

NB-SIIシリーズ

中・大型中空成形機

NB-S II Series Large Blow Moulding Machine



主要特長

- 省エネルギー、成形品切換え時の段取り時間短縮、バリ取りが容易、安全性の確保など、ユーザー各位のご要望にお応えできる品質と機能を取入れたシリーズです。
- 成形容量1ℓから500ℓまでの、広範囲な成形品要求に対応できる豊富な機種をそろえています。
- ヘッドの多頭化により、多数個取り成形も可能です。
- 各種樹脂に適したスクリュを取揃えています。
- トップレベルのメカトロニクス。

Main Features

- The series assures the quality and functions to satisfy the needs of all users: energy saving, shortening of down time when exchanging the mould, easy deflashing and safe operation.
- A complete range of machines to meet all requirements for moulding of bottles from 1 liter to 500 liter size.
- With a multiple head system attached, all machines are converted to a multicavity moulding type.
- A wide choice of screws for moulding of all kinds of materials.
- Mechatronics of the most advanced standard.

NB-SII Series Large Blow Moulding Machine

工業
薬品缶



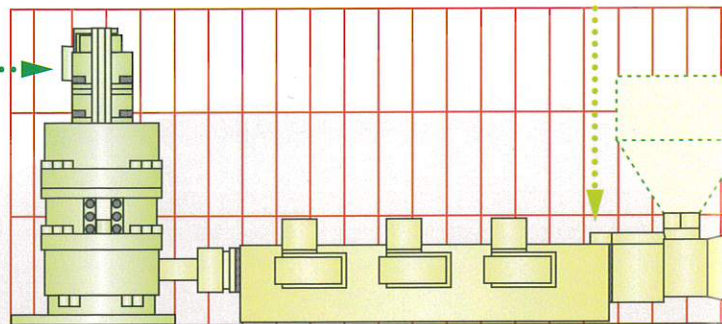
Industrial chemical container

