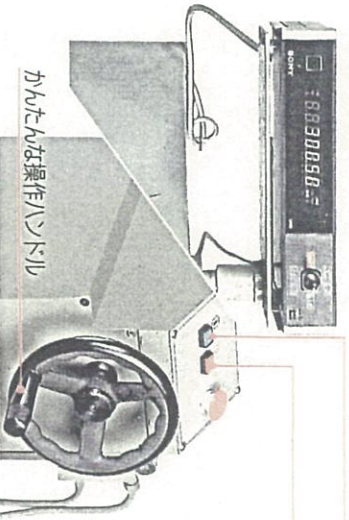


愛称
Mrかんたんは特殊鋼、鋼材の加工から生まれた、
治具交換作業が不要のNEWマシン。
金型材、治工具材、機械部品用プレート[®]の側面加工機です。

テーブリングは寸法設定と同時に移動。 あとは材料をのせてスタート!

デジタルカウンター



かんたんな操作ハンドル

加工寸法をセットする。
(※オナシヨシ 1軸NC)

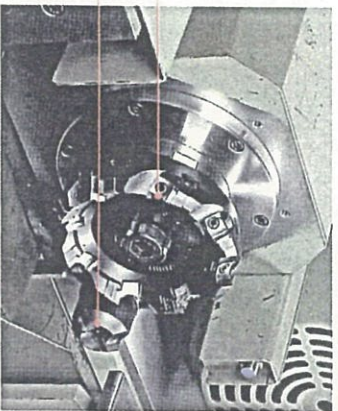
スタートボタン

ストップボタン

主軸カッター

面取りカッター

(2軸)



