

ロングセラーシリーズ  
ご愛用いただいて27年



高精度化時代の

ベースマシン

高性能コンパクトプレス

**AIDA**  
**ハイフレックスプレス**  
**NC1シリーズ**

45・60・80・110・150・200tf



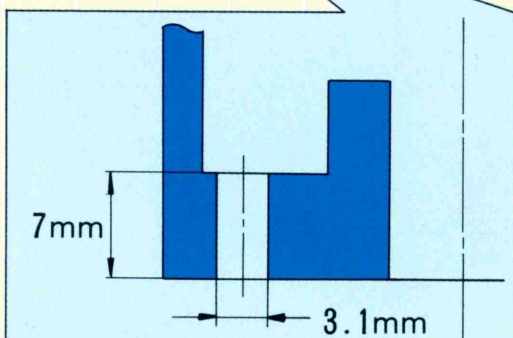
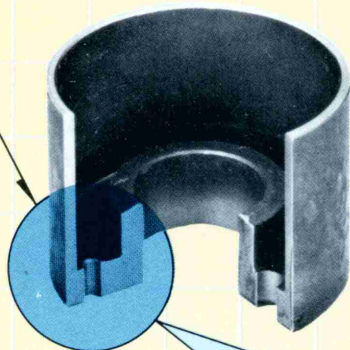
- 労働省「安全プレス」型式検定合格機
- 通産省「安全プレス融資対象認定機」

