

《油圧式》強力高速鋸盤 ECONOMY

強力二連プランジャータイプ

手動式 C-222P・C-272P・C-322P・CS-300P・CS-400P

半自動式CS-304P・CS-404P

全自動式C-202AP・C-202AW・CS-281AP



C-222P型



津根精機株式会社

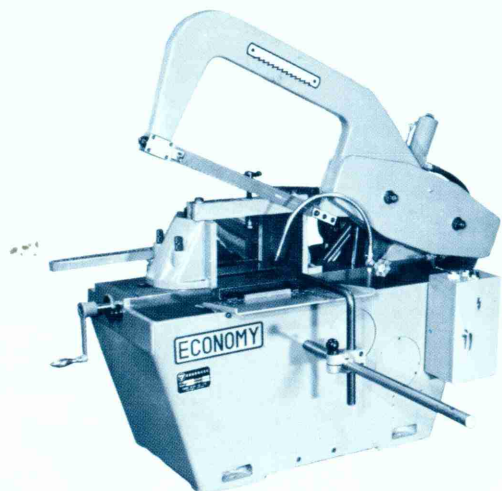
望みうる最高の鋸盤が誕生……………

エコノミー鋸盤

強力二連プランジャータイプ

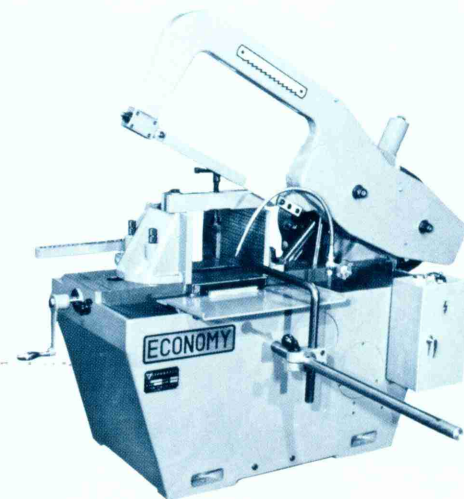
円弧状切削原理

円弧状切削原理を採用することによって、今まで直線となっていた切削面が円弧状になります。このため、1刃当りの切込量が従来のものより大きくなり、しかも確実に早く、安定した高切断精度を維持でき経済的です。



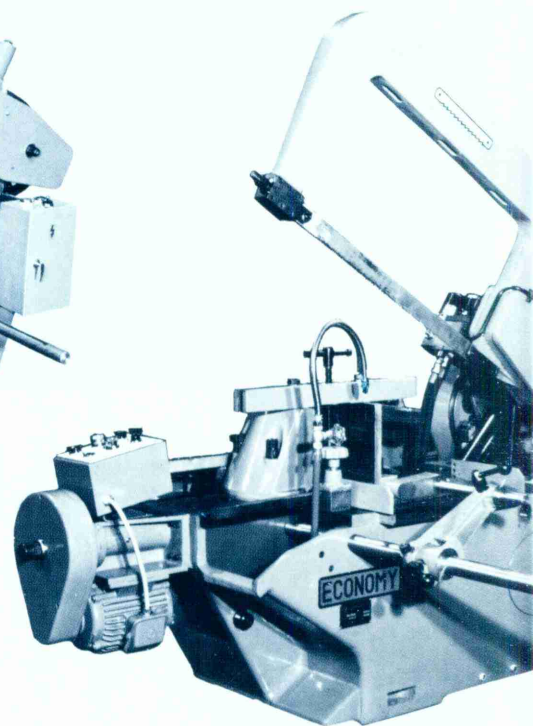
C-272P

●275mm ■250×250mm (幅×高さ)



