

主な仕様

機種	-34N		GP-34N	GA-34N		
	-44N		GP-44N	GA-44N		GP-44N
キット			(S)	F, I		IE
センタ間距離(S.F.Iキット)		mm	500	1000	1500	
最大加工物長さ(IEキット)		mm				1500
テーブル上の振り	-34N	φmm		φ330		
	-44N	φmm		φ430		
研削最大直径	-34N	φmm		φ300		
	-44N	φmm		φ400		φ300
研削最大重量(両センタ支持)		kg·f		150		
(回転主軸)		kg·f×mm		40×200(F.Iキットのみ)		100×200
(回転主軸+センタレスト)		kg·f				200
といし	といし車の大きさ(外径×幅×内径)	mm		φ405×最大幅75×φ127		
	最高使用周波速度	m/min		2700		内研軸シリーズ表による
	回転速度(変換数)	r.p.m.		2120, 2600		
といし台(X軸)	取付角度(テーブル動き方向に対して)	°		GP-90° GA-60°		
	全移動量	mm		295		
	パルスハンドル1回転ごとの移動量	φmm		φ0.1 φ1.0 φ5.0		
	パルスハンドル1目盛ごとの移動量	φmm		φ0.001 φ0.01 φ0.05		
	自動切込速度	φmm/min		φ0.0012~φ6000		
	位置決め速度	φmm/min		φ12000		
	最小設定単位	mm		φ0.0001		
	フィードレート	%		0~200		
テーブル(Z軸)	旋回角度		0~13°	0~10°		0~9°
	全移動量	mm	710	1210	1710	1210
	パルスハンドル1回転ごとの移動量	mm		0.1 1.0 5.0		
	パルスハンドル1目盛ごとの移動量	mm		0.001 0.01 0.05		
	自動切込速度	mm/min		0.0006~6000		
	位置決め速度	mm/min		12000		
	最小設定単位	mm		0.0001		
	フィードレート	%		0~200		
主軸台(O軸)	センタのテーパ			MT No.3		
	回転速度	r.p.m.		25~600		
	主軸オーバーライド	%		50~200		
	旋回角度(F.I. IEキットのとき)	°		90°		
	ユニバーサル形 主軸ノース(*)			ASA A1-5		ASA A1-6
	チャッキング形 チャック径(*)	φmm		200		250
心押台	センタのテーパ			MT No.5		
	心筒調整量(手動)	mm		150		
	自動ストローク(油圧駆動)	mm		50		
電動機	総出力	kW(kVA)		13(22)		10(16)
	といし軸用	kW-p		5.5-4		
	内研軸用	kW-p		1.5-2		2.2-2
	といし台(X軸)用	kW		1.2(ブラシレスモータ)		
	テーブル(Z軸)用	kW		1.2(ブラシレスモータ)		
	工作主軸用	kW		2.4(ブラシレスモータ)		3.6(ブラシレスモータ)
	油圧ポンプ用	kW-p		0.75-4		
	といし軸潤滑ポンプ用	kW-p		0.075-4		
	研削液ポンプ用	kW-p		0.25-2		
タンク容量	研削液タンク	ℓ		100		
	作動油タンク	ℓ		30		
	といし軸潤滑タンク	ℓ		20		
	テーブル案内面潤滑タンク	ℓ		2.7		
所要床面積(余裕寸法含まず)	GP-N			4,228×2,917		4,551×2,892
	GA-N	mm	3,285×2,898	4,185×2,917	5,373×2,917	
正味重量	-34N	kg·f	4,700	5,400		
	-44N	kg·f	4,900	5,600	6,400	6,000

