

ツールプリセッター TOOL PRESETTER

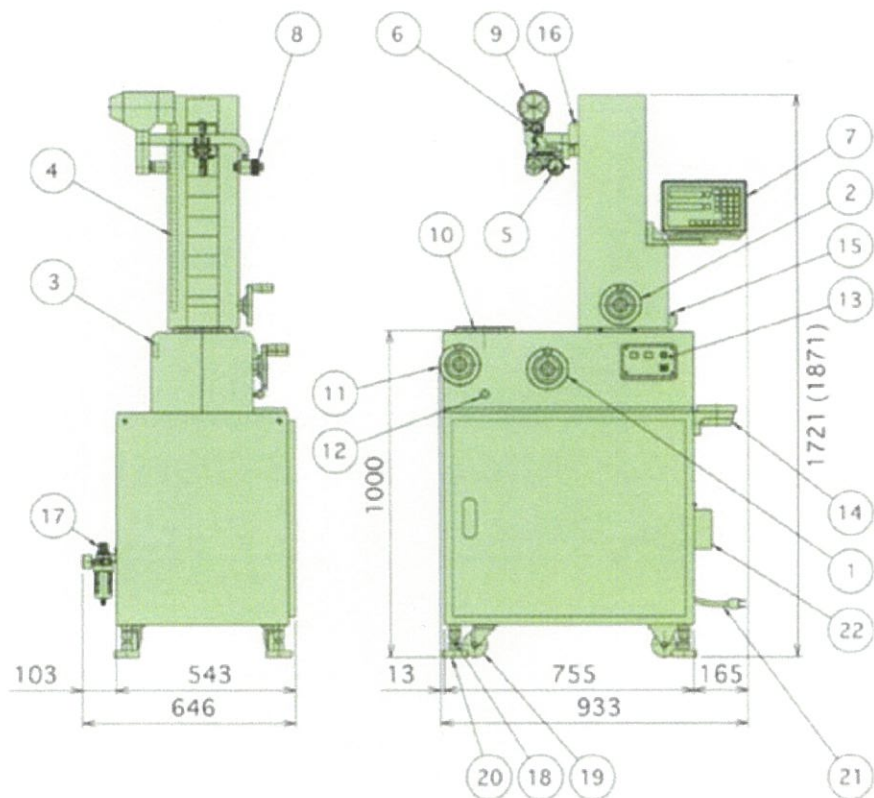
[ツールプリセッタ紹介に戻る](#)

TP-300N (STANDARD TYPE)



標準仕様	
測定範囲	X軸 0~ ϕ 300mm Z軸 50~500mm(op.650)
デジタル表示ユニット	X軸 0.002(dia) Z軸 0.005mm(0.001mm)
ダイヤルゲージ	X軸 0.001mm Z軸 0.01mm(op.0.001mm)
投影器	スクリーン径 ϕ 80mm(op. ϕ 180) 倍率 $\times 10$ (op. $\times 20$)
送り機構	ボールスクリュー(X,Z軸)
スピンドル形状	BT30~50 HSK32~100 KM32~80 KMIはその都度ご指定下さい。
ツール着脱装置	空圧式 0.4~0.7Mpa (4~7kgf/cm ²)
電源	AC100V $\pm 10\%$ 50/60Hz AC100V以上はご用命時、ご指定下さい。 (オプション)
重量	約350kg
標準付属品一式	Standard Accessories Sets

外形寸法図 及び 各部の名称



- | | | | |
|-----------------|----------------------------|----------------|---------------------------|
| 1. X軸移動ハンドル | X-axis movement handle | 12. スピンドルロックピン | Spindle lock pin |
| 2. Z軸移動ハンドル | Z-axis movement handle | 13. 操作盤 | Operation panel |
| 3. X軸スケール | X-axis Scale | 14. 工具締め付台 | Tool tightening mount |
| 4. Z軸スケール | Z-axis Scale | 15. X軸給油口 | X-axis refueling entrance |
| 5. X軸ダイヤルゲージ | X-axis dial gauge | 16. Z軸給油口 | Z-axis refueling entrance |
| 6. Z軸ダイヤルゲージ | Z-axis dial gauge | 17. フィルタレギュレータ | Filter regulator |
| 7. デジタル表示ユニット | Digital display counter | 18. レベルボルト | Level bolt |
| 8. 投影器(光源部) | Projector(Light source) | 19. キャスター | Caster |
| 9. 投影器(投影部) | Projector(Projection part) | 20. 台座 | Pedestal |
| 10. スピンドル | Spindle | 21. 電源ケーブル | Power cable |
| 11. スピンドル回転ハンドル | Spindle rotation handle | 22. 本機油受け箱 | Oil receptacle |