

飯田の工具研削盤総合カタログ

機能、性能などご要望にお応えする
—— 充実シリーズ ——

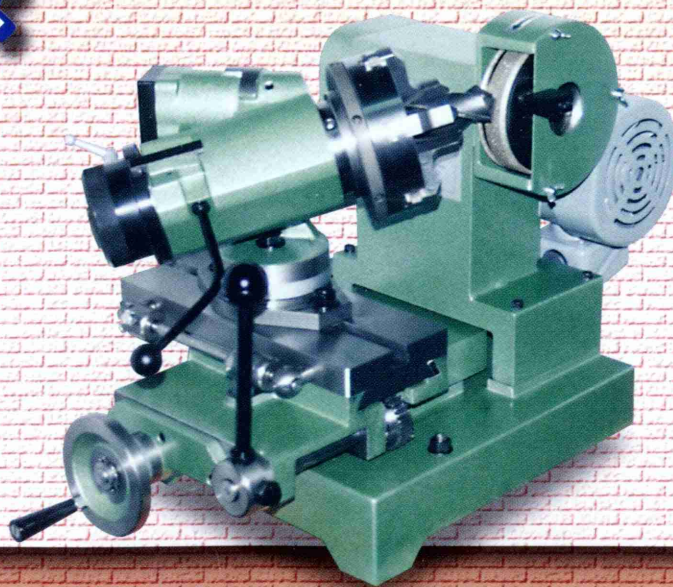
工具研削盤の専門メーカー飯田鉄工は
豊富な経験と実績、最新の技術でたえず合理性を追求し、
新製品の開発に意欲を燃やしております。