付 属 品 明 細

◆砥石定周速装置（砥石モータ・7.5kw用）

◆砥石交換用ジブクレーン 吊上げ金具含む

◆敷板

◆静圧主軸台

MT.NO.3 10~800rpm 無段

0.5kw BLモーター

シューセンタレス・センターワーク

切換専用面板含む

潤滑油タンク 及び 油温コントローラ含む

◆NC法線ドレッサー

主軸台取付 冷却水ノズル付

B軸BLモーター制御

◆シューセンタレスユニット

シューユニット 1式 及び シューベース2式

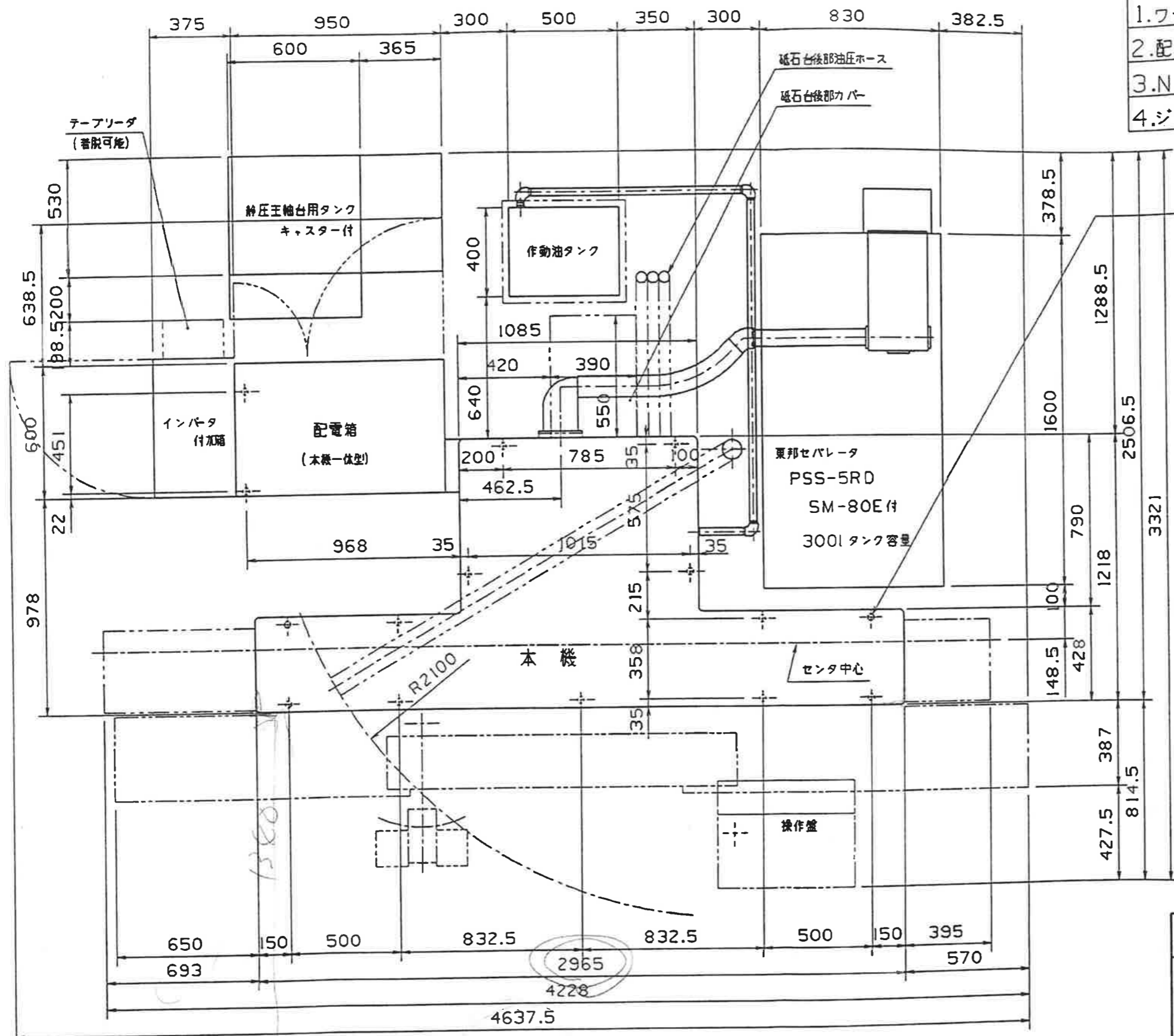
大径 (MAX ϕ 200) 専用シューユニット

◆心押台取外し可能仕様（仮受台含む）

◆主軸台側 標準超硬センタ MT.No.3

◆心押台側 標準超硬センタ MT.No.5

床面よりの各部の高さ寸法	
1.ワークセンタ中心	1260.5(44N)
2.配電箱	1630
3.NF 操作盤上の管制部上面	2085
4.ジブクレーン	2632



所要床面積 4637.5x3321

注. 本据付面積は、
 正味の所要床面積を示します。
 実際の所要床面積は、保守操
 作スペースを考慮して下さい。

B322-3135-97

GP-44Nx100	据付図	SCALE 1/20 (—)
		DATE 7.20.91
DWG.No. 12-322.040-570		
OKUMA Corporation	APPROVED 三島	CHECKED 岩間 DESIGNED 横川 井瀬

△	...	
△	...	
△	...	