

1. 機械本体仕様

VM53R-No50

項目	単位	仕様
		MSヘッド
		1 2 R
容量		
X軸方向移動量 (テーブル左右)	mm	1,050
Y軸方向移動量 (サドル前後)	mm	530
Z軸方向移動量 (主軸頭上下)	mm	510
テーブル上面から主軸端面までの距離	mm	150~660
コラム前面から主軸中心までの距離	mm	564
テーブル		
作業面の大きさ (X軸方向×Y軸方向)	mm	1,260×560
工作物許容質量	kg	800
作業面の形状 (T溝呼び寸法×間隔×本数)	mm	18×110×5
床面からテーブル作業面までの高さ	mm	920
主軸		
回転速度	min ⁻¹	35~12,000
回転速度域変換数		2段(巻線切換式)
主軸端 (呼び番号)		7/24 テーパ No.50
軸受内径	mm	φ 100
送り速度		
早送り速度	m/min	X/Y:30 Z:20
切削送り速度	mm/min	1~10,000(1~20,000:注 1)
自動工具交換装置		
ツールシャンク (呼び番号)		JIS B 6339 50T
プルスタッド (呼び番号)		OKK 専用 90°
工具収納本数		40
工具最大径 (隣接工具あり)	mm	φ 110
工具最大径 (隣接工具なし)	mm	φ 200
工具最大長さ (ゲージラインより)	mm	350
工具最大質量 (モーメント)	kg(N・m)	20(29.4)
工具選択方式		メモリアンダム方式
工具交換時間 ツール・ツー・ツール	sec	2.0 (重量ツール変速可能)
工具交換時間 カット・ツー・カット	sec	5.9 (13.9 : 注 2)

注 1 : HQ 及びハイパーHQ 制御時 注 2 : ATCシャッタ仕様

項目	単位	仕様
		MSヘッド
		1 2 R
電動機		
主軸用 (30分/連続)	FANUC kW	AC30/25
送り軸用	FANUC kW	X, Y 3.0, Z 7.0
切削油剤ポンプ用	kW	0.4
摺動面潤滑ポンプ用	kW	0.017
主軸ヘッド冷却ポンプ用 (オイルクーラ)	kW	0.75
主軸潤滑油ポンプ用 (オイルエア)	kW	0.018
主軸ツールアンクランプ/ATC用	kW	0.75
MG 旋回用	kW	0.4
MG ポット倒れ駆動用	kW	0.09
コイルコンベア用	kW	0.2×2
所要動力源		
電源電力	FANUC kVA	60
電源電圧・電源周波数	V・Hz	AC200V±10% 50/60Hz±1Hz AC220V±10% 60Hz±1Hz
空気圧源圧力	注3 MPa	0.4~0.6
空気圧源流量 (大気圧)	注3 L/min(ANR)	400以上 600以上※
タンク容量		
切削油剤用	L	810※
主軸ヘッド冷却用 (オイルクーラ)	L	50
主軸潤滑用 (オイルエア)	L	2.0
摺動面潤滑用	L	6.0
機械の高さ (床面より)	mm	3,160
所要床面の大きさ		
運転状態 (左右×奥行)	mm	3,851×3,230
保守エリア含む (左右×奥行)	mm	4,851×4,310
機械質量	kg	8,000
作動環境温度	℃	5~40
作動環境湿度	%	10~90 (結露しないこと)

