

## 2 仕様

※本仕様は改良等のため予告なく変更することがあります。

### 1 機械仕様

切断能力	1本切り	丸材：φ330 角材：330×330mm
	束ね切り	150~250(幅)×25~160(高さ)mm
電動機	鋸刃	3.7kW×4P×200V 50/60Hz
	油圧	1.5kW×4P×200V 50/60Hz
	切削油	0.18kW×2P×200V 50/60Hz
	ワイヤブラシ	0.06kW×4P×200V 50/60Hz
操作回路	電圧	AC 100V DC 24V
環境	電源電圧	AC 200/220V±10% 50/60Hz
	温度	作動時：0~45℃ 非作動時：-5~+50℃
	湿度	作動時：30~90% 非作動時：10~95%(結露のないこと)
鋸刃	寸法	32(幅)×1.066(厚さ)×4115(長さ)mm
	速度	15~120m/min(50/60Hz) インバーター変速 ※注意：1
バイス	テンション	油圧式(鋸刃破断・スリップ検出機能付き)
	形式	割りバイス
	シリンダー	油圧式・全ストローク(0クランプ可能)
切削油	材料無し検出幅	検出可能最小材料幅 30mm ※注意：2
	タンク容量	64ℓ
油圧	ポンプ型式	セントリフューガル
	タンク容量	36ℓ
	ポンプ吐出量	26ℓ/min(60Hz) 22ℓ/min(50Hz)
鋸刃制御	設定圧力	35kg/cm <sup>2</sup>
	上昇	自動上昇
	上昇高さ設定	クイックアプローチによる自動設定
送材	切り込み制御	油圧式 圧力-流量制御弁
	型式	油圧シャトルタイプ(待機位置選択可能)
	残材長さ	1本切り：50mm(つかみ代を10mmとした場合) 束ね切り：180mm(つかみ代を10mmとした場合)
切れ曲がり検出 (特別付属品)	表示	LEDデジタル表示 0.1~9.9mm
	切れ曲がり許容量	+/-両方向・可変(設定値を超えたとき自動停止)
切り粉処理		油圧自動スクリュウタイプ・チップコンベア
テーブル高さ		700mm
許容積載重量		2000kg(機械本体)
機械寸法		2076(幅)×2339(奥行き)×2011(高さ)mm
機械重量		1600kg

注意：1. 機械の周辺でラジオなどを使用すると、インバーターによる雑音が入ることがあります。

インバーターによる雑音を少なくしたいときは、弊社担当サービス員までご連絡ください。雑音低減処理(オプション)を行います。

2. 材料無し検出幅を30mm未満にしたいときは、弊社担当サービス員までご連絡ください。

## ②自動バックゲージ機能

機 種	HA-300	HFA-300
入力ステーション数	1	99
製 品 長 さ	5~9999.9mm (0.1mm単位)	
製 品 個 数	1~999個 (1ステーションあたり)	
切 り 代 補 正	自動切り代補正 (長尺送り時も自動演算)	
入 力 方 法	数値アップダウンスイッチ設定	テンキー入力

