

溶接・切断の革命バージョン

超低歪み溶接、高精度切断の実現。

NEW

YAG

WEL-Pen laser

ウエルペンレーザー

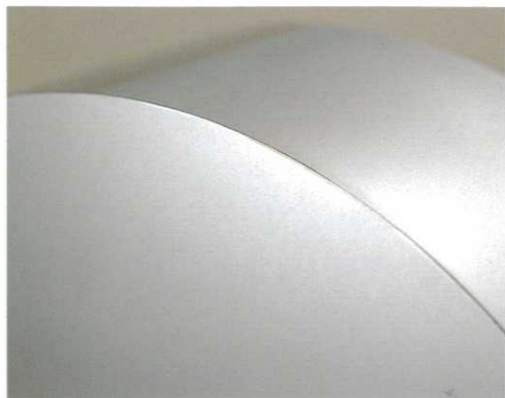
- <大きな特徴>
- ◎ハンドワークができる<安全機構内蔵>
 - ◎超低歪み溶接<TIGとの差、歴然!>
 - ◎自動化が簡単<簡易自動機からロボットまで>
 - ◎熟練不要
 - ◎ワイドな応用範囲(各種金属の溶接・切断・穴開・スクライビングetc.)
 - ◎特殊ペン先でスムーズな動き



[PATENT]接触式

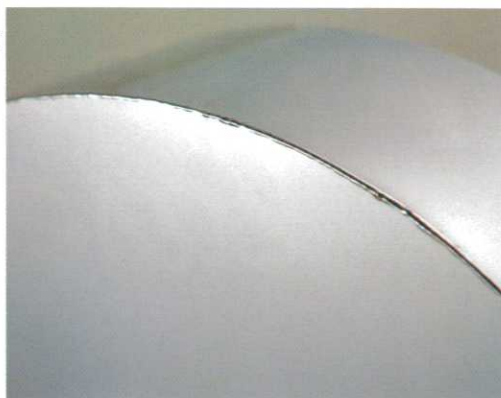
WELD & CUT

違いは歴然!



レーザー溶接

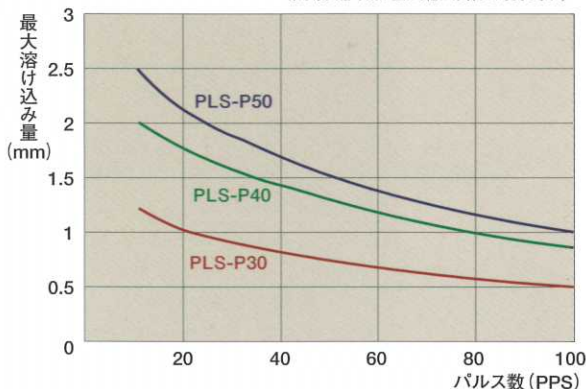
ハンドワークによるサンプル例



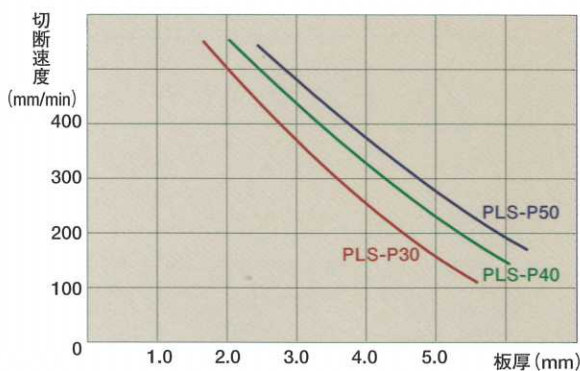
TIG溶接

溶接データ (材質SUS、一参考例)

(注) 最大溶け込み量は、他の条件により異なります



切断データ (材質SUS、一参考例)

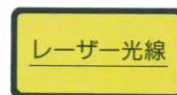
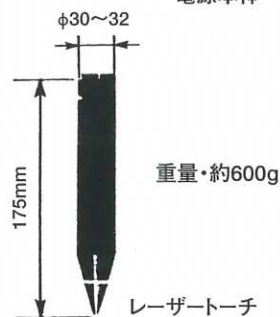
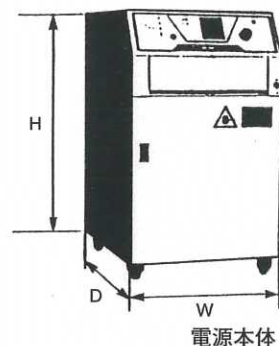


MODEL		PLS-P30	PLS-P40	PLS-P50	
発振器系	発振波長 (μm)		1.06		
	発振形式		パルス		
	パルス幅 (msec)		1~100		
	定格出力	最大平均出力 (W)	>300	>500	>750
		ピーク (kw)	2.5	4	5.5
	定格ランプ入力 (KW)	約8	約16	約20	
	ビーム径 (mm)		8	10	
	ビーム拡がり角 (mrad)			<12	
	出力安定度 (%)			<5	
	発振器サイズ (d×ℓmm)	80×610	105×800	105×880	
発振器重量 (kg)	約5	約11	約12		
電源本体系	電源容量 (KVA)	15	28	42	
	電源電圧 (V)	AC3相200			
	周波数 (Hz)	50/60			
	本体サイズ (H×W×Dmm)	1115×600×850	1255×720×1050	1305×790×1050	
	本体重量 (kg)	約320	約430	約530	

- (注-1) 光ファイバーの標準長は10mです。
 (注-2) 集光レンズは用途に合わせて焦点距離の変更ができます。
 (注-3) 上記標準仕様以外の特別仕様機も製作しておりますのでお問い合わせ下さい。

- ※標準付属品
 ●チラー装置
 ●Arガス圧力調整器・ホース式
 ●アシストガス用ノズル2個
 ●YAGレーザー用保護メガネ2個
 ※機械の改良により、仕様及び数値または操作を変更する場合があります。

- ◆レーザーの安全について 本製品は下記の安全基準に準拠し、レーザーの安全について配慮がなされております。
 (1) 労働省基発第39号「レーザー光線による障害防止対策要項」
 (2) JIS C6802「レーザーの安全基準」
 本製品はクラス4レーザー装置です。



日本ウエルディング株式会社

〒144-0051 東京都大田区西蒲田3丁目19番地9号
 ☎03(3754)1411(代) FAX.03(3754)0513

お問い合わせは