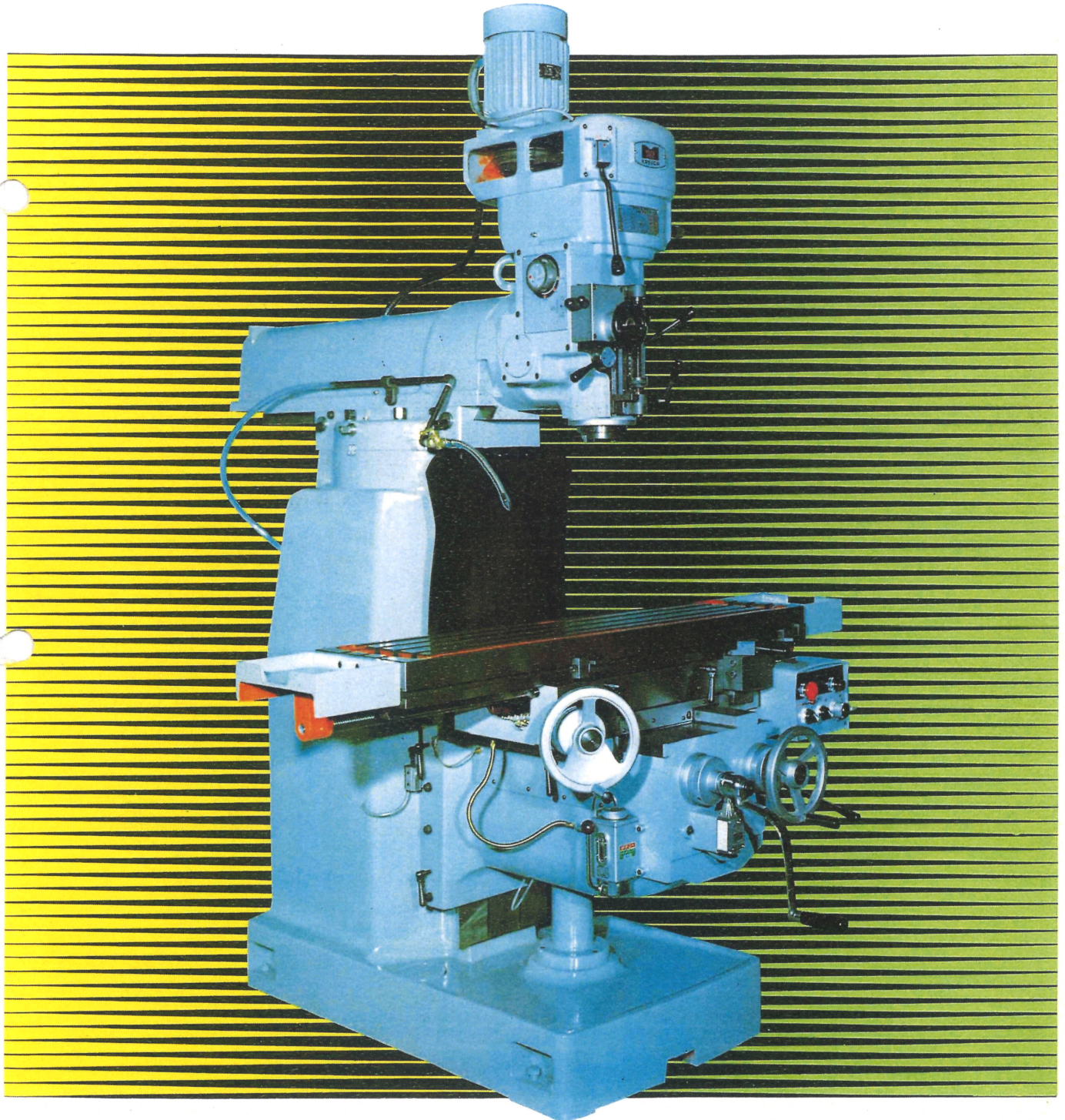


Millmighty

9-シート型立刃フライス盤

FX-800型



株式
会社

春日製作所

■用途

本機は、金型製作、治具、工具製作、精密部品製作用として設計製作された極めて多能にして、経済的な立フライス盤であります。

■特長

用途が広い

- 主軸回転数は低速より高速まで10段あり、大径4吋マスカッターより小径エンドミルによる高速切削等各種の刃物及、硬、軟質のあらゆる加工に適合致します。

作業範囲が広い

- ラムを前後移動することにより、極めてフトコロが拡大されます。またラムは水平面360°旋回、主軸頭は、左右各90°旋回し、任意の角度で固定させて角度付作業等広く利用できます。