## ③標準付属品

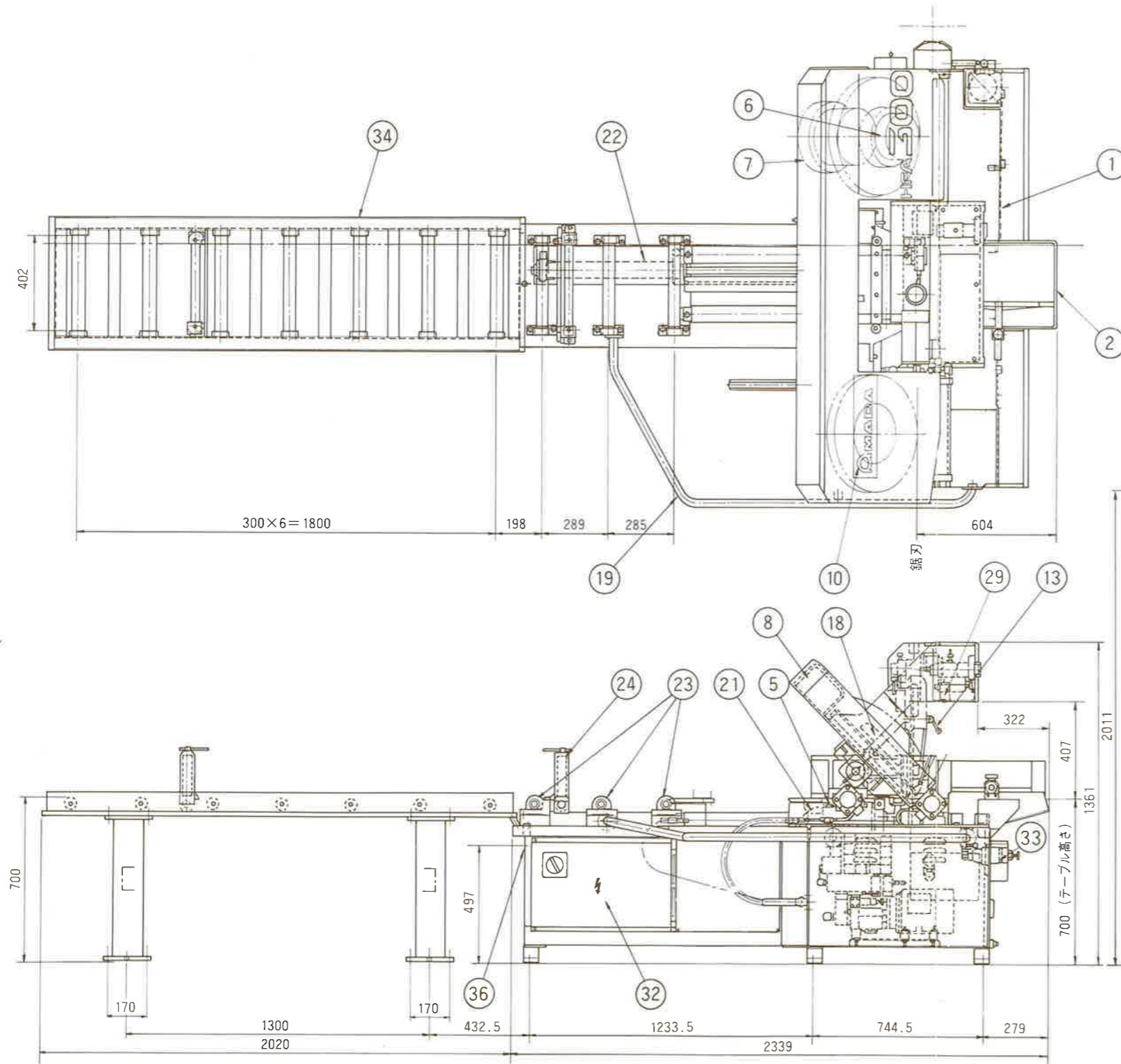
品 名	数 量	備 考
工具箱	1 個	
工具類	1 式	
グリースガン	1 個	
ワイヤブラシ	2 個	
切り粉かき	1 本	
切り粉シャベル	1 本	
切削油	2 缶	アマダ・カッティングオイル《HD》2缶
遊星減速機油	1 缶	アマダ・ギヤオイル“EP-220”2缶(3カ月点検時 交換用)
鋸刃	1 本	
対立ローラー	1 基	(本体組み込み)
モーションディテクター	1 式	鋸刃破断・スリップ検出用(本体組み込み)
作業灯	1 式	蛍光灯 100V・10W (本体組み込み)

## ④特別付属品

品 名	数 量	備 考
ローラーテーブル	1 基	テーブル長さ：2000mm ローラー幅：350mm 許容積載重量：1000kg/m
多式バイス	1 式	束ね切り用、本体・送り各1基
バイス減圧弁	1 式	
防振ローラー	1 式	
切れ曲がり検出装置	1 式	
カバーオープンLS	1 式	
パトライト	1 基	
ローラースタンド	1 基	

# 1 概要

## 1 主要部寸法・名称



- |                |                    |
|----------------|--------------------|
| ①オイルパン         | ⑱安全ガード             |
| ②製品受け台         | ⑳クイックアプローチ         |
| ③本体パイスベット      | ㉑送材位置検出ユニット        |
| ④パイスシリンダー      | ㉒送りシリンダー           |
| ⑤送りパイスベッド      | ㉓送材ローラー            |
| ⑥減速機・駆動ホイール    | ㉔対立ローラー            |
| ⑦鋸刃駆動モーター      | ㉕切削油ポンプ            |
| ⑧ハウジングヨーク      | ㉖切削油タンク            |
| ⑨ワイヤブラシ        | ㉗操作盤               |
| ⑩従動ホイール        | ㉘加工データ入力・表示部       |
| ⑪鋸刃テンションハンドル   | ㉙作業灯               |
| ⑫鋸刃ガイド         | ㉚切れ曲がり検出装置 (特別付属品) |
| ⑬ガイドブラケット固定レバー | ㉛切り込み制御バルブ部        |
| ⑭スイングシリンダー     | ㉜電気ボックス            |
| ⑮油圧タンク         | ㉝パイス減圧弁 (特別付属品)    |
| ⑯油圧ポンプ・モーター    | ㉞ローラーテーブル (特別付属品)  |
| ⑰チップコンベア       | ㉟防振ローラー (特別付属品)    |
| ⑱モーションディテクター   | ㊱電源取り入れ口           |

※本図はHFA-300ですが、HA-300も寸法および名称は同じです。