バンパー
ビーム

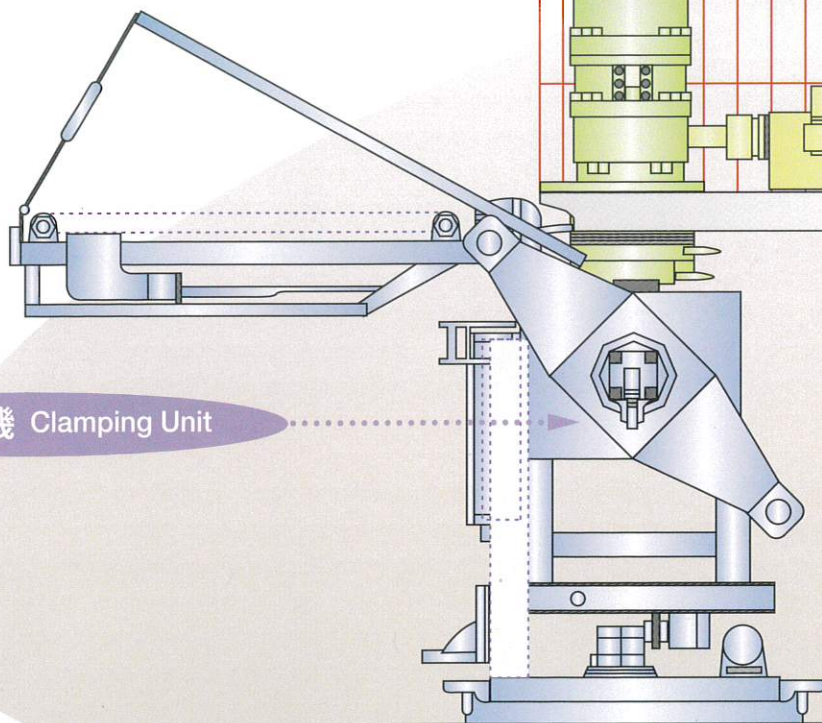


Bumper beam

2. アキュムレータヘッド Accumulator Head



3. 成形機 Clamping Unit

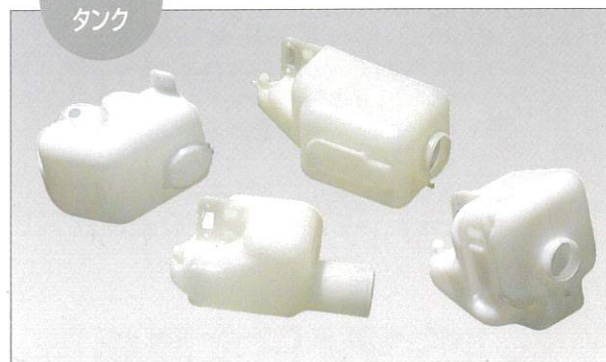


ドラム缶



Drum

ウォッシャー
タンク



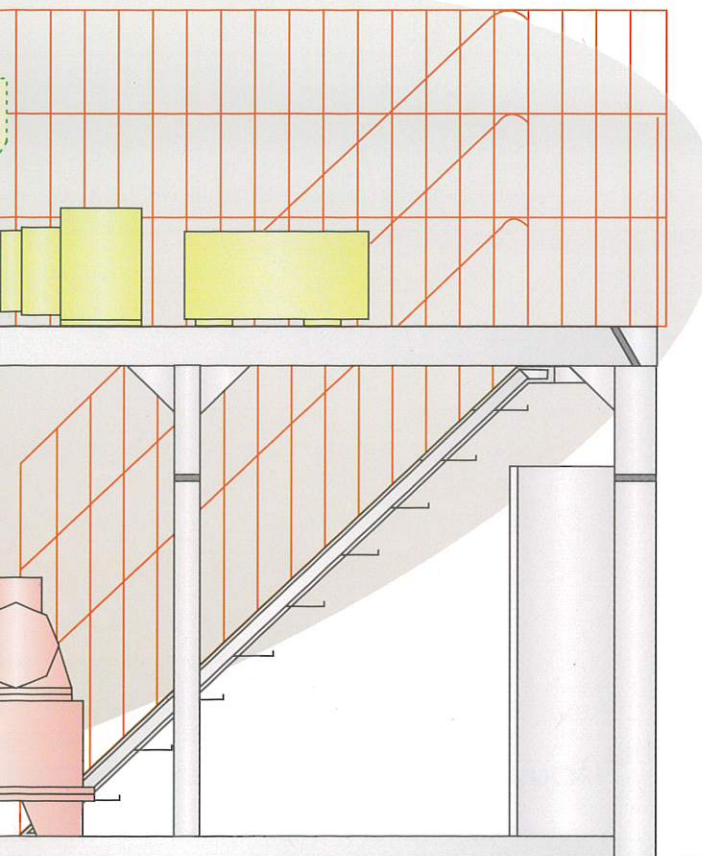
Washer tank

オートバイ用
ガソリン
タンク



Fuel tank for motorcycle

1. 押出機 Extruder



油圧ユニット Hydraulic Unit

スポイラー



Air spoiler

1. 押出機 Extruder

■特長

- 豊富な成形経験に基づき、各種樹脂に適したデザインのスクリュを多数用意し、高混練・高吐出を実現しています。
- 押出性能がきわめて安定しており、成形品の品質のバラつきを抑えます。
- 樹脂原料に合わせて、最適L/Dを設定します。
- 低温押出によりサイクルアップが可能です。

■Features

- Screws of designs appropriate to various resins are available in large quantity. Developed on the basis of abundant moulding experience, they achieve high mixing and output performance.
- Highly stable extrusion performance, suppressing variation of quality of extruded products.
- Optimum L/D ensured according to resin material.
- Low-temperature extrusion for cycle-up.

