

1. 機械本体仕様

VM7-No50

項目	単位	仕様	
		ギヤヘッド	MSヘッド
		6R	13R
容量			
X軸方向移動量 (テーブル左右)	mm	1,530	
Y軸方向移動量 (サドル前後)	mm	740	
Z軸方向移動量 (主軸頭上下)	mm	660	
テーブル上面から主軸端面までの距離	mm	150~810	
コラム前面から主軸中心までの距離	mm	780 (760:注1)	
テーブル			
作業面の大きさ (X軸方向×Y軸方向)	mm	1,550×740	
工作物許容質量	kg	1,500	
作業面の形状 (T溝呼び寸法×間隔×本数)	mm	22×140×5	
床面からテーブル作業面までの高さ	mm	1,000	
主軸			
回転速度	min ⁻¹	25~6,000	35~13,000
回転速度域変換数		2 段	2段(巻線切換式)
主軸端 (呼び番号)		7/24 T-PI No.50	
軸受内径	mm	φ85	φ90
送り速度			
早送り速度	m/min	X/Y:24 Z:20	
切削送り速度	mm/min	1~10,000	
ジョグ送り速度	mm/min	2,000	
自動工具交換装置			
ツールシャンク (呼び番号)		JIS B 6339 50T	
プルスタッド (呼び番号)		OKK 専用 90°	
工具収納本数		20(OP:30/40)	
工具最大径 (隣接工具あり)	mm	φ110 φ103	
工具最大径 (隣接工具なし)	mm	φ200	
工具最大長さ (ゲージラインより)	mm	350	
工具最大質量 (モーメント)	kg(N·m)	20(29.4)	
工具選択方式		メモリランダム方式	
工具交換時間 ツール・ツー・ツール	sec	2.0 (重量ツール変速可能)	
工具交換時間 カット・ツー・カット	sec	7.0	

注1 : オプション Z軸シャッタ仕様

項目	単位	仕様	
		ギヤヘッド	MSヘッド
		6R 8R	13R
電動機			
主軸用 (30分/連続)	三菱 kW	AC11/7.5	AC30/22
	FANUC kW	AC11/7.5	AC30/25
送り軸用	三菱 kW	X/Y:3.5	Z:4.5
	FANUC kW	X/Y:3.8	Z:4.8
切削油剤ポンプ用	kW	※ 1.1 0.4	
摺動面潤滑ポンプ用	kW	0.004	
主軸ヘッド冷却ポンプ用 (オイルクーラ)	kW	0.4	0.75
主軸潤滑油ポンプ用 (オイルエア)		—	0.018
主軸ツールアンクランプ/ATC用	kW	0.75	
MG 旋回用	kW	0.4	
MG ポット倒れ駆動用	kW	0.09	
コイルコンベア用	kW	0.2×2	
所要動力源			
電源電力	三菱 kVA	35	63
	FANUC kVA	30	60
電源電圧	V	AC200/220 ±10%	
電源周波数	Hz	50/60 ±1	
空気圧源圧力	MPa	0.4~0.6	
空気圧源流量 (大気圧)	L/min(ANR)	160	※ 400 600
タンク容量			
切削油剤用	L	※ 340 360	
主軸ヘッド冷却用 (オイルクーラ)	L	95	65
主軸潤滑用 (オイルエア)	L	—	2.0
摺動面潤滑用	L	4.2	
機械の高さ (床面より)	三菱 mm	3,150	3,300
	FANUC mm	3,210	3,300
所要床面の大きさ			
運転状態 (左右×奥行)	mm	4430×4315	3,980×3,950
保守エリア含む (左右×奥行)	mm	5430×4750	4,980×4,750
機械質量	kg	10,500	

※ オプション対応

2. 標準付属品

VM7

品名	数量	備考
照明灯	1 式	
切削油剤装置 (別置式切削油剤タンク)	1 式	タンク容量 560L 340 ※
機械全体カバー (スプラッシュガード)	1 式	
X/Y 軸摺動面保護カバー	1 式	
主軸ヘッド潤滑油温調整装置	1 式	
後出しコイルコンベア	2 式	左右各 1 基
レベリングブロック	1 式	
機械搬送部品	1 式	
自動電源遮断装置	1 式	
電装予備品 (ヒューズ)	1 式	
取扱説明書	2 部	
電気説明書 (操作・保守・パーツリスト・ハード図面)	1 部	

