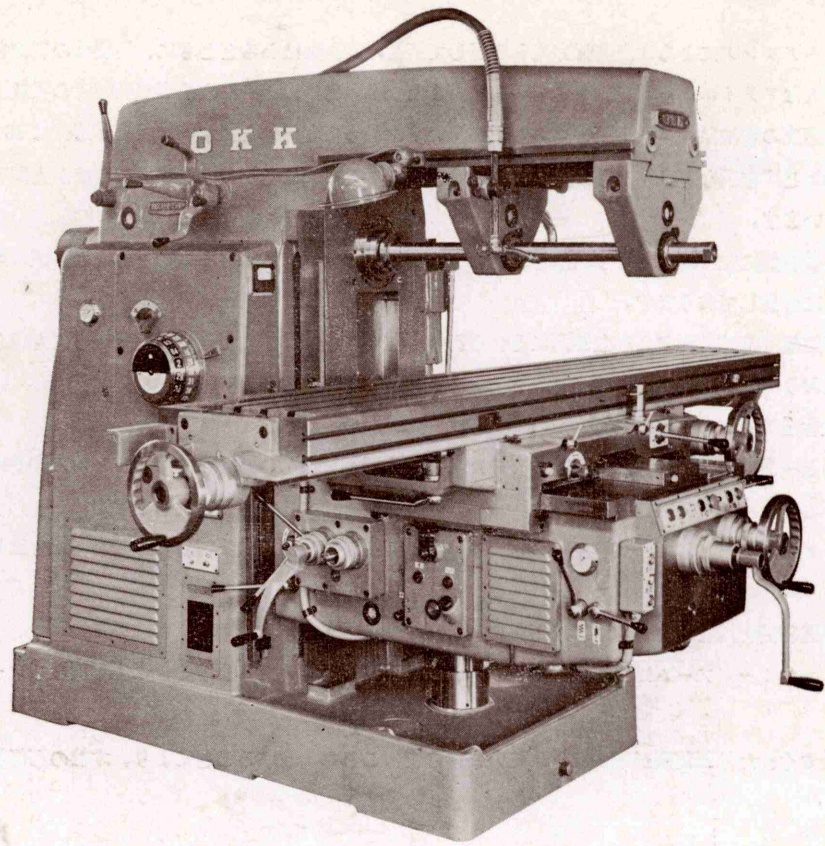


# MDH-4P . 5P 強力高速フライス盤 横形4番.5番



## 主 要 仕 様

テーブルの寸法	(mm)	2250×460 (2450×460)
テーブルの左右最大移動距離	(mm)	1100 (1300)
"    前後    "	(mm)	400
"    上下    "	(mm)	550
主軸中心とテーブル面との距離	(mm)	0~530
オーバーアーム下面より主軸中心までの距離	(mm)	190
主    軸    の    穴		ナショナルターバ No. 50
主軸端の直径	(mm)	128.57 (5 <sup>1</sup> / <sub>16</sub> )
主軸回転数	(r.p.m)	16~1600 (23段)
テーブルの送り速度 (左右前後)	(mm/min)	10~2000 (32段)
"    "    (上    下)	(mm/min)	上記の1/4
テーブルの早送り速度 (左右前後)	(mm/min)	3500
"    "    (上    下)	(mm/min)	875
主    電    動    機	kw	22
油圧ポンプ用電動機	kw	0.4
シンクロメッシ用電動機	kw	0.75
切削油ポンプ用電動機	kw	0.125
正    味    重    量	kg	7800 (8000)
所    要    面    積 (奥行×巾)	mm	3505×3780 (3505×4180)

( ) 内の数値は5Pを示す。

## 標 準 付 属 品

ブレンバイス、アーク締付ボルト、アーク (38.1φ) およびアークカラー、アークササエ、分解調整工具(箱入)、テーブル自動サイクル用ドッグ、グリースポンプ、基礎ボルト、予備ヒューズおよびランプ

