

放電加工機 EA30/EA30M 機械仕様

<XK150A・250UP>

		特殊加工(XK150A)<加工槽前扉上下スライド式>	
加工槽内形寸法 (幅×奥行×高)		1400×950×700 mm	
工作物の最大寸法 (幅×奥行×高)		1350×900×600 mm (参考)	
工作物許容質量		2000 kg	
テーブルの大きさ (幅×奥行)		1100×750 mm	
X軸移動量		700 mm	
Y軸移動量		500 mm	
Z軸移動量		350 mm	
電極取付面寸法		250×250 mm	
テーブル上面から 電極取付面までの距離		コラムアップ 250	900~550 mm
電極許容質量		200 kg	
機械の高さ (含 特殊レベリングパットH=225)		コラムアップ 250	2930 mm 注1
所要床面の大きさ (幅×奥行)		2715×2795 mm 注1	
機械質量		6000 kg	
サーボモータ	Z軸駆動用	1 台	三菱サーボモータ HC152BS-S3-E42 1.5kW
	XY軸駆動用	2 台	三菱サーボモータ HA-FF63W3 0.6kW/台

注1. 配管部分の寸法は含みません。詳細は、配置図・機械外形図を御参照下さい。

日付	*	2003.08.22	作成	本田 みずの	検印		資料番号 BRN-55879-*	1/1

放電加工機 電源盤仕様書 (EAシリーズ: FP II 電源)

FP100EA 電源盤

1) 電源入力

(注1) 本規定値は、機械・NCが正常に動作する範囲を示すものです。加工性能の定格値は電圧変動の無い条件にて規定しています。

FP100EA

AC3相 200/220V 50/60Hz  
電圧変動 ±10%  
7.7kVA

2) 電源回路方式

- トランジスタパルス回路
- スロープコントロール回路 (超低消耗加工用)
- (超低消耗仕上加工用)
- 微細面仕上回路
- 新高速仕上回路
- 鏡面仕上回路
- スーパーパルス回路 (超硬加工用)

TP回路
SC回路
α-SC回路
SF回路
PS回路
GM回路
SP回路 (オプション)

3) 最大平均加工電流 (TP回路)