高精度、長寿命

- 切削時の影響及、切削クズの影響を最も受けやすいニー上面摺動面及びコラム摺動面は共に焼入研磨してあり、精度の長期保持に留意しております。
- 主軸には、クローム、モリブデン鋼を使用し、総滯炭焼入後、テーパ孔、軸受、スプライン部等、全面超精密研削仕上げがされてあります。
- ベアリングは、超精密級を使用し、耐久力と精度に留意し、入念に組立ててあります。
- 鋳物は耐摩耗性に優れたFC30以上のミーハナイト系強靱鋳鉄を使用し、人工シーズニング後、入念な加工により、長期の精度を保持します。

安全装置

- 制御盤には、主軸モーター及、送りモーターの過負荷防止用安全サーマルリレーがついており、過負荷時には、自動停止し、機械の保護につとめております。その他、上下早送り時の上限、下限安全リミット、上下ハンドル用安全リミットスイッチがついております。前面操作盤には非常停止押ボタンが付いており安全作業が出来ます。

操作性がよい

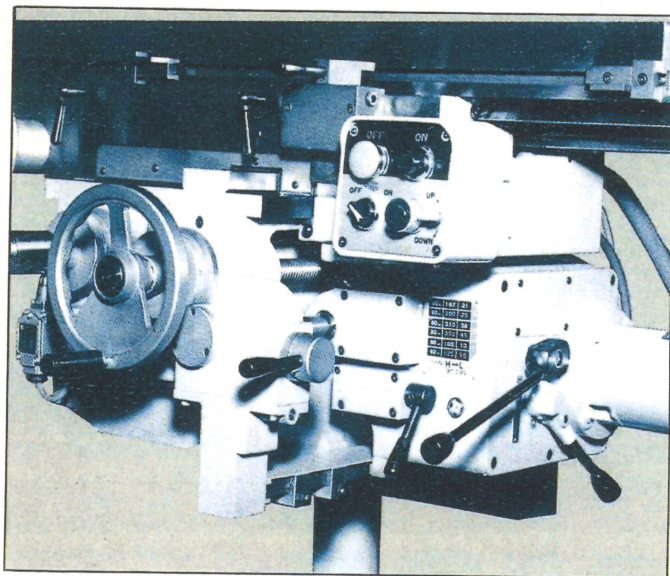
- 主軸はクイルと共に3段変速自動送り、手動送り用微動送りハンドル、回転方向とは無関係に自動上下送り切替レバーの指示により自動上下し、自動停止装置の使用により、ホーリング、ドリリング加工等、最適でしかも操作ミスによる加工不良を発生することがありません。
- 主軸のレバースイッチは、回転、停止、ブレーキ装置が内蔵しており便利であります。
- テーブル、左右、上下、前後の操作用ハンドル、テーブル早送りレバー、上下早送り、操作ボタン等すべて作業者の手元に集中しており、動作が早く、精密作業に適しています。テーブル送りの変速は、運転中に自由に変速できます。

早い動作

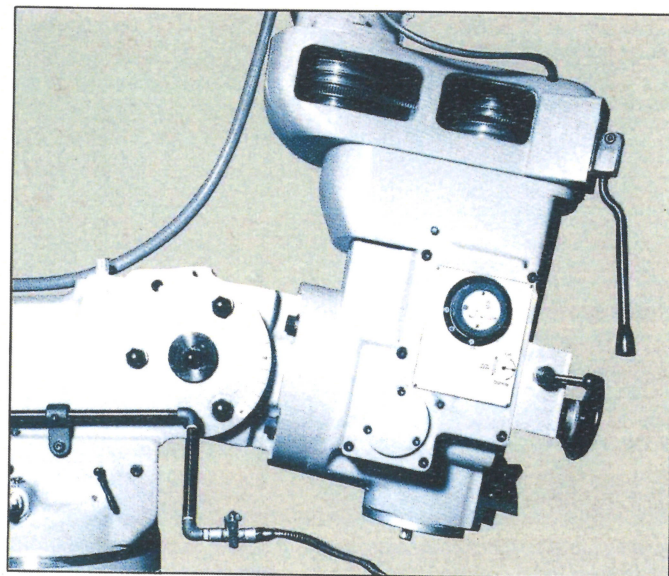
- テーブル左右送りはレバーにて起動し、自動停止装置が付いており、随時早送りレバーにて、テーブル位置の移動ができます。
- 上下早送りボタンにて早く、テーブル上下操作が自動ででき、労力軽減とともに作業能率の向上をはかっております。

