



仕 様

諸 元	型 式	高 速 型		
		K H P	K S P	K S A P
テ ー ブ ル	工 作 面 の 寸 法	1100×250mm	1100×250mm	1100×250mm
	T 溝 の 幅	14mm	14mm	14mm
	T 溝 の 数	3	3	3
運 動 範 囲	テ ー ブ ル 左 右 動 き	550mm	550mm	550mm
	テ ー ブ ル 前 後 動 き	250mm	250mm	250mm
	ニ ー 上 下 動 き	350mm	350mm	350mm
	オ ー バ ー ア ー ム 前 後 動 き	300mm	300mm	300mm
	主 軸 端 面 より テ ー ブ ル 上 面 迄	最 小 ~ 最 大 30~460mm	最 小 ~ 最 大 30~460mm	最 小 ~ 最 大 30~460mm
	主 軸 上 下 動 き	80mm	100mm	100mm
び 速 度	主 軸 速 度	※12段 450-6,000 r.p.m	※12段 75-4,000 r.p.m	※12段 75-4,000 r.p.m
	テ ー ブ ル 送 り 速 度	22-830mm/min 26-1,000mm/min	22-830mm/min 26-1,000mm/min	22-830mm/min 26-1,000mm/min
	テ ー ブ ル 早 送 り 速 度	2,900mm/min(50~) 3,500mm/min(60~)	2,900mm/min(50~) 3,500mm/min(60~)	2,900mm/min(50~) 3,500mm/min(60~)
	主 軸 ク イ ル 送 り 速 度			0.04, 0.06及び0.16mm/rev
	主 軸 端	J I S No.40	J I S No.40	J I S No.40
モ ー タ ー	主 軸 駆 動 用	1.5kW/1.1kW 2P/4P	1.5kW 4P	1.5kW 4P
	送 り 用	0.45/0.25kW 4P/8P	0.45/0.25kW 4P/8P	0.45/0.25kW 4P/8P
	切 削 油 ポ ン プ 用	0.075kW	0.075kW	0.075kW
重 量	(約) kg	1,400	1,450	1,550

※KH型 450-575-750-900-1,150-1,500-1,850-2,350-3,000-3,700-4,700-6,000r.p.m

※KS型 75-115-175-260-400-500-600-770-1,160-1,750-2,650-4,000r.p.m

上記仕様の他に、テーブル工作面1,250×250mm、左右動き700mmのK-70シリーズも併せて製作しております。

標準附属品

- 1 ドローインボルト..... 1組
- 2 切削油装置(本体に組込み)..... 1式
- 3 工 具 類
 - ① 主軸上下位置決めインジケータ..... 1個
 - ② 主軸キャップナット用レンチ..... 1個
 - ③ 六角ボックスレンチ..... 1個
 - ④ モーターベース締付用レンチ..... 2個
 - ⑤ スパナー(#26, #23, #21×#17, #14).....計4個
 - ⑥ プラスドライバー(大・小).....計2個
 - ⑦ ソケットスクリューレンチ..... 9個
- 4 工 具 袋..... 1枚
- 5 塗装補修用ペイント..... 1罐

特別附属品

- (1) 300mm円形テーブル
- (2) 同上用割出装置
- (3) 125mmスイベルバイス
- (4) コレット及アダプター
- (5) スロッチング・アタッチメント
- (6) レージング・ブロック
- (7) 万能スパイラル割出装置
- (10) ニー上下早送り装置
- (11) 横型主軸
- (13) 補助テーブル(400mm×700mm)



株式会社 牧野フライス製作所

本社及び工場 東京都目黒区中根2丁目3番19号 TEL. (03) 717-1151(代)
 大阪営業所 大阪市西区靉1-123近畿富山会館ビル5階 TEL. (06) 445-0161-3
 名古屋営業所 名古屋市中村区泥江町1-24 中経ビル TEL. (052) 581-6565(代)
 厚木工場 神奈川県愛甲郡愛川町中津字桜台4023 TEL. (0462) 85-0722