

MH-2P

主要仕様表

主

テーブルの左右最大移動距離	mm	720
“ 前後 “	mm	260
主軸頭の上下	mm	360
主軸中心とテーブル上面との距離	mm	15 ~ 375
主軸中心とオーバアーム下面との距離	mm	135
テーブルの寸法	mm	1310×290
テーブルの溝数および寸法	mm	3×18H8
主軸穴のテーパ		JIS B-6101 No. 50
主軸端の直径	mm	128.570 (51/16)
主軸回転変換数		12
主軸回転速度	r. p. m	60 85 120 160 220 300 350 500 680 920 1300 1800
主軸逆回転		可 能
送り速度変換数		12
テーブル左右前後送り速度	mm/min	60Hz 10 16 26 40 65 100 160 260 400 650 1030 1650 50Hz 85 14 22 35 55 85 140 210 350 550 860 1400
主軸頭上下送り速度		上記の 1/3
テーブル左右前後早送り速度	mm/min	60Hz 3000 50Hz 2500
主軸頭上下早送り速度		上記の 1/3
主軸用電動機出力	kw	4P × 3.7
送り用電動機出力	kw	4P × 0.75
切削油ポンプ用電動機出力	w	2P × 75
据付所要面積	mm	2410×1600
正味重量 (電動機を含む)	kg	2800

主要寸法図