C-222P

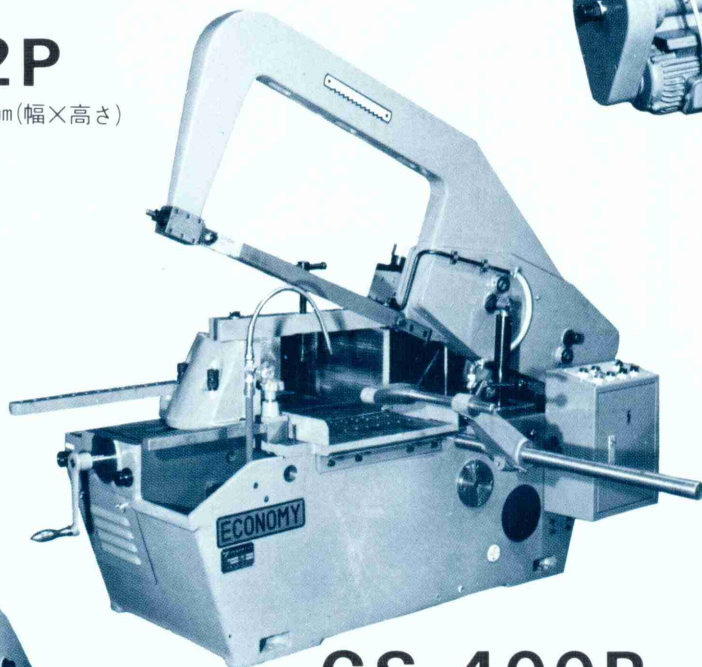
●225mm ■210×240mm (幅×高さ)



バイス電動開閉式

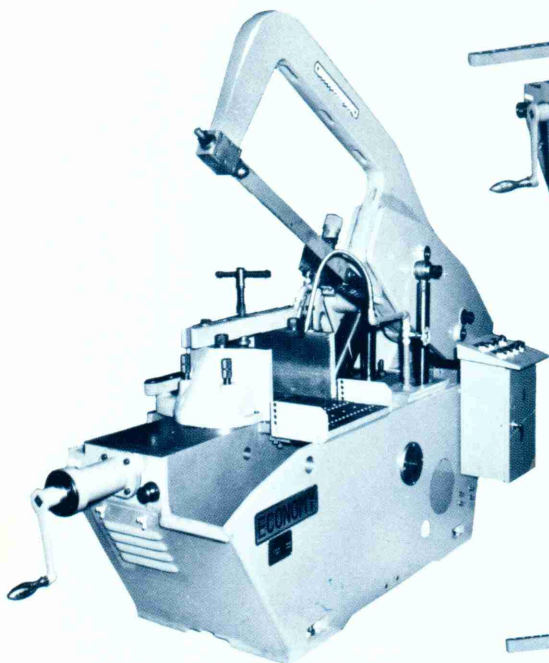
CS-404P

●410mm ■400×310mm (幅×高さ)



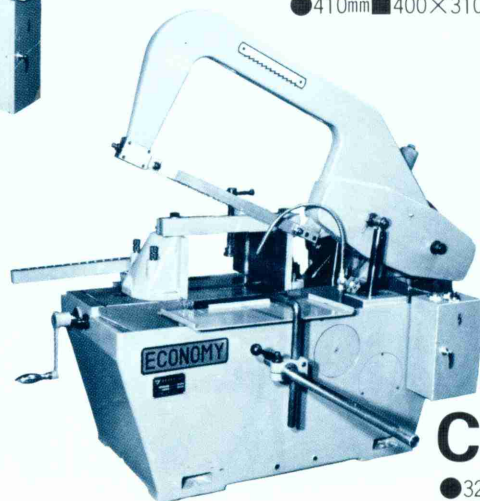
CS-400P

●410mm ■400×310mm (幅×高さ)



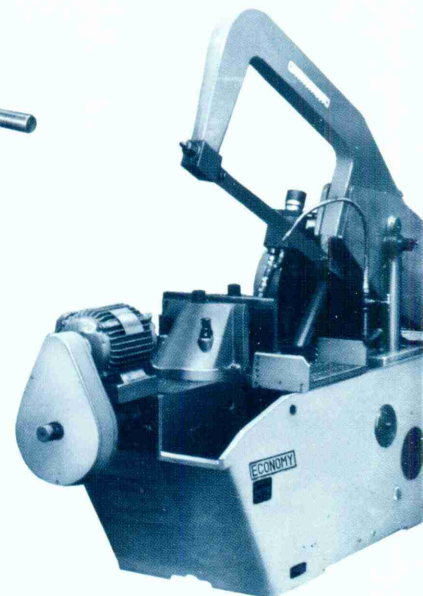
CS-300P

●320mm ■300×300mm (幅×高さ)