最多頻度^①に設定した
加工サイズ
□120~□400

カッター

移動側治具テーブル

固定側治具テーブル

材料位置決め板

切り込み量を自由に調節
できるダイヤル。



材料

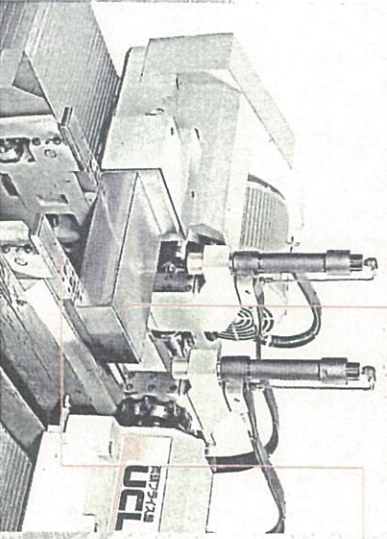
サイズに応じてテーブルが移動

位置決め板

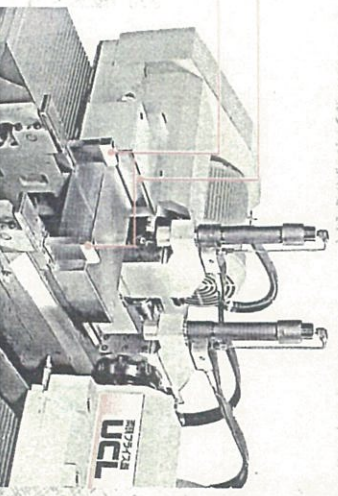
ストップ

スイッチON
スタート

テーブリングに材料を載せる。



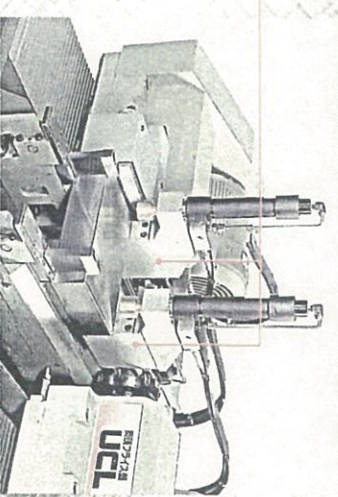
ストップで材料を位置決めし、前面クランプ。



移動バイス

自動

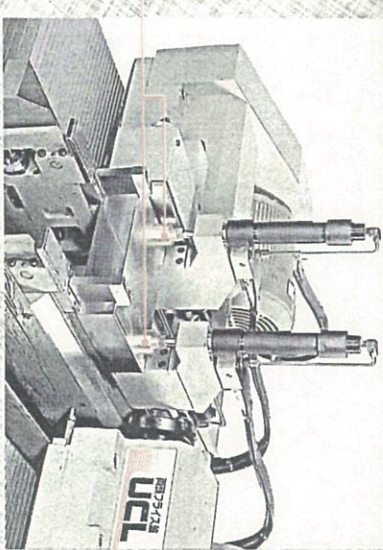
バイスが移動し、後方から材料をクランプ。



上面クランプ

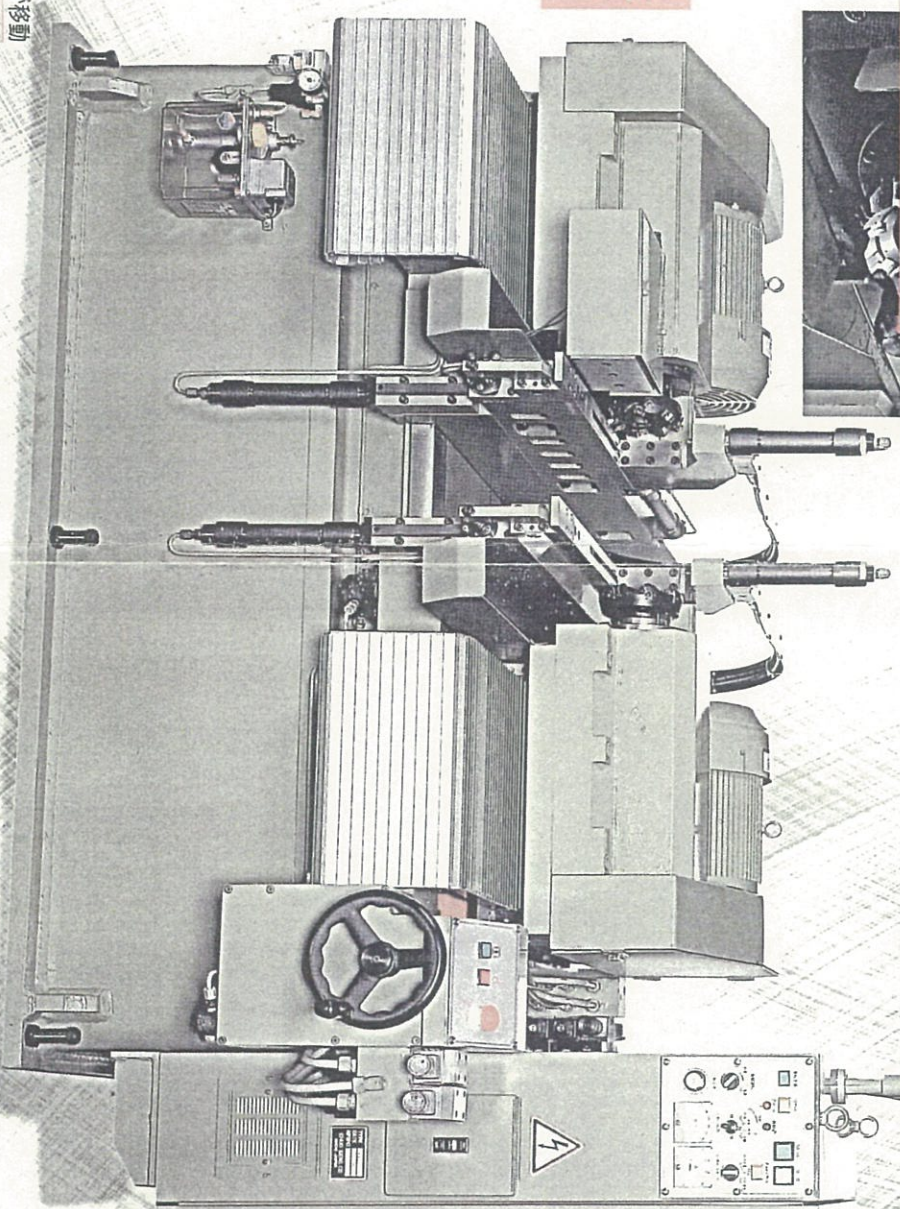
自動

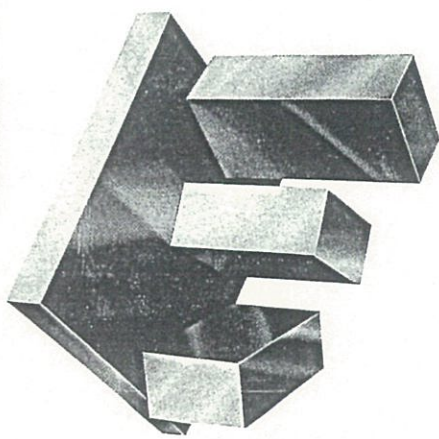
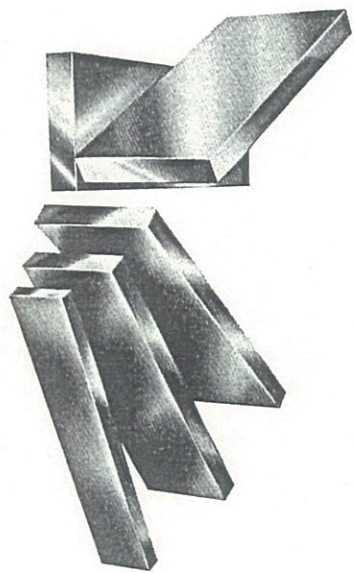
上方からクランプし、ヘッド移動により切削。
終了後カッターリリーフし、後退。



■特長

- 初心者でも能率よく簡単に操作できます。
- 両側面同時加工、しかも治具交換が不要で抜群の生産性です。
- ワークの大きさに応じて治具テーブルが左右に移動します。
- ダイヤルで切り込み量が簡単に設定できます。