約100A

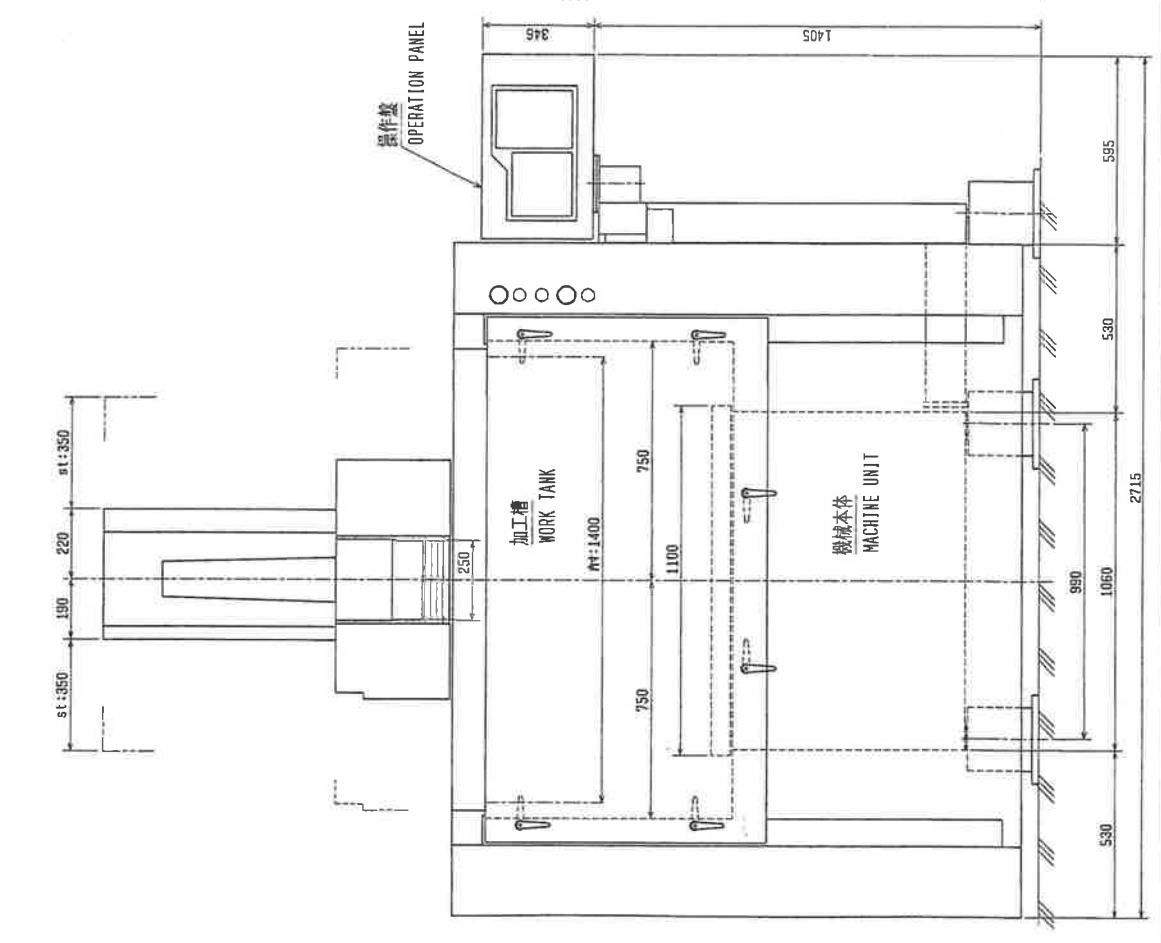
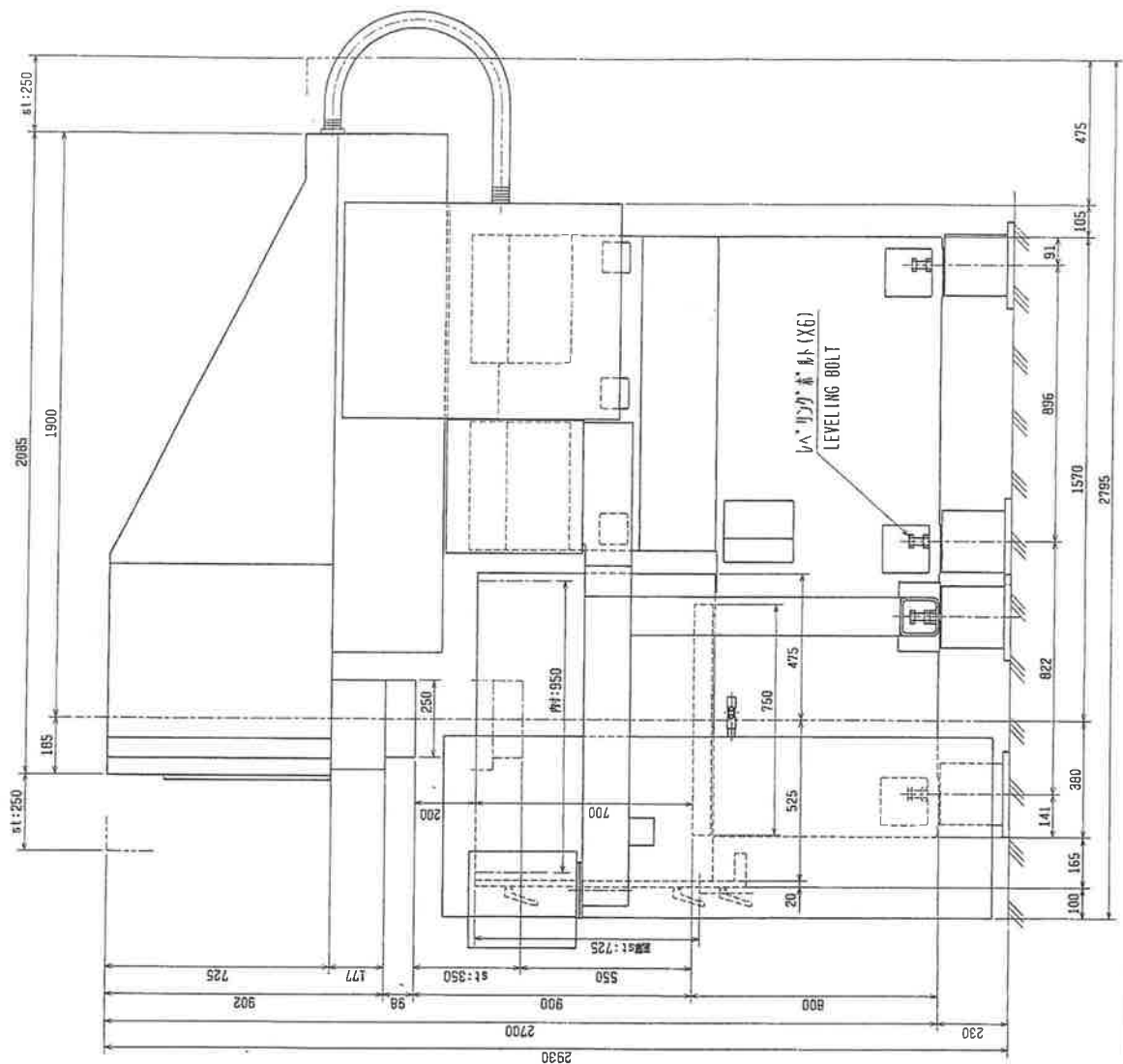
4) 加工条件切替