C-322P

●320mm ■310×250mm (幅×高さ)



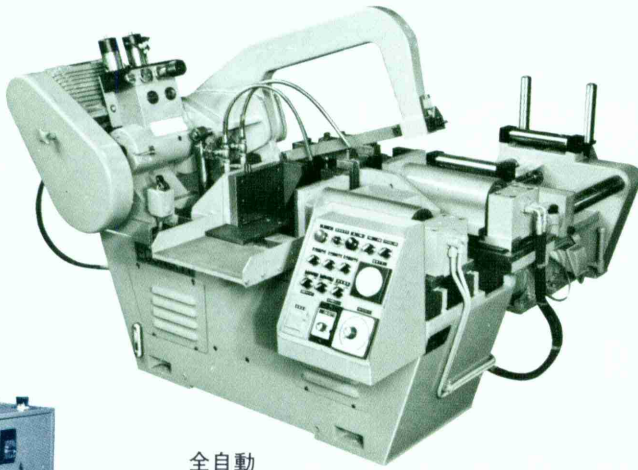
バイス電動開閉式

CS-304P

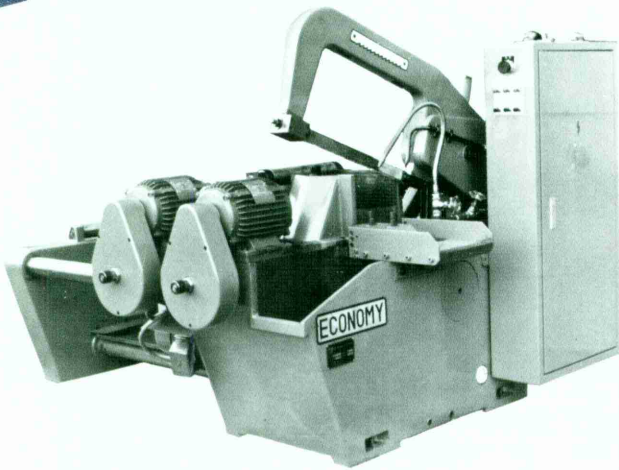
●320mm ■300×300mm (幅×高さ)

振子バイス

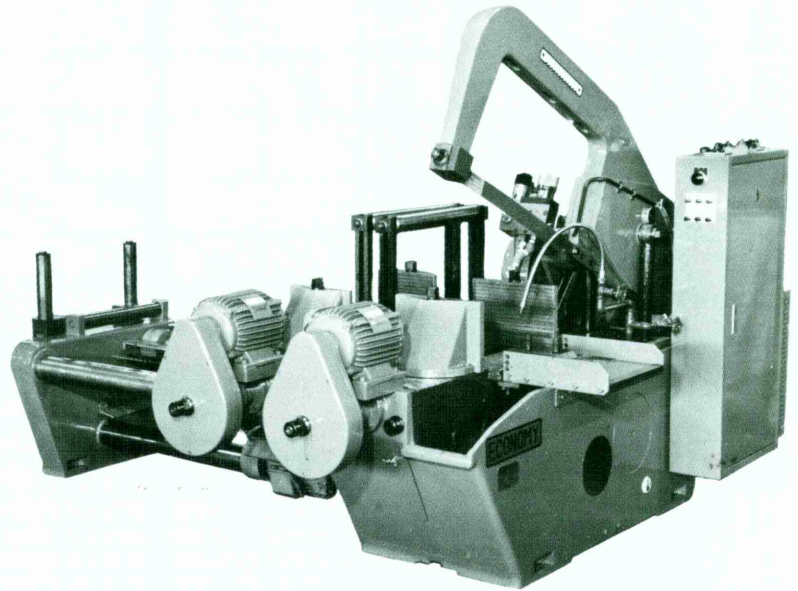
従来までの普通の弓鋸盤ではストロークが一定不変で、バイスが1ヶ所に固定されていますので鋸刃に無駄な部分が発生します。エコノミー鋸盤はバイスの位置が簡単に移動できますので、鋸刃が全長にわたってまんべんなく使用され、鋸刃の最大寿命を利用できます。
(C-202AW型は油圧バイスのため振子バイスは採用されていません)



全自動
C-202AW
●200mm ■200×200mm(幅×高さ)



