主要仕様および主要寸法図

1 主要仕様表

テーブル寸法	380 × 1650 mm
テーブル左右最大移動距離	920 mm
テーブル前後最大移動距離	350 mm
テーブル左右前後送り速度	10 16 26 40 65 100 160 260 400 650 1030 1650 mm/min (60 Hz) 8.5 14 22 35 55 85 140 210 350 550 860 1400 mm/min (50 Hz)
主軸頭上下送り速度	上記の⅓
テーブル左右前後早送り速度	3000 mm/min (60 Hz)　2500 mm/min (50 Hz)
主軸頭上下早送り速度	上記の⅓
テーブルT溝	18 H8 × 3本
主軸頭上下最大移動距離	450 mm
主軸端とテーブル面との距離	100～550 mm (立形機)
主軸中心とコラム面との距離	410 mm (立形機)
主軸中心とテーブル面との距離	30～480 mm (横形機)
主軸端とコラム面との距離	130 mm (横形機)
主軸端テーパ穴	JIS B 6101 #50
主軸端直径	128.570 mm
主軸回転数	45 70 105 155 195 240 300 370 460 670 1050 1600 r.p.m.
主軸用電動機	7.5 KW × 4 P
送り用電動機	1.5 KW × 4 P
切削油ポンプ用電動機	125 W × 2 P
据付所要面積	1860 × 3085 mm
正味重量	4200 kg