(1) TP回路

- 加工セッティング
- 加工セッティング微調
- パルス幅
- パルス幅微調
- 休止時間
- 休止時間微調
- ギャップ調整 (F回路)
- サーボ選択

9ノッチ
5ノッチ
12ノッチ
10ノッチ
12ノッチ
10ノッチ
切、5ノッチ
EP, MVサーボ

日付	*	01-03-27	作成	都築 みずの	検認		資料番号 BRN-44472-A	1/8
	A	04-04-07						



A		B		C		D		E		F		G		H		I																																																													
<p style="text-align: center;">MITSUBISHI ELECTRIC CORPORATION</p> <p style="text-align: center;">TITLE: XK150AS</p> <p style="text-align: center;">EA30/EA30M 外形図 GENERAL VIEW OF EA30/EA30M</p> <p style="text-align: center;">D.W.G. No. BX032B974</p>																																																																													
<table border="1" style="width: 100%; border-collapse: collapse;"> <tr> <td style="width: 10%;">常用</td> <td style="width: 10%;">出図先 ( )</td> <td style="width: 10%;">DIM. IN mm</td> <td style="width: 10%;">DATE</td> <td style="width: 10%;">SCALE</td> <td style="width: 10%;">CHECKED</td> <td style="width: 10%;">DESIGNED</td> <td style="width: 10%;">DATE</td> <td style="width: 10%;">DRAWN</td> <td style="width: 10%;">APPROVED</td> <td style="width: 10%;">TITLE</td> <td style="width: 10%;">D.W.G. No.</td> </tr> <tr> <td>控</td> <td></td> <td>mm</td> <td>03.08.25</td> <td>1:1</td> <td>03.8.25</td> <td></td> <td></td> <td>みずの</td> <td>承認</td> <td>EA30/EA30M 外形図</td> <td>BX032B974</td> </tr> <tr> <td>保留</td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> </tr> <tr> <td>一時</td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> </tr> <tr> <td>商用</td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> </tr> </table>																		常用	出図先 ( )	DIM. IN mm	DATE	SCALE	CHECKED	DESIGNED	DATE	DRAWN	APPROVED	TITLE	D.W.G. No.	控		mm	03.08.25	1:1	03.8.25			みずの	承認	EA30/EA30M 外形図	BX032B974	保留												一時												商用											
常用	出図先 ( )	DIM. IN mm	DATE	SCALE	CHECKED	DESIGNED	DATE	DRAWN	APPROVED	TITLE	D.W.G. No.																																																																		
控		mm	03.08.25	1:1	03.8.25			みずの	承認	EA30/EA30M 外形図	BX032B974																																																																		
保留																																																																													
一時																																																																													
商用																																																																													
<p style="text-align: center;">(NTS)</p>																																																																													
<p style="text-align: center;">水準変更</p>																																																																													