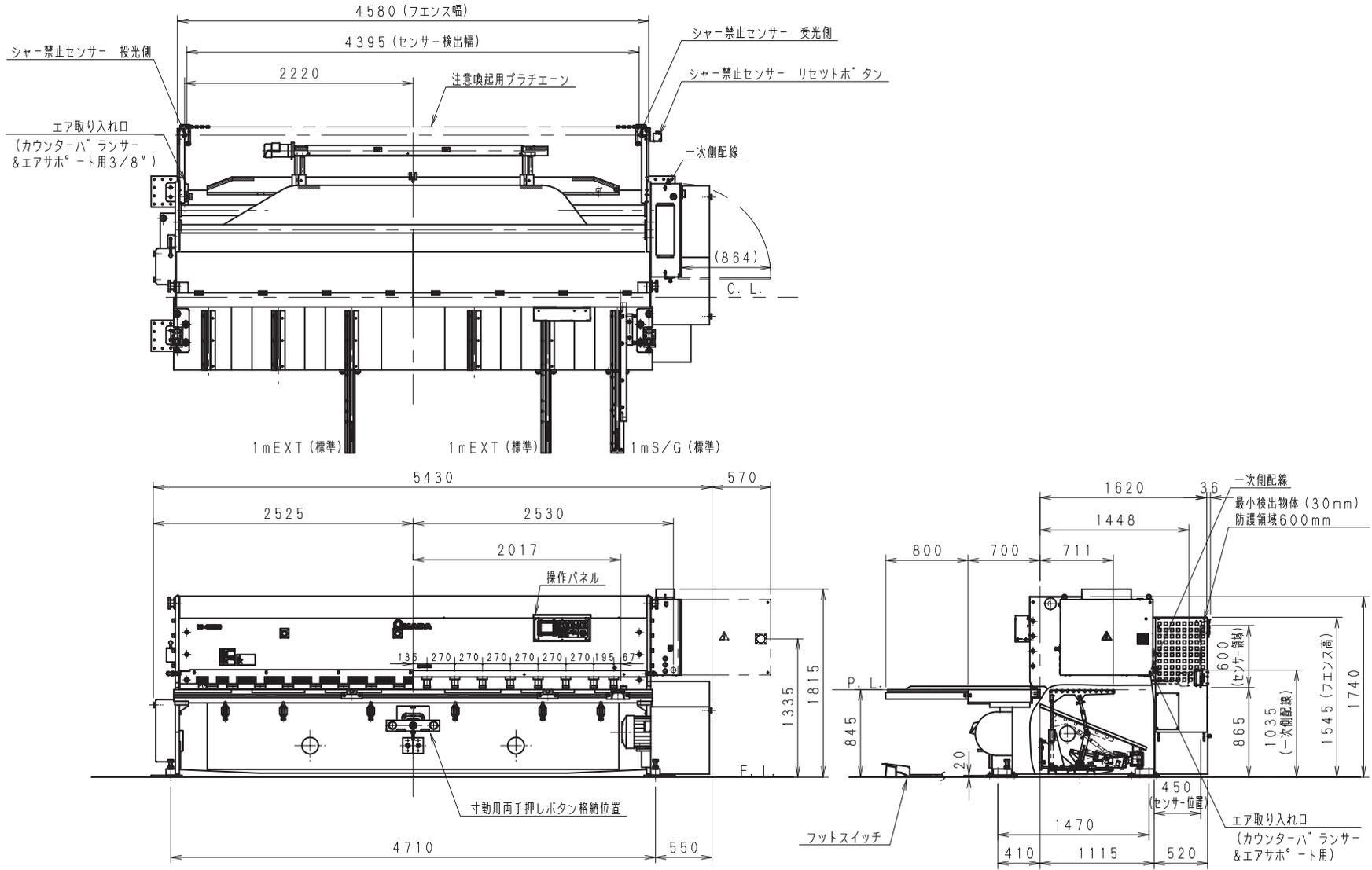


2. 主要部の寸法



単位：mm

3. 仕様

3-1. システム環境

供給電源	A C 3相 200V±5% 50/60Hz、A C 3相 220V±5% 60Hz
周囲温度	0~40℃
相対湿度	10~85% (結露のなきこと)

