1．機械の仕様

1・1機械本体仕様

項　　目	単　位	仕　　様	
		2V	3V
容量			
X軸方向移動量　（テーブル左右）	mm	720	920
Y軸方向移動量　（サドル前後）	mm	300	380
Z軸方向移動量　（主軸頭上下）	mm	450	450
テーブル上面から主軸端面までの距離	mm	80～530	100～550
コラム前面から主軸中心までの距離	mm	310	410
テーブル			
作業面の大きさ（X軸方向×Y軸方向）	mm	1310×300	1650×380
工作物許容質量	kg	500	1000
作業面の形状（T溝呼び寸法×間隔×本数）	mm	18×60×3本	18×70×3本
床面からテーブル作業面までの高さ	mm	935	950
主軸			
回転速度（主軸逆回転可能）	min^{-1}	60～1800	45～1600
回転速度域変換数		ギヤ12段	
主軸端（呼び番号）		JIS B6101 No. 50	
軸受内径	mm	φ 88. 9	
送り速度			
早送り速度	m/min	XY：5　　Z：3	
切削送り速度（手動）	mm/min	0 ～ 2000（23段）	
ハンドル送り切換え	μm/目盛	1，10，50	
電動機			
主軸用（一定馬力）	kW	3. 7×4P	7. 5×4P
送り軸用　　X・Y・Z	kW	AC1. 0	AC2. 0
主軸ヘッド潤滑ポンプ	kW	0. 1	0. 1
切削油剤ポンプ	kW	0. 1	0. 125
摺動面潤滑ポンプ	kW	0. 004	
所要動力源			
電源電力	kVA	10	18
電源電圧	V	AC200／220 ±10%	
電源周波数	Hz	50／60±1	

項　　目	単　位	仕　　様	
		2V	3V
タンク容量			
主軸ヘッド潤滑用	L	35	50
切削油剤用	L	35	45
摺動面潤滑用	L	2	
機械の高さ（床面より）	mm	2410	2640
所要床面の大きさ（左右×奥行）	mm	2520×1697	3060×1884
機械質量（制御盤を含む）	kg	3000	4400

● 標準付属品

品　　名	個　数	備　　考
切削油剤装置	1　式	
チップバケット（ベッド左右）	1　式	
オイルパン／リヤカバー	1　式	
アーバ締付けボルト（1－8UNCネジ）	1　式	OP：M24ネジ・W1ネジ
漏電ブレーカ	1　式	
照明装置	1　式	
レベリングブロック	1　式	
機械本体吊り上げ用バー	1　式	
搬送用部品	1　式	
取扱説明書（電気図面を含む）	1　式	