注3：供給エアの清浄度はISO 8573-1/JIS B8392-1における等級3.5.4相当以上として下さい。

※：オプション対応

3. 機械本体特別付属品

○印は本機に付属しています。

VM53R-No50

付属	No.	内容	
○	1	ロングテーブル仕様	テーブル幅 1,260mm
	2	ツールシャンク形状	<input type="checkbox"/> CAT50 <input type="checkbox"/> DIN50
	3	2面拘束工具対応	Big プラス (MG 部ツール抜き付属)
○	4	主軸回転速度	<input type="checkbox"/> 8,000 min ⁻¹ (No.50・ギヤ) <input checked="" type="checkbox"/> 12,000min ⁻¹ (No.50・MS)
	5	主軸モータ出力	AC18.5/15 kW (No.50・ギヤ)
	6	プルスタッド形状	<input type="checkbox"/> MAS 1 (45°) <input type="checkbox"/> MAS 2 (60°)
○	7	工具貯蔵マガジン	<input type="checkbox"/> 20 本 (ドラム式) <input checked="" type="checkbox"/> 40 本 (チェーン式)
	8	パレットチェンジャー	シャトル式 APC <input type="checkbox"/> パレット作業面 T 溝仕様 <input type="checkbox"/> パレット作業面タップ穴仕様
	9	コラムアップ	250mm (APC 付加時標準対応)
	10	機内切屑排出装置	<input type="checkbox"/> チップフローラント (コイルコンとの併用不可) <input type="checkbox"/> コイルコンベア不要
	11	主軸端クーラントノズル	<input type="checkbox"/> 中圧仕様 (ポンプ出力UP : 1.1 kW相当) <input type="checkbox"/> 標準クーラントノズル不要
○	12	オイルスキマ	ディスク式
	13	スプラッシュガード	正面ドア自動開閉仕様
○	14	天井カバー	<input type="checkbox"/> 天井カバー <input checked="" type="checkbox"/> ATC 自動開閉カバー仕様
○	15	照明装置	LED 照明灯 1 灯追加 (MG 側)
○	16	シグナル灯 ■タワー式 <input type="checkbox"/> 回転式	<input type="checkbox"/> 2 灯式 M02/30 : 黄点灯 アラーム : 赤点灯 <input checked="" type="checkbox"/> 3 灯式 自動運転中 : 緑点灯 ブザー <input type="checkbox"/> 有 <input checked="" type="checkbox"/> 無
○	17	リニアスケール	<input checked="" type="checkbox"/> X 軸, Y 軸, Z 軸 <input type="checkbox"/> X 軸, Y 軸
	18	スルースピンドル対応 注1)	<input type="checkbox"/> 2MPa クーラント <input type="checkbox"/> 7MPa クーラント <input type="checkbox"/> エア <input type="checkbox"/> クーラント用プレパレーション
	19	クーラントクーラ	<input type="checkbox"/> 別置タンク仕様 <input type="checkbox"/> 高圧ユニットに積載 (別途高圧ユニット必要)
○	20	エアブロー装置	
	21	オイルミスト・エアブロー装置	
	22	微量切削油供給装置	<input type="checkbox"/> ブルーベ製 エコブースタ <input type="checkbox"/> 黒田精工製 エコセーバー
	23	主軸端 廻り止めブロック	<input type="checkbox"/> Big <input type="checkbox"/> 日研 <input type="checkbox"/> NST <input type="checkbox"/> その他 () <input type="checkbox"/> ハイスピンドル用 <input type="checkbox"/> アングルアタッチメント用
	24	オイルホールホルダー対応	<input type="checkbox"/> Big <input type="checkbox"/> 日研 (クーラント配管を含む) <input type="checkbox"/> その他 ホルダー型式 []

注1) スルースピンドルを使用しないツールホルダ用プルスタッドには、必ず穴無しタイプを使用して下さい。

○印は本機に付属しています。

付属	No.	内容
	25	ワーク洗浄ガン シャワーガン式
○	26	ミストコレクター 赤松電機製 SMG-100 コラム背面設置
○	27	リフトアップチップコンベア 逆洗濾過式アルミ/鋳物用
○	28	チップバケット ■固定式チップバケット □傾転式チップバケット
	29	操作盤変更 □ペンダント式 □コンソール移動式
	30	手動パルスハンドル 3軸 □スタンド式 □ハンディタイプ
	31	基礎部品 ボンドアンカー方式
	32	基礎用ボンド 1kg
	33	機械塗装色変更 □指定色 単色 □指定色 複数色 指定色 [] □範囲指定有り
	34	標準工具セット 工具箱入り
	35	NC円テーブル 円テーブル型式 [] モータ型式 [] モータ手配 □有 □無 □支給品取付対応
	36	電動割出し台 (コントローラ付き円テーブル) 円テーブル型式 [] コントローラ [] □支給品取付対応 □インターフェイスのみ
	37	タッチセンサシステム T0 ワーク計測 工具長/径計測
	38	タッチセンサシステム T1 (ワーク計測) ワーク計測 □レニショー光線式 □その他
	39	タッチセンサシステム T1 (工具計測) 工具長測定 工具折損検出
○	40	操作盤+100mm嵩上げ
○	41	カッタチューナー ※MAH4375のみ
○	42	ツールマガジン番地固定式 NCプログラム(マクロプログラム)対応
○	43	エコリース対応仕様 油圧を有しない
	44	
	45	
	46	
	47	
	48	

20301090

OKK 立形マシニングセンタ

型式：VM-53R(2014) No.479

- ・ロングテーブル仕様
(テーブル幅：1260)
- ・主軸50番MS
- ・12000rpm
- ・工具ATC40
- ・オイルスキマー
- ・天井カバー
- ・照明装置
- ・シグナル3灯 ブザー無
- ・リニアスケールXYZ
- ・エアブロー
- ・ミストコレクター
- ・リフトアップチップコンベア
- ・操作盤100mm 嵩上げ
- ・ツールマガジン
- ・エコリース対応