

Brand MAZAK NC Lathe
Model QTN 250 Year: 2005 S/No. 180909
Control : MAZATROL 640T NEXUS

«Specifications»

Swing on bed: ϕ 610 mm

Swing over cross slide: ϕ 350 mm

Max. work diameter : 350 mm

Max. work length : 483 mm

Maximum load capacity: chuck 400 kg center 700 kg

Travel X : 190 Z : 515 mm

Spindle maximum speed : 4,000rpm

Through-spindle hole diameter : ϕ 88 mm

ATC : 12 stations

Milling speed : 6,000 rpm

Travel of tail stock : 525 mm

Tapered hole: MT NO.5

Required floor surface : 2,530 x 1,780 mm (excluding chip conveyor)

Machine height : 1,840 mm

Machine weight : 4,900 kg

«Options»

10-inch solid hydraulic chuck (Kitagawa N-10)

Chip conveyor (front right discharge)

Tool eye

Mist collector

1 機械本体の標準データ

1-1 本機の主な仕様

- 芯間 500U

項目		単位	QTN-200	QTN-250
能力・容量	チャック・サイズ	inch	8	10
	最大スイング	mm	φ610	
	標準加工径	mm	φ264	
	最大加工径	mm	φ350	
	棒材作業能力 ※1	mm	φ65	φ77
	主軸端と刃物台端面の距離	mm	130~660	123~638
	最大支持荷重(チャックを含む) ※3	N (kgf)	2940 (300) [チャックワーク] 6860 (700) [シャフトワーク]	3920 (400) [チャックワーク] 6860 (700) [シャフトワーク]
主 軸	主軸回転速度 ※2	min ⁻¹	35~5000	35~4000
	加減速時間 ※4	sec	2.8	
	主軸貫通穴径	mm	φ76	φ88
	モータ出力(30分定格)	kW (HP)	日本、アジア 18.5 (25) 日本、アジア以外 26 (35)	26 (35)
	最大トルク	N·m (kgf·m)	日本、アジア 326 (33.3) 日本、アジア以外 353 (36.0)	353 (36.0)
テール ストック	テールスピンドル穴型式	MT	5	
	移動量(テールストック)	mm	550	525
	最大推力	N (kgf)	6867 (700)	
刃物台	工具本数	本	12	
	工具サイズ	外径旋削	□25	
		内径旋削	φ40	
割出し時間	one/full	sec	0.2/0.65	
送り軸	早送り速度	X/Z	30/33	
	早送り時定数	X/Z	85/90	
	移動量	X	mm	190 (185+5)
Z		535 (530+5)		515 (510+5)
その他	クーラントタンク	L	150	
	電源容量(連続/30分)	kVA	日本、アジア 31.50/36.75 日本、アジア以外 41.19/47.05	41.19/47.05
総 合	大きさ	心高	1020	
		全長 ※2	日本 2200 日本以外 2530	2530
		全幅	1780	
		全高	1840	
	フロアスペース ※2	m ²	日本 3.92 日本以外 4.5	4.5
機械質量	kg	4800		4900

QUICK TURN NEXUS 機械本体の標準仕様表

QUICK TURN NEXUS 200 ● QUICK TURN NEXUS 250
(UNIVERSAL 500) ● (UNIVERSAL 1000) ● (UNIVERSAL 500) ● (UNIVERSAL 1000)

能力・容量	最大の振り	●					φ 610 mm
	往復台上の振り	●					φ 350 mm
	最大加工径	●					φ 350 mm
	最大加工長さ	●	514 mm	●	1024 mm	●	483 mm ● 993 mm
	棒材作業能力 ※1	●	φ 65 mm				● φ 77 mm
移動量	X軸移動量	●					190 mm
	Z軸移動量	●	535 mm	●	1045 mm	●	515 mm ● 1025 mm
主軸	チャックサイズ	●	8"				● 10"
	主軸最大回転速度 ※2	●	5000 min ⁻¹ {rpm}				● 4000 min ⁻¹ {rpm}
	変速レンジ数	●					無段
	主軸端	●	JIS A2-6				● JIS A2-8
	貫通穴径	●	φ 76 mm				● φ 88 mm
刃物台	刃物台形式	●					ボルトオン方式
	取付工具本数	●					12 本
	角バイトのシャンク部の高さ	●					25 mm
	ボーリングバーのシャンク径	●					φ40 mm
送り速度	刃物台旋回時間	●					0.2s / 1 ステップ
	早送り速度：X軸	●					30000 mm/min
	早送り速度：Z軸	●					33000 mm/min
心押台	心押台の移動量	●	550 mm	●	1020 mm	●	525 mm ● 1020 mm
	テーパ穴の形式 ※3	●	MT 5	●	MT 4	●	MT 5 ● MT 4
電動機	主軸用電動機(30分/連続定格)	●	18.5 kW (25 HP) / 15 kW (20 HP)				● 26 kW (35 HP) / 22 kW (30 HP)
	切削水用電動機	●					0.18 kW
所要動力源	電源 (連続定格)	●	31.5 kVA				● 42 kVA
	空気圧源	●					0.5 MPa (5 kgf/cm ²), 100 L/min (標準状態)
タケ容量	切削水タンク容量	●	150 L	●	200 L	●	150 L ● 200 L
	機械の高さ	●					1840 mm
機械の大きさ	所要床面の大きさ	●	2200 mm × 1780 mm	●	3150 mm × 1810 mm	●	2530 mm × 1780 mm ● 3170 mm × 1810 mm
	機械質量	●	4800 kg	●	5500 kg	●	4900 kg ● 5600 kg

注)※1：中空チャックを使用した場合の最大能力を示します。

※2：主軸回転速度は、チャックの仕様により制限を受けます。最大加工長さは、チャックの種類により異なります。

標準付属品

- 8インチ中実チャック (QUICK TURN NEXUS 200)
- 照明装置
- 分解調整工具一式
- 基礎用品一式
- 10インチ中実チャック (QUICK TURN NEXUS 250)
- 全密閉スブラッシュガード
- 標準ツーリングパッケージ
- クーラント装置
- フロントドアインタロック
- マニュアル一式

特別付属品

- | 自動化対応 | 機械本体 | 安全装置 | クーラント/切屑処理 |
|---------------------|--|----------------|---|
| ● ガントリロボット | ● 8インチ中空チャック (QUICK TURN NEXUS 200) | ● 油圧圧力保証インタロック | ● チップコンベア取付準備 (横/後出し) (UNIVERSAL 1000は、横出しのみ) |
| ● オートパーツキャッチャ | ● 10インチ中空チャック (QUICK TURN NEXUS 250) | ● 過負荷検出装置 | ● チップコンベア (横/後出し) (UNIVERSAL 1000は、横出しのみ) |
| ● オートパーツ排出コンベア | ● ビルトインライブセンタ ※3 (UNIVERSAL 500: オプション、UNIVERSAL 1000: 標準) | ● 漏電ブレーカ200mA | ● チップバケット (固定式/回転式) |
| ● パーフィダイインターフェイスキット | ● コレットチャック | ● チャック爪開閉確認 | ● パワフルクーラント (0.52 kW / 1.1 kW) |
| ● ツールアイ | ● 2連式フットスイッチ | | ● ヘッド側追加クーラントノズル |
| ● フロントドア自動開閉 | ● 指定色 | | ● クーラント温度管理 |
| ● シグナル表示灯 (シングル/3段) | | | ● タレットエアブロー |
| | | | ● ミストコレクタ |
| | | | ● マグナムクーラント |