

●機械関係仕様

			SL-15	SL-15M, MC
能力・容量	ベッド上の振り	mm	450	450
	クロスライドの振り	mm	300	300
	センタ間距離	mm	595	595
	標準加工径	mm	160	160
	最大加工長さ	mm	525	525
移動量	X軸移動量	mm	135(20+115)	222(110+112)
	Z軸移動量	mm	560	560
主軸	主軸回転速度	min ⁻¹ , rpm	60~6000	50~5000
	主軸端		JIS A ₂ -5	JIS A ₂ -5
	主軸貫通穴径	mm	52	52
	主軸最小割出し角度		—	M, 2.5° MC, 任意割出し
	主軸軸受内径	mm	90	90
刃物台	工具取付本数	本	12	12 (内6ステーションは回転工具取付可能)
	角バイトのシャンク部の高さ	mm	20	20
	ボーリングバーのシャンク部の直径	mm	max. 32	max. 32
	刃物台の割出し時間	sec	0.7(6ステーション1.5)	1.0
	回転工具主軸回転速度	min ⁻¹ , rpm	—	80~2000 (120~3000オプション)
送り	早送り速度	mm/min	X:12000 Z:15000	X:12000 Z:15000
	切削送り量(1回転あたり)	mm	X:0.0002~200 Z:0.0002~250	X:0.0002~240 Z:0.0002~300
	ジョグ送り速度	mm/min	X,Z:0~1260(15段)	X,Z:0~1260(15段)
心押台	心押台の移動量	mm	450	450
	心押軸の直径	mm	75	75
	心押軸のテーパ穴の形式		MT4(回転センタ)	MT4(回転センタ)
	心押軸の移動量	mm	80	80
電動機	主軸用電動機(30分/連続)	kW	7.5/5.5(11/7.5オプション)	7.5/5.5(11/7.5オプション)
	回転工具主軸用電動機	kW	—	2.2/1.5
	送り軸用電動機	kW	X:F AC0.9 Y AC0.85 Z:AC1.8	X:F AC0.9 Y AC0.85 Z:AC1.8
その他	電源	kVA	19(24オプション)	M, 19(24オプション) MC, 20(25オプション)
	切削剤タンク容量	ℓ	85	85
	所要床面の大きさ	mm	2500×1453	2575×1495
	機械重量	kg	3220	3300

■標準付属品

- クーラント装置
- 照明装置
- スブラッシュガード
- 刃物台ホルダ
- 作業工具一式

■特別付属品

- 回転工具ホルダ(M, MCタイプ)
- クイックチェンジツールリングシステム
- チップコンベヤ(右出し)
- チップコンベヤ(背面出し)
- プログラマブル・テールストック
- 油圧チャック(6インチ)
- コレットチャック
- 生爪
- 自動計測装置
- バーツキャッチャ
- バーフィード
- 機内ツールブリセツク
- 自動ドア
- エアブロー装置