ドリル研削盤シリーズ



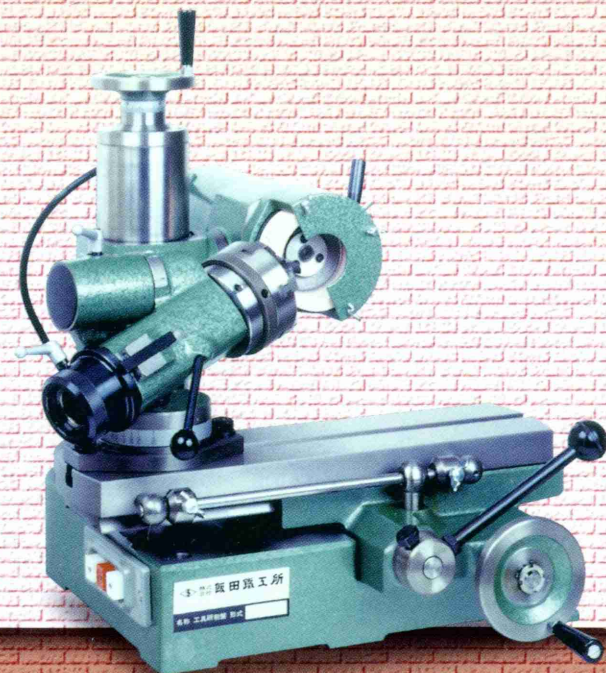
● YG-32型ドリル専用研削盤

ドリル研削範囲 3mm~32mm
標準機でXシンニング研削ができます。
本機大きさ 290×550×385mm 約70kg



● YG-50型ドリル専用研削盤

ドリル研削範囲 10mm~50mm
標準機でXシンニング研削ができます。
本機大きさ 300×600×430mm 約90kg



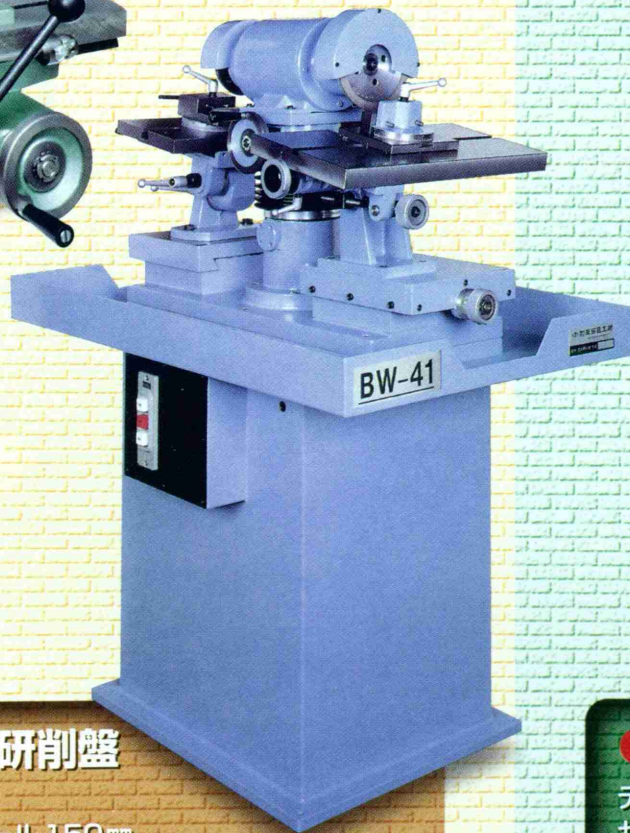
● YG-200F型ドリル研削盤

ドリル研削範囲 3mm~32mm
標準機でS、Nシンニング研削ができます。
本機大きさ 500×450×550mm 約80kg

バイト研削盤シリーズ

● G3-FR型バイト研削盤

バイトシャンク 30×30mm角 約80kg
本機大きさ 500×450×550mm
約80kg



● BW-41型バイト研削盤

バイトシャンク 40×40mm角
主テーブル、ダイヤモンドホイール 150mm
副テーブル、ダイヤモンドホイール 120mm
本機大きさ 600×920×1,200mm 約170kg

