

MORI SEIKI Brand Horizontal Machining Center  
NHX5000 2ndGe Model Year : 2018  
S/No. NHX51180301 Controller : ERGO line (M-730UM)  
ATC120 stations BBT50 15,000 rpm

### 《Specifications》

Table size : 500mm square 2PL  
Travel X : 730 Y : 730 Z : 880 mm B : 0.001  
Spindle taper : BBT40  
Spindle speed : 15,000 rpm  
ATC : 120 stations

Required floor space : 3,572 x 4,784 mm Height : 3,042 mm  
Machine weight : 14,450 kg

### 《Options》

Loading weight : 700kg  
Scale feedback X,Y,Z 3 axes  
Optical touch sensor(Main spindle)/Renishaw For Work  
Optical touch sensor(Tables)/Renishaw For Work  
Chip conveyor outside the machine  
Seating Confirmation  
Center through : Coolant 1.5Mpa & Air  
Smart key MODE 1,2,4  
User storage area : 6GB  
Number of tool correction sets : 200 sets  
Custom macro common variables : 600  
Coordinate rotations  
multiM code  
High-speed, high-precision function 1 (AI contour control)  
High-speed fixed cycle function  
One-way positioning  
Ethernet IP  
Mist Collector

・主な機械仕様

・主な装備一覧

## NHX 4000 2<sup>nd</sup> Generation / NHX 5000 2<sup>nd</sup> Generation

# 主な機械仕様

		NHX 4000	NHX 5000
<b>移動量</b>			
X軸移動量 (サドル左右)	mm	560	730
Y軸移動量 (主軸頭上下)	mm	560	730
Z軸移動量 (パレット前後)	mm	660	880
パレット中心線から主軸端面までの距離	mm	70~730	70~950
<b>パレット</b>			
パレット作業面の大きさ	mm	400 × 400	500 × 500
パレットの最大積載質量	kg	400	500 [700]
ワーク最大振り半径	mm	φ 630	φ 800
ワーク最大高さ	mm	タップパレット: 900 [T溝パレット: 880]	1,000
パレットの割出し時間 (90°)	秒	1.65 <sup>*1</sup> (1°割出し) [0.73 <sup>*2</sup> (任意割出し)]	1.83 <sup>*1</sup> [1.97 <sup>*1*3</sup> ] (1°割出し)、 [0.94 <sup>*2</sup> ] (任意割出し)
<b>主軸</b>			
主軸最高回転速度	min <sup>-1</sup>	15,000 [15,000 (高トルク仕様)] [20,000 (高速仕様)]	
<b>送り速度</b>			
早送り速度	mm/min		X・Y・Z: 60,000
切削送り速度	mm/min		X・Y・Z: 0~60,000 <高精度制御 (先行制御) 時>
<b>ATC装置</b>			
ツールシャンク形式		BT40 <sup>*4</sup> [CAT40] [DIN40] [HSK-A63]	
工具収納本数	本	リング式: 40 [60] チェーン式 <sup>*5</sup> : [120] ラック式 <sup>*5</sup> : [180] [240]	
工具最大径 (隣接工具あり)	mm	φ 70	
工具最大径 (隣接工具なし)	mm	φ 170: リング式 [φ 140: チェーン式、ラック式]	
工具最大長さ	mm	450	550 <sup>*6</sup>
工具最大質量	kg	12	
工具交換時間	カット・ツー・カット (チップ・ツー・チップ) <MAS> 秒	2.2: 40本 (リング式)	2.5: 40本 (リング式)
<b>APC装置</b>			
パレットの数		2	
パレット交換時間 <sup>*7</sup>	秒	8.0	9.0 [12.5 <sup>*3</sup> ]
<b>電動機</b>			
主軸用電動機	15,000 min <sup>-1</sup>	kW	30.7 / 26 / 18.5 (15%ED / 30分 / 連続)
	15,000 min <sup>-1</sup> (高トルク仕様)	kW	[37 / 26 / 22 (15%ED / 30分 / 連続)]
	20,000 min <sup>-1</sup> (高速仕様)	kW	[37 / 26 / 18.5 (15%ED / 30分 / 連続)]
<b>機械の大きさ</b>			
機械の高さ (床面から)	mm	2,540	2,858
所要床面の大きさ (幅 × 奥行き)	mm	2,680 × 4,181	3,078 × 4,784
機械質量 (クーラントタンク含む)	kg	8,500	12,000
<b>制御装置</b>			
三菱電機		M730UM	

