

MR-1500

MR-1500G

MRTYPE

■切落し付旋盤はエブロンハンドル位置が異なります。
 ■MR-2000・2000G型には親ねじ、送り竿のサポートが付きます。

機械仕様

| | MR-1000 | MR-1500 | MR-2000 | MR-1000G | MR-1500G | MR-2000G |
|-------|----------------------|---------|---|----------|----------|----------|
| 振 り | ベッド上の振り | | 520mm | | | |
| | フェイスプレートより 180mm間の振り | | 585mm | | | |
| | 横送り台上の振り | | 300mm | | | |
| | 切落し部の振り | | 750mm | | | |
| 距 離 | 床から主軸中心までの距離 | | 1075mm | | | |
| | ベッドより主軸中心までの距離 | | 250mm | | | |
| | 両心間の最大距離 | 1000mm | 1500mm | 2000mm | 1000mm | 1500mm |
| 主 軸 | 主軸ノーズ | | JIS A1-6 | | | |
| | 主軸貫通孔 | | 52mm | | | |
| | スリーブのテーパ | | M.T. NO.6 | | | |
| | センターのテーパ | | M.T. NO.4 | | | |
| | 主軸速度変換数 | | 12 | | | |
| | 主軸速度 (R.P.M.) | | 28. 52. 67. 93. 126. 165. 225. 312. 400. 558. 765. 1350 | | | |
| 送 り | 送り速度変換数 (縦・横共) | | 40種類 | | | |
| | 縦送り速度 | | 0.036~0.50mm/rev. 0.072~1.00mm/rev. | | | |
| | 横送り速度 | | 0.037~0.54mm/rev. 0.075~1.08mm/rev. | | | |
| ネジ切り | 親ネジ | | φ38 ティ形ネジ 4山/吋又は6mm | | | |
| | インチネジ | | 80~4山/吋 | | | |
| | ミリネジ | | 0.25~7mm | | | |
| | D.P.ネジ | | 112~8 | | | |
| | モジュールネジ | | 0.5~3.5 | | | |
| 刃 物 台 | 横送り台移動距離 | | 300mm | | | |
| | 複式刃物台移動距離 | | 170mm | | | |
| | 最大刃物角 (X×Y) | | 30×30mm | | | |
| 心 押 台 | 心押軸移動距離 | | 150mm | | | |
| | センターのテーパ | | M.T. NO.5 | | | |
| ベ ッ ド | ベッド上面の巾 | | 420mm | | | |
| | 切落しの巾 (面板より) | | 250mm | | | |
| | ベッド全長 | 2205mm | 2705mm | 3225mm | 2205mm | 2705mm |
| 電 動 機 | 主軸電動機 | | 5.5kW (7.5HP) 4P | | | |
| | 切削油ポンプ電動機 | | 100W 2P | | | |
| 重 し | 2570kg | 2900kg | 3270kg | 2570kg | 2900kg | 3270kg |

標準付属品

- 単動式四爪チャック14"
- ケレ止プレートφ240
- 面板φ450
- センタースリーブ (M.T.No.6)
- センター (M.T.No.4)
- 超硬チップ付センター (M.T.No.5)
- 切削油ポンプ装置
- 交換歯車60T
- 据付ブロック
- 片ロスバナ
- プラスドライバー
- 六角ハンドル
- ボックスハンドル

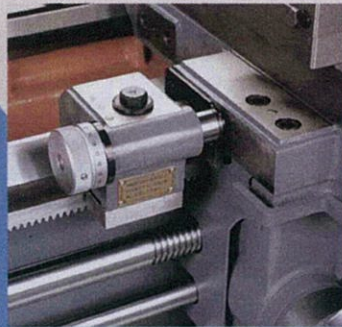
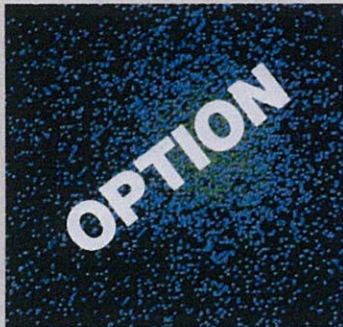
特別付属品

