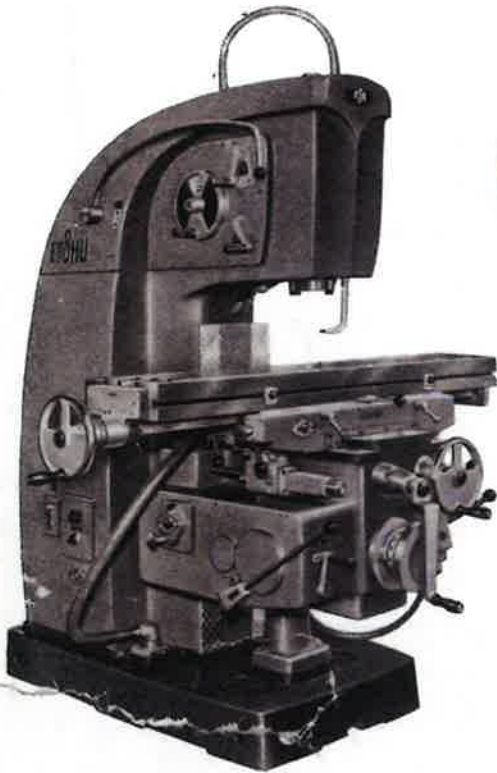


ENSHU



V F 型 立フライス盤

本機 は超硬フライスによる強力切削と、高速切削ができる機械です。精度保持のため主軸および伝導歯車は合金鋼を使用し、重要摺動面には、強度と耐磨耗性に優れた高級鋳鉄センダイトメタルを使用しています。

また本機は実用第一を目標とし、しかも生産性が高く、小型加工物の大量生産用にも汎用機としても好適です。

テーブル送り 送りはテーブル左右動、前後動、上下動共無段変速で能率の良い切削速度を自由に選定することができ、また三方向共早送り装置により、作業の効率を高めます。

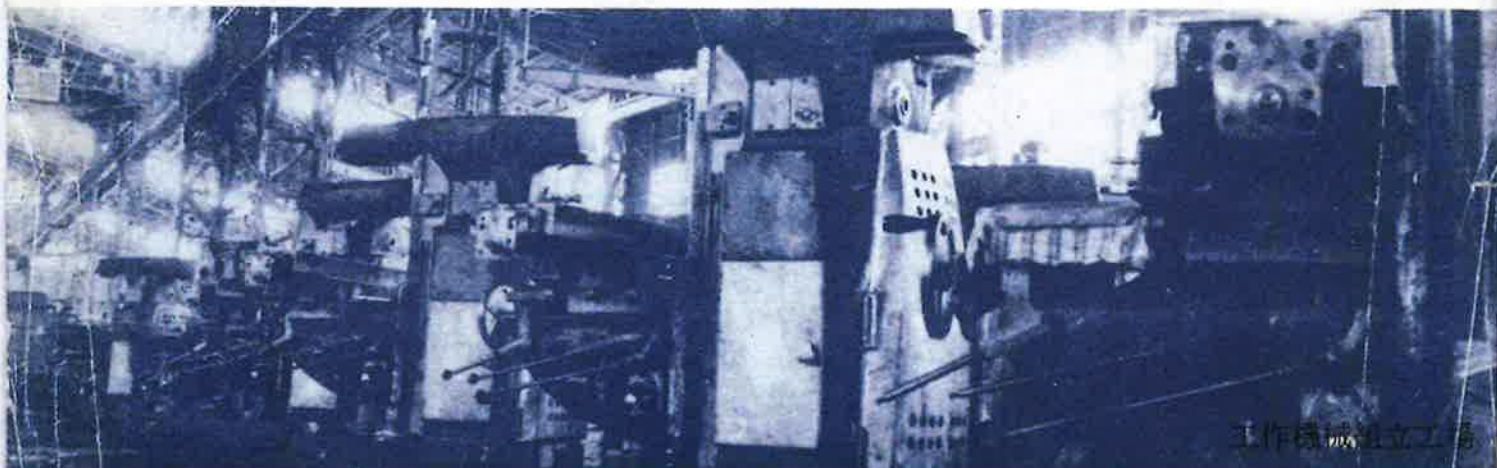
主軸 軸は太くし、三点支持方式で剛性を支え、伝導軸はすべて平行に配置して伝導効率を高めています。

遠州製作株式会社

ENSHU

■ 主な仕様

| | | |
|-------|------------------------------------|----------------------------------------------|
| テーブル | 最大移動距離……………左右×前後×上下…………… | 700×240×410 |
| | 作業面寸法…………… | 1,300×270 |
| | 送り範囲……………毎分(無段階)……………左右×前後×上下(60〜) | 32〜1,150×17〜630×8.5〜315 |
| | 早送り……………毎分……………左右×前後×上下(60〜)…………… | 2,700×1,480×740 ※50〜のときわ約20%減 |
| 主軸 | 軸端寸法…………… | N.S.T. No. 50 |
| | 回転速度変換及び範囲……………毎分……………(12段)…………… | 56〜1,503 |
| | 主軸端よりテーブル面迄の距離…………… | 0〜410 |
| | 主軸中心よりコラム面迄の距離…………… | 300 |
| | コラム摺動面の巾…………… | 280 |
| 電動機 | 主電動機閉鎖防滴型…………… | 4P 3.7kw |
| | 送り用電動機…………… | 4P 1.5kw |
| | 冷却用電動ポンプ…………… | 2P 40w |
| 所要面積 | ……………間口×奥行×高さ…………… | 2,365×2,150×1,850 |
| 重量 | …………… | 2,400kg |
| 標準附属品 | …………… | アーバ締付棒 1ヶ、スパナ及レンチ、 冷却装置……………1式、電動機及び管制装置、 |



遠州製作株式会社

本社 / 浜松市外高塚

出張所 / 東京・大阪・名古屋