

# 仕様及び付属品

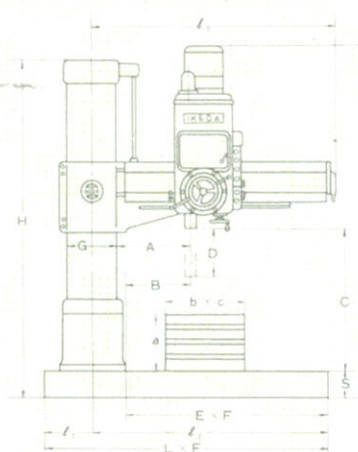
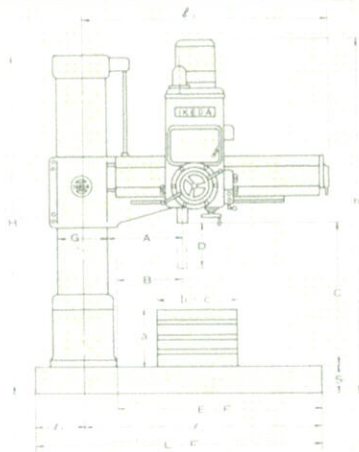
RM-1300 (77)

## ●主要寸法

形 式 呼 称		符 号	1000形	1300形	1500形
コラムスリーブ表面と主軸中心との最大距離	mm	A	940	1,260	1,525
” 最小距離	”		270	270	270
コラム側面と主軸中心との最大距離	mm	B	900	1,215	1,480
” 最小距離	”		230	225	225
主軸端とベース上面との最大距離	mm	C	1,220	1,420	1,420
” 最小距離	”		340	380	380
主 軸 の ス ト ロ ッ ク	mm	D	300	300	300
ベースの作業面積	mm	E×F	1,080×760	1,330×900	1,630×900
コラムスリーブの直径	mm	G	275	340	340
主 軸	軸受直径/クイル	mm	45/90	45/90	45/90
	主軸穴のテーパ	M.T	No. 4	No. 5	No. 5
	主軸回転速度の変換数と範囲	r.p.m	12種 30~1,440	12種 30~1,440	12種 30~1,440
	主軸送り量の変換数と範囲	mm/rev	4種 0.11~0.54	4種 0.11~0.54	4種 0.11~0.54
電 主 電 動 機	k w		2.2 (3HP)	3.7 (5HP)	3.7 (5HP)
動 アーム昇降用電動機	k w		0.4 (1/2HP)	1 (1 1/2HP)	1 (1 1/2HP)
機 クランプ用電動機	k w		0.125 (1/8HP)	0.125 (1/8HP)	0.125 (1/8HP)
ベース床面積(吊り揚げフックを除く)	mm	L×F	1,540×760	1,940×900	2,220×900
機 械 の 高 さ	mm	H	2,100	2,400	2,400
	mm	h	2,630	2,950	2,950
ベ ー ス の 高 さ	mm	S	190	210	210
コラム中心とベース左端までの距離	mm	ℓ1	280	385	38385
コラム中心とベース右端までの距離	mm	ℓ2	1,260	1,555	1,845
コラム中心とアーム先端までの距離	mm	ℓ3	1,380	1,720	1,970
補 助 テ ー ブ ル 寸 法	mm	a×b×c	415×520×455	415×520×455	415×675×455
正 味 重 量	kg		2,500	3,500	4,500

M-1000

RM-1300・1500



## ●通常付属品

コレットチャック	1式
調整工具	1式
油差し	1個
適合(1500のみ)	1式

## ●特別付属品

補助テーブル
切削油装置
タッパ各種

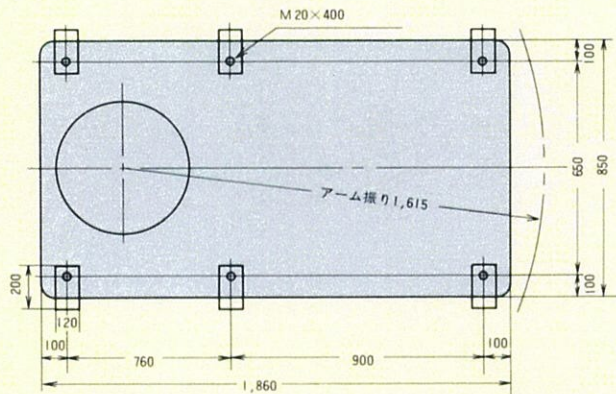
# 主要寸法図

RMA-1500(90)