2. アキュムレータヘッド Accumulator Head

■特長

- 色換え、樹脂換えがきわめて短時間でこなえます。
- ウェルドライン対策を施しています。
- 低圧・高連射出によりリサイクルタイム短縮が可能です。
- 偏肉調整が容易です。
- 高粘度樹脂や熱に敏感な樹脂にも適応可能です。
- 容量が1ℓ～50ℓまでサイズが豊富で成形品に合わせて選択可能です。

■Features

- Color and resin can be changed within an extremely short period of time.
- Weld line preventive measures.
- Low-pressure high-speed injection for shorter cycle times.
- Easy adjustment of uneven thickness.
- Applicable to high-viscosity resins or resins sensitive to heat.
- Abundant sizes with capacity ranging 1- 50 L, with appropriate size selectable according to the moulded product.

3. 成形機 Clamping Unit

■特長

- 金型の着脱が容易です。
- 型取付板の剛性が高く、型締力を有効に作用させることが可能です。
- 適切な油圧シリンダの配置により、製品の喰い切りが安定しています。
- 下吹・針吹・上吹の回路を組み込むことができます。
- 作動の設定は全てタッチパネルにより行ない、操作が容易です。
- 高速型締、2段階保圧、2段階徐行等成形品に応じて多彩な成形条件対応可能です。

■Features

- Easy handling of mould.
- Highly rigid mould platen, enabling effective application of the mould clamp force.
- Appropriate hydraulic cylinder arrangement, ensuring stable cutting of products.
- Lower, needle and upper blowing circuits can be incorporated.
- Easy operation setting with a touch panel.
- Compatibility with various moulding conditions according to moulded products, such as high-speed mould clamp, two-stage pressure holding, 2-stage speed reduction, etc.

NB-SII Series Large Blow Moulding Machine

豊富なオプション装置群

Options

上吹込装置 Upper Blowing Device

長尺ダクト等の上吹込成形品の成形のための吹込ノズル上下とプリブロー吹込みを行う装置です。

To lift up and down the blowing nozzle and to provide pre-blowing for products, such as long ducts.

割型回路 Divided Mold Hydraulic Circuit

アンダーカット製品対応用金型の割型駆動用油圧回路です。

To activate the divided mold for under cut products.

下ピンチ装置 Lower Parison Pinch Device

パリソン射出完了後に、パリソン下部を閉じて袋状にする装置です。

To pinch the bottom of parison after injection of parison.



針吹き回路 Needle Blowing Pneumatic Circuit

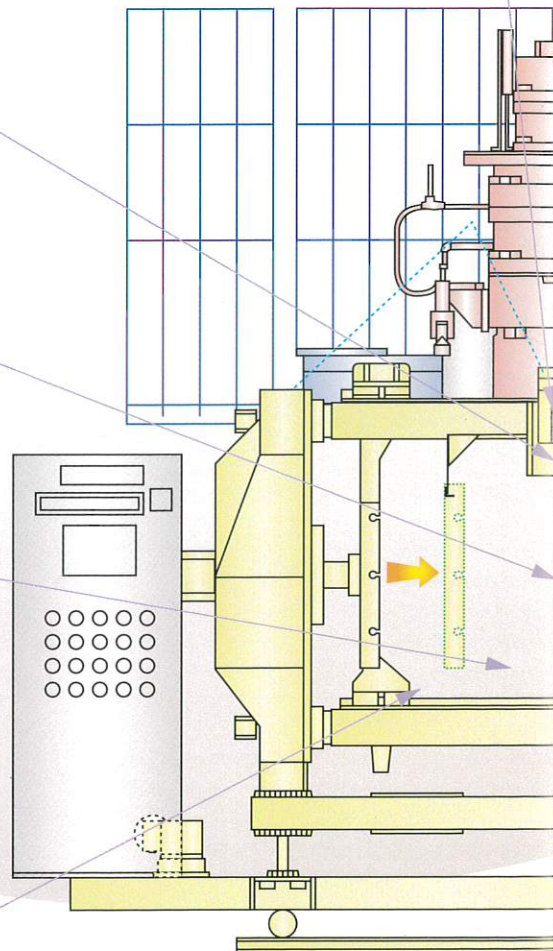
スポイラー等の針吹込製品対応用空圧回路です。

The Pneumatic circuit to activate needles for products.