[ ] オプション

\*1 クランプ、アンクランプ時間含む

\*2 アンクランプ時間含む

\*3 パレットの最大積載質量700 kg仕様

\*4 2面拘束仕様を選択する場合は、2面拘束工具と2面拘束ではない工具を混在させて使用する事はできません。

\*5 ドライアンカ (オプション) が必須となります。

\*6 ラック式では500 mmとなる箇所があります。詳しくは、弊社の担当窓口までお問い合わせください。

\*7 オートカブラ仕様の場合、治具側への油圧遮断・供給の時間を含みません。

● 主軸最高回転速度: 使用する治具や工具等により最高回転速度が制限される場合があります。

● 15,000 min<sup>-1</sup>以上で使用する場合は、2面拘束ツールをご使用ください。

● 工具交換時間: 時間の差は、移動距離などそれぞれの規格で規定された条件の差によるものです。

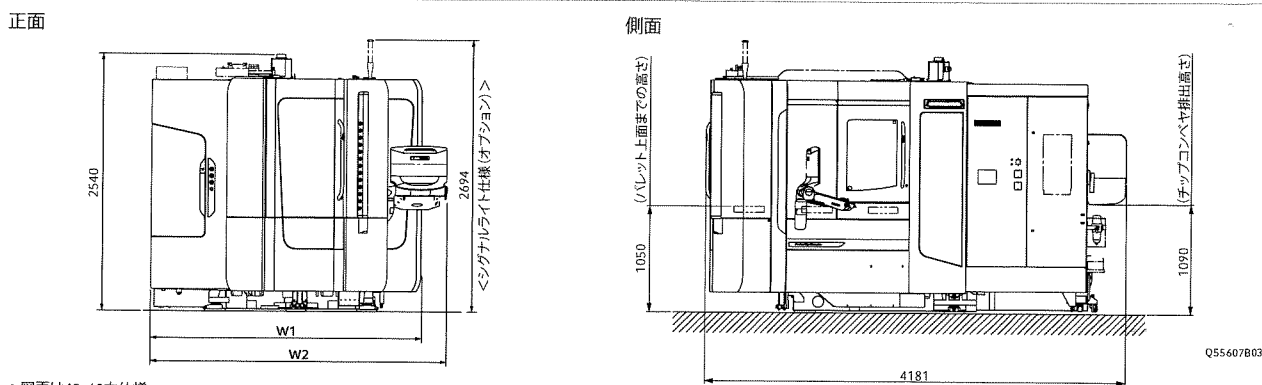
● 上記の内容は2017年2月現在のものです。

NHX 4000 2<sup>nd</sup> Generation / NHX 5000 2<sup>nd</sup> Generation

# 姿図

単位 (mm)

## NHX 4000



● 図面は40, 60本仕様

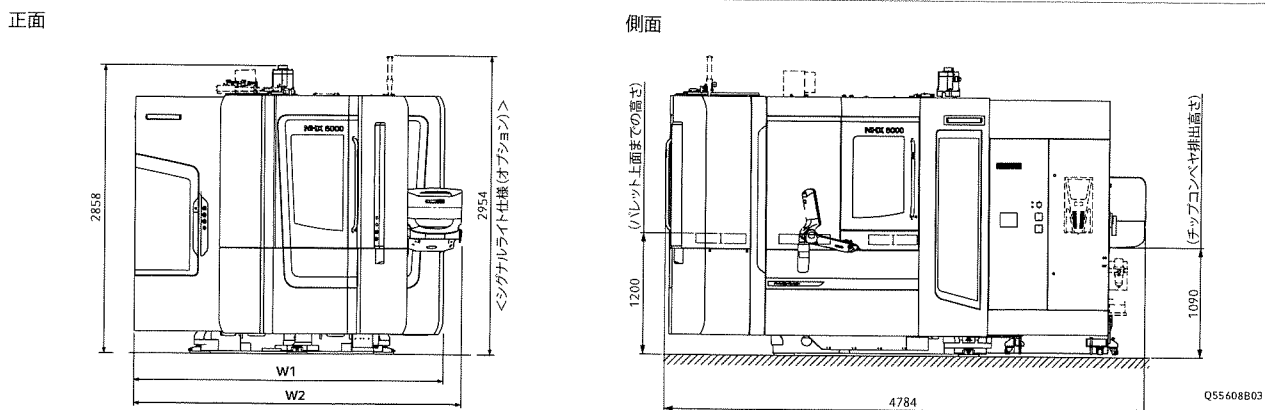
### NHX 4000

工具収納本数 (本)	高さ	幅		奥行き
		W1	W2	
リング式: 40 [60]	2,540	2,680	2,938	4,181
チェーン式: [120]	3,049	3,091	3,349	
ラック式: [180] [240]	3,310	3,873	4,131	

[ ] オプション

単位 (mm)

## NHX 5000



● 図面は40, 60本仕様

### NHX 5000

工具収納本数 (本)	高さ	幅		奥行き
		W1	W2	
リング式: 40 [60]	2,858	3,078	3,259	4,784
チェーン式: [120]	3,042	3,391	3,572	
ラック式: [180] [240]	3,310	4,173	4,354	

[ ] オプション