万能工具研削盤シリーズ

● GT-200FR型万能工具研削盤

サイドカッター研削最大 150mm
GTの各特別付属品が付けられます。
本機大きさ 500×450×550mm 約80kg



● GL-350F型万能工具研削盤

テーブル左右移動量 350mm
センター間 350mm
テーブル上の振り 260mm
本機大きさ 840×700×1,250mm 約300kg



● GT-200X型

テーブル上
部品なし
GT、G3、YGの各特別付属品が付けられます。
本機大きさ 500×450×550mm
約70kg

丸ナイフ研削盤シリーズ

200FC型エンドミル研削盤

研削範囲 6mm~40mm
先研削ができます。
500×450×550mm 約80kg



200KR型 アールくん

ドミル 3R~10R 長さ全長 160mm
エンドミル 0.1R~5R 長さ全長 150mm
6mm~20mm
2mm~20mm

● GN-130M型丸ナイフ研削盤

丸ナイフ最大径 150mm



● RC-255a型丸ナイフ自動研削盤

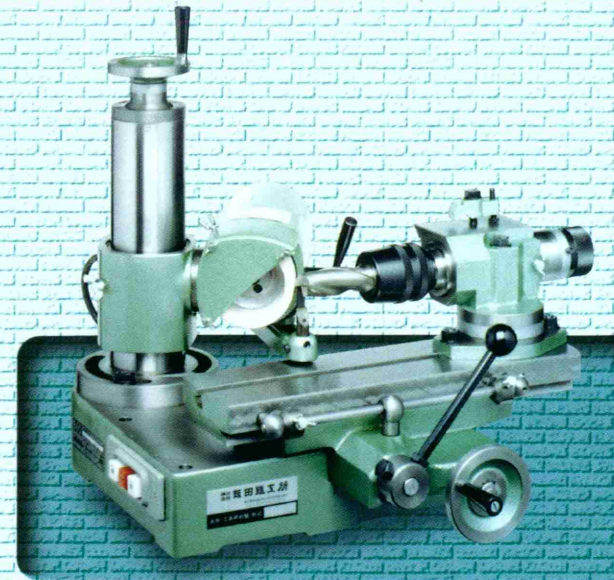
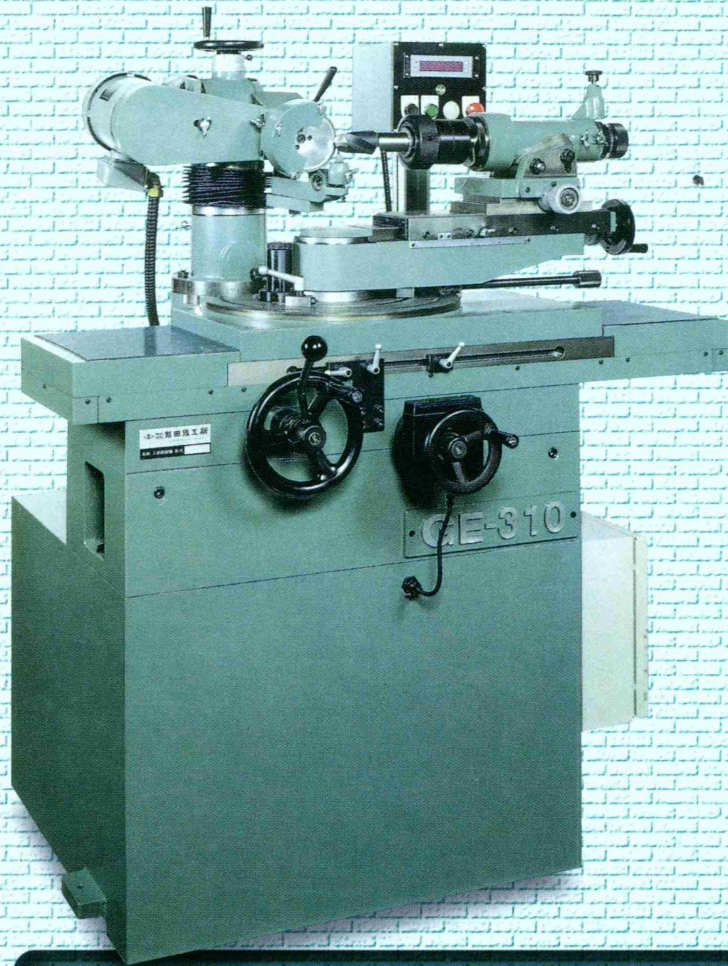
研削範囲丸ナイフ最大径 255mm
本機大きさ 946×1,050×1,330mm 約440kg



● GT-200N型丸ナイフ研削盤

研削範囲最大径 120mm
本機大きさ 500×450×550mm 約80kg

エンドミル研削盤シリーズ



● GT-200FK型 はさきくんII
 エンドミル研削
 外径研削、溝研削
 本機大きさ



● **GE-310型エンドミル研削盤**

エンドミル研削範囲 6mm~50mm
 エンドミル研削最大刃長 280mm
 ボールエンドミル研削全長 400mm
 本機大きさ 1,100×900×1,400mm 約500kg

● **GE-120S型エンドミル研削盤**

エンドミル研削範囲 6mm~40mm
 エンドミル研削最大刃長 200mm
 ボールエンドミル研削全長 210mm
 本機大きさ 840×700×1,250mm 約400kg

● **GT-200FK型 はさきくんII**

エンドミル刃先研削 φ3mm~40mm
 エンドミル刃先溝研削 6mm~30mm
 エンドミル外周研削 φ6mm~40mm

● **GT-200FK型 はさきくんII**

ボールエンドミル
 コーナー研削
 外周研削
 刃先研削

● 各種工具研削盤製作



株式会社 **飯田鐵工所**

本社・工場 〒490-1105 愛知県海部郡基目寺町新居屋字烏帽子
 TEL.(052)441-6611(代) FAX.(052)442-0941