プレス加工は厳しい"質"の時代

# より高精度な加工が長期間維持できる

この穴加工でパンチが何個持ちますか？

**NC1**は、数万個もちます。



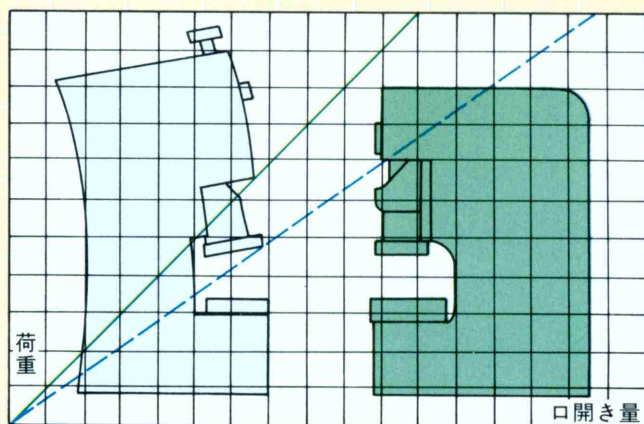
穴径の小さい打抜き加工は、一般的に板厚程度の穴径が限界と云われています。

**NC1**シリーズでは、穴径に対して板厚が2.3倍の加工実績があり、動的精度の高さの証しです。

- NC1は金型寿命を大幅に延長できます。
  - メンテナンス費用が削減できます。
  - 音・振動が小さく、快適な作業ができます…
- …これらは

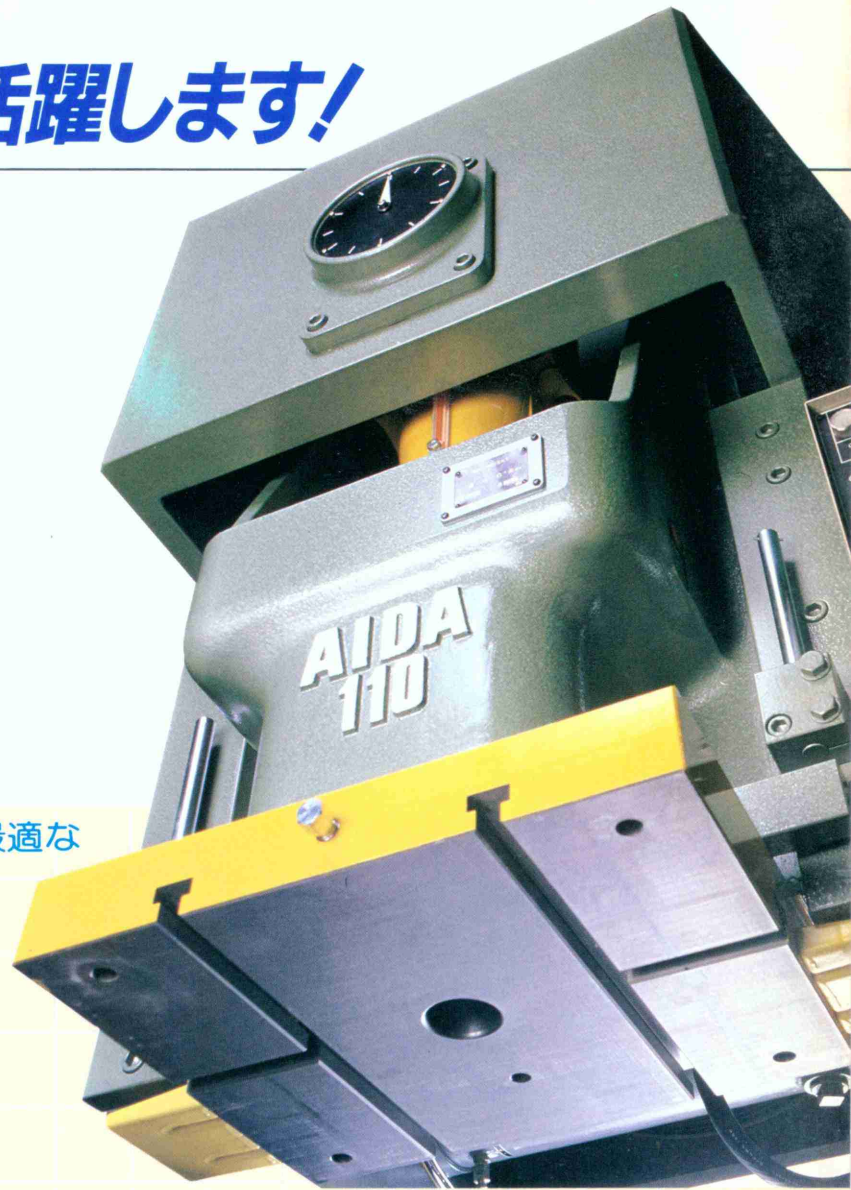
『動的精度』が高く、口開き角度の少ないプレスでこそ可能となります。

- NC1は口開き角度が少なくなりました。

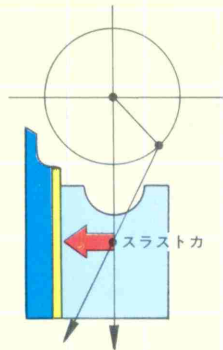
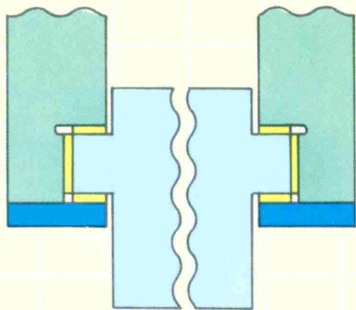


プレス作業時のスライド、ボルスタ間の口開などの剛性精度が、一般のプレスに比べ30%減少されました。このため高精度な加工とダイライフの延長が可能です。

# 本格的な一級品が活躍します!



●NC 1は高精度、型寿命の長期維持に最適な構造です。

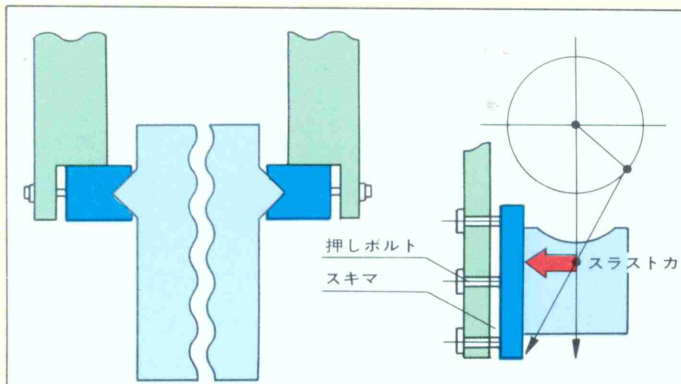


●直角ギブ ●6面ガイド フレームで直接受ける

## NC1

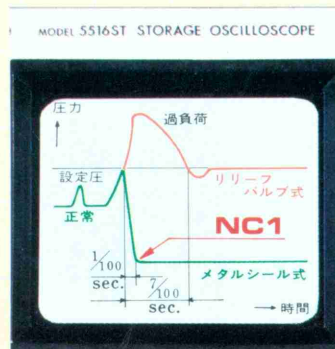
長い6面のスライドガイド構造（摺動部はブロンズライナーを使用）は、スライドの水平方向の変位が微少となり、ダイライフの延長が可能です。そして自動化のベーシックマシンとしての機能を高めています。