製品自動取出装置 Automatic Take-out Device

成形終了後の成形品を、成形機の安全扉外部へ取出すための装置です。

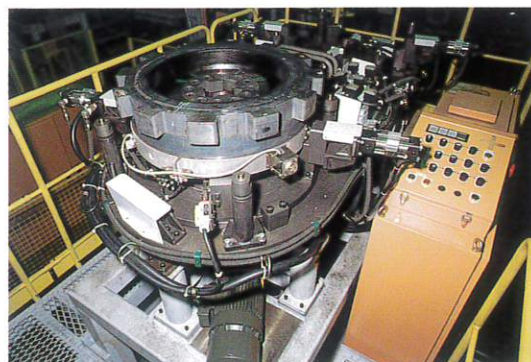
Device to take out moulded products to the outside of the Clamping unit safety door.

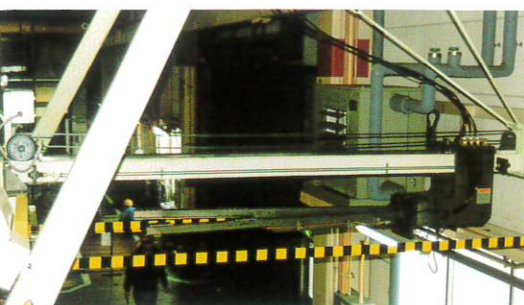


ダイ/コア自動交換装置 (AC12L以上対応可能) Quick Die/Core Exchanger (Model AC12L or larger)

ダイ/コアの取外し、取付けをワンタッチ方式で行う装置です。

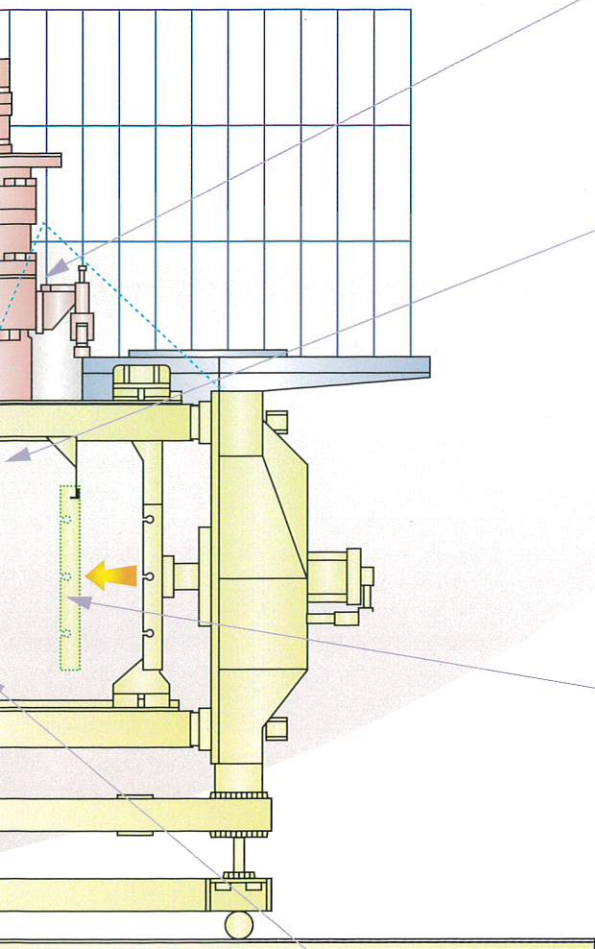
This option provide your productivity as maximum.





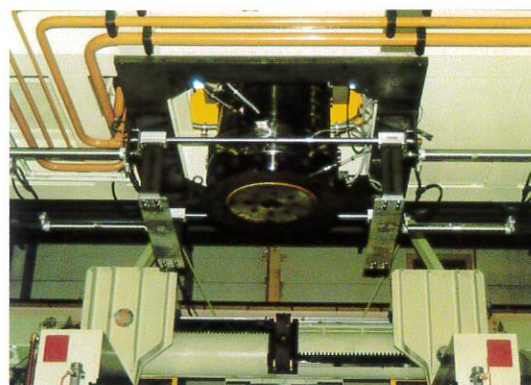
簡易スクリーンチェンジャー (手動押ボルト方式)
Screen Changer (Device for replacing screen mesh manually)

スクリーンメッシュの交換を容易に行うための装置です。
To exchange the screen mesh for extruder easily.



