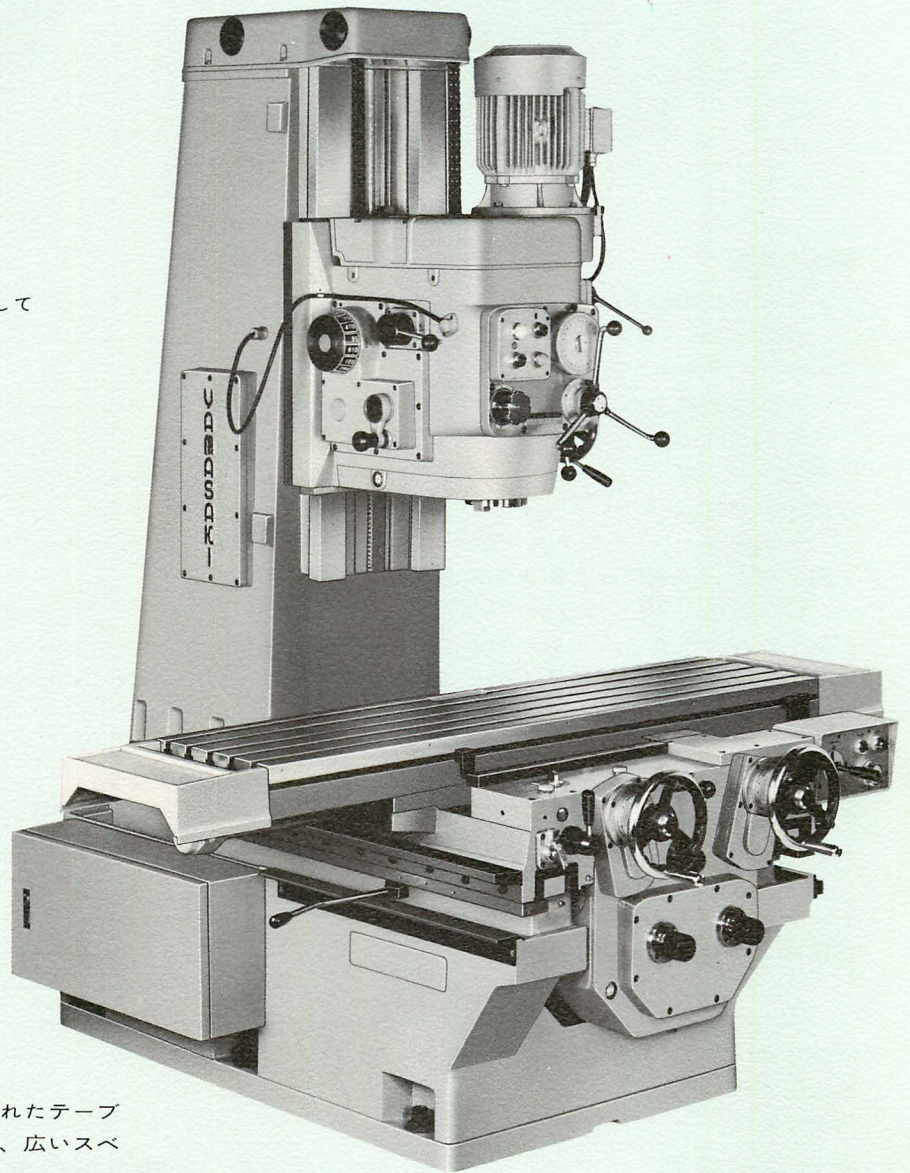
立中ぐりフライス盤

COMBINATION
BED TYPE

YZ-8C



デビュー以来17年、
人々とともに生ぬいてきたYZ-8は
ここに技研のすべてを凝集し“YZ-8C”として
新生 お目見得いたしました。



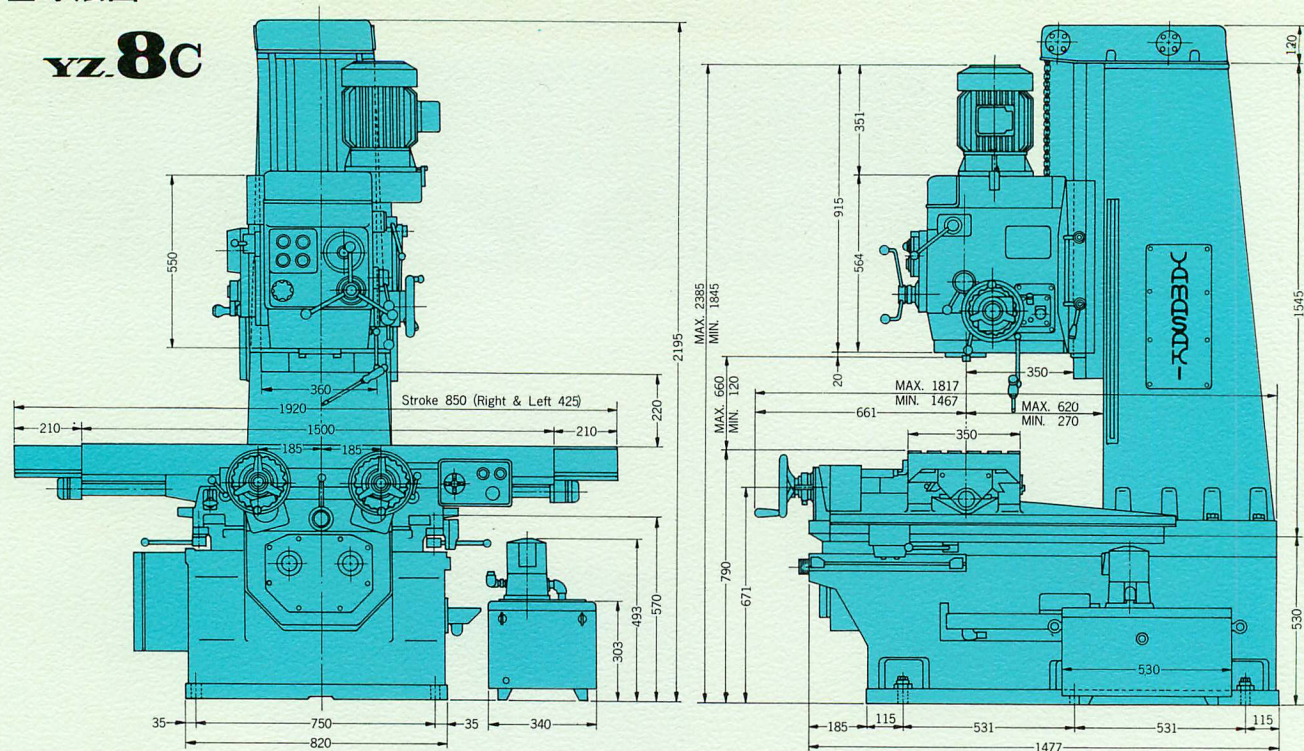
特長

- 剛性 頑丈な箱型ベッドに支えられたテーブルとサドル、堅固なコラム、広いスベリ面をもつ主軸頭
- 操作性 レバー、ハンドル、スイッチ類はすべて前面に集中、そして何よりも親しみ易い感じ
- ボーリング 主軸端面よりテーブル上面までの距離が120~660mmでこのクラスでは特に大きく加工物の平面加工につつきドリリング、中ぐり加工へと直ちに作業が移行できます。また加工中シリンダーゲージにより穴径測定も主軸頭を上昇させて、そのまま可能です。



株式会社 山崎技研

■寸法図



■仕様書

テーブル作業面の大きさ	1500×350mm
特別仕様…(ロングテーブル)	1700×350mm
テーブルT溝の幅と数	16(H7)mm×5本
テーブル移動量(左右×前後)	850×350mm
特別仕様…(ロングテーブルタイプ)	1050×350mm
主軸端テーパ穴	N.S.T. No.50
主軸頭移動量(上下)	540mm
特別仕様…(ハイコラムタイプ)	740mm
主軸端面からテーブル上面までの距離	MAX. 660mm MIN. 120mm
特別仕様…(ハイコラム)	MAX. 860mm MIN. 120mm
