

KC-2 立型高速精密フライス盤

KC-2立型フライス盤は、零番フライス盤の決定版です。カメラ・ミシン・時計・弱電機器・アルミサッシ・自動車部品等の小物部品加工にもっとも適したフライス盤です。

- 機械本体(コラム・ベース・ニー・テーブル等)には高い剛性と耐摩耗性をほこる材質(強靱鋳鉄)を使用し、各部への潤滑給油とあいまって、摩耗による精度低下を完全に防止してあります。
- この種の立フライス盤に比べて、各部の動きが大きいので(テーブルの上下動、左右、前後送り)加工範囲が広く、有効な作業ができます。
- テーブル上下動、前後動、左右動の送りネジ軸部分には、精密軸受を使用しておりますので、摩耗による精度低下はありません。

■標準仕様

テーブル長手送り量	260 ^m / _m	
テーブル前後送り量	110 ^m / _m	
テーブル上下送り量	265 ^m / _m	
テーブル作業面寸法	150 ^m / _m ×500 ^m / _m	
主軸孔テーバー番号	M. T. No. 3	
主軸速度 r.p.m	50Hz	500・810・1520
	60Hz	600・970・1820
モーター	1 HP(0.75Kw)	
機械の高さ	1420 ^m / _m	
所要床面積	470 ^m / _m ×500 ^m / _m	
重量	300kg	

■特別仕様(オプション)

低速の場合の主軸回転数 r.p.m	50Hz	150~1020	6段
	60Hz	180~1230	6段
高速の場合の主軸回転数 r.p.m	50Hz	1010・1630・3070	
	60Hz	1210・1950・3670	
※ラック装置の取付			
※切削油装置の取付			

