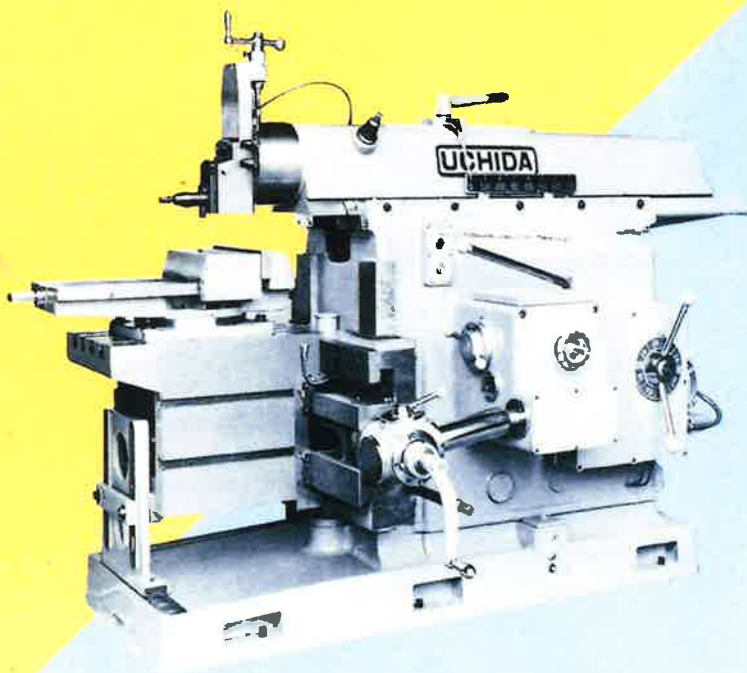


# MODEL SUD-700

# 700<sup>m/m</sup> 形削盤



## ● 本機の特長

- (1) 本機は高級鋳鉄を使用し焼鈍を施してあります。また、フレーム、ラム、クロスレール等は高速、重切削に耐える様、強度と重量を考慮し各所にリブを配した剛性のある設計で、精度に狂いを生ずることがありません。
- (2) 変速ギヤー及び主要軸は、焼入後研削仕上げを施してありますので耐摩耗性を有し、静粛な運転が出来ます。
- (3) ラム駆動のドライブギヤーは、ねじれ角の大きなヘリカルギヤーを使用していますので駆動が円滑で削面に歯写りがしません。
- (4) ギヤー変換装置は、ドラムカム式で一ヶ所のハンドル操作で簡単に行われます。
- (5) 高性能湿式ダブルクラッチを採用し、機械の起動停止はレバー操作で任意の位置で確実に出来ます。
- (6) テーブル自動送り装置は特殊カムの採用で、運転中でも簡単な操作で変換でき、ラムの戻り行程に確実に同調します。又、過負荷防止の為安全クラッチを採用しております。
- (7) 潤滑油はギヤー、軸受、内部摺動面に循環強制給油され、過熱焼付を防止しています。

## ● 標準仕様

最大ストローク	700mm
ストローク数	8段 - 10~105
最大加工巾	650mm
送り速度	0~1.5mm
テーブルの上下動程	330mm
テーブルとラムの最大距離	430mm
テーブルの大きさ(長×巾×高)	590×400×430mm
刃物台の上下動程	200mm
刀力の寸法(顎の巾×高×開)	360×218×400mm
所要馬力	3.7KW (5HP) 4極
概算重量	2,700kg

### 標準付属品

- バイス.....1式
- 各ハンドル.....1式
- 工具箱.....1式

### 特別付属品

- 倣い装置.....1式
- バイトリフター.....1式
- 自動送り停止装置.....1式  
(リミットスイッチ方式)
- テーブル早送り装置.....1式
- 据付部品.....1式

## ● 主要寸法