●プレス・金型の保護に応答性の確かな油圧式オーバーロードプロテクタ



○45° ○4面ガイド 押しボルトで受ける

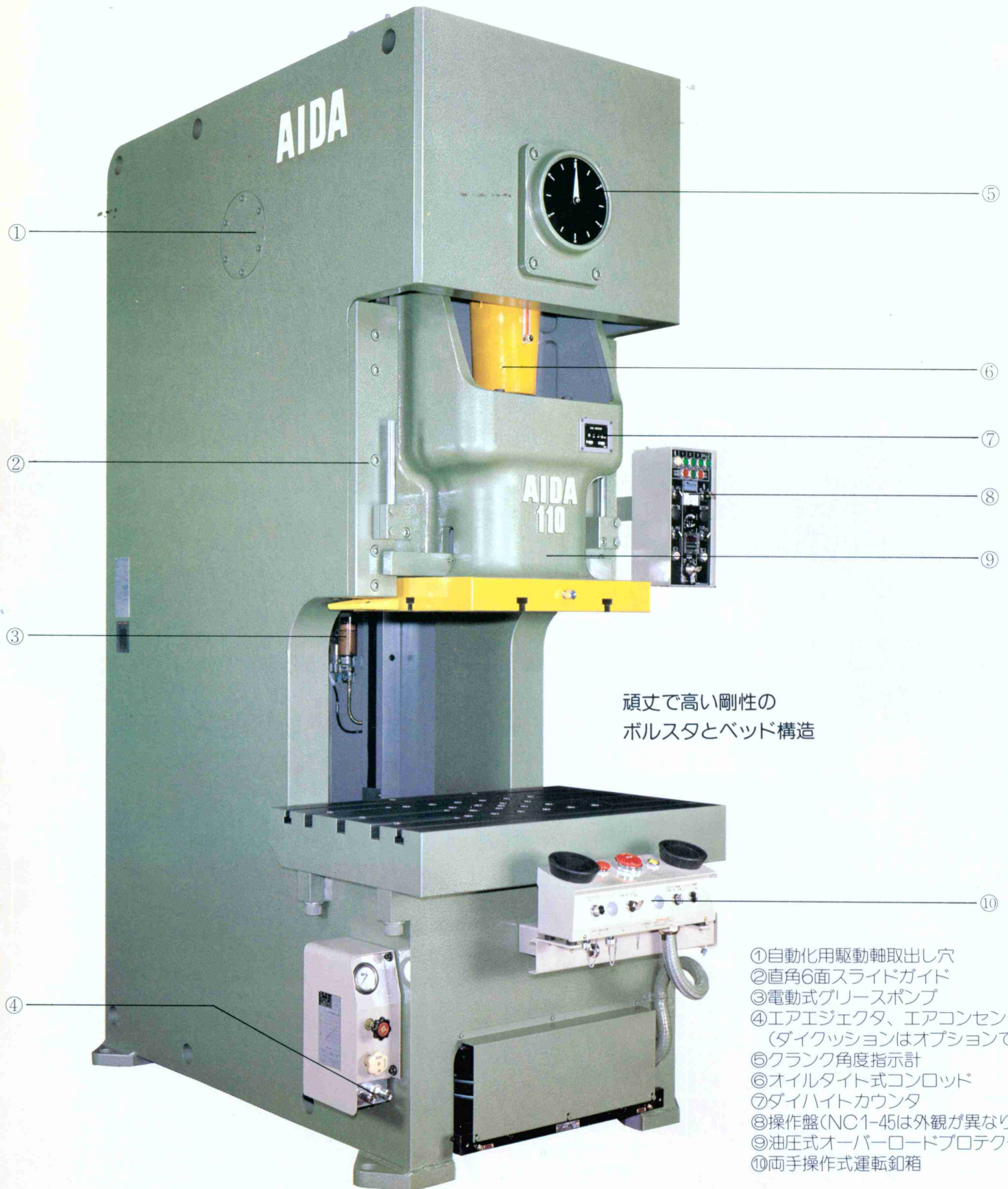
## 一般のプレス



全機標準装備  
(AIDA PAT.)

AIDA 独自のメタルシール方式を採用、安定した応答性(過負荷時1/100 sec.)により、瞬時に無負荷の状態へ急停止し金型・プレスを守ります。復帰もスライドを上死点に戻すだけで自動復帰します。バルブ操作は一切不要です。

# 『頑丈なプレス』をシンプルにデザインし、

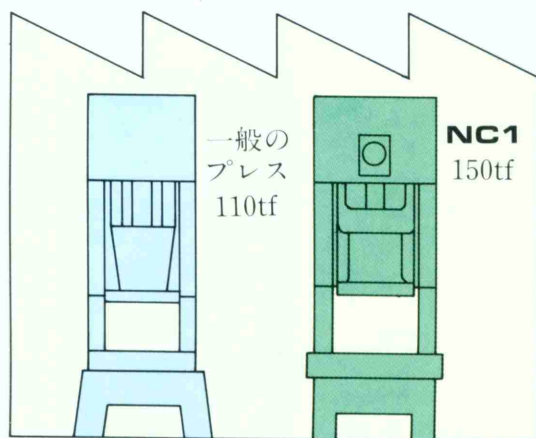


頑丈で高い剛性の  
ボルスタとベッド構造

- ①自動化用駆動軸取出し穴
- ②直角6面スライドガイド
- ③電動式グリースポンプ
- ④エアエジェクタ、エアコンセント  
(ダイクッションはオプションです。)
- ⑤クランク角度指示計
- ⑥オイルタイト式コンロッド
- ⑦ダイハイトカウンタ
- ⑧操作盤(NC1-45は外観が異なります。)
- ⑨油圧式オーバーロードプロテクタ
- ⑩両手操作式運転釘箱

