

1 機械本体の標準データ

1-1 本機的主要仕様

MAZATROL-640T

☆ (05-7)

項目		単位	DUAL TURN 20	DUAL TURN 25									
能力・容量	Max. スイング	mm	φ320										
	チャック・サイズ	in	8	10									
	両主軸端面距離	mm	1250										
	標準加工径	mm	φ254										
	Max. 加工径	mm	φ320										
	Max. 加工長	mm	150										
	Max. バー材径	mm	φ51	φ65									
主軸	主軸端形状		JIS A2-6"	JIS A2-8"									
	主軸貫通穴径	mm	φ61	φ76									
	主軸回転数	min ⁻¹	5000	4000									
	出力 連続/30分定格	kW	国内 7.5/11 輸出 11/15	22/15									
	Max. トルク	N・m (kgf・m)	国内 247 (25.2) 輸出 333 (34)	350 (35.7)									
刃物台	工具取付け本数		12 × 2										
	工具サイズ	外径旋削	mm	□25									
		内径旋削	mm	φ40									
	割出し時間	One/Full	sec	0.5/1.4									
送り軸	X 軸	移動量	mm	230									
		早送り速度	mm/min	30500									
	Z 軸	移動量	Z1	mm	500								
			Z2	mm	500								
		早送り速度	mm/min	33000									
制御	クーラント・タンク容量		L	235 + 200 (オプション)									
	総電源容量		kVA (連続/30分)	国内 37.4/48.0 輸出 48.0/60.1	54.2/74.1								
機械サイズ	全長		mm	3420									
	全幅		mm	1870									
	全高		mm	1920 (レベル C 2040)									
	質量		kg	6000	6400								
騒音		dBa	機械前面にて 73	<table border="1"> <tr> <td>主軸ロード</td> <td>50%</td> </tr> <tr> <td>周速</td> <td>150 m/min</td> </tr> <tr> <td>送り</td> <td>0.4 mm/rev.</td> </tr> <tr> <td>切込み</td> <td>4 mm</td> </tr> </table>		主軸ロード	50%	周速	150 m/min	送り	0.4 mm/rev.	切込み	4 mm
主軸ロード	50%												
周速	150 m/min												
送り	0.4 mm/rev.												
切込み	4 mm												

注意： 本説明書で示されている数値と機械に取付けてある銘板の数値が異なるときは、銘板の数値を使用してください。

第1主軸由：理研SAD50ジェットチャック

第2主軸：帝国チャック

※ アルプス オイルフィター付 (ASR X-51 3m)

※ 松浦圧入ロータ付