

## ■機械標準仕様

仕 様			FM-30V	FM-30R	FM-30H	
テ ー ブ ル	テーブル寸法(作業面寸法)	mm	1350×310(1140×200)	1350×310	1350×310	
	最大積載重量	kg	300	300	300	
	T溝の幅×数×間隔	mm	16×3本×60	16×3本×60	16×3本×60	
		左 右	mm	710	710	710
	最大移動距離	前 後	mm	320	320	310
		上 下	mm	410	410	410
作 業 範 囲	テーブル上面と主軸端面との距離	mm	50~460	75~485	—	
	テーブル上面と主軸中心との距離	mm	—	—	0~410	
	コラム前面と主軸中心との距離	mm	350	200~570	—	
送 り	切削送り速度	左右・前後	mm/min	0~2000	0~2000	
		上下	mm/min	0~2000	0~2000	
	早送り速度	左右・前後	mm/min	6000	6000	6000
		上下	mm/min	2000	2000	2000
主 軸	回 転 数	rpm	60、85、115、150、206、 280、387、545、730、 950、1320、1800	50Hz 85~3000 60Hz 100~3600	60、85、115、150、206、 280、387、545、730、 950、1320、1800	
	主 軸 穴 テ ー パ		NST No.50	NST No.40	NST No.50	
主 軸 ク イ ル	送 り 速 度	mm/rev	—	3段 0.035 0.067 0.10	—	
	最 大 移 動 量	mm	—	127	—	
	旋 回 角 度	度	—	±55°	—	
ラ ム	最 大 移 動 量	mm	—	370	—	
	旋 回 角 度	度	—	±60°	—	
潤 滑 油	主軸潤滑油タンク容量	ℓ	32.0	7.0	15.0	
	送り歯車箱	ℓ	3.5	3.5	3.5	
	バーチカルスクリー	ℓ	2.7	2.7	2.7	
	摺動面潤滑油タンク容量	ℓ	2.0	2.0	2.0	
電 動 機	主 軸 用 電 動 機	kW×p	3.7×4	1.5×4	3.7×4	
	送り用電動機	左右・前後	kW	AC 0.6	AC 0.6	AC 0.6
		上下	kW	AC 1.2	AC 1.2	AC 1.2
	総 電 源 容 量	KVA	8.5	8.5	8.5	
	幅 × 奥 行 × 高 さ	mm	1860×1868×2115	1860×1868×2265	1860×2118×2100	
	機 械 概 重 量	kg	3100	2900	3000	

### 標準付属品

- 敷金およびアジャストボルト……………1式
- 作業用工具および工具箱……………1式
- 切削油装置……………1式
- ドローインロッド……………1式
- ヒューズ類、予備品……………1式
- 取扱説明書……………1部

### 特別付属品

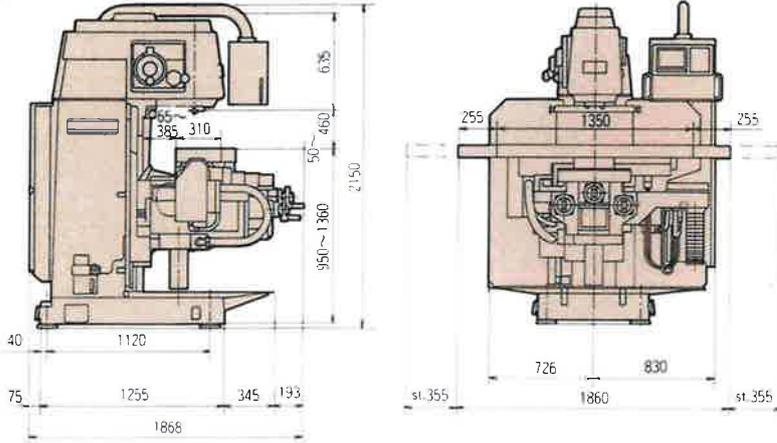
- 照明装置
- 加工完了ランプ仕様
- 切粉エアブロー装置
- テーブル上チップカバー
- ベース上大型オイルパン&リヤサイドカバー
- M機能追加(2個迄)
- 自動工具着脱装置(FM-30V、FM-30R)
- 自動電源遮断
- ハイコラム仕様100mm(FM-30V用)
- 主軸7.5HP仕様 (FM-30V用)
- 主軸7.5HP仕様 (FM-30H用)
- 芯上げ仕様150mm (FM-30R用)
- 主軸3HP仕様 (FM-30R用)
- Vヘッド仕様 (FM-30H用)