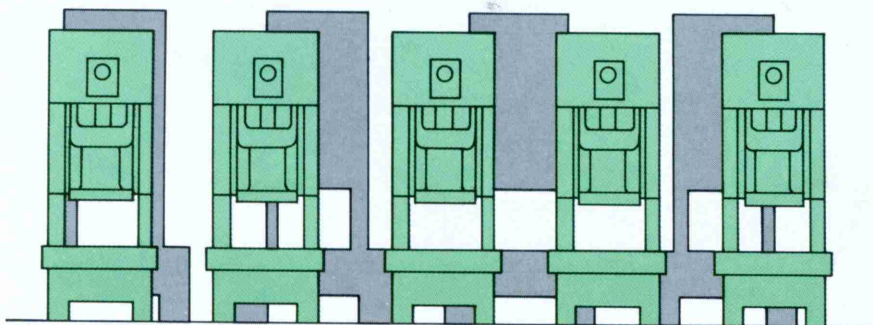
# 全高を低く押えたコンパクトプレス。

低い建屋でもNC1では一段能力の大きいプレスを  
いれることができるコンパクトなプレスです。



プレスの全高を可能な限り押えた結果、一般プレスに比べ機械総高さが非常に低くなっております。例えば、一般の110tfの入る工場であれば、AIDA NC1では、150tfの設置が可能です。

一般機4台分のスペースで、  
5台入れることも可能です。



# 操作は かんたん!! プレス前面で行えます。

## ●ダイハイトの調整はワンタッチ



めんどろなダイハイトの調整は、電動式を標準装備とし、段取時間の短縮をもたらします。スライドに内装式のデジタルカウンタ表示で、最小0.1%までのダイハイトが直読で設定できます。(NC1-45はオプション)



## ●クラッチ・ balanサは空圧無調整

(写真はNC1-110)  
(ダイクッションはオプションです。)

## ●一段と使いやすくなった操作盤

ペンダント形操作盤と運転釘箱にセパレートし、勘違いや操作ミスを防ぐように考慮された盤内配置とだれにでも判りやすい絵文字を採用、さらに操作は簡単、運転チェッカーが操作手順のパイロットとなります。

またプリセットカウンタの標準装備により、生産量の計数管理が容易になります。

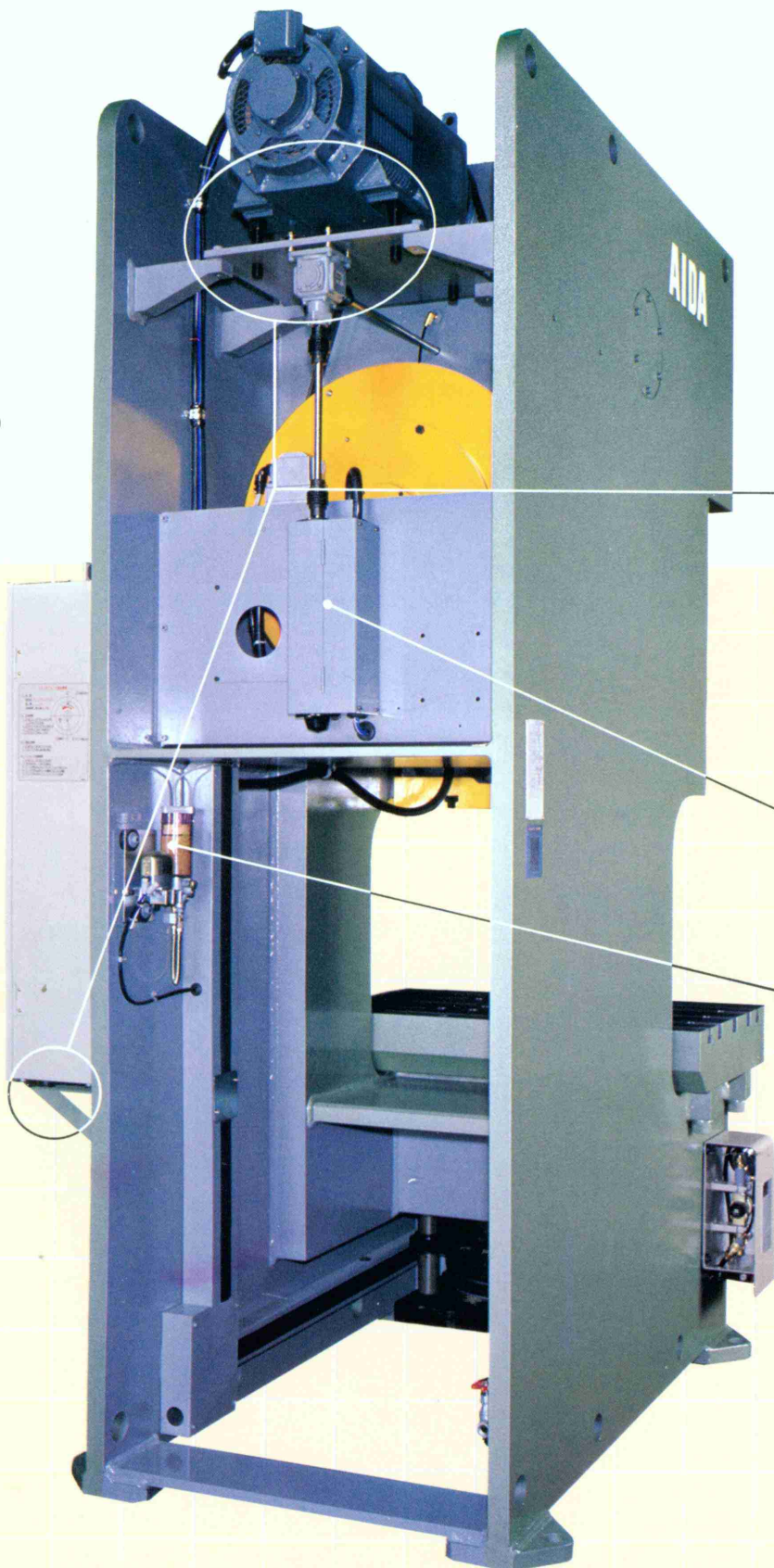
●運転ボタンは、操作しやすく、つかれない大形ボタン。旋回式のため金型交換時の邪魔になりません。