- 三爪チャック10"
- 面板φ550, φ650 (G型のみ)
- 逆バイト台
- テーパ削り装置400型
テーパ最大角度20° (両角)
テーパ最大長さ400mm
- ベッドストッパー
- 固定振止 (φ30~φ155)
- 固定振止 (φ160~φ275)
- 移動振止
- D.P.モジュール用交換歯車
- 食い装置
- ウォーム歯車 (22.13枚)
- ドリルアタッチメント

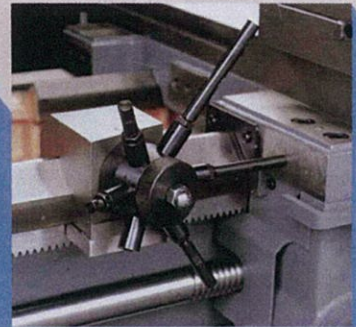
■主電動機は7.5kW (10P)の仕様もあります。親ねじがメートルピッチの場合D.P.ねじは切れません。

(機械の改良にともない、寸法や仕様などを変更させていただくことがあります。)

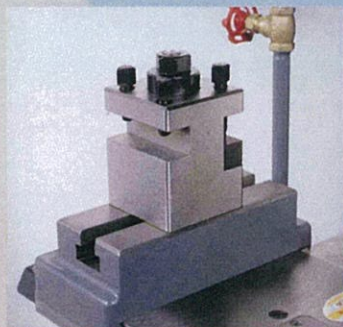
3タイプ18機種に加え、充実したオプションで 機能はさらに拡大します。



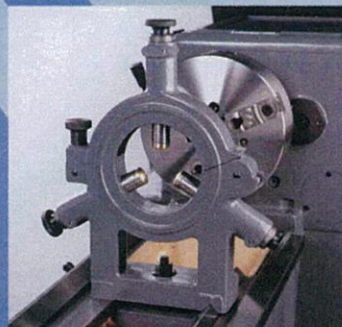
ベッドストッパー
ベッドに取付け、往復台を当てることにより長手方向の位置決めをします。
(ただし、自動送りを停止させることはできません。)



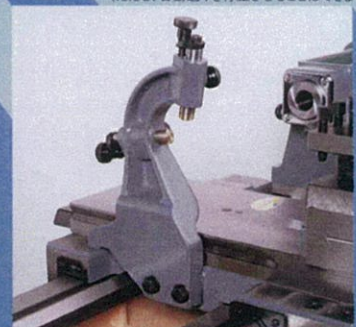
6段ストッパー
6本の異なる位置決め棒により、それぞれ異なる長手方向の位置決めが可能です。
(ただし、自動送りを停止させることはできません。)



逆バイト台
横送り台両脇の溝により、取付け、取外しが容易。19mm角または、21mm角のバイトを取付けられます。



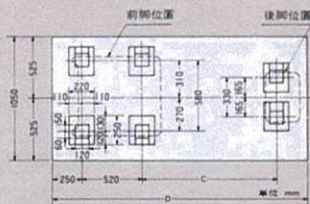
固定振止め
ベッドに取付け、長尺加工物を保持します。



移動振止め
小径・長尺物の加工をする時、往復台に取付け、ツールと共に移動させ、ビビリ防止に使用します。

据付図

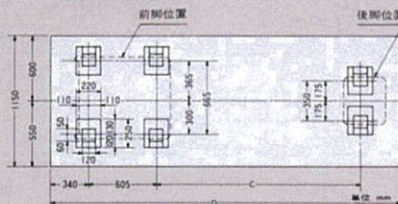
MS-TYPE



| | C | D |
|----------|------|------|
| MS-650 | 945 | 2000 |
| MS-850 | 1145 | 2200 |
| MS-850G | | |
| MS-1250 | 1545 | 2600 |
| MS-1250G | | |

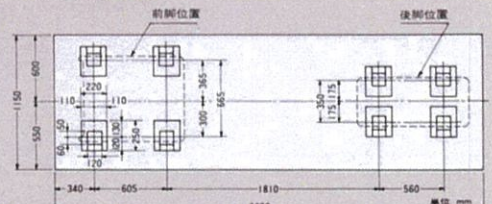
MR & MH-TYPE

1000・1500型



| | C | D |
|--------|------|------|
| 1000 | | |
| ★1000G | 1310 | 2600 |
| 1500 | | |
| 1500G | 1810 | 3100 |

2000型



MH-3000型

