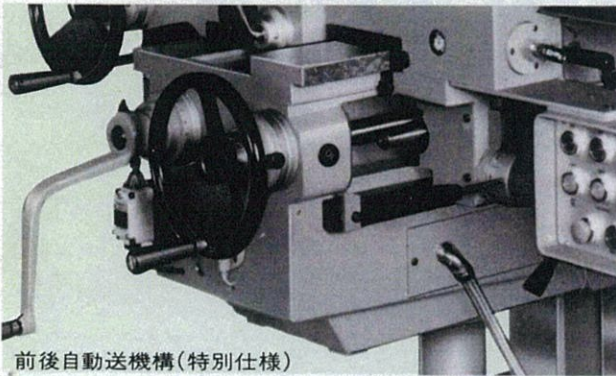
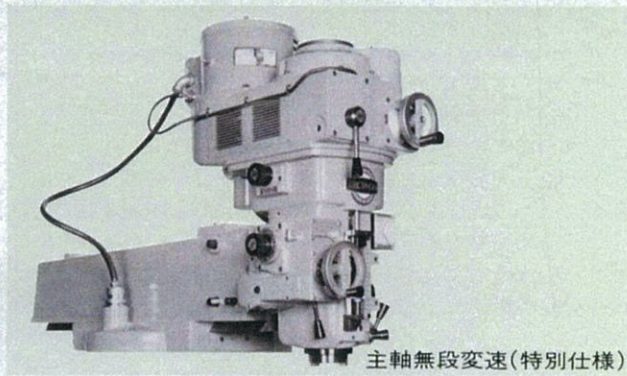


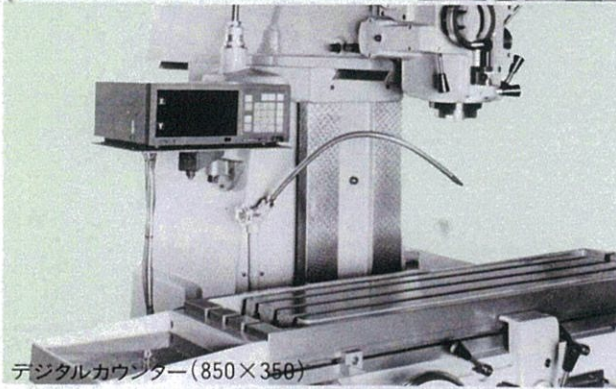
VHR-A



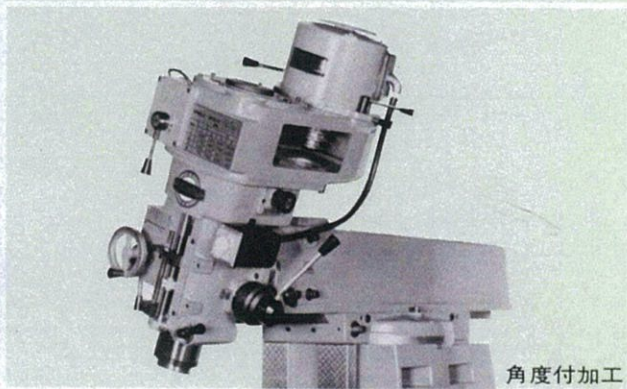
前後自動送機構(特別仕様)