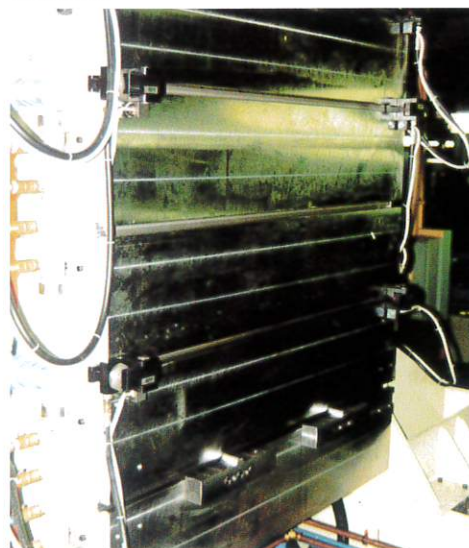
上ピンチ装置
Upper Parison Pinch Device

パリソン射出開始直後に、パリソン下部を閉じて袋状にする装置です。
To pinch the bottom of parison after the start of parison injection.



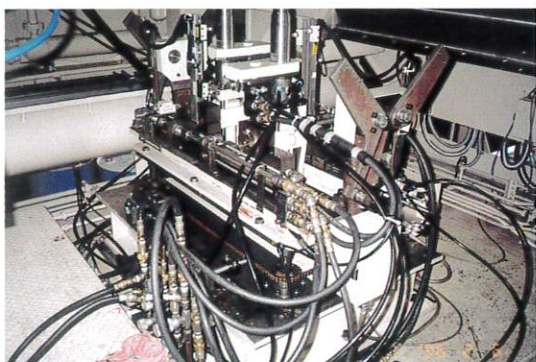
金型オートクランプ
Hydraulic Mould Clamper

金型を成型機の型取付板に固定保持するための保持具です。
Reduce mould change time. Recommended option for the company to change the mold so frequently.



エキスパンディング装置 (空圧タイプ、油圧タイプ)
Parison Expanding Device (Pneumatic or hydraulic device)

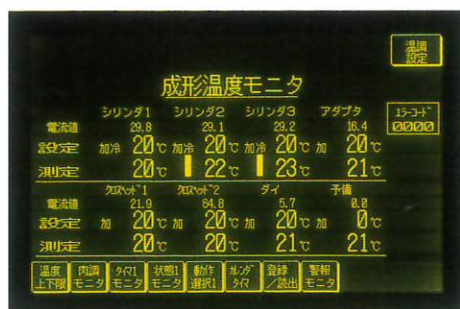
パネル状成形品又は灯油缶などの成形品のための、パリソン下部を拡張する装置です。
Available for expansion of parison on molding.