全自動
C-202AP
●200mm ■200×200mm(幅×高さ)

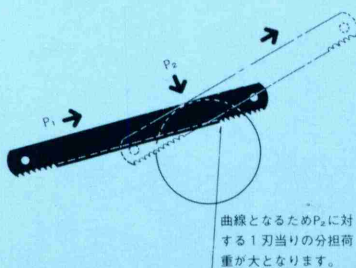


全自動
CS-281AP
●280mm ■280×280mm(幅×高さ)

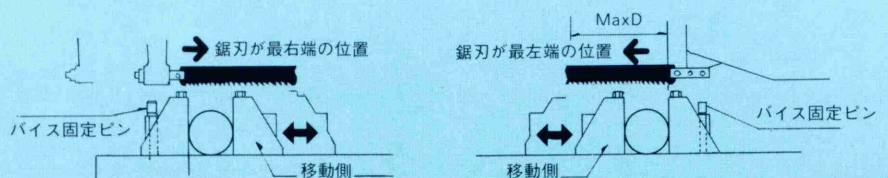
●従来の鋸盤と二連プランジャータイプの比較表

改良点 (相違点)	特長 (利点)
①油圧制御装置はシリンダーから独立ベッド内からスイングフレーム上へ	①コンパクトである ②操作しやすい ③保守点検が容易
②油圧作動油を使用(切削油との分離)	①微細な切粉、油成分、油の劣化等による故障がない ②長期の安定した使用が可能である
③新設計のカムと独立したポンプ及びジャンプ装置	①過度の切り込みがない ②切削始めの衝撃がない ③鋸刃の引きずりを解消 ④音が小さい ⑤切削効率が ⑥鋸刃の寿命増大 ⑦切断材の適要範囲の拡大
④簡潔なシリンダーと特殊処理された内面。メインシリンダーにピストンリングを使用	①耐摩耗性が大である ②摺動抵抗が小さい ③長寿命
⑤高圧ホースの採用	①圧力ロスが極めて少い ②切削効率が
⑥見やすいオイルレベルゲージ	①保守管理が容易である
⑦切削油用電動ポンプ(油圧油と分離)	①被削材質に適した切削油の選定が可能で切削能率の向上 ②油量を充分に与えることが出来るので鋸刃寿命が増大する ③被削材質の拡大が期待出来る