## ●ピットの必要がありません

ダイクッションは、解体、メンテナンスのためのピットが不要です。基礎費の低減が計れ、ポータブル性が増します。



# 広～いバックオープニングで楽な段取り!



## ヘビーデューティーな作業にも 安心できる防振対策

モータ、制御盤、操作盤、ロータリーカムボックスなどに十分な防振対策を施し、振動によるトラブルを防止しています。

## ●ロータリーカムリミットスイッチ (標準12連式)

NC1-45, 60は取付位置が異なります。

## ●電動式グリースポンプ標準装備

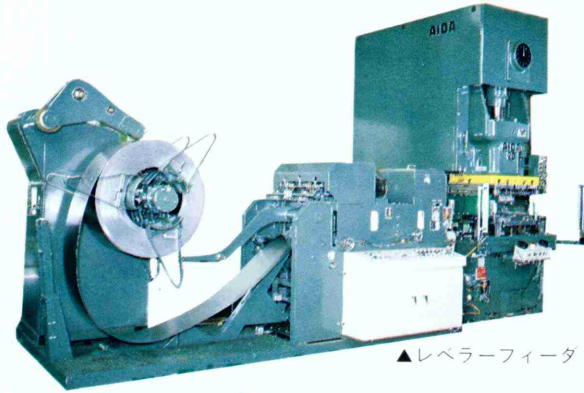
## ●段取りが楽にできる バックオープニング

金型の取付け、スクラップの処理、メンテナンスなどの後面作業のために広い空間を確保し、楽な姿勢で作業ができます。

## さらに使い易くするための各種自動化装置が用意されています

- プログレッシブ加工に……………ロールフィード  
レベラーフィーダ
- トランスファ加工に……………トランスファユニット

- 既存単発型を流用した  
多工程自動加工に搬送ロボット……………ペーサーシリーズ  
A-8ロボット



▲レベラーフィーダ



▲ロールフィード



▲A-8ロボット

## お客様のあらゆるニーズにお応えできる豊富な付属装置を オプションで用意しております

- ダイクッション
- 防振装置
- 安全装備
  - ・ 光線式安全装置
  - ・ 安全シャッター
  - ・ 安全ガード
- QDC
  - ・ ダイリフタ
  - ・ ダイ克蘭パ
- 変速装置
- 自動化駆動軸
- 上型ノックアウト

AIDAはプレスだけでなく、材料供給装置をはじめ、プログレッシブ加工、トランスファ加工用の豊富な周辺装置を用意しています。また、金型の設計から製作、そしてお客さまの加工製品に合った最適なプレス加工をシステムでご相談できる体制を整えています。どうぞ、ご遠慮なくお申しつけ下さい。

明日を創る **T<sup>PLX</sup>のAIDA**  
**パイエンジニアリング株式会社**

本社工場：神奈川県相模原市大山町2番10号 〒229

TEL. 0427-72-5231(大代)

FAX. 0427-73-6343(GⅢ)