NB-SII Series Large Blow Moulding Machine

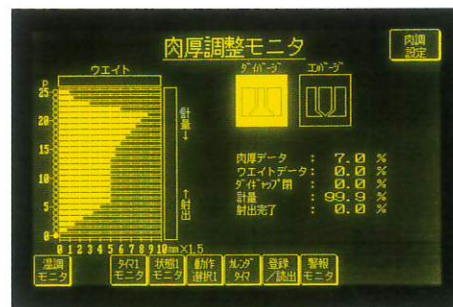
操作性を重視したコントロールシステム

Highly operable control system



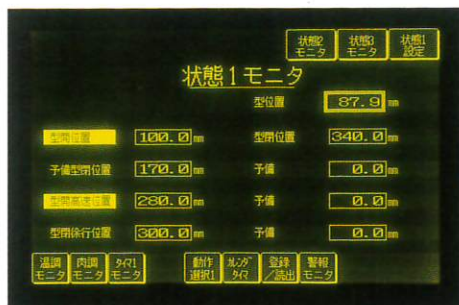
成形温度モニタ

Moulding Temperature Monitor



肉厚調整モニタ

Parison Control Monitor



状態モニタ

Status Monitor



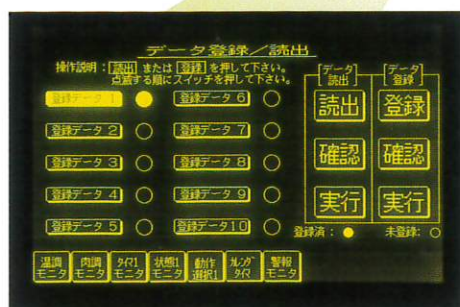
タイマーモニタ

Timer Monitor



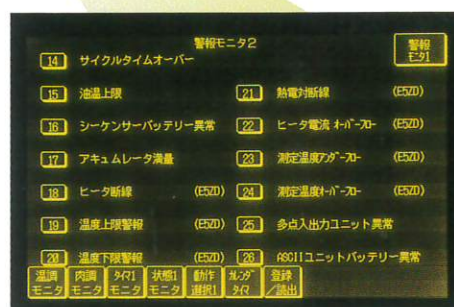
操作盤

Operation Panel



データ登録/読出モニタ

Data Record/Read Monitor



警報モニタ

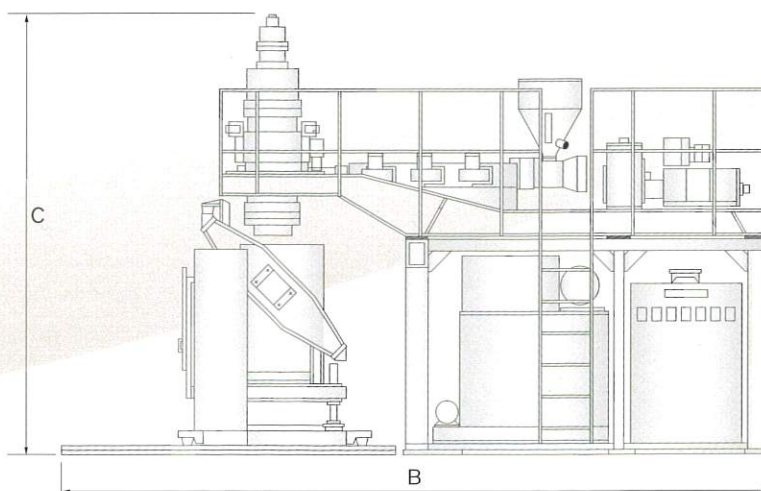
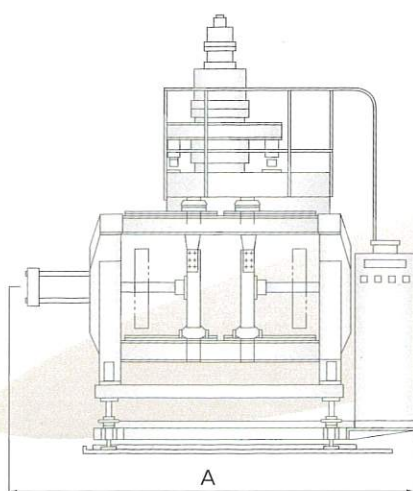
Alarm Monitor

●これは一例です。仕様によって、操作画面の内容が変更される場合があります。

The control system shown above is only part of products available from us. Note that the content of operation display may be changed depending on the specification.