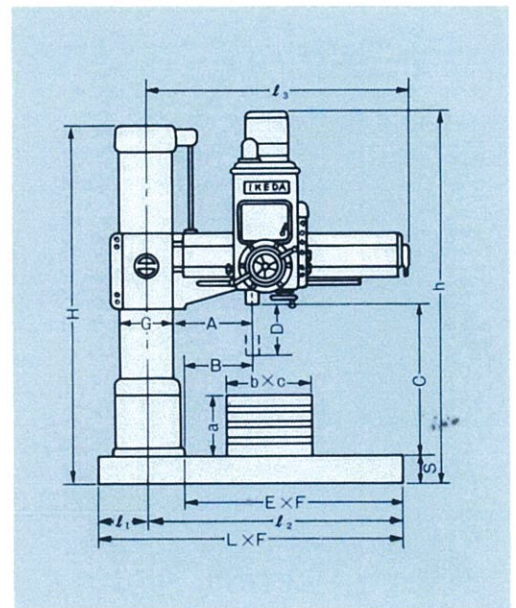
形 式 呼 称		単 位	符 号	1150形	1300形	1500形
コラムスリーブ表面と主軸中心との最大距離		mm	A	1,220	1,340	1,515
	最小距離	mm		250	250	250
コラム側面と主軸中心との最大距離		mm	B	1,110	1,315	1,480
	最小距離	mm		145	145	145
主軸端とベース上面との最大距離		mm	C	1,360		
	最小距離	mm		310		
主 軸 の ス ト ロ ー ク		mm	D	360		
コ ラ ム ス リ ー プ の 直 径		mm	G	340		
主 軸	軸 受 直 径 / ク イ ル	mm		65 / 90		
	主 軸 穴 の テ ー パ ー	M.T		No. 5		
	主 軸 回 転 速 度 の 変 換 数 と 範 囲	r.p.m		12種 30~1,500		
	主 軸 送 り 量 の 変 換 数 と 範 囲	mm/rev		9種 0.07~1.00		
電 動 機	主 電 動 機	kw		3.7 (5 HP)		
	アーム昇降用電動機	kw		0.75 (1 HP)		
	クランプ用電動機(12P)	kw		0.125 (1/8 HP)		
機 械 の 高 さ		mm	H	2,310		
			h	2,815		
ベ ー ス の 作 業 面 積		mm	E × F	1,250 × 850	1,430 × 900	1,630 × 900
ベ ー ス 床 面 積 (吊り揚げフックを除く)		mm	L × F	1,860 × 850	2,040 × 900	2,220 × 900
ベ ー ス の 高 さ		mm	S	190	210	210
コ ラ ム 中 心 と ベ ー ス 左 端 までの 距 離		mm	ℓ <sub>1</sub>	330	330	330
コ ラ ム 中 心 と ベ ー ス 右 端 までの 距 離		mm	ℓ <sub>2</sub>	1,530	1,710	1,890
コ ラ ム 中 心 と アーム先端までの距離		mm	ℓ <sub>3</sub>	1,610	1,790	1,960
補 助 テ ー ブ ル 寸 法		mm	a × b × c	400 × 675 × 455	400 × 675 × 455	400 × 675 × 455
正 味 重 量		kg		3,200	3,500	4,000

(機械の改良にとともに、予告なく仕様などを変更することがあります。)

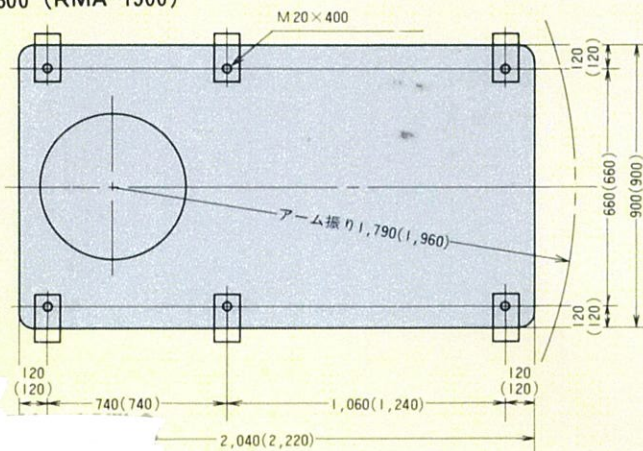
RMA-1150



●外形寸法図



RMA-1300 (RMA-1500)