- デジタル表示で加工寸法の確認ができます。
- 材質に合わせ回転・送り等が簡単に調節できます。
- 2軸で切削と同時に下面バリ・面取りができます。
- テーブリングの高さは 890 mm と低く、材料の出し入れは前面から行えます。
- 刃物交換は、クイックチェンジ方式です。
- 多品種少量生産に即対応できます。
- 切粉は切削と同時に集中的に排出します。
- 自動サイクル方式で1人数台受持可能です。
- 重ね加工も可能で生産率が倍増します。





■本体仕様

| | |
|----------------|--|
| 機種 | 両頭側面フライス盤 |
| 型番 | UCL400H型 |
| 最大加工寸法 (長×幅×厚) | 400×400×100 (mm) |
| 最小加工寸法 (長×幅×厚) | 120×120×5 (mm) |
| 切削送り速度 (無段) | (MAX.) 1,000mm/min |
| 早送り速度 | 3,000mm/min |
| 主軸回転数 (無段) | 250～500 rpm |
| 面取り回転数 (無段) | 635～1,270 rpm |
| 電動機 | 主軸駆動用モーター (2台) 油圧ユニット用モーター 油圧クーラントポンプ用モーター サイタルポンプ用モーター |
| 制御機器 | 主軸制御インバーター (1台) 全幅 奥行き 全高さ テーブルまでの高さ 機械重量 |
| | 2,200mm 2,000mm 1,350mm 890mm 4,100kg |