※ リフト up コンベア 仕様の為。

3. 機械本体特別付属品

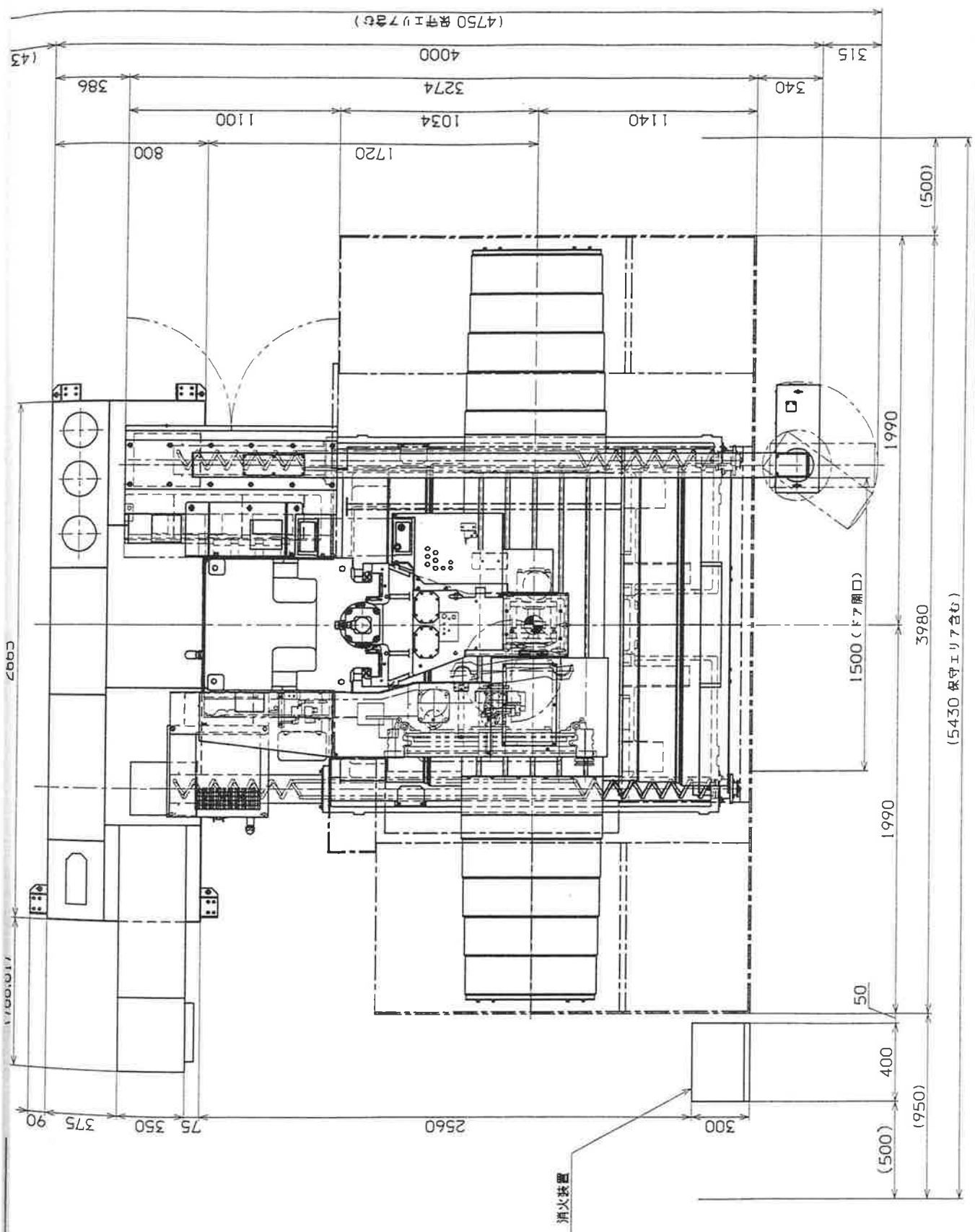
○印は本機に付属しています。

VM7

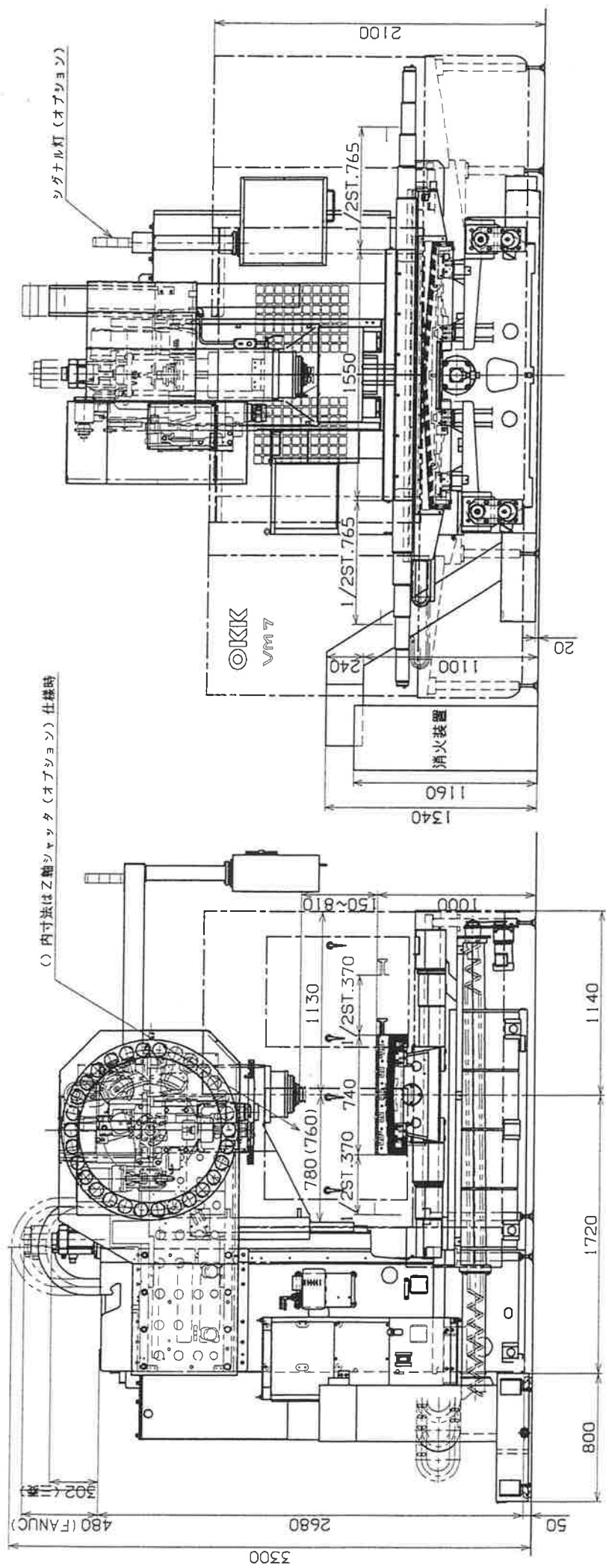
付属	No.	内容
○	1	主軸回転数 <input type="checkbox"/> 14,000min ⁻¹ (No.40-MS) <input type="checkbox"/> 20,000 min ⁻¹ (No.40-MS) <input type="checkbox"/> 8,000min ⁻¹ (No.50-ギヤ) <input checked="" type="checkbox"/> 13,000 min ⁻¹ (No.50-MS)
	2	主軸駆動モータ馬力アップ AC15/11 kW(No.50-ギヤ)
	3	2面拘束工具対応 <input type="checkbox"/> NC5-63 <input type="checkbox"/> Big プラス
	4	高剛性仕様 X軸：6面拘束 Y軸：7面拘束 Z軸：SKC3
○	5	工具貯蔵マガジン <input checked="" type="checkbox"/> 30本(ドラム式) <input type="checkbox"/> 40本(チェーン式)
	6	パレットチェンジャー シャトル式 APC <input type="checkbox"/> パレット作業面タップ穴仕様 <input type="checkbox"/> パレット作業面T溝仕様
	7	コラムアップ 250mm (APC付加時標準対応)
○	8	シグナル灯 2灯式 M02/30 黄点灯 アラーム 赤点灯