■大型中空成形機の仕様 Specifications of Large Type Blow Moulding Machine

項目 Item				機種 Mode	NB20SII		NB30SII		NB40SII		NB60SII		NB80SII		NB100SII		
					P65	P90	P65	P90	P65	P90	P90	P120	P120	P150	P120	P150	
押出機 Extruder	スクリュー径 Diameter of screw			mm	65	90	65	90	65	90	90	120	120	150	120	150	
	最大押出量 (HDPE) Max. extrusion volume (HDPE)			kg/hr	100	150	100	150	100	150	150	250	250	350	250	350	
	駆動モータ (DC) Driving motor (DC)			kw	37	55	37	55	37	55	55	110	110	160	110	160	
成形機 Clamping Unit	型締力 Mould clamping force			KN	200		300		400		600		800		1000		
	デライト Daylight			mm	300～1000		400～1100		400～1100		600～1300		600～1800		800～2000		
	型取付盤 (幅×高さ) Size of mould platen W×H			mm	700×600		1000×800		1000×800		1000×1400		1300×1400		1300×1800		
アキュムレータヘッド Accumulator Head	形式 Type	タイロ径 diameter of die		設計可能Max. 設計可能Max.	最大射出量 Max. shot volume	○：標準組み合わせ △：組み合わせ可能 他の組み合わせはご相談下さい ○：standard △：special											
	3L	φ80～φ200	—	3L	○	○	△	△									
	5L	φ80～φ200	φ230	5L	○	○	△	△									
	7L	φ80～φ200	φ300	7L	○	○	○	○	△	△	△	△					
	9L	φ80～φ260	φ300	9L	△	△	○	○	○	○	○	○					
	12L	φ150～φ300	φ350	12L			△	○	○	○	○	○	○	△	△	△	
	15L	φ150～φ300	φ350	15L				△	△	△	○	○	○	△	△	△	
	20L	φ150～φ350	φ450	20L					△	△	△	△	○	○	○	○	
	25L	φ200～φ350	φ450	25L							△	△	○	○	○	○	
	35L	φ200～φ400	φ450	35L										○	○	○	
	50L	φ200～φ400	—	50L										○	○	○	
油圧ユニット形式 Type of Hydraulic Unit					H22		H30		H37		H30 stand ACCスタンド付 60L×2本		H37 stand ACCスタンド付 60L×3本		H30 stand ACCスタンド付 60L×5本		
成形品寸法 Mould Products Dimension	オートバイ用PFT Fuel tank for motorcycle				○	○	○	○									
	ダクト Duct				○	○	○	○									
	スポイラー Air spoiler								○	○	○	○	○	○	○	○	
	ドラム缶 Drum										○	○	○	○	○	○	
	灯油缶 Kerosen container				○	○											
	工業薬品缶	10L			○	○											
		20L			○	○	○	○									
		60L					○	○	○	○	○	○					
100L							○	○	○	○	○	○					
120L									○	○	○	○					
200L												○	○	○	○		
ユーティリティ Utility	冷却水 Cooling water	0.3Mpa×10℃		m³/hr	6	9	6	9	9	9	9	12	12	14	12	14	
		0.3Mpa×30℃			8	9	8	9	9	10	14	14	14	14	14	14	
	圧縮エア Compressed air		0.3～0.7Mpa		Nm³/hr	150	150	200	200	400	400	400	400	800	800	800	800
	最大電気容量 Max. power capacity				KW	120	150	120	150	120	180	180	250	350	400	350	400
寸法他 Size and Other Date	据付 Installation	幅 Width	(A)	m	3.4	3.4	3.9	3.9	4.1	4.1	6.0	6.0	6.7	6.7	6.8	6.8	
		長さ Length	(B)	m	6.1	6.8	6.3	7.0	6.5	7.2	7.6	8.8	9.1	10.6	9.1	10.6	
		高さ Height	(C)	m	3.8	3.9	4.1	4.1	4.2	4.2	5.8	5.8	6.9	6.9	7.9	7.9	
	機械総重量 Total machine weight			ton	11	12	13.2	14.2	14.2	15.2	30	34	42	45	47	50	



本社 〒100-0006 東京都千代田区有楽町1-1-2 (日比谷三井ビル)
電話: (03) 3501-6111 (大代表)
テレックス: J24256 (JSW)
ファクシミリ: (03) 3504-0727

府中本社 〒183-8503 東京都府中市日鋼町1-1 (Jタワー)
電話: (042) 330-8000
ファクシミリ: (042) 330-8017

樹脂加工機械販売部 〒100-0006 東京都千代田区有楽町1-1-2 (日比谷三井ビル)
中空成形機グループ 電話: (03) 3501-6134 ファクシミリ: (03) 3595-4621

関西支店 〒550-0004 大阪市西区靱本町1-11-7 (信濃橋三井ビル)
電話: (06) 6446-2480 (代表) ファクシミリ: (06) 6446-2488

