

カルセーパ

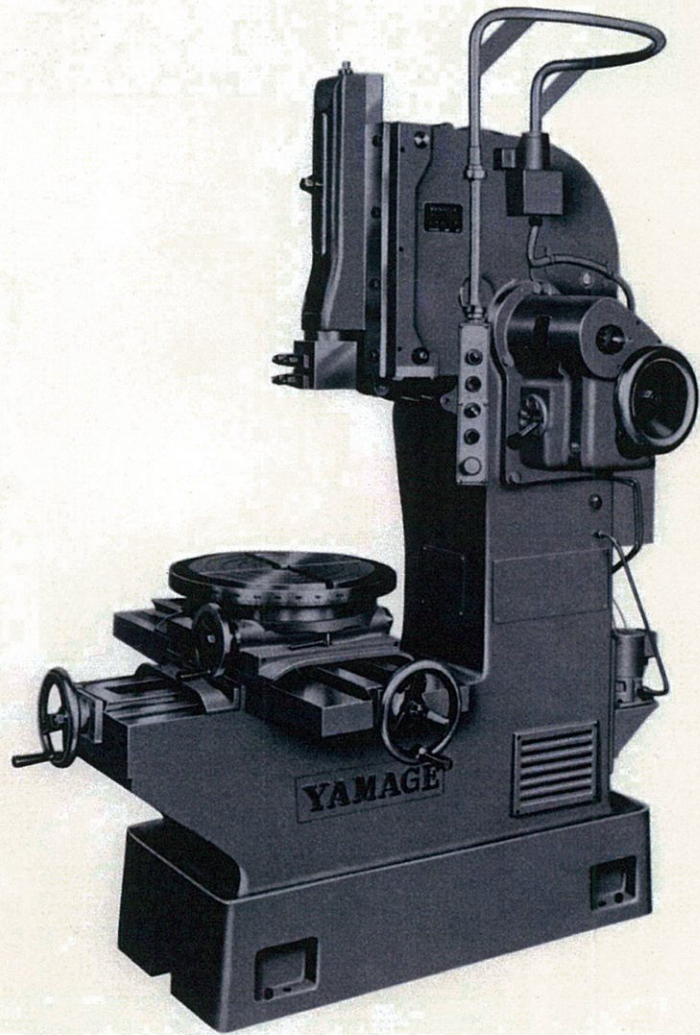
【立削盤】

MY-200S型

焼入

特長

を使用している為、任意の位置でボタンで入、切、寸動、ラム給油が出来ます。
 が十分な肉厚を取ってある為、安定及出来ています。
 入研磨仕上が施してあります。
 まで自由に調整出来る為、テーパ―物もよく出来ます。
 テーパ―機構（リンク装置式）を利用がある。
 自動強制注油ポンプ式が付いて



品・自動寸装置

MY-200型

MY-200S型

MY-200D型

ラム関係	ラムの最大ストローク	205mm	205mm
	ラムの最大傾斜角度	10°	10°
	ラムの縦調整距離	280mm	280mm
	ラム摺動部下端よりテーブル迄の距離	420mm	420mm
	ラムの1分間における上下回数(60〜)4段	22, 35, 56, 91	22, 35, 56, 91 r.p.m
テーブル関係	テーブルの直径	427mm	427mm
	テーブルの縦移動距離(前後)	435mm	435mm
	テーブルの横移動距離(左右)	600mm	600mm
	テーブル自動送り量範囲(前後, 左右, 回転)	0.04~0.6mm	0.04~0.6mm
	テーブルT溝の中×本数	17mm×2本	17mm×2本
本体関係	バイト台前面より支柱迄の距離	410mm	410mm
	バイト台下端よりテーブル迄の最大距離	555mm	555mm
電動機	主モーター	1.5kW, 6P	1.5kW, 6P
	強制注油ポンプ用	OPF-50W	OPF-50W
その他	所要床面積(間口×奥行×高さ)	1400×1800×1900mm	1400×1800×1900mm
	正味重量(約)	1,350kg	1,600kg