- |                     |                   |
|---------------------|-------------------|
| □営業所                | □神奈川：0462-63-8222 |
| □福島：0245-35-5166    | □静岡：0542-81-3377  |
| □山形：0236-31-7797    | □浜松：0534-63-5171  |
| □古川：02292-3-2691    | □名古屋：0568-73-6271 |
| □小山：0285-22-4765    | □豊橋：0532-54-2338  |
| □勝田：0292-74-7715    | □三重：0593-86-6399  |
| □高崎：0273-63-1661    | □北陸：0762-21-5898  |
| □新潟：0256-34-7616    | □大阪：06-746-2711   |
| □埼玉：0486-52-1971    | □京滋：0775-52-1102  |
| □東京(第1) 03-626-2791 | □兵庫：078-928-3996  |
| □立川：0425-37-3257    | □岡山：0862-32-1275  |
| □東京(第2) 03-703-6151 | □広島：082-254-7391  |
| □長野：0266-28-3951    | □福岡：092-411-8148  |



# AIDAハイフレックスプレス

NC1 シリーズ 45/60/80/110/150/200

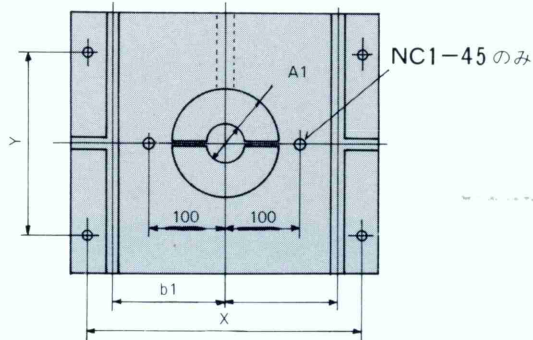
主な仕様と寸法

パイエンジニアリング株式会社

# 型取付形状寸法(スライド)

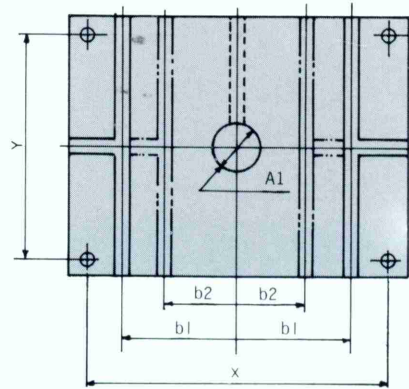
## ●S-1P(パンチホルダ付)

NC1-45/60/80



## ●S-1B

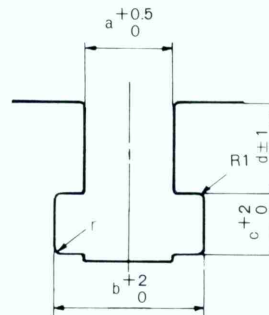
NC1-110/150/200



		NC1-45	NC1-60	NC1-80	NC1-110	NC1-150	NC1-200
スライド寸法 (左右×前後)	(1)・(2)形	410×340	480×400	540×460	630×520	700×580	880×650
T溝寸法	呼 び	18	22	22	22	28	28
	T溝の本数	2	2	2	2	4	4
S-1P NC1-45/60/80 S-1B NC1-110/150/200	A1	φ50	φ50	φ50	φ70	φ70	φ70
	b1	150	150	150	150	250	300
	b2	/	/	/	/	150	150
吊り穴	X×Y	360×240	380×300	440×360	500×420	600×480	700×500
	穴 数	6コ(M16)	4コ(φ17.5D)	4コ(φ17.5D)	4コ(φ23)	4コ(φ28)	4コ(φ28)

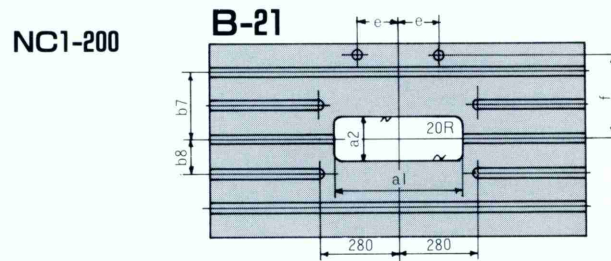
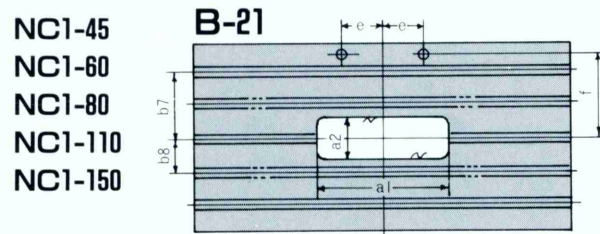
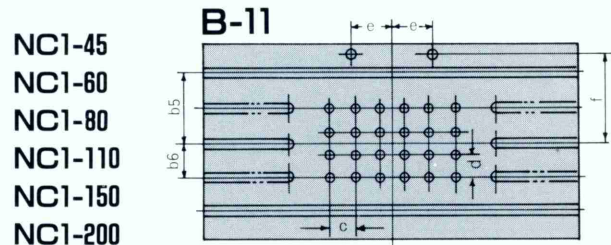
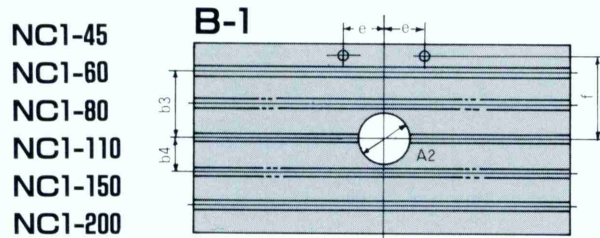
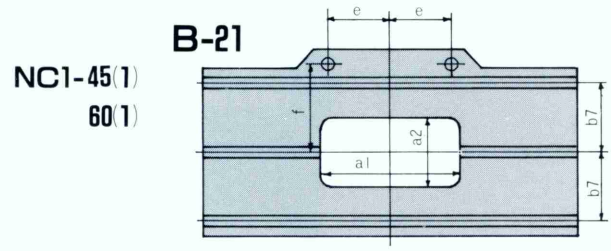
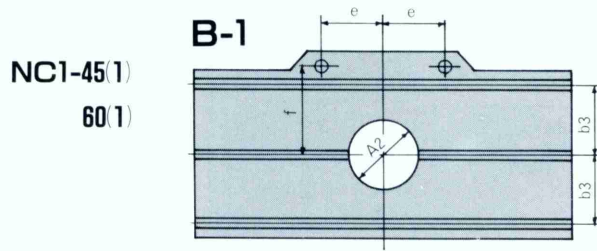
### ■T溝寸法

