

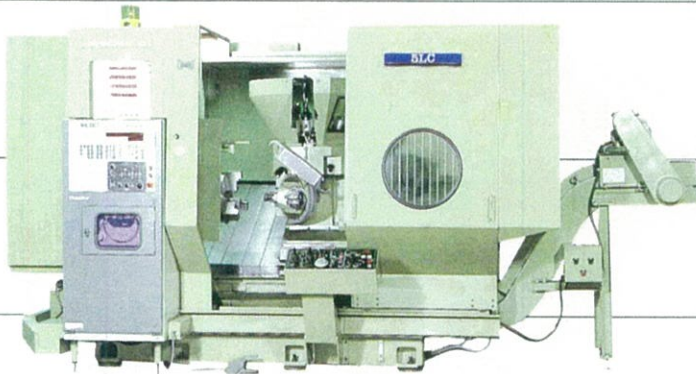


VA40



VA50

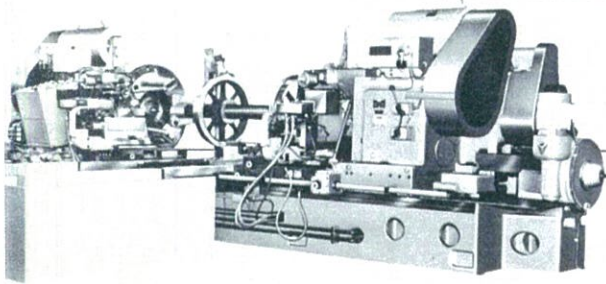
5LC ターニングセンタ



HB5000-F

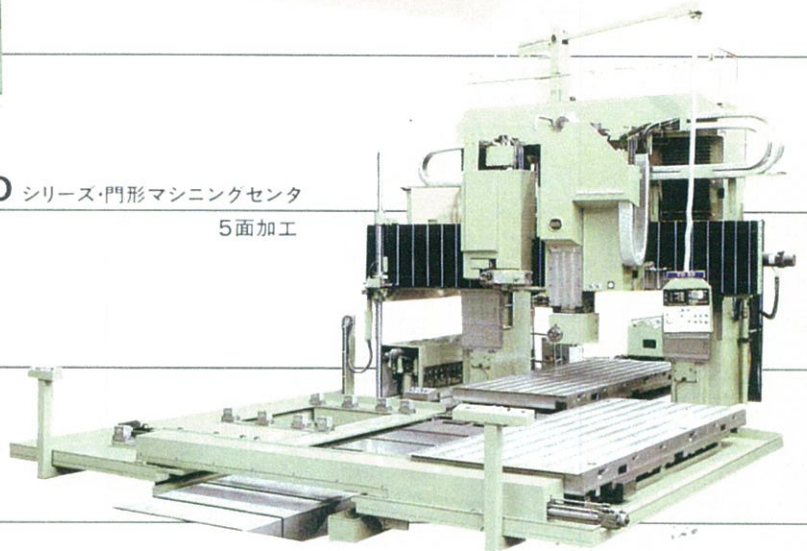


車輪旋盤



VD シリーズ・門形マシニングセンタ

5面加工



フライス盤・NCフライス盤・デジタルコントロールフライス盤

機 械 名	各軸移動量(左右・前後・上下) mm	作業面大きさ mm	主軸回転数 rpm	主軸端形状 NT	切削送り速度 mm/min	早送り速度(左右・前後, 上下) m/min	主電動機 kW
MS-P	600・250・400	1100×270	60~1800	50	16~1000(左右・前後) 4~250(上下)	2.8・2.8・0.7	3.7
MS-U	600・250・360	1100×270	60~1800	50	"	2.8・2.8・0.7	3.7
★ MS-V	600・250・360	1100×270	60~1800	50	"	2.8・2.8・0.7	3.7
2MF-P	710・280・450	1300×290	60~1800	50	"	2.8・2.8・0.7	5.5
2MF-U	710・280・400	1300×290	60~1800	50	"	2.8・2.8・0.7	5.5
2MF-V	710・280・400	1300×290	60~1800	50	"	2.8・2.8・0.7	5.5
MS NC-V(P)	600・250・330(340)	1100×270	60~1800	50	1~2000	6・6・3	3.7
MS DC-V(P)	600・250・330(340)	1100×270	60~1800	50	5~1200	4.8・4.8・2.4	3.7
VA35 DC	560・350・400	1000×315	60~6000	40	1~2000	12	DC 3.7
VA40 DC	710・400・450	1250×400	28~3150	50	1~2000	12	DC 5.5
VA50 DC	1050・510・500	1600×500	28~3150	50	1~2000	12	DC 7.5