# 各部主要寸法表

大 単位 mm

部分の呼称	RE-1000		RE 2-1300		部分の呼称	RE-1000		RE 2-1300	
コラム直径	280	340			主軸(R・P・M) 50 $\sim$	32 $\sim$ 1655	32 $\sim$ 1655		
コラム表面と主軸との最大距離	1,030	1,330			” 60 $\sim$	38 $\sim$ 1985	38 $\sim$ 1985		
” 最小距離	265	265			主軸送り変換段数	6	6		
主軸頭の左右移動距離	765	1,065			主軸回転の送り量	0.08 $\sim$ 1.00	0.08 $\sim$ 1.00		
主軸頭とベース面との最大距離	1,330	1,330			テーブル寸法	650 $\times$ 450 $\times$ 400	650 $\times$ 450 $\times$ 400		
” 最小距離	410	360			主電動機(HP)	3	3		
アーム上下移動行程	610	660			昇降用電動機	1	1 $\frac{1}{2}$		
床面よりコラム上面までの高さ	2,125	2,150			クランプ用電動機	$\frac{1}{2}$	$\frac{1}{2}$		
ベースの長さ	1,700	2,090			クーラントポンプ用電動機	40	40		
ベースの巾	760	850			所要床面積	1160 $\times$ 2100	1250 $\times$ 2490		
ベースの高さ	165	170			正味重量(kg)	2,500	3,000		
ベース作業面積	650 $\times$ 1020	740 $\times$ 1350			穿孔能力	鑄鉄	40	40	
主軸の直径	50/63	50/63				鋼	35	35	
主軸モールスティーパー	No.4	No.4			中ぐり能力	鑄鉄	100	100	
主軸上下行程	300	300				鋼	70	70	
主軸速度変換段数	12	12							

## 代理店

### 株式会社 大矢製作所

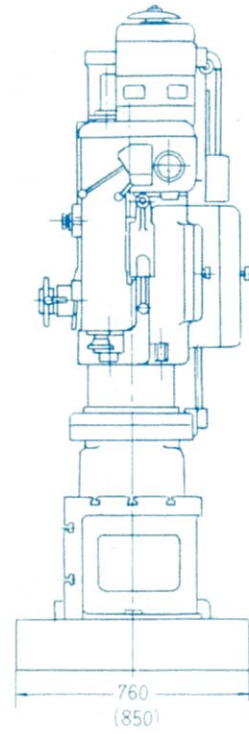
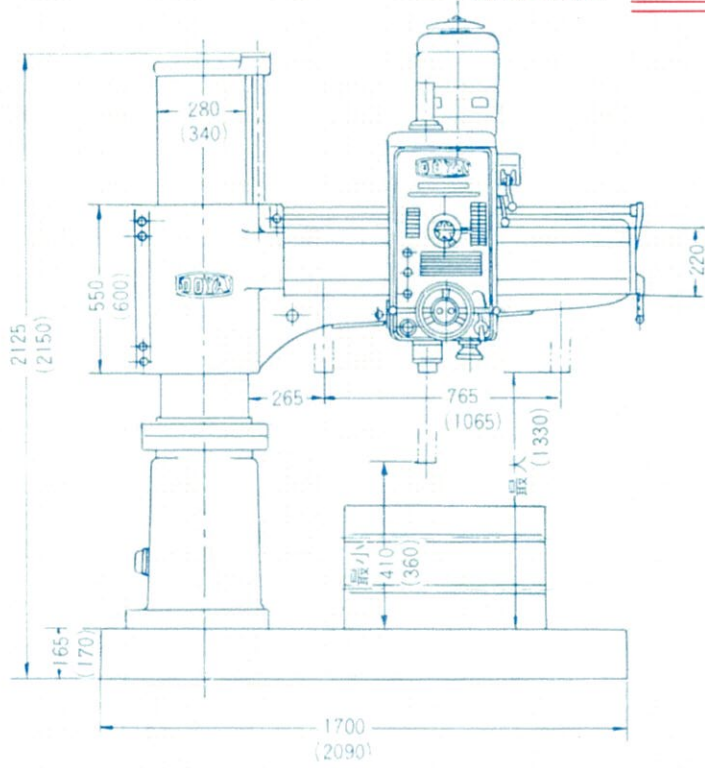
本社 大阪府守口市梶2番地  
電話(992) 5850・5858・5859  
工場 電話(991) 3407 (992) 7400

東京支店 東京都中央区八重州2丁目5マサビル6階  
電話(271) 5488・5510

福岡支店 福岡市浜小路26浜小路ビル2階  
電話(29) 5401・7931

# 主要寸法图

括弧外寸法 RE-1000  
 括弧内寸法 RE 2-1300



# 据付基础图