記号	呼び	18	22	28
a		18	22	28
b		30	37	46
c		12	16	20
d		15	19	23
r		2	2	2
適用ボルト		M16	M20	M24



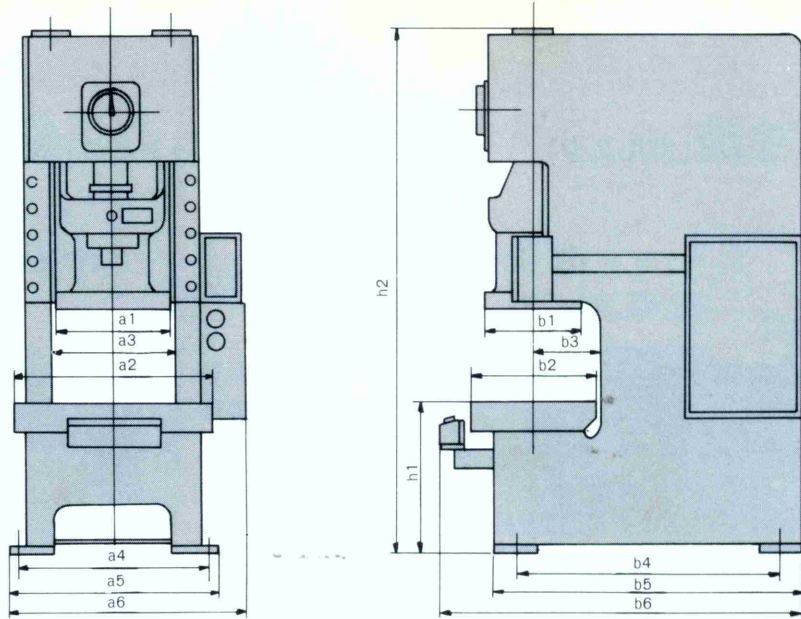
T溝は  
{ スライド  
ボルスタ  
同寸法です。

# 型取付形状寸法 (ホルスタ)



		NC1-45	NC1-60	NC1-80	NC1-110	NC1-150	NC1-200
ホルスタ寸法 (左右×前後)	(1) 形	810×360	870×400	950×460	1070×520	1170×600	1390×680
	(2) 形	810×440	870×520	950×600	1070×680	1170×760	1390×840
T溝寸法	呼び	18	22	22	22	28	28
B-1 ( )内は(2)形のみ	T溝の本数	3	3	3	3(5)	3(5)	5
	A2	φ150	φ150	φ150	φ150	φ150	φ200
	b3	140(150)	150	150	(250)	(300)	250(300)
	b4	—	—	—	150	150	150
B-11 (2)形のみ	T溝の本数	3	3	3	5	5	5
	クッションピン穴	※15コ(φ25)	※15コ(φ25)	24コ(φ25)	24コ(φ25)	24コ(φ28)	※35コ(φ28)
	c×d	75×85	75×100	75×75	90×90	100×100	100×100
	b5	150	150	150	250	300	300
	b6	—	—	—	150	150	150
B-21 ( )内は(2)形のみ	T溝の本数	3	3	3	3(5)	3(5)	5
	a1×a2	300×150	320×160	360×180	400×200	440×220	480×240
	b7	140(150)	150	150	(250)	(300)	250(300)
	b8	—	—	—	150	150	150
位置決めピン ( )内は(2)形のみ	e	130	150	150	150	150	200
	f	180(190)	190(200)	200(250)	230(300)	270(350)	310(375)
	穴径 深さ	2-φ30 DP35	2-φ30 DP35	2-φ30 DP35	2-φ30 DP35	2-φ30 DP35	2-φ30 DP35