	9	チップフロークーラント
○	10	リフトアップチップコンベア 後部排出型 左 (ヒンジ式) <input type="checkbox"/> スクレパ式 <input type="checkbox"/> 707マグネット/切屑分離機能付スクレパ式 <input type="checkbox"/> 707マグネット付スクレパ式 <input type="checkbox"/> 切屑分離機能付スクレパ式
○	11	オイルホールホルダー対応 <input checked="" type="checkbox"/> Big <input type="checkbox"/> 日研 <input type="checkbox"/> その他()
	12	スルースピンドル対応 注1) <input type="checkbox"/> 2MPaクーラント <input type="checkbox"/> 7MPaクーラント <input type="checkbox"/> エア
	13	リモコンノズル対応
	14	オイルミスト・エアブロー装置
○	15	エアブロー装置
	16	微量潤滑油供給装置 ブルーベ製 エコブースタ
	17	ワーク洗浄ガン
	18	スプラッシュガード 自動開閉 正面ドア
○	19	スプラッシュガード 天井カバー マガジンカバー付
	20	基礎部品 ボンドアンカー方式
	21	基礎用ボンド 1kg
	22	補助テーブル T溝 <input type="checkbox"/> 客先指定あり()
	23	NC円テーブル 円テーブル型式()
	24	ミストコレクター サンワーカ製 ミストピュア U40
	25	クーラントクーラ ダイキン製 AKJ206