潤滑油が行き届く

- コラム、ニー、サドル、テーブルのすべての摺動部面及、送りのすべての軸受部、ギャー部、送りネジ部、メタル部へは、ニーに取付られた強制給油ポンプより、新鮮な潤滑油を強制給油します。

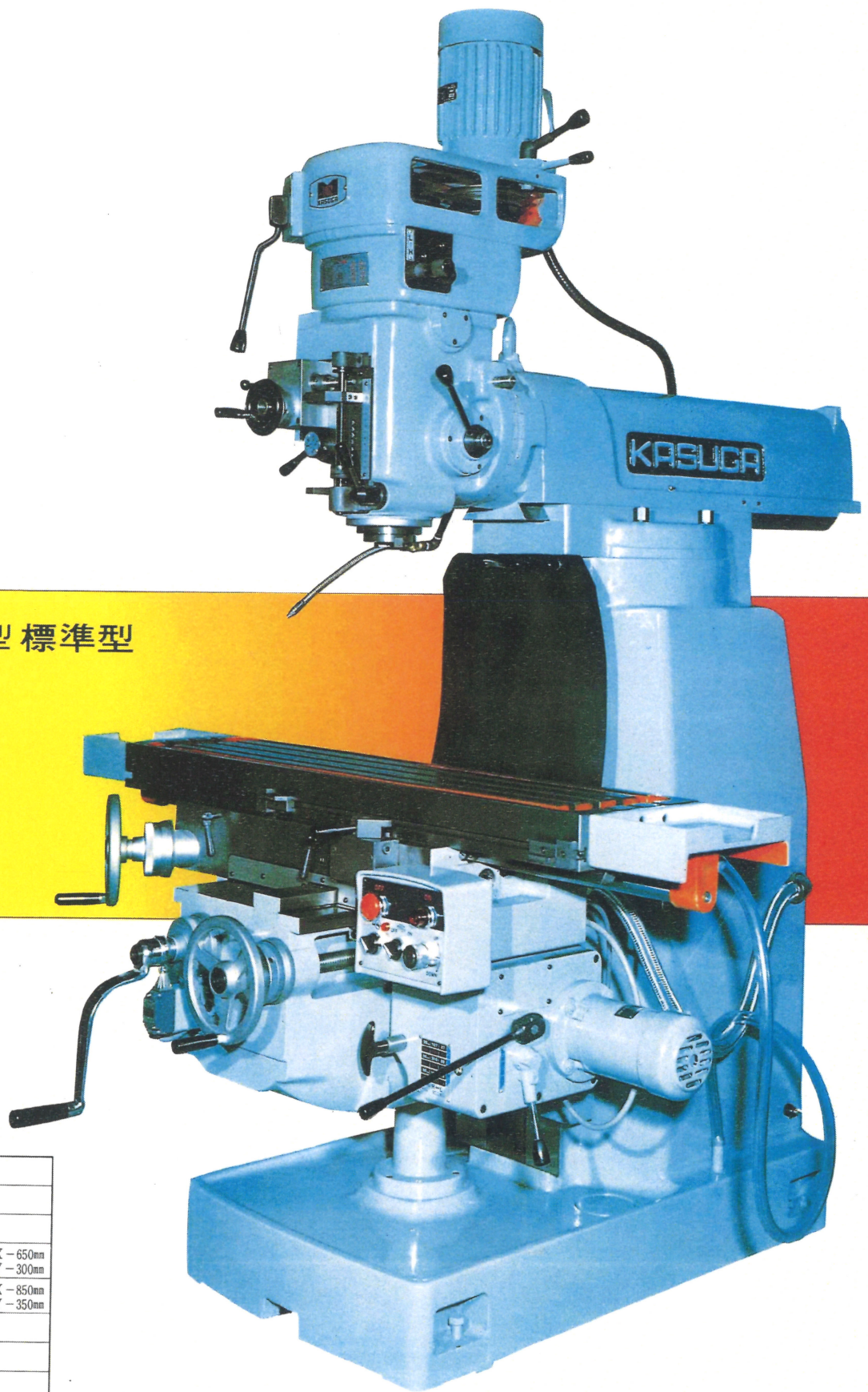


前後切削早送り装置 (R型)



主軸前後90度傾斜装置 (V型)