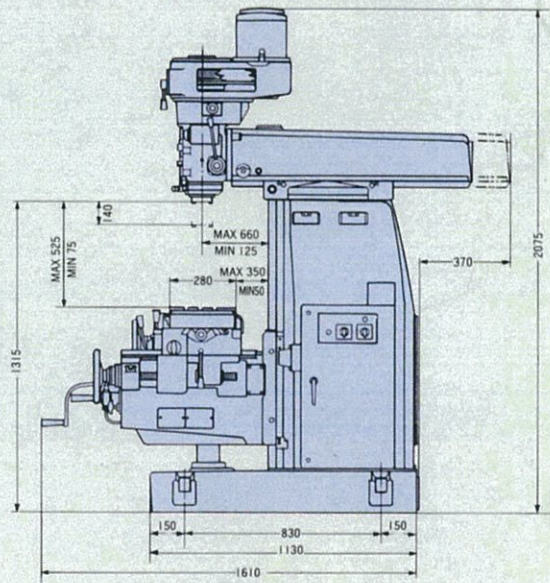
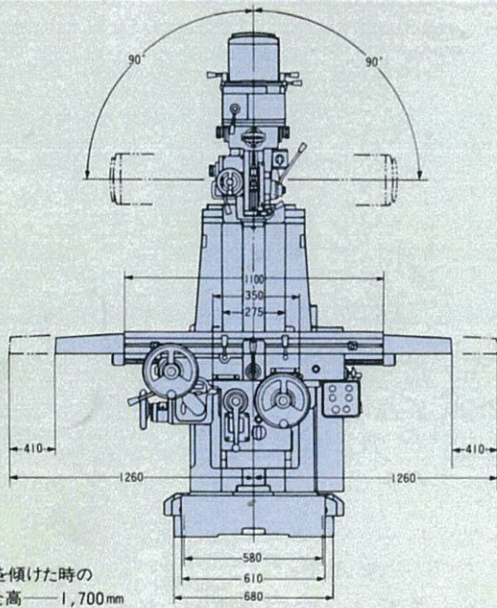
主軸無段変速(特別仕様)



デジタルカウンター(850×350)



角度付加工



製品機種 立フライス盤(SV-CH) 横フライス盤(SP-CH)
 万能フライス盤(SPU-CH)
 タレット型立フライス盤(ST-AC)(ST-BC)(VHR-A)(SR-5)
 タレット型立横複合フライス盤(VHR-G)
 スパイラル自動フライス盤(SC-A)

パソコンミル(ST-NP)(AN-SP)(VHR-AP)(SV-CHP)
 CNC工具フライス盤(SSC-J)(SSC-NC1)(SC-N2)
 N.Cフライス盤(ST-N)(AN-S)(R-5V II)(B-3V_{VH})
 N.C微いフライス盤(R-5T)
 立形マシニングセンター(B-5V)(B-7V)(B-10V₅₀₀)(B-15V₇₅₀)

株式会社 静岡鐵工所

本社・工場 静岡市豊原町9-52番地
 〒422 ☎0542(85)2231(代)
 東京営業所 東京都港区東新橋1丁目3番5号(久田ビル)
 〒105 ☎03(573)5251(代)
 大阪営業所 大阪市淀川区西中島7-1-1(興北ビル)
 〒532 ☎06(304)0681
 名古屋営業所 名古屋市熱田区白鳥2-2-27(愛聖ビル)
 〒456 ☎052(682)6601

代理店

SHIZUOKA MACHINE TOOL CO.,LTD.

8607-9-10000 ORIENT POST INC. 607-342(IT)