3-2. 機械本体

駆動方式	メカニカル・アンダードライブ	
本体構造	鋼板溶接	
切断能力 (引っ張り強さ 450N/mm ²)	板厚	0.6~6.5mm* (ただし SUS : 引っ張り強さ 600N/mm ² の場合は最大 4.0mm)
	最大長さ	4055mm
	最小長さ	200mm
シャア角 (度分)	1° 28'	
ラム毎分ストローク数	52min ⁻¹	
クリアランス調整機構	電動可変式	
クラッチ・ブレーキ	電磁式	
上刃スライド方式	ギブスライド方式	
ライトビーム (ハロゲンランプ)	40W×5個	
自動切断用接点	3接点 (長・短切り替え)	
運転モード	切・単動・連動・自動・寸動	
ノンリピート「再起動防止」機能	あり (単動・自動モード時)	
板押さえ	方式	油圧・分割式
	本数	16本
バックゲージ	移動速度	1.7m/min
	移動範囲	10~1000mm
	後退端自動反転機能	あり
カウンターバランス	2本	
	エア消費量 60L/min(0.5MPa)	
サイドゲージ有効長さ	1000mm	

*摩耗した刃先では、切断できない場合があります。また、ローカーボン材や高張力材は、記載板厚内でも切断できない場合があります。

モーター	主モーター	11kW
	バックゲージ	0.4kW
	クリアランス	0.1kW
マシン質量		14000kg

3-3. コントローラー

制御装置	プログラマブルコントローラー
表示装置	5.7インチカラーTFT液晶ディスプレイ (タッチパネル方式)
入力方式	テンキー入力 (タッチパネル方式)
プログラム本数	99プログラム
1プログラム作成可能工程数	999工程 (プログラム記憶容量により制限あり)
プログラム記憶容量	1024メモリ (300工程相当)

~~3-4. エアサポート (オプション)~~

サポートバー本数	8
エアシリンダー本数	2
サポート使用時のラム毎分ストローク数	20min ⁻¹
最大サポート能力 (板厚)	3.2mm
供給エア圧	0.5MPa
エア消費量	200L/min

3-5. 電磁サポート（オプション）

電磁コイル本数（標準）	6
最大保持能力（板厚）	3.2mm
最小保持能力（板厚）	0.6mm

3-6. フロントゲージ・FGIV（オプション）

諸元		機種					
		FG12	FG16	FG20	FG25	FG30	FG40
対象材料	板厚	0.6~4.5mm					
	最大質量	最大 105kg / 1軸					
測長範囲	ストッパ 1	1340.0~ 540.0mm	140.0~ 640.0mm	140.0~1140.0mm			
	ストッパ 2	540.1~ 940.0mm	640.1~ 1140.0mm	1140.1~2140.0mm			
	ストッパ 3	940.1~ 1340.0mm	1140.1~ 1640.0mm	—	2140.1~ 2640.0mm	2140.1~3140.0mm	
	ストッパ 4	—					3140.1~ 4140.0mm
ストッパ移動速度		15m/min（プラス方向移動時、または 400mm 以上の測長でマイナス方向移動時）					
		4 m/min（400mm 未満の測長でマイナス方向移動時）					
サーボモーター		0.2kW / 1軸					

~~3-7. リターンショートコンベア・RSC40（オプション）~~

コンベアモード	停止・アンダー・サポート・ リターン・シューター
サポート／リターン可能バックゲージ移動範囲	100~1000mm (切断した製品に著しい変形のある場合は、リターンしない場合があります)
コンベア搬出速度	25~70m/min
コンベアモーター	1.5kW
供給エア圧	0.5MPa
エア消費量	800L/min

3-9. 平ベルトコンベア・C-40FP (オプション)

コンベアモード	停止・アンダー・シューター
コンベア搬出速度	20~75m/min
ベルト本数	3本
端材処理	コンベア前部落下式
集積方法	リフター自動下降式
最大集積高さ	250mm
最大集積質量	2000kg
最大集積寸法 (幅×長さ)	800×4055mm
最小集積寸法 (幅×長さ)	100×300mm
ピンチローラー	2本 (ウレタンリング付き)
プッシャー方式	製品検出作動片プッシャー (オプション)
コンベアモーター	1.5kW
リフターモーター	1.5kW
供給エア圧	0.5MPa
エア消費量	140L/min