

1節	仕様	
1-1	本体	
	型式	ストレートサイドフレーム型
	加圧能力	0~200 TON
	引上能力	70 TON
	テーブル面積	2000×1500mm
	デークライト	1550mm
	ストローク	1600mm
	テーブルストローク	1600mm
	テーブル積載能力	15 TON
	反転角度	0~180°
	反転能力	6 TON
1-2	プレス速度 (メインCYL)	
	CYL内径×ロッド径×基 (メイン)	250×200×2基
	ストローク	1610mm
	下降速度	60mm/sec
	微速下降速度	8mm/sec
	無負荷下降速度	10mm/sec
	上昇速度	67mm/sec
	微速上昇速度	22mm/sec
1-3	ムービング装置 (テーブルCYL)	
	CYL内径×ロッド径×基	63×35.5×2基
	ストローク	1600mm
	入速度	100mm/sec
	出速度	100mm/sec
1-4	反転装置 (反転CYL)	
	CYL内径×ロッド径×基	125×71×2基
	ストローク	960mm

開速度 60 mm/sec

閉速度 60 mm/sec

1-5 トライ装置 (試作用樹脂注入装置)

1) 射出CYL内径×ロッド径×基 63×35.5×1基

ストローク 445 mm

射出タンク容量 7400 cc

射出容量 5830 cc

射出圧力 10 kg/cm²

ヒーター容量 4100 W

1-6 エジェクター装置

CYL内径×ロッド径 63×35.5×1基

エジェクター出力 2480 kg

ストローク 410 mm

ボルスター面より突出し長さ 150 mm

エジェクターロッド径 50 mm

上昇速度 0~50 mm/sec

下降速度 60 mm/sec

1-7 油圧装置

高圧側ポンプ IPH-4A-32-12 (不二越)

最高使用圧力 204 kg/cm²

吐出量 44 l/min

低圧側ポンプ IPH-5A-64-20 (不二越)

最高使用圧力 70 kg/cm²

吐出量 89 l/min

油圧タンク容量 800 L

1-8 電気

電源	動力系	AC200V50HZ	三相交流
	制御系	AC100V50HZ	
モーター	主モーター	22KW-4P	
	同上回転数	1450rpm	

1-9 操作

操作方式	集中押釦操作方式
操作盤	本体右アプライン

1-10 精度

液圧プレスJIS1級

日本工業規格液圧プレス精度検査

JIS B 6403

2節 特別付属機器並びに装置

1) 非常停止釦 (各アプライン取付 計5ヶ)	1式
2) 強制自動潤滑装置 (潤滑油不足警報装置付)	1式
3) 電源コンセント (AC100V×2口) 対角位置	1式
4) エア-コンセント (3/8×2口) 対角位置	1式
5) 機内照明灯 (投光器100V×100W×4灯)	1式
6) スライドロック装置	1式
7) ペンダント操作盤 (スライド操作及び非常停止)	1式

3節 その他

1) 塗装

塗装色は、貴社指定色にて施行致します。

貴社指定色マンセル10B7/6と致します。

但し、塗装は防錆塗装，中塗各1回，上塗2回と致します。