九州支店 〒810-0001 福岡市中央区天神2-14-8 (福岡天神センタービル)
電話: (092) 721-0561 (代表) ファクシミリ: (092) 721-0560

名古屋支店 〒460-0003 名古屋市中区錦1-2-1 (三井海上名古屋ビル)
電話: (052) 222-1271 (代表) ファクシミリ: (052) 222-1275

中国支店 〒736-8602 広島市安芸区船越南1-6-1
電話: (082) 822-0991 (代表) ファクシミリ: (082) 822-0997

札幌支店 〒060-0001 札幌市中央区北一条西5-2-9 (北一条三井ビル)
電話: (011) 241-2271 (代表) ファクシミリ: (011) 241-2275

室蘭製作所 〒051-8505 室蘭市茶津町4
電話: (0143) 22-9211 (大代表) ファクシミリ: (0143) 24-3440

広島製作所 〒736-8602 広島市安芸区船越南1-6-1
電話: (082) 281-1211 (大代表) ファクシミリ: (082) 285-2038

横浜製作所 〒236-0004 横浜市中区金沢福浦2-2-1
電話: (045) 781-1111 (大代表) ファクシミリ: (045) 787-7200

Düsseldorf Office
Friedrichstr. 19, 40217 Düsseldorf,
F.R.Germany
Phone: +49-211-3116660
Facsimile: +49-211-31166640

Teheran Office
Gandi Ave., Corner of Street No.18,
Bldg. No.72, Apartment No.5, Second
Floor, Postal Code 15179, Teheran,
I.R. of Iran
Phone: +98-21-8776685
Telex: 213057 (JSW IR)
Facsimile: +98-21-8791199

Singapore Office
16 Raffles Quay, #27-01C,
Hong Leong Bldg., Singapore 048581,
Republic of Singapore
Phone: +65-2206227
Facsimile: +65-2240726

Beijing Office
5, Dong Sanhuan Bei-lu, Chaoyang District,
Beijing, Beijing Fortune Bldg., Room
No.907, People's Republic of China
Phone: +86-10-6590-8966
Facsimile: +86-10-6590-8968

Japan Steel Works America, Inc.
Head Office
200 Park Ave., Suite 3920, New York,
N.Y. 10166, U.S.A.
Phone: +1-212-878-9700
Facsimile: +1-212-490-2575

Houston Office
9801 Westheimer, Suite 1050, Houston,
Texas 77042, U.S.A.
Phone: +1-713-953-9151
Facsimile: +1-713-953-1439

JSW Plastics Machinery, Inc.
3726 East Miraloma Avenue, Anaheim,
California 92806, U.S.A.
Phone: +1-714-630-5651
Facsimile: +1-714-630-1886

JSW Plastics Machinery (S) Pte Ltd.
17, Gul Lane, Jurong Town, Singapore
629413, Republic of Singapore
Phone: +65-8614511
Facsimile: +65-8623166

JSW Plastics Machinery
(H.K.) Co., Ltd.
Room 907, Corporation Park,
11 On Lai Street, Sha Tin N.T. Hong Kong
Phone: +852-2648-0720
Facsimile: +852-2686-8204

JSW Plastics Machinery (TAIWAN) Corp.
1st Floor, No.63, Wenhua 3rd Rd.
Gueishan Shiang,
Taoyuan, Taiwan, R.O.C.
Phone: +886-3-396-2102
Facsimile: +886-3-396-2104

ホームページ <http://www.jsw.co.jp/>

JSW 横浜製作所テスト設備 YOKOHAMA PLANT TEST MACHINE

NB30型中空成形機
NB30 Blow Molding Machine



JEB7 II 型全電動式小型中空成形機
JEB7 II Electric Driven Small Size
Blow Molding Machine



NB60型連続多層中空成形機
NB60 Continuous Co-Extrusion
Blow Molding Machine



スクリー
SCREW



電線被覆装置
Electric Wire Coating
Equipment



紡糸用押出機
Spinning Extruder