●円弧状切削原理の応用



●振子バイスの採用



主要仕様

●単能機

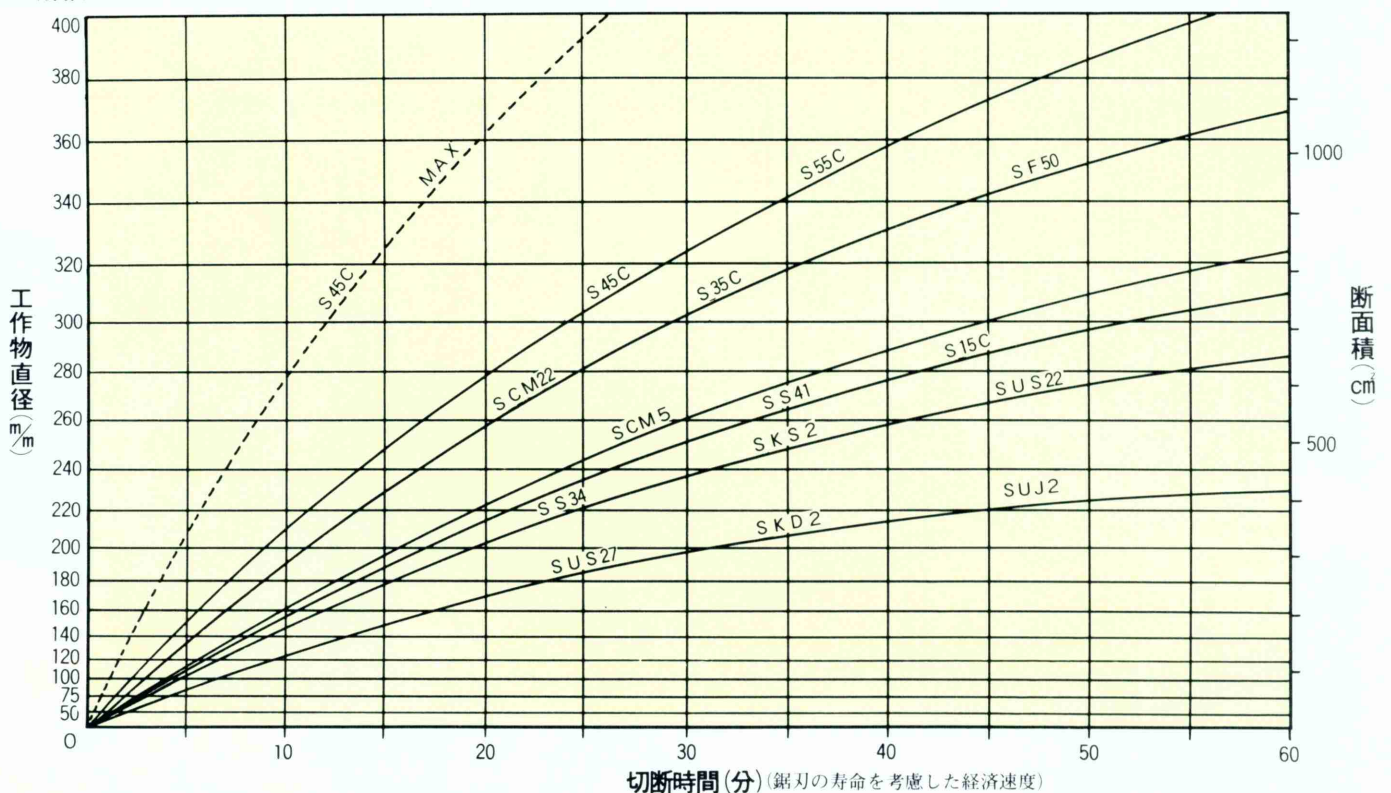
機種	最大切断寸法		使用鋸刃	ストローク 交換数	主要動力 KW-P	機械の大きさ 長さ×幅×高mm (据付床面積)	機械重量 (kg)
	丸 mm	角 mm (幅×高さ)					
C-222P	225	210×240	400×32×2.0×8.1φ	3	1.5KW(2HP)-4P	1550×672×1230 (900×580)	450
C-272P	275	250×250	450×32×2.0×8.1φ	3	1.5KW(2HP)-4P	1600×672×1270 (950×580)	500
C-322P	320	310×250	500×38×2.0×10.1φ	3	2.2KW(3HP)-4P	1790×712×1350 (1030×620)	570
CS-300P	320	300×300	550×45×2.25×10.1φ	3	2.2KW(3HP)-6P	1910×785×1500 (1160×630)	850
CS-304P (バイス電動開閉式)	320	300×300	550×45×2.25×10.1φ	3	2.2KW(3HP)-6P	1840×785×1500 (1160×630)	900
CS-400P	410	400×310	650×50×2.5×10.1φ	3	3.7KW(5HP)-4P	2285×886×1760 (1350×710)	930
CS-404P (バイス電動開閉式)	410	400×310	650×50×2.5×10.1φ	3	3.7KW(5HP)-4P	2085×930×1760 (1250×710)	1050

●自動機

C-202AP	200	200×200	400×32×2.0×8.1φ	3	1.5KW(2HP)-4P	1350×1500×950 (950×1480)	750
CS-281AP	280	280×280	575×45×2.25×10.1φ	3	2.2KW(3HP)-6P	1200×1900×955 (1166×1914)	1200
C-202AW	200	200×200	400×32×2.0×8.1φ	3	1.5KW(2HP)-4P	1400×2050×1250 (1100×1702)	1100

特別付属品……材料受台/カッティングオイル

●切断データー



●サービスネット

津根マシンツール株式会社

本社 尼崎市西本町1丁目2番地
 大阪営業所 電話(06)412-6331(代表)
 東京営業所 東京都江東区社丹3丁目9-7
 電話(03)641-1191(代表)
 名古屋営業所 名古屋市熱田区沢下町1-7
 電話(052)681-7861(代表)
 広島営業所 広島市の場町2丁目1-5
 電話(0822)61-7881(代表)

《製造元》



津根精機株式会社

富山県婦負郡婦中町高日附852 ☎(07646)5-4141