※ダイクッションピン穴の配列は、図と異なります。



形番号	NC1-45			NC1-60			NC1-80			NC1-110			NC1-150			NC1-200					
	(S)	(1)	(2)	(S)	(1)	(2)	(S)	(1)	(2)	(S)	(1)	(2)	(S)	(1)	(2)	(S)	(1)	(2)			
能力 (tf)	45			60			80			110			150			200					
能力発生位置(下死点上)(mm)	2.3	3.2		2.3	4		3.2	5		3.2	5		4	6		4	6				
ストローク長さ (mm)	50	80	120	55	90	140	60	100	160	70	110	180	80	130	200	95	160	250			
ストローク数 (spm)	固定(1)			70			60			50			45			35					
	可変(2)			85~175	65~130	50~95	80~165	60~120	45~85	75~150	55~110	40~75	65~135	50~100	35~65	55~115	40~85	30~55	45~95	35~70	25~45
ダイアイト (mm)	250		270	270		300	300		320	320		350	350		400	410		450			
スライド調節長さ (mm)	60			70			80			90			100			110					
スライド面積(a1×b1) (mm)	410×340			480×400			540×460			630×520			700×580			880×650					
ボルスタ面積(a2×b2) (mm)	810×360	810×440		870×400	870×520		950×460	950×600		1070×520	1070×680		1170×600	1170×760		1390×680	1390×840				
フレームギャップ(b3) (mm)	187	225		210	270		240	310		270	350		310	390		350	430				
フレーム内側寸法(a3) (mm)	499			560			620			660			720			900					
作業面高さ(h1) (mm)	800			900			900			900			900			1000					
概略寸法	総高さ(h2) (mm)			2495	*(2505) 2390		2490	2545		2675	2725		2890	2955		3090	3175		3615	3700	
	基礎ボルト位置(a4×b4) (mm)			745×910	745×950		840×1010	840×1050		920×1160	920×1210		1040×1340	1040×1440		1140×1560	1140×1660		1360×1890	1360×2020	
	据付面積(a5×b5) (mm)			825×1080	825×1120		920×1180	920×1225		1000×1350	1000×1400		1120×1560	1120×1660		1220×1810	1220×1910		1440×2160	1440×2290	
	最大寸法(a6×b6) (mm)			987×1300	987×1340		1050×1395	1050×1480		1130×1570	1130×1680		1258×1790	1258×1910		1358×2050	1358×2210		1568×2430	1568×2590	
主電動機 (kW×P)			5.5×4			5.5×4			7.5×4			11×4	7.5×4		11×4	★15×4		15×4			
使用空気圧力 (kgf/cm²)			5			5			5			5			5			5			

ダイクッション形番	NCY-4-1	NCY-6-1	NCY-8-1	NCY-11-1	NCY-15-1	NCY-20-1
能力 [5kgt/cm²にて] (tf)	2.6	3.5	6.3	8.0	10.0	14.0
ストローク長さ (mm)	60	70	70	80	80	100
パット寸法(LR×FB) (mm)	335×205	335×235	410×260	480×300	540×340	640×440

(1)型は、構造規格28条の“自動プレス”扱いです。

(1)型は、可変速が標準です。

※：変速モータ取付時の寸法です。

★：ただし可変速の場合は11kW×4pです。

明日を創る T<sup>EX</sup>のAIDA  
**パイエンジニアリング株式会社**

本社工場：神奈川県相模原市大山町2番10号 〒229

TEL. 0427-72-5231(大代)

FAX. 0427-73-6343(GIII)

☐営業所

- ☐福島：0245-35-5166
- ☐立川：0425-37-3257
- ☐北陸：0762-21-5898
- ☐山形：0236-31-7797
- ☐東京(第2)：03-703-6151
- ☐大阪：06-746-2711
- ☐古川：02292-3-2691
- ☐長野：0266-28-3951
- ☐京滋：0775-52-1102
- ☐小山：0285-22-4765
- ☐神奈川：0462-63-8222
- ☐兵庫：078-928-3996
- ☐勝田：0292-74-7715
- ☐静岡：0542-81-3377
- ☐岡山：0862-32-1275
- ☐高崎：0273-63-1661
- ☐浜松：0534-63-5171
- ☐広島：082-254-7391
- ☐新潟：0256-34-7616
- ☐名古屋：0568-73-6271
- ☐福岡：092-411-8148
- ☐埼玉：0486-52-1971
- ☐豊橋：0532-54-2338
- ☐東京(第1)：03-626-2791
- ☐三重：0593-86-6399