

II 仕様

1. 作業範囲

テーブル面の大きさ	760×520 mm×mm
テーブル作業面積	660×420 mm×mm
テーブル前後送り	600 mm
テーブルフライス送り速さ	50 mm; 60-120 mm/min 60 mm; 72-144 mm/min
主軸台左右送り	400 mm
主軸台フライス送り速さ	50 mm; 60 mm/min 60 mm; 72 mm/min
テーブル面より主軸先端迄の距離	(最大) 635 mm
支柱間隔	660 mm
横架上下移動量	460 mm

2. 主軸

口元ターバ	内側モールステーパ 163 外側特殊
主軸回転数	40~300, 300~2000 rpm
〃 段数	無段変速(減速歯車2段)
クイル自動送り速さ(6段)	0.02 0.03 0.05 0.08 0.12 0.20 mm/rev
クイル上下移動量	150 mm

3. 作業能力

鋸もみ能力	(最大) 25 mm
中ぐり能力	(〃) 110 mm
フライス能力	(〃) 75 mm
テーブル上の許容荷重	500 Kg

4. 測定能力

基準尺の目盛	1目	1 mm
補助尺の目盛	1目	1 mm
スクリーンの目盛	1目	0.1 mm
マイクロドラムの最小目盛		0.001 mm
位置決め保証精度		0.003 mm