## 特 別 付 属 品

切削油装置、照明装置、レベリングブロック、工具自動着脱装置、光学精密読取装置 (テーブル左右前後)、バーチカルアタッチメント、ユニバーサルアタッチメント、ラックミーリングアタッチメント、オーバーアームドライブ装置 (バーチカル、ユニバーサル)、円テーブルおよび自動回転装置、万能割出台および駆動装置、補助テーブル、アークおよびコレット類

## ● 特 徴

1. 主軸は超精密級ベアリングによる3点支持方式を採用して剛性の増加をはかるとともに、切削時の振動を吸収し、工具寿命を延長する目的で、巨大なフライホイールを装着しています。また主軸受は油冷装置により高速回転時の温度上昇を防いでいます。
2. 主軸速度、送り速度の変換は、ニー前面、コラム左側面いずれからでも押釦を押すだけで主軸速度は16~1600r.p.m、送り速度は10~2000mm/minと広範囲な速度域から最適な切削条件を即座にえらぶことができます。このほか人間工学的見地から機械の操作性が考慮されています。
3. 機械各部は強力重切削に充分耐えるよう配慮されています。すなわちコラム、ベースの一体鋳造、広巾厚肉のスベリ案内面など振動剛性の点に特に留意しております。
4. 操作レバー、押釦類は機械前面および左側面にそれぞれ集中配置されており、どちらの位置からでもほとんどすべての作業ができるようになっております。
5. テーブル前面に各種ドッグを取付ければ任意のオートサイクルが得られます。
6. 機械の精度維持上一番重要なスベリ面は摩耗防止のために焼入研削を施し、潤滑給油もテーブルの移動によって、自動的に適正油を適量供給できるようになっているために、長期間使用しても機械の精度は劣下いたしません。
7. スベリ面のダストキーパーとして、金属製スクレーパーとゴム製ワイパーによる二重の防じん対策を施し、完全保護を期しています。
8. 工具自動着脱装置(特別付属品)を付属すれば工具の交換が簡単に行えます。
9. 大きな剛性をもったオーバアームは切削振動を吸収し、加工精度を向上いたします。作業上不便なブレースは一切必要といたしません。
10. 本機には多くのすぐれた付属装置が準備せられていますので、これを利用することにより、本機の万能性は一段と発揮せられます。

## ● 各部の構造

### コ ラ ム

- ・コラム本体は頑丈な一体鋳造で剛性、耐久力に富んでおり、また機体の重心も低くきわめて安定性があります。下部には主電動機を収納し、上部には主軸系歯車列が組込んであります。
- ・コラム内各部の潤滑油はギヤポンプから多量供給され機体の熱的平衡をはかり、精度変化を防いでおります。

### ニ ー

- ・ニーは広大なスベリ面を有しており、振動および剛性に特に留意した構造で、強力重切削時におけるサドルの安定を期しております。
- ・内部には油圧用モーターを収納し、前面には作業のほとんどが一定位置からできるように操作関係を集中配置しております。

### テーブルおよびサドル

- ・サドルはニー上面の広大なスベリ面で案内され安定した動作をします。
- ・テーブル操作はモノレバーによって左右の切削送りおよび早送りを行なう構造で、操作の簡便化をはかっています。
- ・またバックラッシュ除去装置をそなえていますので強力ダウンカットが可能です。
- ・テーブル前面のハンドルは手送り操作を非常に容易にします。

本 社	大阪市大淀区豊崎西通1丁目18番地	電話 (371)
猪名川製造所	兵庫県伊丹市北村字野間37番地	電話伊丹 (7)
東京支店	東京都千代田区丸の内丸ビル462号	電話 (216)
川崎営業所	神奈川県川崎市宮本町2ノ27(鉄工ビル)	電話 (24) 4
名古屋営業所	名古屋市中区丸の内2丁目17番11号(矢野ビル内)	電話 (211)
福岡営業所	福岡市冷泉町5番34号(新博多ビル内)	電話 (28) 6