FX-800型 標準型



型式	オプション (機能)
V	主軸前後90°傾斜装置
R	前後切削, 早送り装置
M	オプチカルリーダー $\frac{5}{1000}$ スケール X-650mm Y-300mm
G	デジタルカウンター $\frac{1}{100}$ スケール X-850mm Y-350mm
T	油圧式1次元微装置
P	ピックフィード装置
W	テーブル両ハンドル装置
B	主軸正逆転装置
N	テーブル, X・Y, ホールネジ, 微動送り装置
S	テーブル送り速度12段ミッション装置
H	レーシングブロック 100mm (心高)

仕様

テ ー ブ ル	作業面の寸法(長×幅)	1200×270		
	T溝(幅×数)	16×3		
	移動距離	左右	800	
		前後	310	
		上下	420	
	送り速度	左右	60Hz 15 25 45 125 200 370	
		mm/min	6段 50Hz 13 21 38 105 167 310	
	早送り速度	左右mm/min	60Hz 3000	
		上下mm/min	50Hz	2500
			60Hz	800
		50Hz	665	
主 軸	ターボ	H.S.T No.40		
	回転数 r.p.m	10段	60Hz 75 120 200 290 380 600 1000 1600 2320 3000	
		50Hz	62 100 165 240 320 500 830 1330 1950 2500	
	上下移動距離		130	
	送り速度 mm/rev	3段	0.05 0.08 0.15	
		傾斜角度	右左各90度 前後 特別仕様 90度 (FXV型)	
	ラ ム 移 動 範 圍	前後移動距離		400
		水平旋回		360
		主軸先端よりテーブル上面まで	FX型	最大530 最小0
			FXV型	最大560 最小20
主軸先端よりコラム移動面まで	FX型	最大630 最小230		
	FXV型	最大745 最小345		

mm

mm

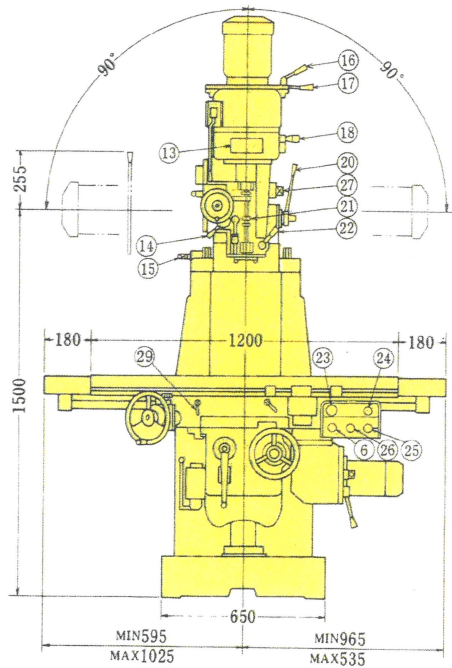
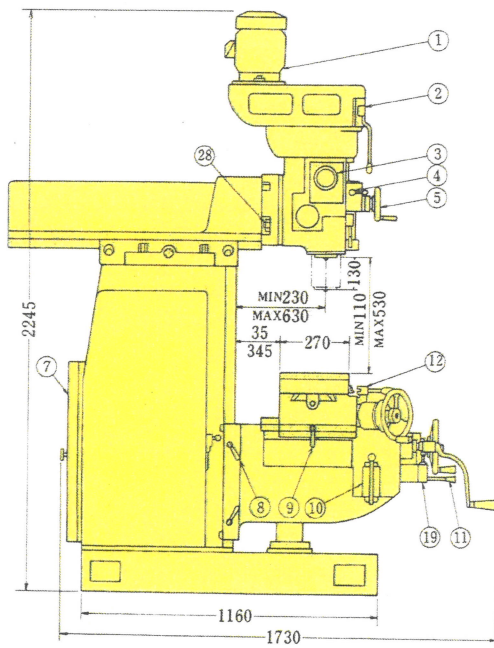
電 動 機	主軸用 KW	1.5
	左右用 KW	0.4
	上下早送用 KW	0.75
	切削ポンプ用 KW	0.06
据付面積		650×1100
機械の高さ×幅×奥行		2245×1560×2000
重量		2000 kg

標準付属品

1. 切削給油装置……………1式
2. ドローインロッド…1式
3. 作業工具類……………工具箱付
4. 取扱説明書……………1冊

[注]各種の主要寸法は、おことわりなしに変更する場合もございますので御了承下さい。

FX-800



代理店



株式会社

春日製作所