主軸中心線からコラムスベリ面までの距離	350mm
主軸中心線からコラム切落し面までの距離	445mm
テーブル上面からコラム切落し端面までの距離	220mm
床面からテーブル上面までの距離	790mm
主軸回転速度(16段50/60Hz共)	45~1600rpm
主軸頭送り速度(5段上下)	0.05~0.2mm/rev
テーブル送り速度(12段左右前後共)	50Hz…23~710mm/min 60Hz…28~850mm/min
テーブル早送り速度(左右前後共)	50/60Hz…2340/2800mm/min
電動機 主軸伝導用	3.7kw×4P
テーブル送り用	0.75kw×4P
冷却液ポンプ用	0.1kw×2P
機械寸法(縦×横×高さ)	1822×2770×2385mm
機械床面積	1292×820mm
機械総重量	約3300kg

■標準付属品

- 冷却液ポンプ(タンク並にホース類)…………… 1式
- 調整工具…………… 1式
- ダイヤルゲージ(1/100mm読取)…………… 1個

■特別付属品

- デジタル測長装置
- 装具・工具・刃物類

本機は予告なく仕様変更する事がありますので、あらかじめご了承ください。



株式会社 山崎 技 研

■本 社 高知市神田1147 ☎高知(0888)(代)32-4108 ☎780
 ■大阪営業所 大阪市西区立売堀5-3-20 ☎大阪(06)(代)531-2471 ☎550
 ■東京営業所 東京都世田谷区松原1-55-10 ☎東京(03)(代)323-3201 ☎156
 ■名古屋営業所 名古屋市西区大野木4-394 ☎名古屋(052) 503-5832 ☎452

代理店