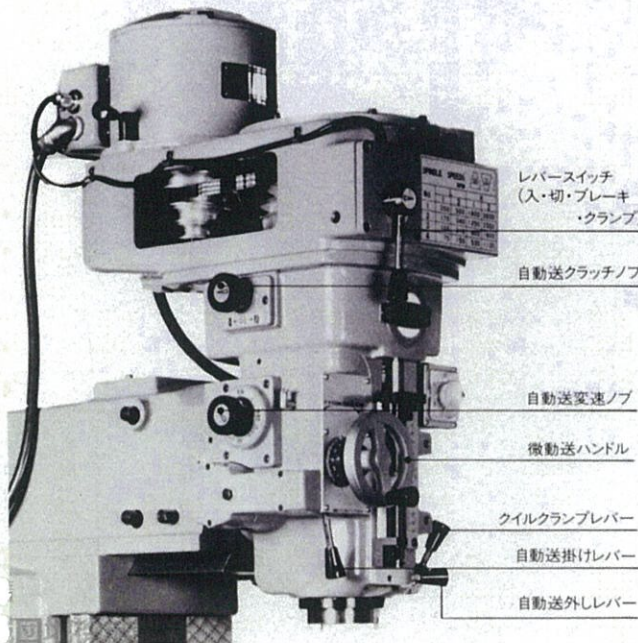
機 構

- ① 鋳物 は耐摩耗性に優れた抗張力 FC30以上のミーハナイト系強靱鋳鉄を使用し人工シーズニング後、入念に加工してありますので長期間の精度を保持致します。
- ② 主 軸 中間軸はニッケルクローム鋼等の特殊鋼を用い、テーパ孔、軸受、スプライン部等は焼入後全面精密研削仕上げしてあります。

- ③ 歯 車 はニッケルクローム鋼等の特殊鋼を焼入れ、主要歯車はマーズ歯車研磨盤にて研磨し、主要歯車はオイルバスの中にありますので、静粛に回転し、且耐久性に富んでおります。

機械仕様

テ ブ ル	作業面寸法 (mm)	標準 1,100×280 特別 1,300×280	主 軸	回 転 数 (r.p.m)	標準 75~3,600(16段) 特別 (50Hz)80~3,600(無段) (60Hz)85~3,800(無段)
	T溝寸法(幅×数×間隔)(mm)	16×3×60		先 端 孔 テ ー パ ー	NST40
	左 右 移 動 距 離 (mm)	標準 820 特別 1,000		上 下 移 動 距 離 (mm)	140
	前 後 移 動 距 離 (mm)	手動 300 (特別仕様自動送)		上下自動送(主軸1回転に付)(mm)	0.035・0.07・0.14(3段)
	上 下 移 動 距 離 (mm)	450		傾 斜 角 度 (左右各)	90°
	左 右 送 速 度 (mm/min)	(50Hz) 16~750(12段) (60Hz) 18~900(12段)		ラ ム 前 後 移 動 距 離 (mm)	535
	左 右 早 送 速 度 (mm/min)	(50Hz) 3,200 (60Hz) 3,800		ラ ム 旋 回 角 度	360°
	上 下 早 送 速 度 (mm/min)	(50Hz) 665 (60Hz) 800		先 端 よ り テ ー ブ ル 上 面 迄 (mm)	75~525
油 圧 装 置 (特別附属)	スタイラスの上下ストローク(mm)	50又は100	電 動 機	主 軸 (KW)	標準 2.0 特別 2.2 (無段)
	油圧ポンプ圧力 (kg/cm ²)	8~12		テ ー ブ ル 左 右 送 (KW)	標準0.75 特別1.5 (前後自動送)
	スタイラスとカッターとの間隔(mm)	255~305		テ ー ブ ル 上 下 早 送 (KW)	0.6
	スタイラスの触圧(最小)(g)	112		切 削 油 ポ ン プ (W)	100
	油圧ポンプ馬力(200V)(KW)	0.4		重 量 (kg)	2,100
				前後ピックフィード装置(特別仕様)	ピックフィード調整量
			前後送り速度	15~150mm/min(無段)	
			電 動 機	(200V)100W	



●標準附属品

- 切削給油装置(100W電動ポンプ付) 1式
- ドローインボルト 1式
- レベリングボルト 4個
- 工具類 1式 工具箱 1個
- 取扱説明書・精度検査表 1式

●特別附属品及特別仕様

- カッターアーバー(フェースカッター用) 3吋用・4吋用
- 油圧式一次元做装置(油圧ユニット共)(MIMIK)
- 前後ピックフィード装置
- デジタルカウンター(0.005mm) 850×350
- レーズングブロック(100mm)
- ベース100mm上げ
- 心出顕微鏡
- 照明装置
- スロッティングアタッチメント
- ブレンバース、スイベルバース
- 万能割出台、円テーブル
- ミーリングチャック
- マイクロボーリングヘッド