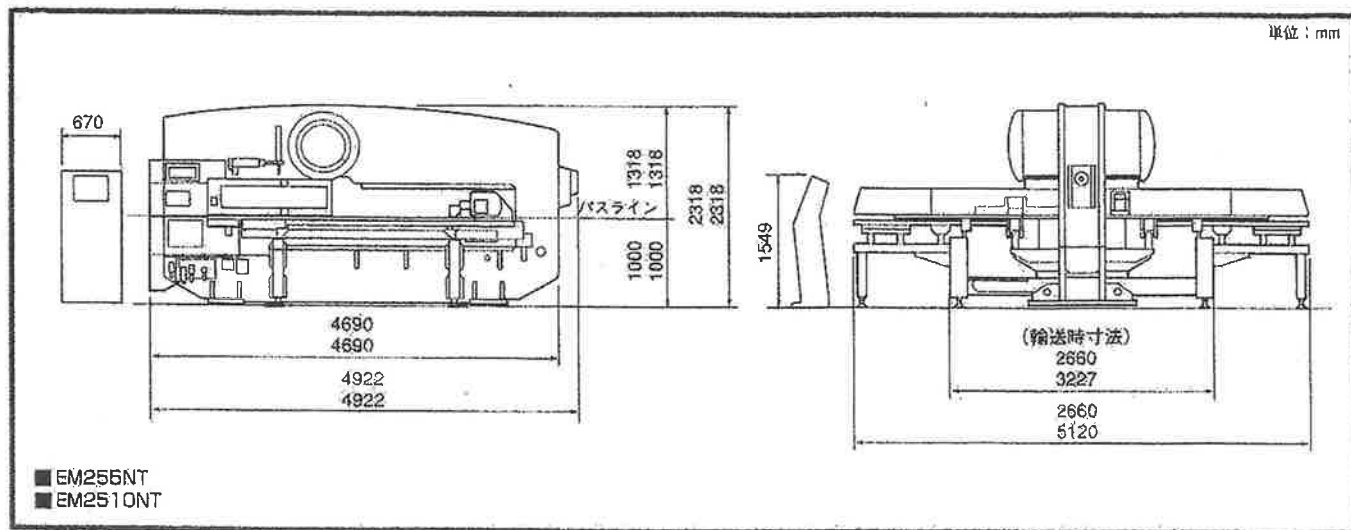


Dimensions & Specifications

寸法図



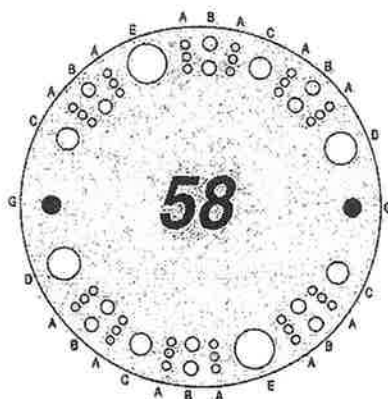
仕様

()内は参考単位・数値です。

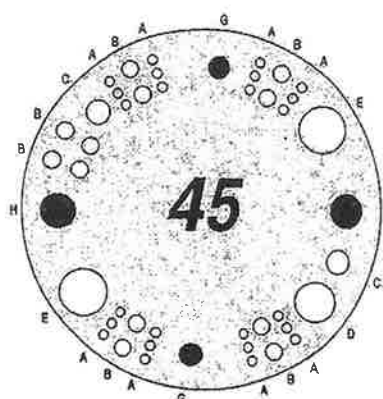
機種		EM255NT	EM2510NT
プレス能力	kN (tonf)	200 (20)	
駆動方式		ACサーボダイレクト・ツインドライブ	
ストローク長さ	mm	37	
最大加工板厚	mm	3.2 (ブラシテーブル)	
軸移動量・1クランプ	mm	1270×1270	1270×2500
最大軸送り速度	X, Y m/min	X100, Y80	
最大ワーク質量	kg	50 (F1)/150 (F4)	
ヒットレート	min ⁻¹ (hpm)	500 (ストローク=5mm ピッチ=25.4mm)	
ヒットレート	min ⁻¹ (hpm)	780 (ストローク=5mm ピッチ=1.0mm)	
ヒットレート	min ⁻¹ (hpm)	1800 (ストローク=1.4mm ピッチ=0.5mm)	
加工精度	mm	±0.1 (マイルドモード±0.07)	
タレット回転速度	min ⁻¹ (rpm)	30	
最大パンチ径	φ	114.3	
受電容量	KVA	17.5	27
機械質量	t	17.5	18

※本仕様ならびに外観・装備は、改良等のため予告なく変更する場合があります。

58ステーション(2AI)



45ステーション(4AI) オプション



型式	呼称	パンチ寸法	ステーション数
A	1/2"	1.6 ~ 12.7 φ	36 (24)
B	1 1/4"	12.8 ~ 31.7 φ	12 (12)
C	2"	31.8 ~ 50.8 φ	4 (4)
D	3 1/2"	50.9 ~ 88.9 φ	2 (2)
E	4 1/2"	89.0 ~ 114.3 φ	2 (2)
G	1 1/4"	12.8 ~ 31.7 φ	2 (2)

1. Gはオートインデックスステーションです。
2. ()内の数字は、各型式の内のシェーブセット可能ステーションを示します。

型式	呼称	パンチ寸法	ステーション数
A	1/2"	1.6 ~ 12.7 φ	24 (16)
B	1 1/4"	12.8 ~ 31.7 φ	12 (12)
C	2"	31.8 ~ 50.8 φ	2 (2)
D	3 1/2"	50.9 ~ 88.9 φ	1 (1)
E	4 1/2"	89.0 ~ 114.3 φ	2 (2)
G	1 1/4"	12.8 ~ 31.7 φ	2 (2)
H	2"	31.8 ~ 50.8 φ	2 (2)

1. G・Hはオートインデックスステーションです。
2. ()内の数字は、各型式の内のシェーブセット可能ステーションを示します。

EM255NT
EM2510NT