注1) スルースピンドルを使用しないツールホルダ用プルスタッドには、必ず穴無しタイプを使用して下さい。

付属	No.	内容
<input type="radio"/>	26	オイルスキマ <input type="checkbox"/> ベルト式
	27	旋回式ペンダントアーム <input type="checkbox"/>
<input type="radio"/>	28	Z軸シャッタ <input type="checkbox"/>
	29	工具寿命管理 <input type="checkbox"/> 寿命管理オプション
	30	工具破損時自動再開 <input type="checkbox"/> 割込形マクロが別途必要
	31	タッチセンサシステム T0 <input type="checkbox"/> ワーク計測 工具長/径計測工具折損検出
	32	タッチセンサシステム T1 <input type="checkbox"/> ワーク計測 <input type="checkbox"/> 工具長測定 <input type="checkbox"/> 工具折損検出
	33	LS式工具折損検出 <input type="checkbox"/>
	34	自動工具長測定 <input type="checkbox"/> NCオプション G37+テーブル設置型 タッチセンサ
	35	切削異常監視装置 (ソフトAC) <input type="checkbox"/> 主軸モータ負荷監視 工具異常検出
<input type="radio"/>	36	リニアスケール <input type="checkbox"/> X, Y, Z 3軸 (ハイテンハイン社製)
<input type="radio"/>	37	消火装置 <input type="checkbox"/> COX-18EN
<input type="radio"/>	38	照明灯追加 <input type="checkbox"/> 蛍光灯
<input type="radio"/>	39	切削油剤ポンプ <input type="checkbox"/> 1.1kW
	40	<input type="checkbox"/>
	41	<input type="checkbox"/>
	42	<input type="checkbox"/>
	43	<input type="checkbox"/>
	44	<input type="checkbox"/>
	45	<input type="checkbox"/>
	46	<input type="checkbox"/>
	47	<input type="checkbox"/>
	48	<input type="checkbox"/>
	49	<input type="checkbox"/>
	50	<input type="checkbox"/>



6.全体図



20301086

OKK 立形マシニングセンタ

型式：VM-7(2001) No.212

- ・50番MS
- ・13000rpm
- ・マガジン30本
- ・シグナル灯 2灯 ブザー無
- ・リフトアップコンベア
- ・オイルホール ホルダ対応
- ・エアブロー装置
- ・スプラッシュガード 天井カバー
- ・オイルスキマ
- ・Z軸シャッター
- ・リニアスケールXYZ
- ・消火装置
- ・照明灯追加
- ・切削油剤ポンプ 1.1kw容量アップ