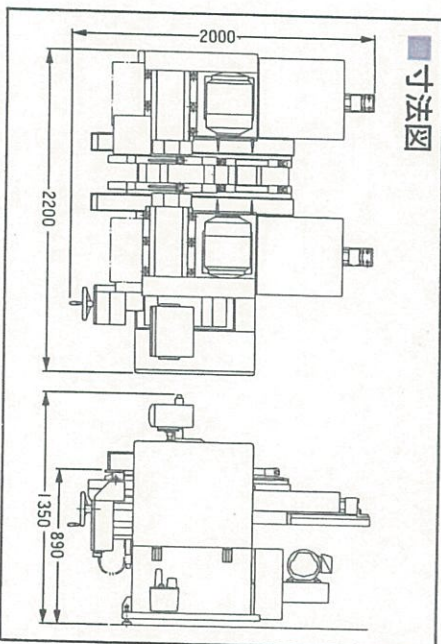
■本体及び標準付属品

| | | |
|----------------------------------|----------------------------------|-----|
| 主軸回転 (無段) | 主軸回転 (無段) | 各2個 |
| 下面面取機構 | 下面面取機構 | 各1本 |
| カッターリリーフ | カッターリリーフ | 各1個 |
| 切削送り (無段) | 切削送り (無段) | 20個 |
| スライド部クランプ装置 | スライド部クランプ装置 | 1式 |
| スライド部自動給油装置 | スライド部自動給油装置 | |
| ダイヤル式切り込み量設定装置 | ダイヤル式切り込み量設定装置 | |
| 切粉排出機構 | 切粉排出機構 | |
| クーラントポンプ移動バイス方式 (治具・油圧機器類一式) R/L | クーラントポンプ移動バイス方式 (治具・油圧機器類一式) R/L | |
| ソグナスケール、デジタルカウンタ (SONY) | ソグナスケール、デジタルカウンタ (SONY) | |
| 主軸カッター TACミルφ125×8刃 (QC) R/L | 主軸カッター TACミルφ125×8刃 (QC) R/L | |
| 主軸QCホルト QAB-5 R/L | 主軸QCホルト QAB-5 R/L | |
| 面取カッター TACミルφ27×2刃 R/L | 面取カッター TACミルφ27×2刃 R/L | |
| 切削用チップ | 切削用チップ | |
| 付属工具 | 付属工具 | |

■その他シリーズとして () 内は最小加工寸法

- ミニ両頭側面フライス盤 **UCL303H型** (愛称 **与志彦 Mr.かんたん**)
最大加工寸法 長400(30)×幅150(30)×厚80(5)
 - 大物中物用 YX四方側面加工機 **UL1015H型** (愛称 **ニユース・NEWS**)
最大加工寸法 長1,500(350)×幅1,000(250)×厚200(10)
 - 両頭微い面取機 (コンチヤック 8面) **UTH360°W型** (愛称 **八方美人**)
最大加工寸法 長400(130)×幅400(130)×厚80(12)
- もご用命下さい。

■寸法図



●製品開発

植田エンジニアリング株式会社

〒630-02 奈良県生駒市東生駒1丁目61番地の7
南都地所東生駒ビル (近鉄奈良線東生駒駅前)
TEL. 07437-3-5600(代) FAX. 07437-3-5700

●製造

株式会社 中央精機

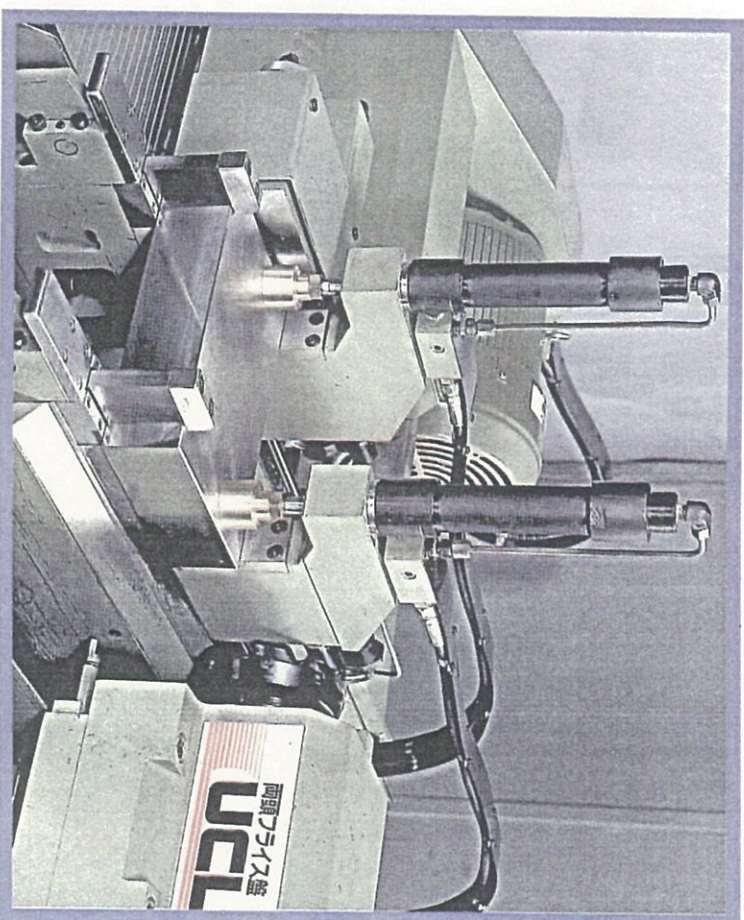
〒780 高知市一宮3866-1 TEL.0898-45-1373(代)

●機械の改良に伴い仕様等変更することがございます。

© 1989.10

両頭側面フライス盤
UCL400H型

治具一体型
段取時間“**0**”マシン



TWO HEADS HORIZONTAL MILLING MACHINE

愛称 **Mr.かんたん**

UEDA ENGINEERING CO., LTD.