5. 電 動 機

主軸用電動機	1.5KW
横架移動用電動機	0.4KW
テーブルフライス送り電動機(極速交換)	0.5-0.3KW
主軸台	0.2KW

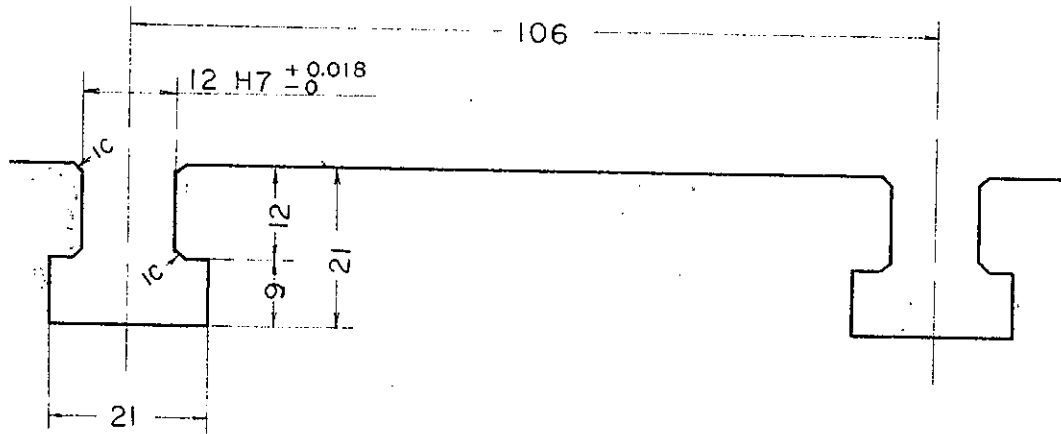
6. 機械の大きさ

長 さ	1810 mm
巾	1865 mm
高 さ	2100 mm

(最大高さ) 2290 mm

床面よりテーブル面迄の高さ 780 mm

正味重量 2600Kg

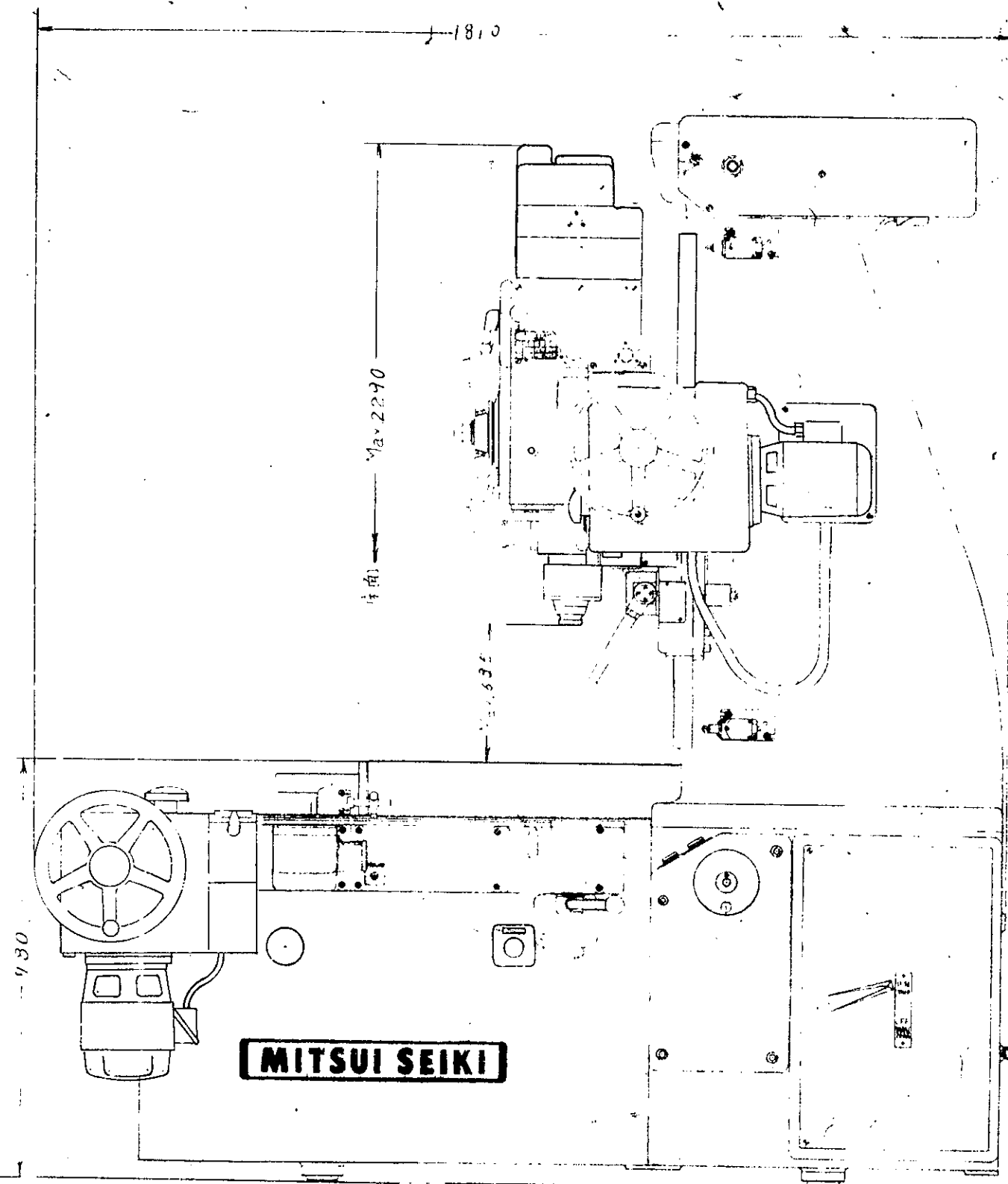
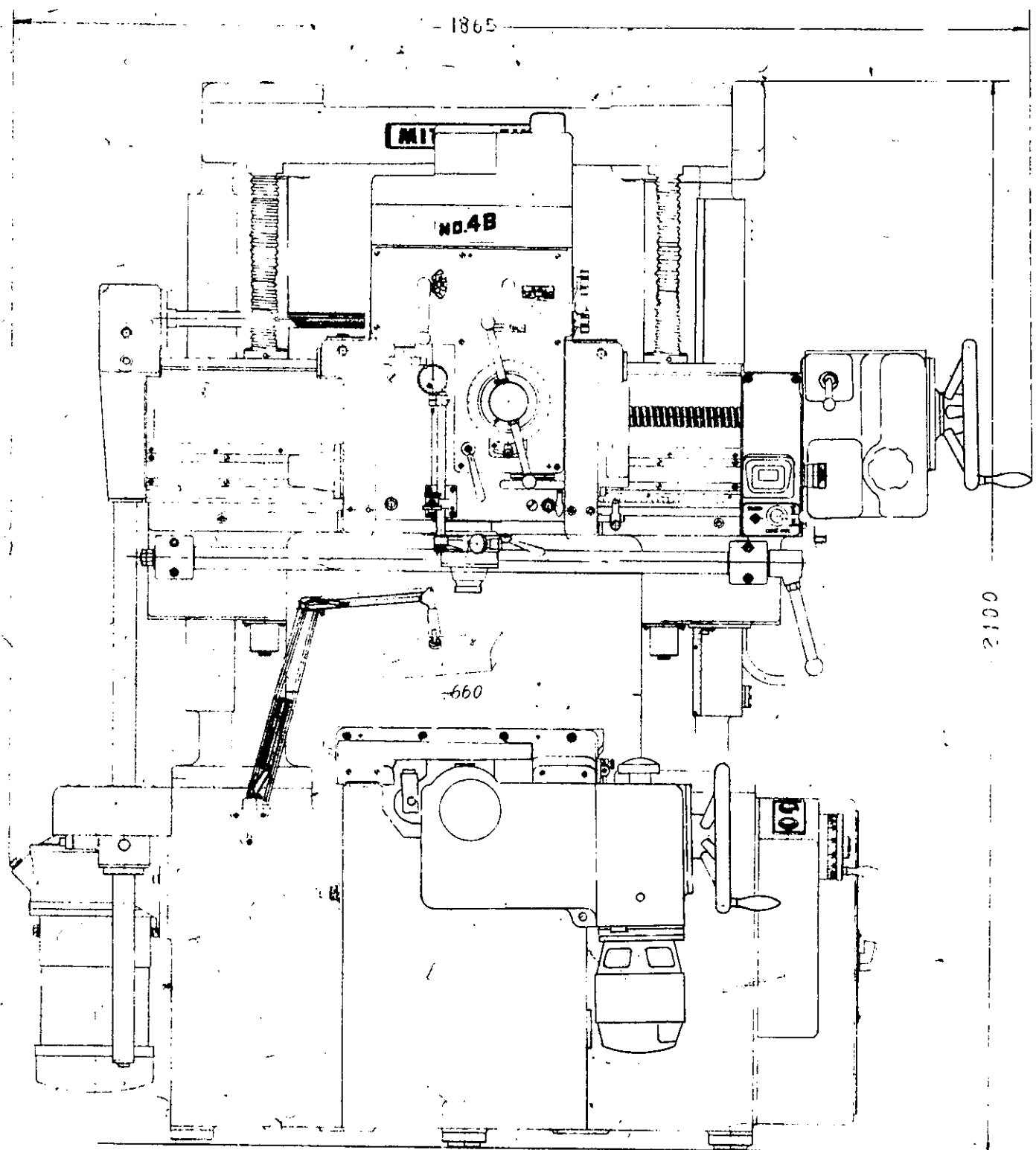


テーブルのT溝の形状

641214

4BJMI

7089.59



才1圖 全体圖