

## 2.概要

エンゼル NA - 370K-HG 機は『丸棒・パイプ・角パイプ・アングル・フラットバー・チャンネル』等の自動切断が行えます。コンプレッサーからホースを機械のエアープラに接続するだけで、自動切断作業が行えます。また、エアー hidro システムの採用でスムーズな切断作業が行え、鋸刃に無理な負荷がかかりません。切断スピードも無段階で微調整でき、切断ストロークも『上昇端/下降端』を任意の位置に設定することが出来ます。

## 3.主仕様

型 式	エンゼル NA-370K-HG 型
使用鋸刃	標準仕様 HSS 370 mm $\phi$ $\times$ 2.5 t (3.0 t) オプション HSS 400 mm $\phi$ $\times$ 2.5 t (3.0 t)
主電動機	1.5/2.2 k w 2/4P
鋸刃回転数 (カムスイッチ 2 段変速)	50Hz 17/34rpm 60Hz 20/40rpm
切断角度	左 45° 右 60°
ヘッド上下駆動	hidro シリンダー
ヘッド上限・下限位置決め	リミットスイッチ
切断スピード調整	Min/3 mm~Max/300 mm
hidro コンバータ	CCT 100x200
スピードコントロール	スピードコントローラー
クーラントポンプ	三相 200V 60W
油圧ホース	$\phi$ 12 $\cdot$ $\phi$ 16
空圧ホース	$\phi$ 10
接続ホース	カプラ 30SH (日東工器)
コンプレッサー	常用圧力 6kg/c m <sup>2</sup>
制御方式	リレー回路
機械寸法	概寸 W840xD1400xH1304mm
機械重量	約 360kg

※本仕様は改良のため変更する場合がありますがご了承下さい。

## 4.切断能力 (鋸刃 $\phi$ 370 新品の時)

切断角度 90 度の場合

丸パイプ	角パイプ	アングル	フラットバー	チャンネル	丸棒
115 $\phi$	100 $\times$ 100 mm	100 $\times$ 100 mm	150 幅	150 $\times$ 75 mm	60 $\phi$

切断角度 45 度の場合

丸パイプ	角パイプ	アングル	フラットバー	チャンネル	丸棒
100 $\phi$	100 $\times$ 100 mm	70 $\times$ 70 mm	100 幅	100 $\times$ 50 mm	60 $\phi$