#### 〈ご注意〉

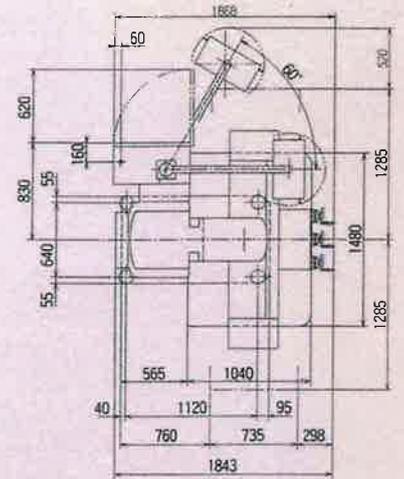
※本機をお使いになる前に、取扱説明書をよくお読み下さい。  
 ※機械は、日々改良していますので、予告なくデザイン、仕様などを変更する場合がありますのでご了承下さい。  
 ※機械の塗装色は変更する場合がありますのでご注意下さい。

## ■外観図

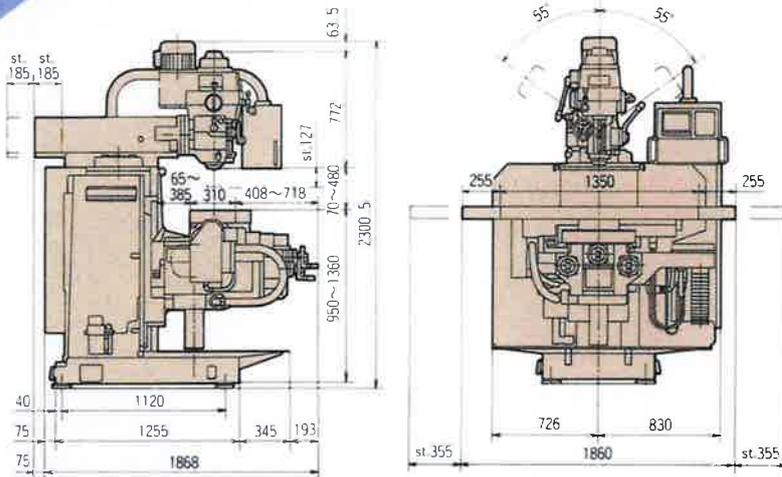
### FM-30V



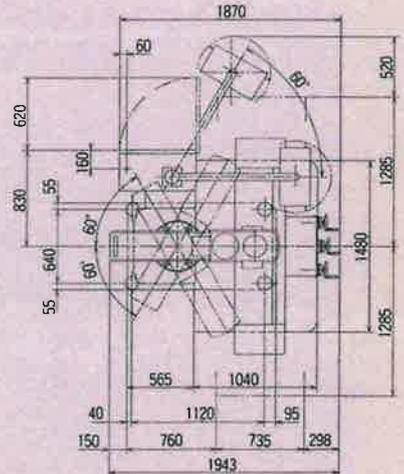
## ●据付図



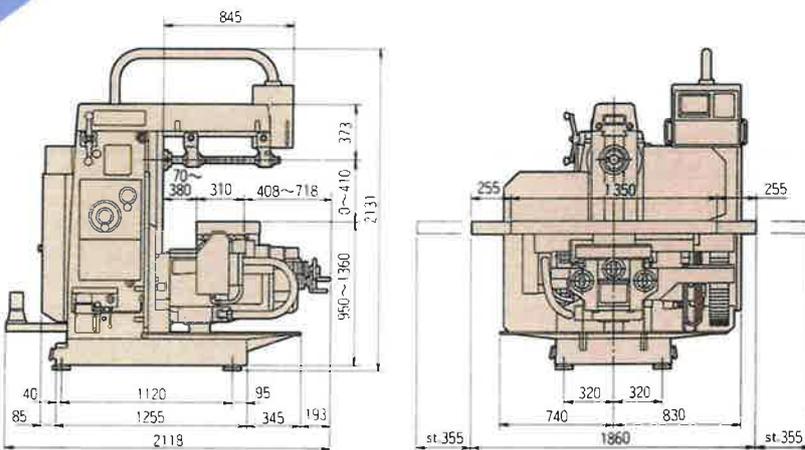
### FM-30R



## ●据付図



### FM-30H



## ●据付図

